

海信冰箱维修案例

1、海信 BCD-218DE（蓝），显示屏不显示

检修过程：登门进行维修，首先打开显示面板，通电开机用万用表分别测主控板的主电源 5V 和显示屏的驱动电压，一切正常。由此判定可能是显示屏损坏，后更换此件，但开机故障还是依旧。无意当中打开冷藏室门体时候显示屏闪了一下，后用万用表测显示屏至主控板的连接线有断线情况，更换冷藏室门体，通电试机，一切正常。故障排除。

故障分析：此种情况是由于机器显示屏和主控板的连接线断裂造成，原因是用户在使用机器时，开关门体过于频繁，导致排线断裂。

2、BCD-238GBP 系统噪音大

检修过程：上门检测确定为系统噪音大，经用户同意拉修，怀疑系统抽空存在问题，导致气流声大，重新抽空灌注通电试机，故障依旧，无任何改善。维修陷入僵局，再次重复抽空灌注，仍然如此。后仔细观察噪音的来源，发现冷藏毛细管处抖动较大，且声音较明显，将电磁阀管断开，仔细观察与毛细管的结合处，发现毛细管在安装时切口不规范，毛细管出口严重变形且靠近电磁阀管壁，导致毛细管口压力增大，产生噪音，将毛细管切口后重新焊接抽空灌注，故障排除。

故障分析：毛细管管口变形导致制冷剂压力较大，且毛细管口紧贴电磁阀管壁产生异音，产生噪音大。

3、海信 BCD-197T 冷冻室制冷，冷藏不制冷

检修过程：此机型为双系统冰箱，因冷冻制冷正常，所以怀疑制冷系统中的电磁阀有故障，检查电磁阀线圈正常，怀疑电路板控制故障，更换电控板后故障依旧，再重新检测电磁阀线圈，通电 20 分钟后发现线圈开路，更换电磁阀线圈后故障排除。

故障分析：电磁阀线圈发热开路，造成冷藏蒸发器关闭不制冷。

4、冰箱 BCD-242TDE 制冷效果差

检修过程：冰箱不制冷，显示屏冷藏室显示 2 度，变温室-3 度，冷冻室 0 度，停机打开三门 10 分钟，重开机检测电磁阀电压正常，初步判定电路正常故障出在管路系统。与用户说好拉修。打开工艺管口，一股强大气流喷出，判断系统堵，焊开回气管口和电磁阀三毛细管口，取下电磁阀单独加电发现转换正常；从回气管加入氮气对系统进行冲洗发现自变温室来的毛细管无气体出，仔细分析，决定改变冲洗方向试试，从变温室毛细管加入氮气，堵住回气管口，只听到“吁”的一声，两根毛细管出气均匀，管路已通，怕以后再出现同样问题，改氮气从回气管加入，三根毛细管出气均匀，系统得到解决，重新焊接抽空加氟，机器恢复正常，维修结束。10 天后回访机器运行良好。

故障分析：由于变温室毛细管堵塞，造成制冷剂无法进入变温区，变温室温度传感器检测不到数据，电磁阀不动作致冷藏室，冷冻室无制冷剂而不冻的结果。

5、海信冰箱 BCD-192UK 通电跳闸

检修过程：检测电源对地阻值为 850 欧左右，初步判断压机漏电引起跳闸，于是将压机断开测压机无故障，经检测过滤保护器、启动器都无问题，再次怀疑温控器不好，将温控器上所有插头都拔掉，再测电源对地阻值恢复正常，初步怀疑温控器坏，更换新温控器再测电源对地阻值仍在 850 欧左右，再次判断与温控器无关，看冰箱后背电路图，发现忽略了冬季补偿这一电路，于是将冬季补偿电路去掉，再测电源对地恢复正常。

故障分析：用户报修冰箱 BCD-192UK 通电跳闸，并向补偿电路存在软击穿现象早成的。更换后通电试机恢复正常。

6、海信 BCD-227UK 一台，冷藏室内胆裂

检修过程：经检查发现，在冷藏室底部中间有 10cm 裂纹。经过对裂纹处打磨清洗，用三氯甲烷融解内胆一片，调成糊状，涂于裂口处，经 5 小时自然凉干后，重新打磨，上光蜡，修复完毕。

故障分析：此故障主要由内胆材料耐低温性能不好或工艺加工引起。

（注：此维修过程最好是在冰箱正常制冷情况下进行，避免因温差造成修补的地方重新产生裂纹。）

7、海信 BCD-206U6 不停机

检修过程：

上门检测机器冷藏、冷冻制冷正常，机器长时间运转不停机，导致冷藏室结冰给用户把鸡蛋冻坏，首先排除制冷剂不足原因，将温控器旋钮旋到停机状态，机器停机，怀疑温控器故障，更换后故障现象依旧，考虑到该机型采用自动低温补偿，是否低温补偿开关（磁控管）失控，卸下上顶盖将此开关拆下测量，处于短路状态（当时环温在 16℃ 左右）从三包机上拆件更换后长时间观察机器开停正常。

故障分析：

该机由于自动补偿开关短路失效，导致机器低温补偿加热丝一直处于通电加热状态，导致机器长时间运转不停机，望引起注意。

8、海信冰箱 BCD-197T，冰箱内出现咕噜咕噜的沸腾声。尤其将冰箱冷藏室的门打开后，声音更大，并伴随着轰轰的回声

检修过程：

- 1) 用户报修冰箱不制冷，服务人员登门检测发现冰箱压缩机不工作（卡缸），给用户更换的压缩机。换后出现异常声音——咕噜咕噜的沸腾声。
- 2) 检测压缩机没有问题。
- 3) 重新清洗系统，定量灌注制冷剂；声音还是比较大，并且用户反映维修前没有声音。
- 4) 服务人员怀疑焊接有节流，重新焊接压缩机，重新抽空灌注声音大大降低。

故障分析：

- 1) 这种声音是制冷剂在制冷系统中循环的“过液声”，压缩机停止工作后由于压

力差还较大，制冷剂仍会流动一段时间。由于此声音有大有小，但是用户反映的是维修前没有，因此此现象是冰箱维修过程带来的问题。

- 2) 制冷剂的灌注量是影响系统压力主要因素之一，服务人员应严格按照灌注量来维修，不更换压缩机的应少灌注 5 克，更换压缩机的少灌注 2 克。
- 3) 焊接管路时应按照公司焊接流程进行操作，管路不应对插过长或过短，焊接质量等都会影响系统制冷剂的流动性。此次维修声音产生的原因主要是有焊接时造成的。因此在后期的维修培训中要加强焊接培训。

9、BCD-209BP 不制冷

检修过程：用户报修冰箱不制冷，型号：BCD-209BP，维修人员按用户预约时间上门,检查压缩机不启动,用表测电源电压正常.将控制板盒盖打开,观察电路板无明显断路，用表测驱动板无电压输出.判断驱动板电路坏,维修人员更换驱动板后压缩机正常启动.将控制板盒盖装上,试机正常.

故障分析：变频系列首先检查电路板。

获取更多资料 微信搜索蓝领维修