

目录

注意事项 .....	2	检查 .....	12
注意事项 .....	2	前驱动轴轴套 .....	13
使用医用电器的维修技师的注意事项 .....	2	分解图 .....	13
辅助约束系统 (SRS) “安全气囊”和 “安全带预张紧器”的注意事项 .....	2	车轮侧 .....	14
拆卸蓄电池端子的注意事项 .....	3	车轮侧：拆卸和安装 .....	14
驱动轴注意事项 .....	3	减速齿轮侧 .....	17
准备工作 .....	4	减速齿轮侧：拆卸和安装 .....	17
准备工作 .....	4	检查 .....	17
专用维修工具 .....	4	前驱动轴 .....	18
通用维修工具 .....	5	分解图 .....	18
症状诊断 .....	6	左侧 .....	19
噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除 .....	6	左侧：拆卸和安装 .....	19
NVH 故障排除表 .....	6	右侧 .....	20
定期保养 .....	7	右侧：拆卸和安装 .....	20
前轮毂和转向节 .....	7	车轮侧 .....	22
检查 .....	7	车轮侧：分解和组装 .....	22
前驱动轴 .....	8	减速齿轮侧 .....	25
检查 .....	8	减速齿轮侧：分解和组装 .....	25
拆卸和安装 .....	9	检查 .....	32
前轮毂和转向节 .....	9	维修数据和规格 (SDS) .....	33
分解图 .....	9	维修数据和规格 (SDS) .....	33
拆卸和安装 .....	9	车轮轴承 .....	33
		驱动轴 .....	33

## 注意事项

< 注意事项 >

### 注意事项

#### 注意事项

#### 使用医用电器的维修技师的注意事项

INFOID:000000009805122

##### 禁止操作

##### 警告：

- 本车辆使用了带有强磁性的零件。
- 使用医用电器设备（例如心脏起搏器）的维修技师切勿执行该车辆的维修作业，这是因为当他靠近这些零件时，其磁场会影响电器设备的运转。

##### 正常充电时的注意事项

##### 警告：

- 如果维修技师使用了医用电器设备（例如移植心脏起搏器或移植心律转复除颤器），在开始充电操作前，必须先由设备制造商检查对设备的可能影响。
- 因为正常充电操作下 PDM（电源分配模块）产生的辐射电磁波可能会影响医用电器设备，使用医用电器设备（例如移植心脏起搏器或移植心律转复除颤器）的维修技师在正常充电操作期间不准在电机盖打开的状态下靠近电机舱 [PDM（电源分配模块）]。

##### TELEMATICS 系统工作时的注意事项

##### 警告：

- 如果维修技师使用了移植心脏起搏器或移植心律转复除颤器 (ICD)，应避免移植有设备的部位靠近车内 / 车外天线约 220 mm (8.66 in) 的范围内。
- 当使用这些服务等时，TCU 的电磁波可能会影响移植心脏起搏器或移植心律转复除颤器 (ICD) 的功能。
- 如果维修技师使用除移植心脏起搏器或移植心律转复除颤器 (ICD) 外的其他医用电器设备，TCU 的电磁波可能会影响这些设备的功能。使用 TCU 前，必须由设备制造商检查对设备的可能影响。

##### 智能钥匙系统工作时的注意事项

##### 警告：

- 如果维修技师使用了移植心脏起搏器或移植心律转复除颤器 (ICD)，应避免移植有设备的部位靠近车内 / 车外天线约 220 mm (8.66 in) 的范围内。
- 在车门操作、各请求开关操作或发动机起动时，智能钥匙的电磁波可能会影响移植心脏起搏器或移植心律转复除颤器 (ICD) 的功能。
- 如果维修技师使用除移植心脏起搏器或移植心律转复除颤器 (ICD) 外的其他医用电器设备，智能钥匙的电磁波可能会影响这些设备的功能。使用智能钥匙前，必须由设备制造商检查对设备的可能影响。

#### 辅助约束系统 (SRS) “安全气囊”和“安全带预张紧器”的注意事项

INFOID:0000000010024787

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与前排座椅安全带一起使用，有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。关于安全维护该系统的信息，请参见本维修手册的“SRS 安全气囊”和“安全带”章节。

##### 警告：

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 为避免 SRS 系统失效而增加车辆碰撞时由安全气囊充气带来人身伤亡的危险性，所有维修保养应由东风日产授权的启辰经销商进行。
- 保养不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统，都可能导致本系统的意外触发，从而造成人身伤害。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参见“SRS 安全气囊”章节。
- 除本维修手册中说明的操作外，不要使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和 / 或橙色线束或线束接头来识别。

# 注意事项

## < 注意事项 >

### 使用机动工具 ( 气动或电动 ) 和锤子注意事项

#### 警告：

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 在电源开关打开的情况下，在安全气囊诊断传感器单元或其他安全气囊系统传感器附近工作时，切勿使用气动或电动工具作业，或在传感器附近用锤子敲击。剧烈振动会激活传感器并使安全气囊展开，可能造成严重的伤害。
- 使用气动或电动工具或锤子进行任何维修前，务必将电源开关关闭，断开 12V 的蓄电池，并等待至少 3 分钟。

### 拆卸蓄电池端子的注意事项

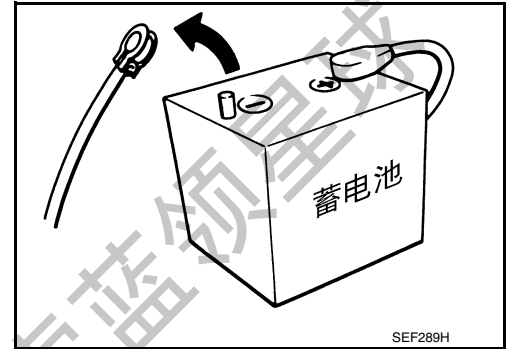
INFOID:000000010024788

- 拆卸 12V 蓄电池端子时，关闭电源开关并等待至少 5 分钟。

#### 注：

电源开关关闭后，ECU 可能会启动几分钟。如果在 ECU 停止前拆下蓄电池端子，则可能会出现 DTC 检测错误或 ECU 数据损坏。

- 关闭电源开关后，务必在 60 分钟内断开蓄电池端子。即使电源开关关闭，12V 蓄电池的自动充电控制可能会在电源开关关闭后 60 分钟内自动开始。
- 根据以下步骤断开 12V 蓄电池端子。



### 工作步骤

1. 打开电动机罩。
2. 确认充电电缆未连接至充电接口。  
**注：**  
如果连接了充电电缆 ( 包括 EVSE )，空调定时器功能会自动激活空调系统。
3. 将电源开关从 OFF 转至 ON，再转至 OFF。下车。关闭所有车门 ( 包括后背门 )。
4. 检查充电状态指示灯是否不闪烁并等待 5 分钟或以上。  
**注：**  
如果在电源开关关闭后 5 分钟内拆下蓄电池，则可能会检测到多个 DTC。
5. 在步骤 3 中关闭电源开关后 60 分钟内拆下 12V 蓄电池端子。

#### 注意：

- 所有车门 ( 包括后背门 ) 关闭后，如有车门 ( 包括后背门 ) 在蓄电池端子断开前打开，则从步骤 1 重新开始。
- 电源开关关闭后，如果车主操作启动“遥控空调”，停止空调并从步骤 1 重新开始。
- 注：**  
一旦电源开关从 ON 转至 OFF，12V 蓄电池自动充电控制约 1 小时不工作。
- 对于配备 2 块蓄电池的车辆，接通电源开关前务必要连接主蓄电池和副蓄电池。  
**注：**  
如果在主蓄电池或副蓄电池的任一端子断开情况下接通电源开关，则可能会检测到 DTC。
- 安装 12V 蓄电池后，务必检查所有 ECU 的“自诊断结果”并清除 DTC。  
**注：**  
拆卸 12V 蓄电池后可能会导致 DTC 检测错误。

### 驱动轴注意事项

INFOID:000000009805127

分解和组装驱动轴时一定要注意以下事项。

- 切勿分解接头副总成，因为它是不可拆解的零件。
- 请尽量在无尘的环境执行工作。
- 进行分解和组装前，请先清洗零件。
- 在分解维修部位时，应避免异物进入。
- 请小心按正确的顺序组装分解的零件。如果需短暂中断工作，请用干净的覆盖物妥善覆盖零件。
- 使用废纸。不可使用纤维织布，否则会有布屑黏在零件上的风险。
- 使用煤油清洗分解的零件 ( 橡胶零件除外 ) 后应吹干或用废纸擦干。

# 准备工作

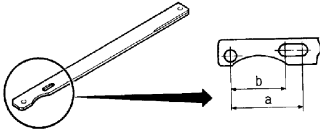
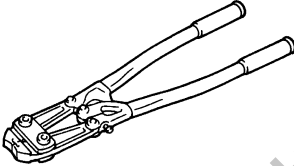

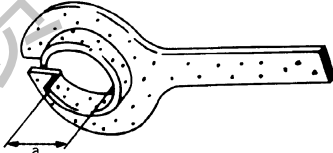
< 准备工作 >

## 准备工作

准备工作

专用维修工具

INFOID:000000009805128

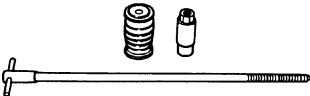
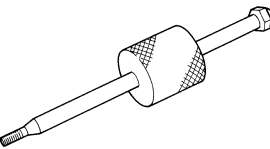
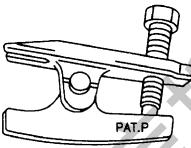
工具编号 工具名称	说明
KV40104000 轮毂锁紧螺母扳手 a: 85 mm (8.51 cm) b: 65 mm (6.50 cm)  ZZA0802D	拆下并安装轮毂锁紧螺母。
KV40107300 防尘罩束带卷曲工具  ZZA1229D	安装防尘罩束带
KV40107500 驱动轴附件  ZZA1230D	拆卸驱动轴
KV38107900 保护器 a: 直径 32 mm (1.26 in)  PDIA1183J	安装驱动轴

# 准备工作

< 准备工作 >

## 通用维修工具

INFOID:000000009805129

工具名称	说明
驱动轴拔具   JPDIG0152ZZ	拆下驱动轴接头副总成
滑锤   ZZA0023D	拆卸驱动轴
球节拆卸器   NT146	拆下轮毂螺栓

A

B

C

FAX

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

获取更多资料 微信搜索 蓝领星球

# 噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

< 症状诊断 >

## 症状诊断

### 噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

#### NVH 故障排除表

INFOID:000000009805130

使用下表查明症状原因。如有必要，修理或更换这些零件。

参考		—		FAX-32, "检查"		—		FAX-9, "分解图"		—		FAX-7, "检查"		前桥和前悬架章节的 NVH 部分		请参见本表中的前桥部分		车轮和轮胎章节的 NVH 部分		车轮和轮胎章节的 NVH 部分		请参见本表中的驱动轴部分		制动系统章节的 NVH 部分		转向系统章节的 NVH 部分			
		接头角度过大		接头滑动阻力		不平衡		安装不当、松动		零件干涉		车轮轴承损坏		前桥和前悬架		前桥		轮胎		车轮		驱动轴		制动器		转向			
症状	驱动轴	噪音	×	×				×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		晃动	×		×				×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	前桥	噪音						×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		晃动						×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		振动						×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		摇摆						×	×			×			×	×	×	×	×	×	×			×	×	×	×	×	
		跳动						×				×			×	×	×	×	×	×	×			×	×	×	×	×	
		乘坐不适或操作困难						×	×			×			×	×	×	×	×	×	×								

×: 适用

< 定期保养 >

## 定期保养

### 前轮毂和转向节

#### 检查

INFOID:000000009805131

#### 零部件

检查每个部件的安装状况 ( 松动、背隙 ) 以及部件状况 ( 磨损、损坏 ) 是否正常。

#### 轮毂总成 ( 与轴承集成一体式 )

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 用手沿轴向推动轮毂总成。确认车轮轴承没有松动。

**轴端间隙** : 请参见 [FAX-33, " 车轮轴承 "](#)。

- 旋转轮毂总成，确认没有异常噪音或其他异常状况。如果出现异常状况，请更换轮毂总成。

A

B

C

FAX

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

## 前驱动轴

< 定期保养 >

### 前驱动轴

#### 检查

INFOID:000000009805132

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查驱动轴安装点和接头是否有松动和其他损坏。

**注意：**

如果驱动轴发出噪音或出现振动，请更换整个驱动轴总成。

- 检查防尘罩是否有裂痕和其他损坏。

获取更多资料 微信搜索蓝领星球



# 前轮毂和转向节

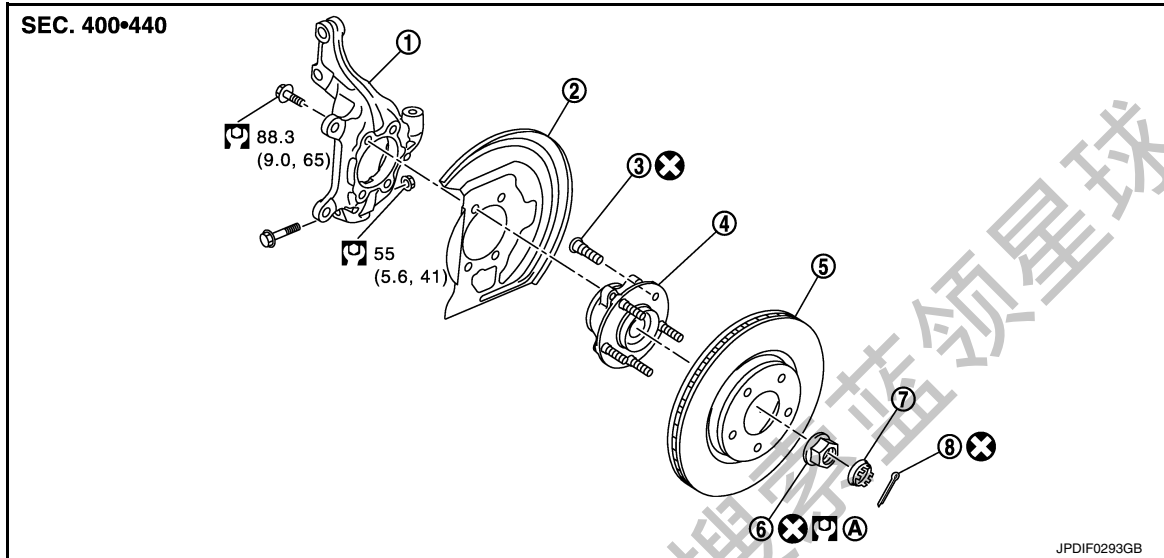
< 拆卸和安装 >

## 拆卸和安装

### 前轮毂和转向节

#### 分解图

INFOID:000000009805133



A  
B  
C  
FAX  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P

- ① 转向节
  - ② 挡泥板
  - ③ 轮毂螺栓
  - ④ 轮毂总成 (与轴承集成一体式)
  - ⑤ 制动盘
  - ⑥ 轮毂锁紧螺母
  - ⑦ 调节盖
  - ⑧ 开口销
- Ⓐ 在完成安装步骤后, 必须拧紧。请参见 [FAX-9, "拆卸和安装"](#)。

: N·m (kg·m, ft·lb)  
 每次分解后务必更换。

## 拆卸和安装

INFOID:000000009805134

### 拆卸

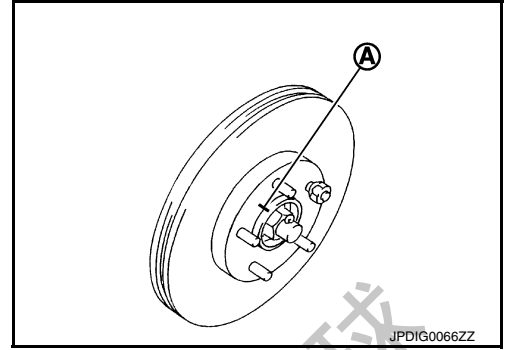
1. 拆下轮胎。请参见 [WT-8, "分解图"](#)。
  2. 拆下车轮传感器和传感器线束。请参见 [BRC-152, "前轮传感器: 拆卸和安装"](#)。
  3. 从支柱总成中拆下锁止板。请参见 [BR-493, "前部: 分解图"](#)。
  4. 拆下制动钳总成。妥善吊挂制动钳总成以免影响工作。
    - 1 活塞型: 请参见 [BR-513, "制动钳总成 \(1 活塞型\): 拆卸和安装"](#)。
    - 2 活塞型: 请参见 [BR-518, "制动钳总成 \(2 活塞型\): 拆卸和安装"](#)。
- 注意:**  
切勿在拆卸制动钳时踩下制动踏板。
5. 拆下制动盘。

## 前轮毂和转向节

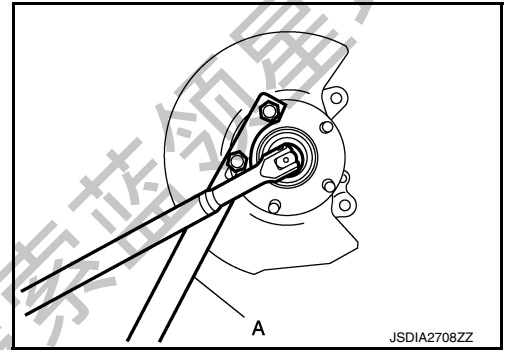
### < 拆卸和安装 >

#### 注意：

- 拆下制动盘前，先在轮毂总成和制动盘上做好匹配标记 ①。
- 切勿使制动盘掉落。



6. 使用轮毂锁紧螺母扳手 (A) (SST: KV40104000) 拆下开口销和调节盖，然后松开轮毂锁紧螺母。



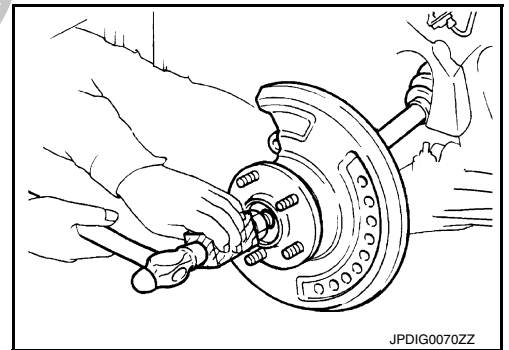
7. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块，分开轮毂总成和驱动轴。

#### 注意：

- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 不可在没有支撑接头副总成、轴和其他零件的情况下任由驱动轴任意垂挂。

#### 注：

如果即使执行上述程序后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴，请使用适当的拔具。

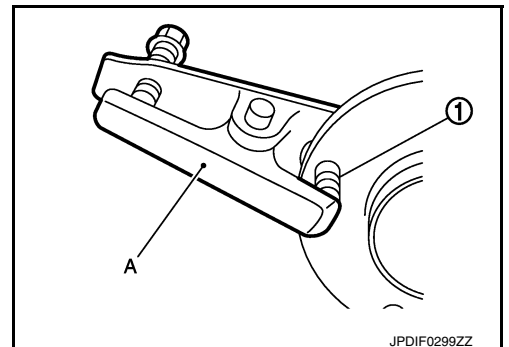


8. 拆下轮毂锁紧螺母。
9. 从横向连杆上分开转向节。
10. 用合适的铁丝来悬挂驱动轴。
11. 从转向节上拆下轮毂总成和挡泥板。
12. 从转向节上拆下转向外套筒。
- 配备加热型方向盘：请参见 [ST-38.](#) "拆卸和安装"。
  - 不配备加热型方向盘：请参见 [ST-59.](#) "拆卸和安装"。
13. 从转向节上拆卸支柱总成。请参见 [FSU-12.](#) "拆卸和安装"。
14. 使用球节拆卸器 (A) (通用维修工具) 从轮毂总成上拆下轮毂螺栓 ①。

#### 注意：

- 仅在必要时拆下轮毂螺栓。
- 请勿敲打轮毂螺栓以免碰撞轮毂总成。
- 沿与轮毂总成垂直的方向拉出轮毂螺栓。

15. 拆卸后执行检查。请参见 [FAX-12.](#) "检查"。



## 前轮毂和转向节

### < 拆卸和安装 >

#### 安装

注意以下事项并按与拆卸相反的顺序安装。

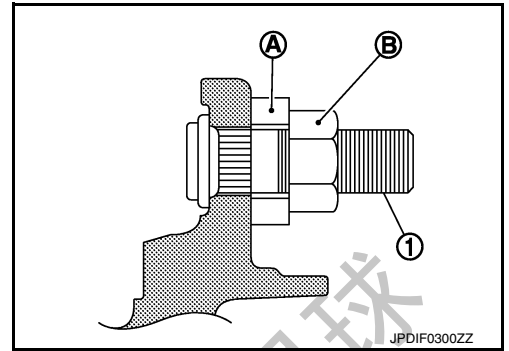
- 如图所示安装一个垫圈(A)，以利用螺母(B)的拧紧力来安装轮毂螺栓①。

#### 注意：

- 检查轮毂总成和轮毂螺栓之间是否没有空隙。
- 切勿重复使用轮毂螺栓。
- 切勿重复使用转向节和横向连杆固定螺母。
- 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

#### 注意：

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。

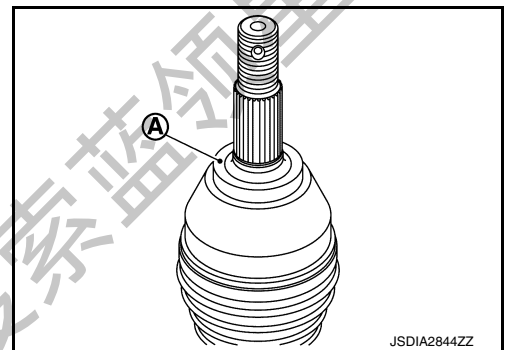


- 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头副总成的表面(A)上涂抹密封膏[维修零件(440037S000)]。

#### 注意：

在驱动轴接头副总成的表面上涂抹密封膏，覆盖整个表面。

涂抹量 : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 2.83 g)



- 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg·m, 133 – 136 ft·lb)

#### 注意：

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

#### 注：

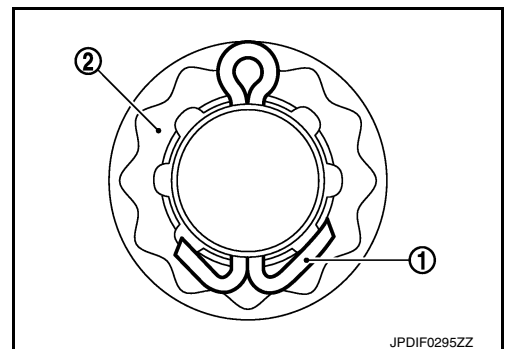
轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中作下的匹配标记。
- 安装开口销①和调节盖②时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。

#### 注意：

切勿重复使用开口销。

- 在空车状态下对拆卸轮毂总成和转向节时拆下的每个零件进行最终拧紧。
- 安装后进行检查。请参见 [FAX-12. "检查"](#)。



### 检查

#### 拆卸后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查部件是否变形、破裂和其他损坏。
- 检查横向连杆和转向外套筒球节防尘罩是否破损、轴端间隙和摆动扭矩。
- 横向连杆: [FSU-18, "检查"](#)。
- 转向外套筒: [ST-61, "检查"](#)。

#### 安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。请参见 [BRC-152, "前轮传感器: 分解图"](#)。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-10, "检查"](#)。
3. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-61, "工作步骤"](#)。

获取更多资料 微信搜索 蓝领星球

# 前驱动轴轴套

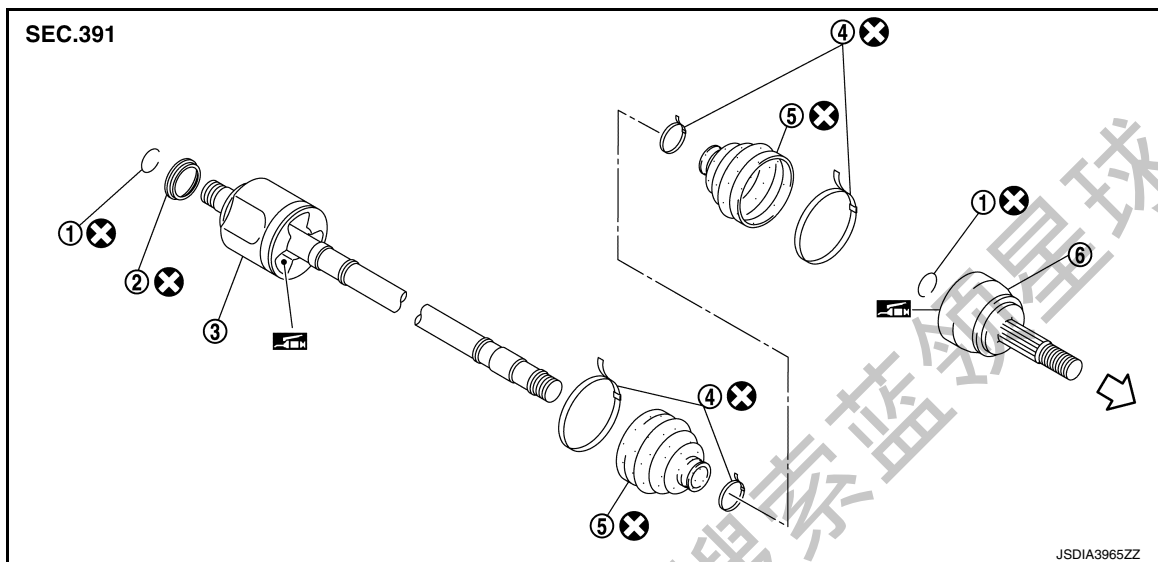
< 拆卸和安装 >

## 前驱动轴轴套

### 分解图

INFOID:000000009805136

左侧



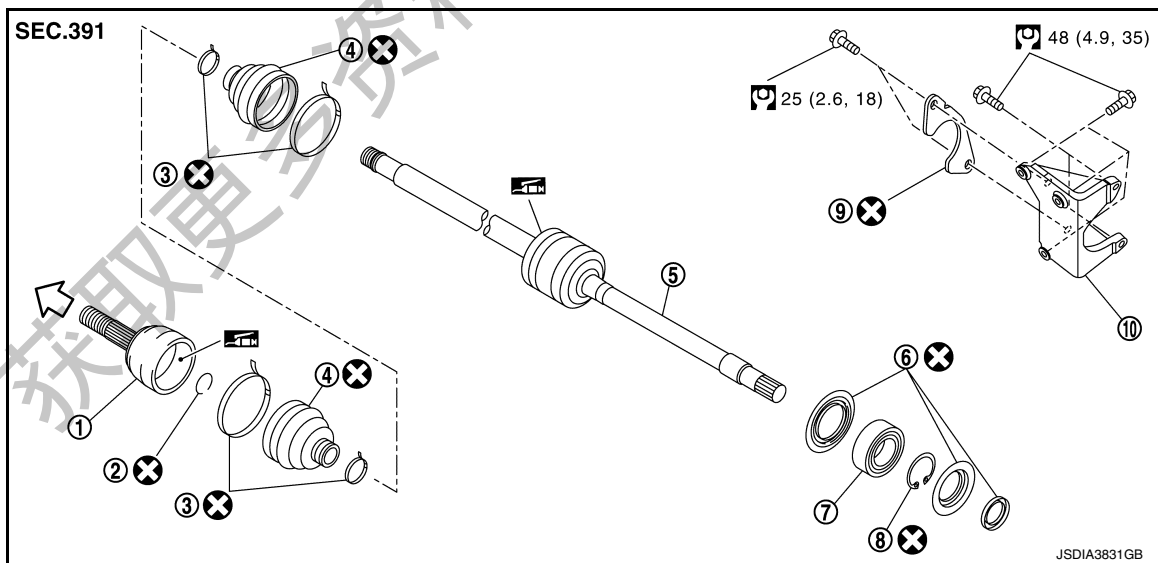
- ① 环形卡子
- ② 防尘罩
- ③ 壳体总成
- ④ 防尘罩束带
- ⑤ 防尘罩
- ⑥ 接头副总成

← : 车轮侧

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入东风日产正品润滑脂或同等产品。

右侧




- ① 接头副总成
- ② 环形卡子
- ③ 防尘罩束带
- ④ 防尘罩
- ⑤ 壳体总成
- ⑥ 防尘罩
- ⑦ 支撑轴承
- ⑧ 卡环
- ⑨ 保持架
- ⑩ 支撑轴承支架


← : 车轮侧


A  
B  
C  
FAX  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P

# 前驱动轴轴套

## < 拆卸和安装 >

 : N·m (kg-m, ft-lb)

 : 每次分解后务必更换。

 : 注入东风日产正品润滑脂或同等产品。

### 车轮侧

### 车轮侧：拆卸和安装

INFOID:000000009805137

#### 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-8, "分解图"](#)。
2. 拆下开口销和调节盖，然后松开轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9, "拆卸和安装"](#)。
3. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块，分开轮毂总成和驱动轴。

#### 注：

如果即使执行上述程序后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴，请使用适当的拔具。

4. 拆下轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9, "拆卸和安装"](#)。
5. 从转向节上拆下转向外套筒。
  - 配备加热型方向盘：请参见 [ST-38, "拆卸和安装"](#)。
  - 不配备加热型方向盘：请参见 [ST-59, "拆卸和安装"](#)。
6. 从转向节上拆下横向连杆。请参见 [FAX-9, "分解图"](#)。
7. 从轮毂总成上拆下驱动轴。

#### 注意：

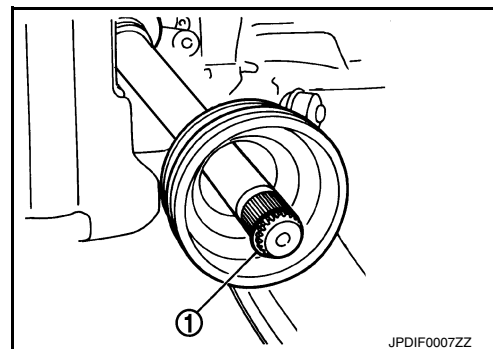
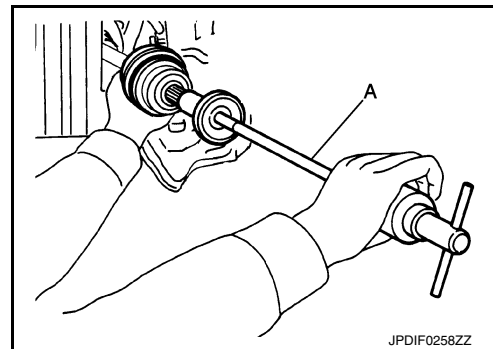
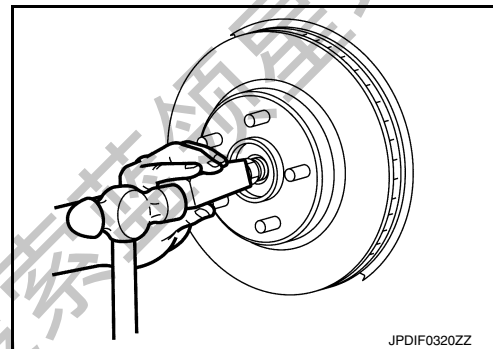
- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 不可在没有支撑接头副总成、轴和其他零件的情况下任由驱动轴任意垂挂。

8. 拆下防尘罩束带，然后从接头副总成上拆下防尘罩。
9. 将驱动轴拔具 (A) (通用维修工具) 旋入接头副总成的螺丝部分到达 30 mm (1.18 in) 或以上的长度。用一手支撑驱动轴并将从驱动轴上拉出接头副总成。

#### 注意：

- 对齐驱动轴拔具和驱动轴并均匀地用力拉以将其拆下。
- 如果无法拉出接头副总成，请将驱动轴从车上拆下后再次尝试。请参见 [FAX-22, "车轮侧：分解和组装"](#)。

10. 从轴上拆下环形卡子 ①。
11. 从轴上拆下防尘罩。



# 前驱动轴轴套

## < 拆卸和安装 >

### 安装

1. 使用废纸将接头副总成上的旧润滑脂擦拭干净。
2. 在接头副总成的锯齿槽填入东风日产正品润滑脂或同等产品，直至填满到锯齿槽和钢珠槽边缘。

**注意：**

填入润滑脂后，使用废纸将溢出的旧润滑脂擦拭干净。

3. 将防尘罩和防尘罩束带安装到轴上。

**注意：**

- 用胶带裹住轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。
- 切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。

4. 拆下包裹在驱动轴上锯齿槽周围的胶带。

5. 将环形卡子 ① 装在驱动轴边缘的凹槽中。

**注意：**

切勿重复使用环形卡子。

**注：**

安装环形卡子时建议使用驱动接头插接器。

6. 对正轴边缘和接头副总成的中心轴线。然后扶住环形卡子来组装轴和接头副总成。

7. 使用塑胶锤将接头副总成①安装到轴上。

**注意：**

- 检查环形卡子是否精确地定位在接头副总成的凹槽中。
- 一边转动驱动轴一边确认接头副总成是否已正确接合。

8. 从防尘罩大直径侧在防尘罩中填入规定量的润滑脂。

**润滑脂用量** : 请参见 [FAX-33, "驱动轴"](#)。

9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 ("\*" 标记指示之处)。

L : 防尘罩安装长度

**注意：**

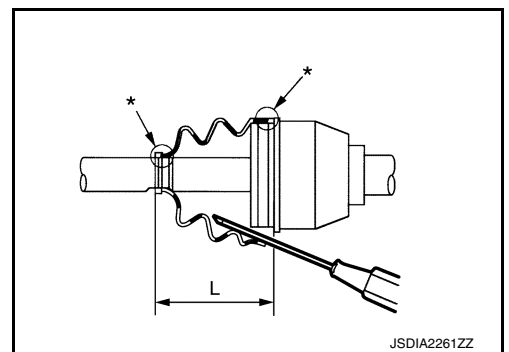
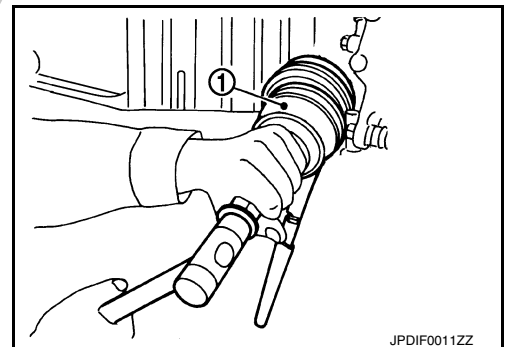
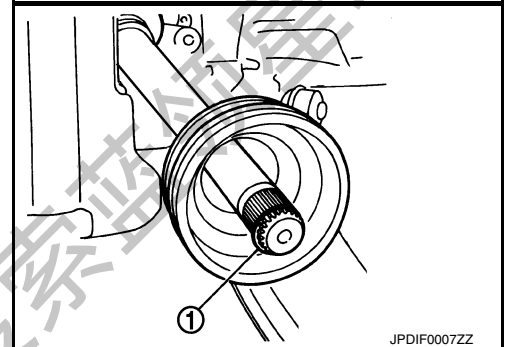
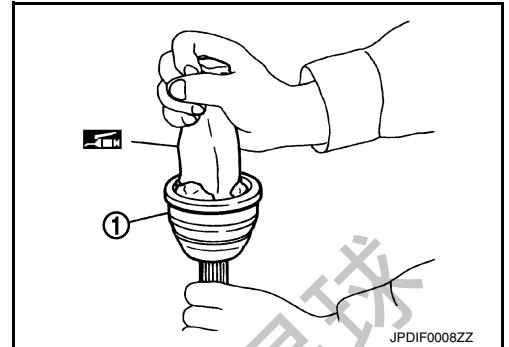
如果润滑脂沾到轴或接头副总成的防尘罩安装表面 (以 "\*" 标记表示)，防尘罩可能会脱落。清除防尘罩安装表面上的所有润滑脂。

10. 将适当工具从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部，放出里面的空气，并调整防尘罩安装长度至规定值，以防止防尘罩变形。

**防尘罩安装长度** : 请参见 [FAX-33, "驱动轴"](#)。

**注意：**

- 如果防尘罩安装长度超出标准值，可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。



A  
B  
C  
FAX  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P

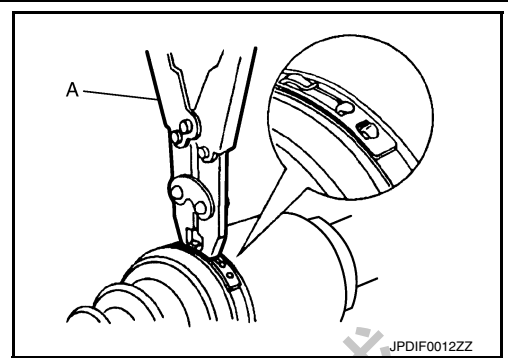
## 前驱动轴轴套

### < 拆卸和安装 >

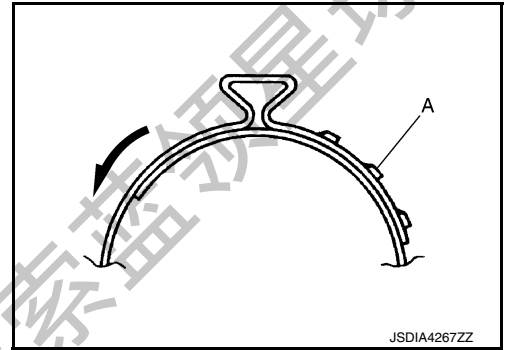
11. 使用防尘罩束带卷曲工具 (A) (SST: KV40107300) 用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。

**注意：**

- 切勿重复使用防尘罩束带。



- 待锁止的卡箍定位 (A) 在驱动相反侧。



- 固定防尘罩束带使该尺寸 (M) 满足以下所示的规格。

生产结束日期：2014 年 2 月

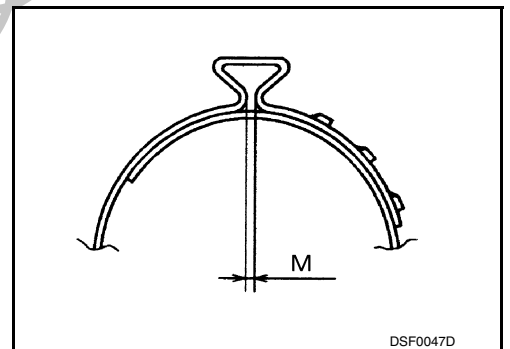
大端 M: 2.0 mm (0.079 in) – 3.0 mm (0.118 in)

小端 M: 2.0 mm (0.079 in) – 3.0 mm (0.118 in)

生产开始日期：自 2014 年 7 月

大端 M: 1.5 mm (1.499 mm) – 1.6 mm (1.600 mm)

小端 M: 1.8 mm (1.803 mm) – 2.2 mm (2.210 mm)



12. 固定接头副总成和轴，然后在转动防尘罩时检查它们是否在正确的位置。

**注意：**

- 如果防尘罩安装位置不正确时，请使用防尘罩束带重新安装。
- 切勿重复使用防尘罩束带。

13. 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

**注意：**

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。

14. 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头副总成的表面 (A) 上涂抹密封膏 [维修零件 (440037S000)]。

**注意：**

在驱动轴接头副总成的表面上涂抹密封膏，覆盖整个表面。

涂抹量 : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 2.83 g)

15. 将驱动轴插入轮毂总成，然后暂时拧紧轮毂锁紧螺母。

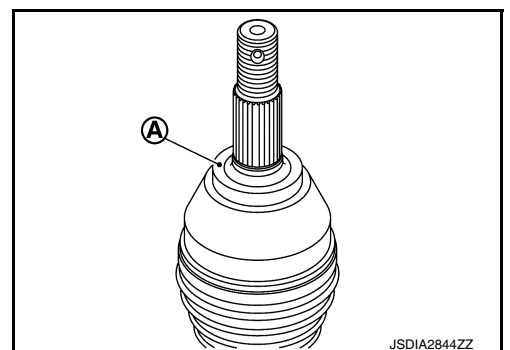
**注意：**

- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

16. 将横向连杆安装到转向节上。请参见 [FAX-9, "分解图"](#)。

17. 在转向节安装转向外套筒。

- 配备加热型方向盘：请参见 [ST-38, "拆卸和安装"](#)。
- 不配备加热型方向盘：请参见 [ST-59, "拆卸和安装"](#)。





## 前驱动轴轴套

### < 拆卸和安装 >

18. 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg-m, 133 – 136 ft-lb)

#### 注意：

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。

#### 注：

轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

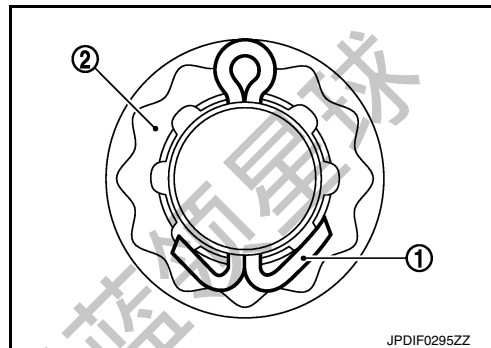
19. 安装开口销 ① 和调节盖 ② 时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。

#### 注意：

切勿重复使用开口销。

20. 安装轮胎。请参见 [WT-8, "分解图"](#)。

21. 安装后进行检查。请参见 [FAX-17, "检查"](#)。



## 减速齿轮侧

### 减速齿轮侧：拆卸和安装

INFOID:000000009805138

从车辆上拆下驱动轴后拆下防尘罩。

- 有关驱动轴的拆卸和安装，请遵循以下说明。
- 左侧：请参见 [FAX-19, "左侧：拆卸和安装"](#)。
- 右侧：请参见 [FAX-20, "右侧：拆卸和安装"](#)。
- 有关驱动轴的分解与组装，请参见 [FAX-25, "减速齿轮侧：分解和组装"](#)。

### 检查

INFOID:000000009805139

#### 安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。请参见 [BRC-152, "前轮传感器：分解图"](#)。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-10, "检查"](#)。
3. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-61, "工作步骤"](#)。

# 前驱动轴

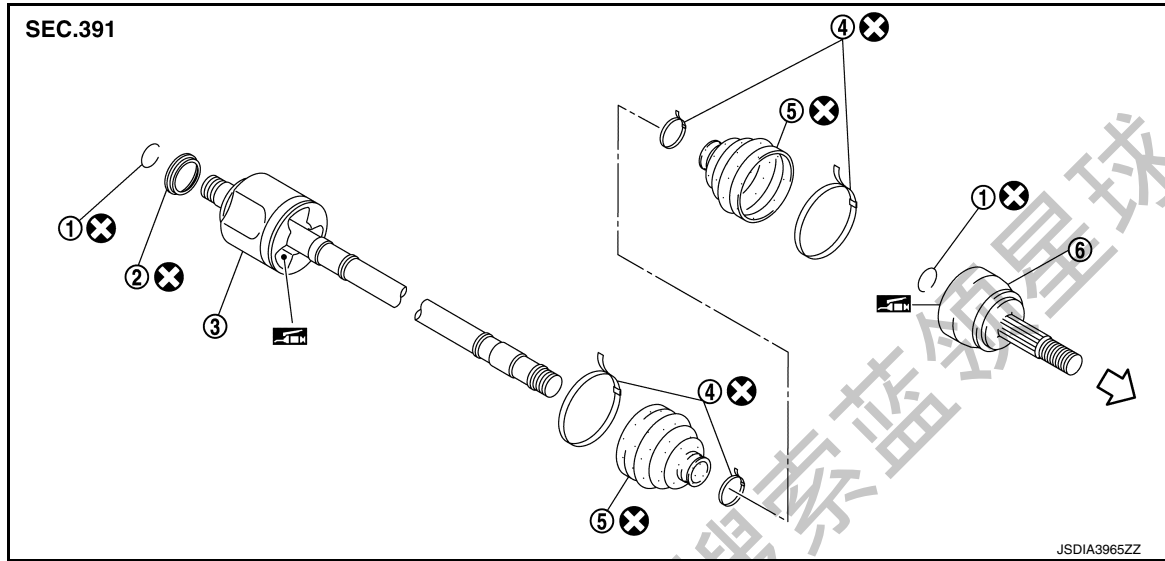
< 拆卸和安装 >

## 前驱动轴

### 分解图

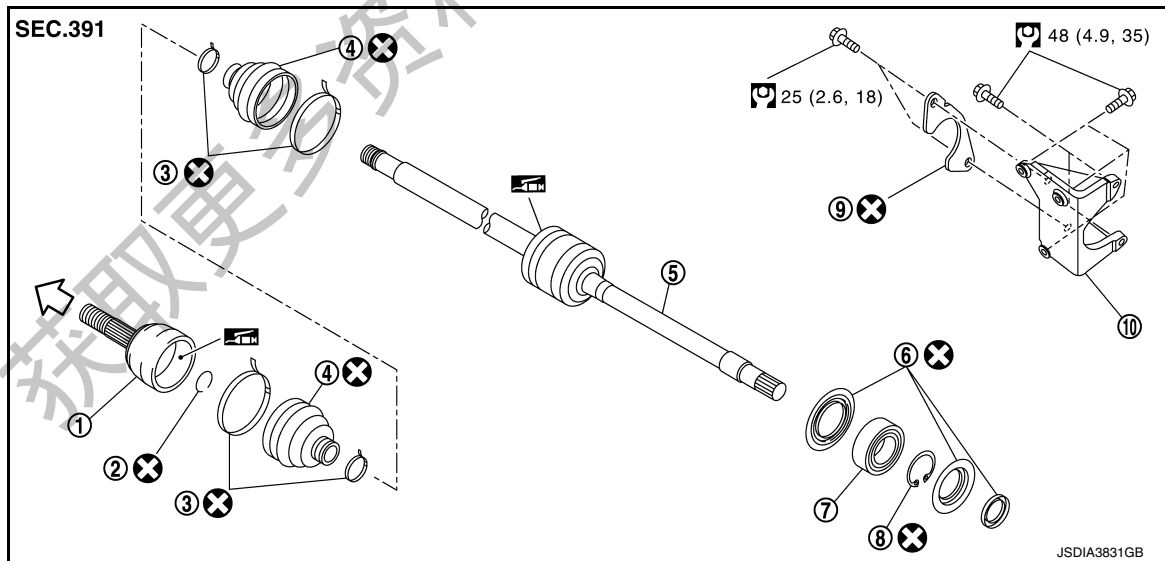
INFOID:000000009805140

左侧



- ① 环形卡子
  - ② 防尘罩
  - ③ 壳体总成
  - ④ 防尘罩束带
  - ⑤ 防尘罩
  - ⑥ 接头副总成
- ← : 车轮侧
- ⊗ : 每次分解后务必更换。
- 🔧 : 注入东风日产正品润滑脂或同等产品。

右侧



- ① 接头副总成
  - ② 环形卡子
  - ③ 防尘罩束带
  - ④ 防尘罩
  - ⑤ 壳体总成
  - ⑥ 防尘罩
  - ⑦ 支撑轴承
  - ⑧ 卡环
  - ⑨ 保持架
  - ⑩ 支撑轴承支架
- ← : 车轮侧

# 前驱动轴

## < 拆卸和安装 >



: N·m (kg·m, ft·lb)



: 每次分解后务必更换。



: 注入东风日产正品润滑脂或同等产品。

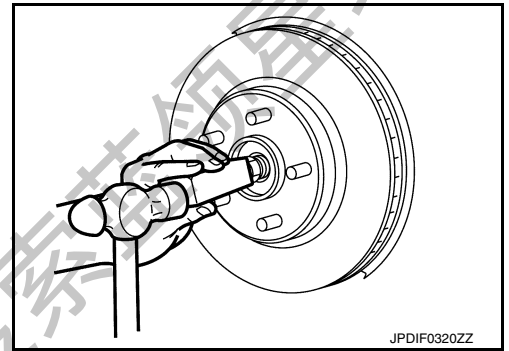
## 左侧

## 左侧：拆卸和安装

INFOID:000000009805141

### 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-8, "分解图"](#)。
2. 拆下开口销和调节盖，然后松开轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9, "拆卸和安装"](#)。
3. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块，分开轮毂总成和驱动轴。  
**注：**  
如果即使执行上述程序后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴，请使用适当的拔具。
4. 拆下轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9, "分解图"](#)。
5. 从转向节上拆下转向外套筒。
  - 配备加热型方向盘：请参见 [ST-38, "拆卸和安装"](#)。
  - 不配备加热型方向盘：请参见 [ST-59, "拆卸和安装"](#)。
6. 从转向节上拆下横向连杆。请参见 [FAX-9, "分解图"](#)。
7. 从轮毂总成上拆下轴总成。



### **注意：**

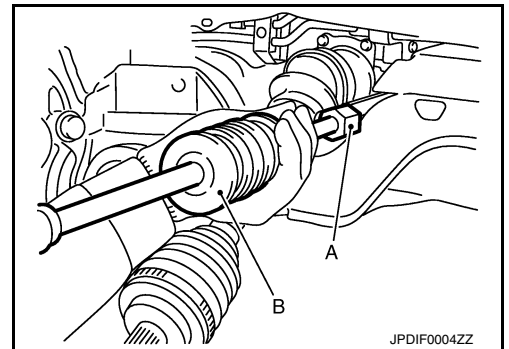
- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 不可在没有支撑接头副总成、轴和其他零件的情况下任由驱动轴任意垂挂。

8. 用驱动轴附件 (A) (SST: KV40107500) 及滑动锤 (B) (通用维修工具) 将驱动轴附件的尖端插入轴与减速齿轮总成之间，然后从减速齿轮总成上拆下驱动轴。

### **注意：**

- 拆下驱动轴时，不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 确认环形卡子是否在驱动轴上。

9. 拆卸后执行检查。请参见 [FAX-32, "检查"](#)。



### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

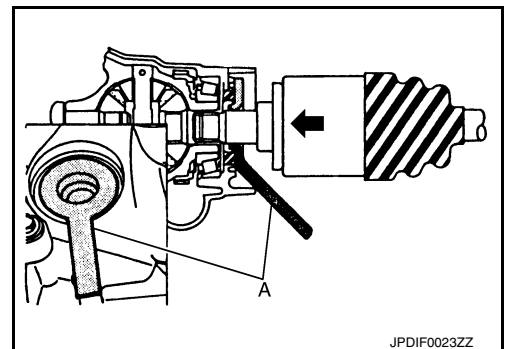
#### 减速齿轮侧

- 将保护装置 (A) (SST: KV38107900) 置于减速齿轮总成上以免在插入驱动轴时损坏油封。套入驱动轴滑动接头，并用锤子轻敲以将其牢固安装。

### **注意：**

检查环形卡子是否完全啮合。

- 安装后进行检查。请参见 [FAX-32, "检查"](#)。



## 前驱动轴

### < 拆卸和安装 >

#### 轮毂侧

- 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

#### 注意：

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。

- 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头副总成的表面 ① 上涂抹密封膏 [ 维修零件 (440037S000) ]。

#### 注意：

在驱动轴接头副总成的表面上涂抹密封膏，覆盖整个表面。

**涂抹量** : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 2.83 g)

- 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg·m, 133 – 136 ft·lb)

#### 注意：

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

#### 注：

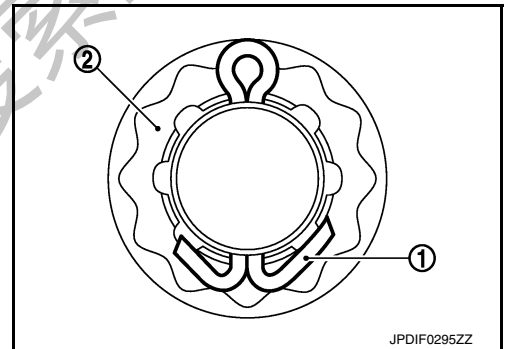
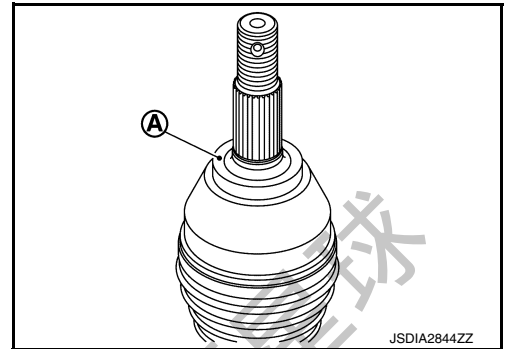
轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中作下的匹配标记。
- 安装开口销 ① 和调节盖 ② 时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。

#### 注意：

切勿重复使用开口销。

- 在空车状态下对拆卸轮毂总成和转向节时拆下的每个零件进行最终拧紧。
- 安装后进行检查。请参见 [FAX-32. "检查"](#)。



#### 右侧

#### 右侧：拆卸和安装

INFOID:000000009805142

#### 拆卸

1. 拆下轮胎。请参见 [WT-8. "分解图"](#)。
2. 拆下开口销和调节盖，然后松开轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9. "拆卸和安装"](#)。

3. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块，分开轮毂总成和驱动轴。

#### 注：

如果即使执行上述程序后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴，请使用适当的拔具。

4. 拆下轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9. "分解图"](#)。
5. 从转向节上拆下转向外套筒。
  - 配备加热型方向盘：请参见 [ST-38. "拆卸和安装"](#)。
  - 不配备加热型方向盘：请参见 [ST-59. "拆卸和安装"](#)。
6. 从转向节上拆下横向连杆。请参见 [FAX-9. "分解图"](#)。

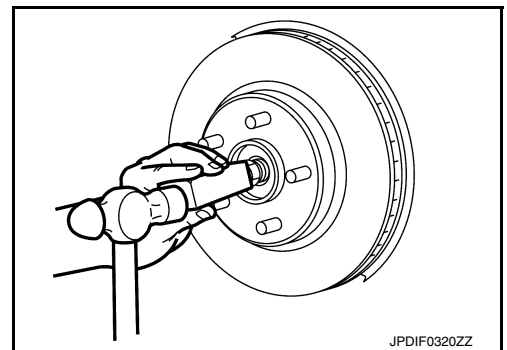
7. 从轮毂总成上拆下驱动轴。

#### 注意：

- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 不可在没有支撑接头副总成、轴和其他零件的情况下任由驱动轴任意垂挂。

8. 拆下保持架。

9. 从减速齿轮总成上拆下驱动轴总成。



# 前驱动轴

## < 拆卸和安装 >

### 注意：

拆下驱动轴时，不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。

10. 拆下支撑轴承支架。

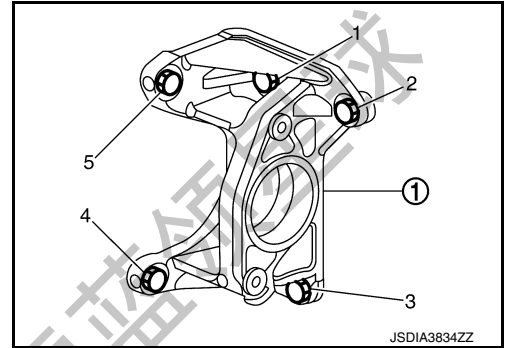
11. 拆卸后执行检查。请参见 [FAX-32. "检查"](#)。

### 安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

#### 减速齿轮侧

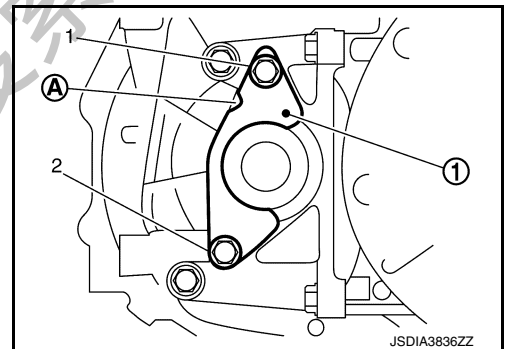
- 按下列步骤安装支撑轴承支架。
- 按图示数字顺序暂时拧紧支撑轴承支架 ① 装配螺栓，然后将它们拧紧至规定扭矩。



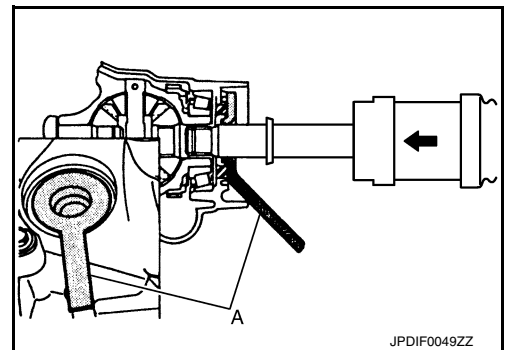
- 设置止动件 ① 使槽口 A 在上侧。按图示数字顺序暂时拧紧装配螺栓，然后将它们拧紧至规定扭矩。

### 注意：

切勿重复使用固定件。



- 将保护装置 (A) (SST: KV38107900) 置于减速齿轮总成上以免在插入驱动轴时损坏油封。套入驱动轴滑动接头，并用锤子轻敲以将其牢固安装。
- 安装后进行检查。请参见 [FAX-32. "检查"](#)。



A  
B  
C  
FAX  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P

## 前驱动轴

### < 拆卸和安装 >

#### 轮毂侧

- 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

#### 注意：

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。

- 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头副总成的表面 (A) 上涂抹密封膏 [ 维修零件 (440037S000) ]。

#### 注意：

在驱动轴接头副总成的表面上涂抹密封膏，覆盖整个表面。

**涂抹量 : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 2.83 g)**

- 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : **180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg·m, 133 – 136 ft·lb)**

#### 注意：

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

#### 注：

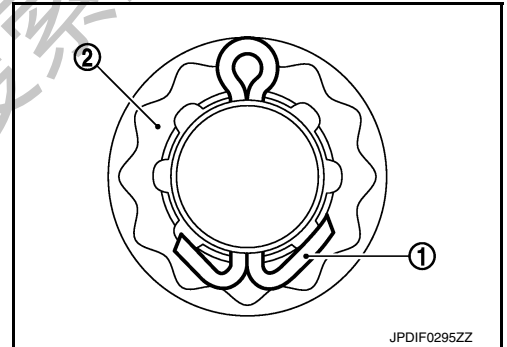
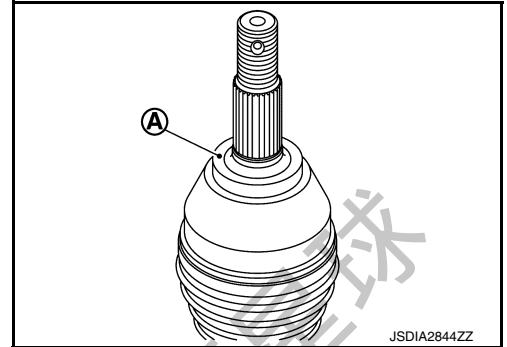
轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中作下的匹配标记。
- 安装开口销 ① 和调节盖 ② 时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。

#### 注意：

切勿重复使用开口销。

- 在空车状态下对拆卸轮毂总成和转向节时拆下的每个零件进行最终拧紧。
- 安装后进行检查。请参见 [FAX-32. "检查"](#)。



#### 车轮侧

#### 车轮侧：分解和组装

INFOID:000000009805143

#### 分解

1. 将轴固定在台钳上。

#### 注意：

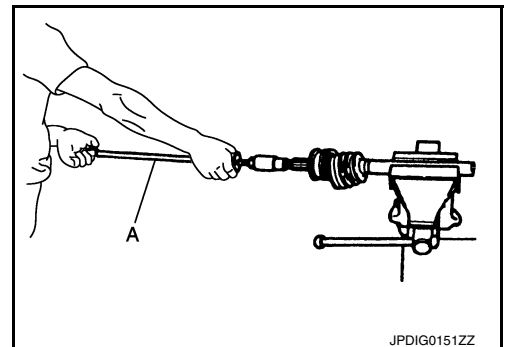
将轴固定在台钳上时，请使用铝或铜片来提供保护。

2. 拆下防尘罩束带，然后从接头副总成上拆下防尘罩。
3. 将驱动轴拔具 (A) ( 通用维修工具 ) 旋入接头副总成的螺丝部分到达 30 mm (1.18 in) 或以上的长度。用一手支撑驱动轴并将从驱动轴上拉出接头副总成。

#### 注意：

- 对齐驱动轴拔具和驱动轴并均匀地用力拉以将其拆下。
- 如果尝试五次以上仍无法成功拆下接头副总成，请将轴和接头副总成整套更换。

4. 从轴上拆下环形卡子。
5. 从轴上拆下防尘罩。
6. 执行分解后检查。请参见 [FAX-32. "检查"](#)。



## 前驱动轴

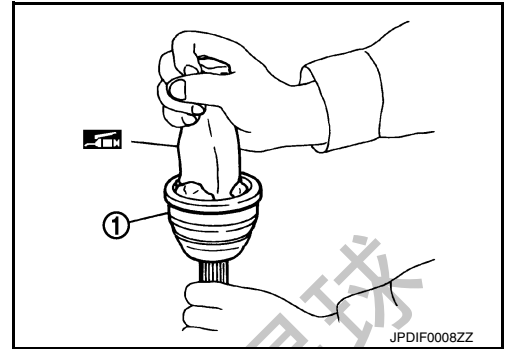
### < 拆卸和安装 >

#### 总成

1. 使用废纸将接头副总成上的旧润滑脂擦拭干净。
2. 在接头副总成 ① 的锯齿槽填入东风日产正品润滑脂或同等产品，直至填满到锯齿槽和钢珠槽边缘。

**注意：**

填入润滑脂后，使用废纸将溢出的旧润滑脂擦拭干净。

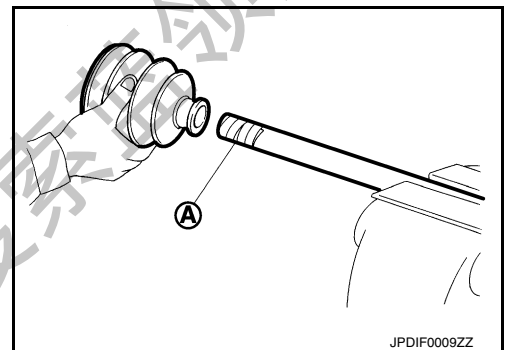


3. 将防尘罩和防尘罩束带安装到轴上。

**注意：**

- 用胶带①裹住轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。
- 切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。

4. 拆下包裹在驱动轴上锯齿槽周围的胶带。



5. 将环形卡子 ① 装在驱动轴边缘的凹槽中。

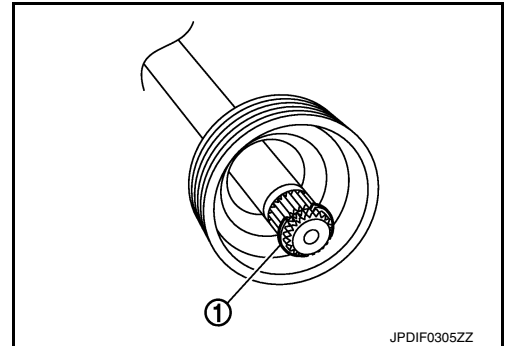
**注意：**

切勿重复使用环形卡子。

**注：**

安装环形卡子时建议使用驱动接头插接器。

6. 对正轴边缘和接头副总成的中心轴线。然后扶住环形卡子来组装轴和接头副总成。



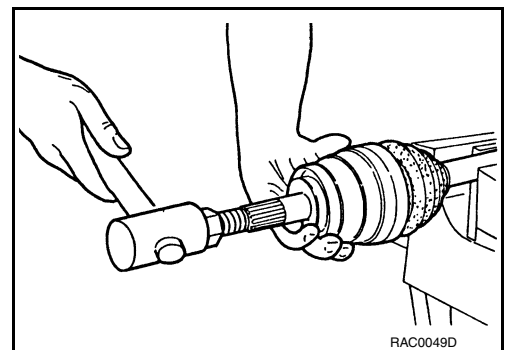
7. 使用塑胶锤将接头副总成安装到轴上。

**注意：**

- 检查环形卡子是否精确地定位在接头副总成的凹槽中。
- 一边转动驱动轴一边确认接头副总成是否已正确接合。

8. 从防尘罩大直径侧在防尘罩中填入规定量的润滑脂。

**润滑脂用量** : 请参见 [FAX-33, "驱动轴"](#)。



## 前驱动轴

### < 拆卸和安装 >

9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 (“\*” 标记指示之处)。

L : 防尘罩安装长度

#### 注意：

如果润滑脂沾到轴或接头副总成的防尘罩安装表面 (以 “\*” 标记表示)，防尘罩可能会脱落。清除防尘罩安装表面上的所有润滑脂。

10. 将适当工具从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部，放出里面的空气，并调整防尘罩安装长度至规定值，以防止防尘罩变形。

**防尘罩安装长度** : 请参见 [FAX-33, "驱动轴"](#)。

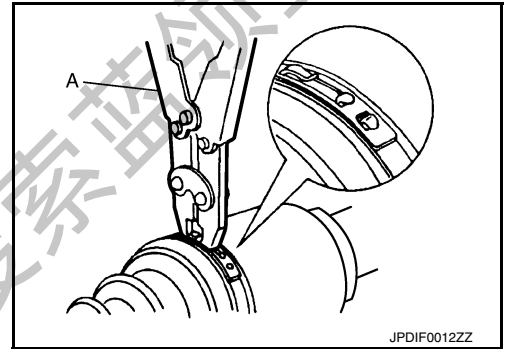
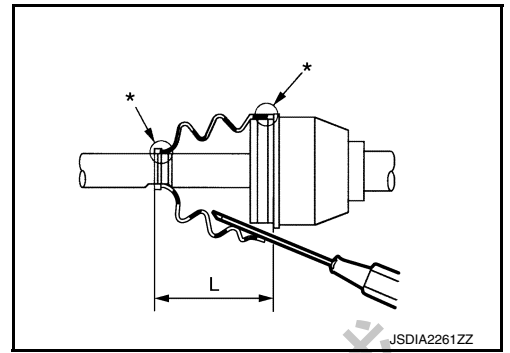
#### 注意：

- 如果防尘罩安装长度超出标准值，可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。

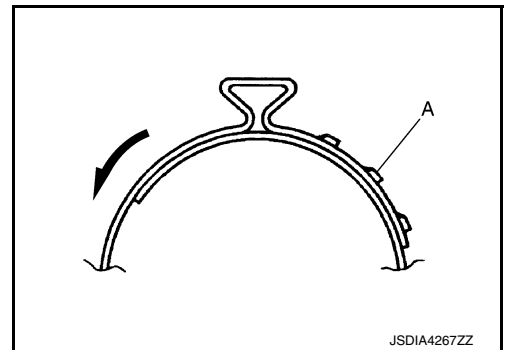
11. 使用防尘罩束带卷曲工具 (A) (SST: KV40107300) 用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。

#### 注意：

- 切勿重复使用防尘罩束带。



- 待锁止的卡箍定位 (A) 在驱动相反侧。



- 固定防尘罩束带使该尺寸 (M) 满足以下所示的规格。

生产结束日期: 2014 年 2 月

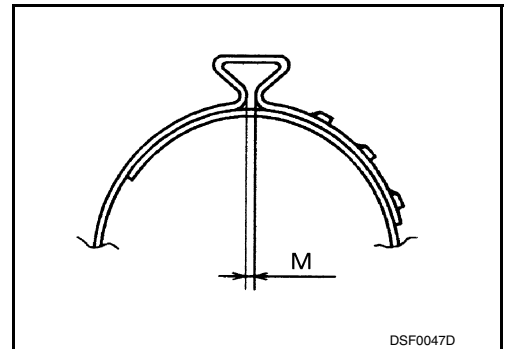
**大端 M: 2.0 mm (0.079 in) – 3.0 mm (0.118 in)**

**小端 M: 2.0 mm (0.079 in) – 3.0 mm (0.118 in)**

生产开始日期: 自 2014 年 7 月

**大端 M: 1.5 mm (1.499 mm) – 1.6 mm (1.600 mm)**

**小端 M: 1.8 mm (1.803 mm) – 2.2 mm (2.210 mm)**



12. 固定接头副总成和轴，然后在转动防尘罩时检查它们是否在正确的位置。

#### 注意：

- 如果防尘罩安装位置不正确时，请使用防尘罩束带重新安装。
- 切勿重复使用防尘罩束带。



# 前驱动轴

## < 拆卸和安装 >

### 减速齿轮侧

#### 减速齿轮侧：分解和组装

INFOID:000000009805144

#### 分解

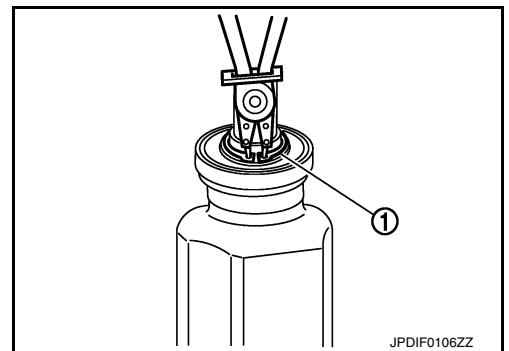
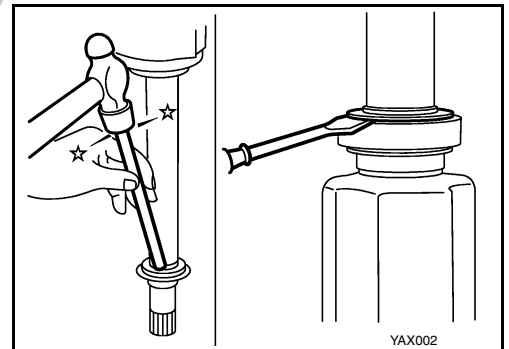
##### 左侧

1. 将轴固定在台钳上。  
**注意：**  
将轴固定在台钳上时，请使用铝或铜片来提供保护。
2. 拆下防尘罩束带，然后从接头副总成上拆下防尘罩。请参见 [FAX-14, "车轮侧：拆卸和安装"](#)。
3. 拆下防尘罩束带，然后从壳体总成中拆下防尘罩。
4. 从壳体总成上拆卸环形卡子。
5. 从壳体总成上拆下防尘罩。
6. 执行分解后检查。请参见 [FAX-32, "检查"](#)。

##### 右侧

1. 将轴固定在台钳上。  
**注意：**  
将轴固定在台钳上时，请使用铝或铜片来提供保护。
2. 拆下防尘罩束带，然后从接头副总成上拆下防尘罩。请参见 [FAX-14, "车轮侧：拆卸和安装"](#)。
3. 拆下防尘罩束带，然后从壳体总成中拆下防尘罩。
4. 按以下步骤，拆下支撑轴承。
  - a. 从壳体总成上拆下防尘罩。

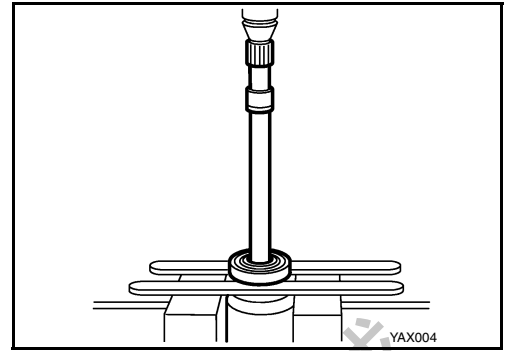
- b. 拆下卡环 ①。



## 前驱动轴

### < 拆卸和安装 >

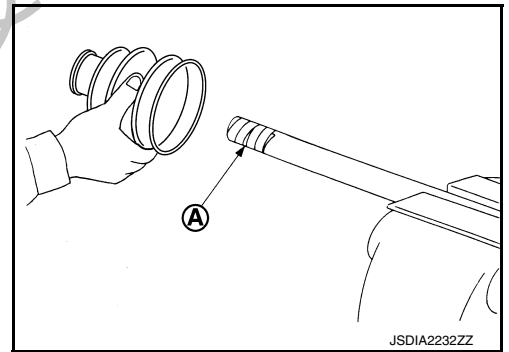
- c. 从壳体总成上压出支撑轴承。
- d. 从壳体总成上拆下防尘罩。
5. 执行分解后检查。请参见 [FAX-32. "检查"](#)。



### 总成

#### 左侧

1. 使用废纸将壳体总成上的旧润滑脂擦拭干净。
2. 在壳体总成上安装防尘罩。  
**注意：**  
切勿重复使用防尘罩。
3. 将环形卡子安装到壳体总成上。  
**注意：**  
切勿重复使用环形卡子。
4. 将新防尘罩和防尘罩卡箍安装到壳体总成上。  
**注意：**
  - 用胶带 **A** 包裹轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。
  - 切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。



5. 拆下壳体总成锯齿周围包裹的胶带。
6. 向壳体总成涂抹东风日产正品润滑脂 (请参见零件目录)。

**润滑脂用量** : 请参见 [FAX-33. "驱动轴"](#)。

7. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 (“\*” 标记指示之处)。

L : 防尘罩安装长度

#### **注意：**

如果润滑脂沾到轴或壳体的防尘罩安装表面 (以 “\*” 标记表示) 上, 防尘罩可能会脱落。清除表面上的所有润滑脂。

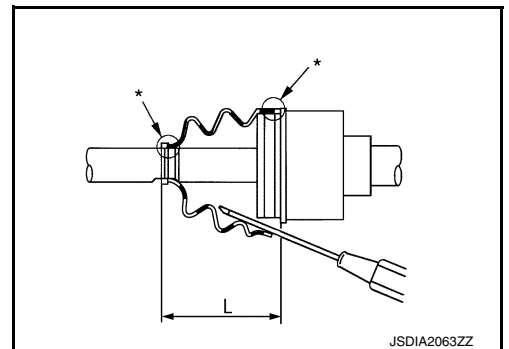
8. 将适当工具从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部, 放出里面的空气, 并调整防尘罩安装长度到规定值, 以防止防尘罩变形。

**防尘罩安装长度** : 请参见 [FAX-33. "驱动轴"](#)。

#### **注意：**

- 如果防尘罩安装长度超出标准值, 可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。

9. 牢固安装防尘罩束带 (大端)。



## 前驱动轴

### < 拆卸和安装 >

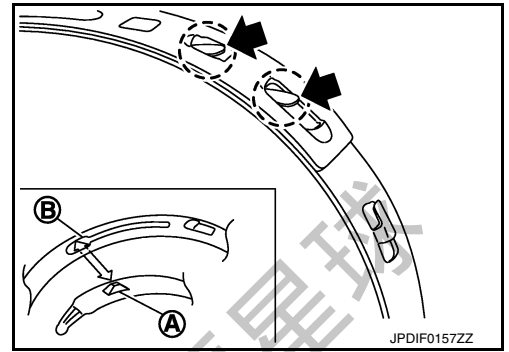
#### 注意：

切勿重复使用防尘罩束带。

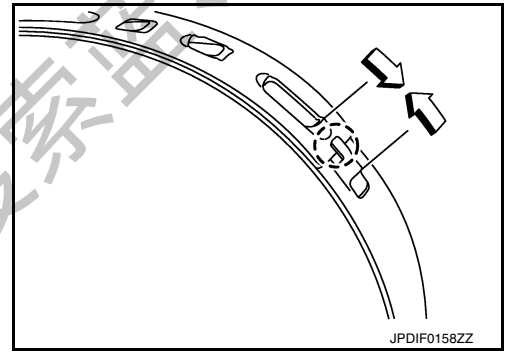
- a. 将防尘罩束带置于驱动轴防尘罩的凹槽中。然后将棘爪套入孔中以暂时安装。

#### 注：

对于大直径侧，请先套合凸出部位 (A) 与导槽 (B)。



- b. 用合适的钳子夹紧束带上的凸出部位以束紧束带。  
c. 将束带的前端插在棘爪的下方 (标记有点圈)，如图所示。



10. 牢固安装防尘罩束带 (小端)。

#### 注意：

切勿重复使用防尘罩束带。

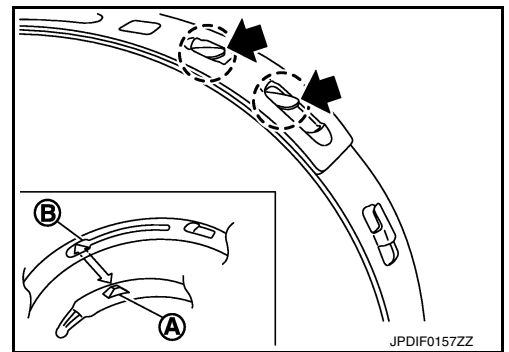
适用于低端型束带 (生产结束日期: 2014 年 2 月)。

1. 将防尘罩束带置于驱动轴防尘罩的凹槽中。然后将棘爪套入孔中以暂时安装。

#### 注：

对于大直径侧，请先套合凸出部位 (A) 与导槽 (B)。

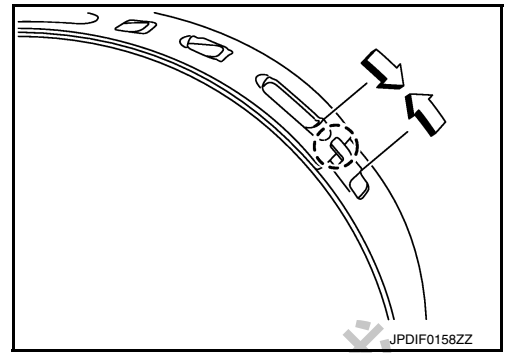
2. 用合适的钳子夹紧束带上的凸出部位以束紧束带。



## 前驱动轴

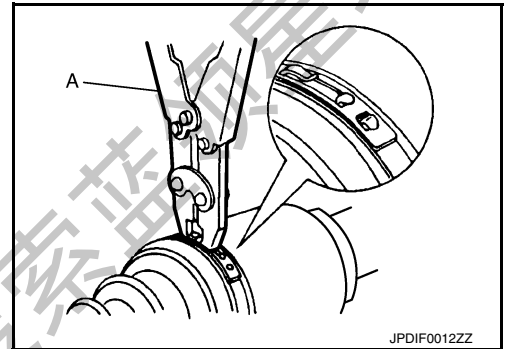
### < 拆卸和安装 >

3. 将束带的前端插在棘爪的下方 ( 标记有点圈 ), 如图所示。



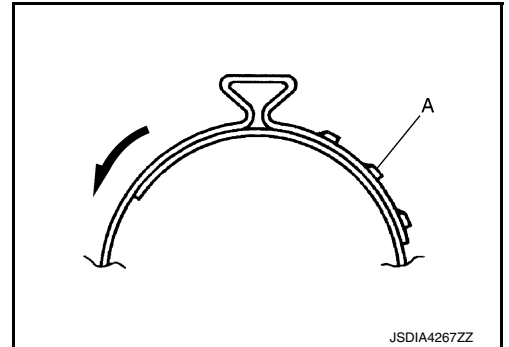
适用于 Ω 型束带 ( 生产开始日期: 2014 年 7 月 )。

1. 使用防尘罩束带卷曲工具 (A) (SST: KV40107300) 用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。



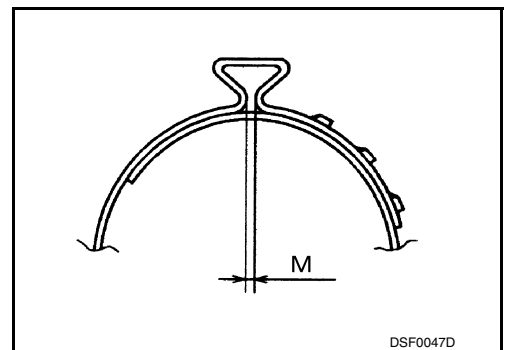
#### 注意:

- 待锁止的卡箍定位 (A) 在驱动相反侧。



- 固定防尘罩束带使该尺寸 (M) 满足以下所示的规格。

**M : 1.45 mm (1.4503 mm) – 1.50 mm (1.5011 mm)**



11. 固定壳体总成, 然后在转动防尘罩时检查它们是否在正确的位置。

#### 注意:

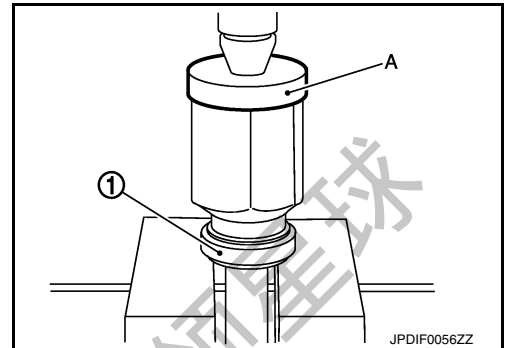
- 如果安装位置不正确, 请重新安装束带。
- 切勿重复使用防尘罩束带。

# 前驱动轴

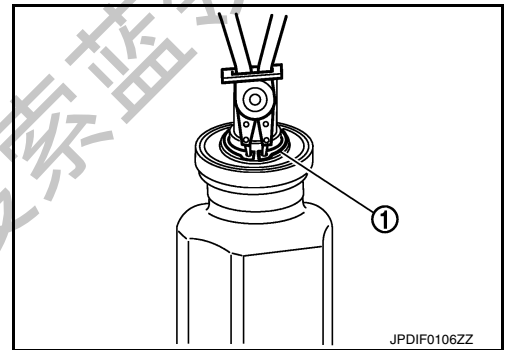
## < 拆卸和安装 >

右侧

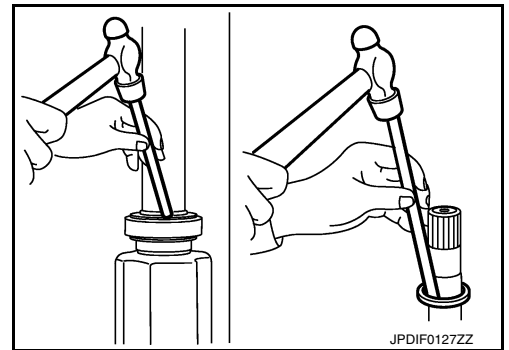
1. 按以下所述步骤，安装支撑轴承。
  - a. 在壳体总成上安装防尘罩。  
**注意：**  
切勿重复使用防尘罩。
  - b. 用适当的工具 (A) 将支撑轴承 ① 压入壳体总成。  
**注意：**  
切勿重复使用支撑轴承。



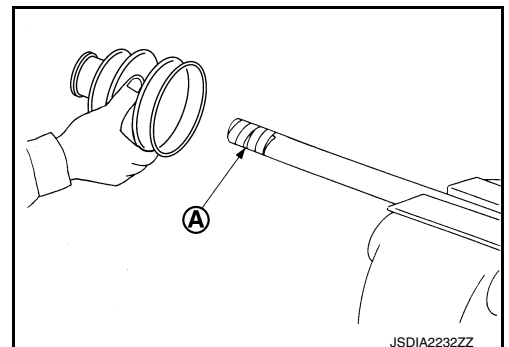
- c. 安装卡环 ①。  
**注意：**  
切勿重复使用卡环。



- d. 安装防尘罩。  
**注意：**  
切勿重复使用防尘罩。



2. 使用废纸将壳体总成上的旧润滑脂擦拭干净。
3. 将新防尘罩和防尘罩卡箍安装到壳体总成上。  
**注意：**
  - 用胶带 (A) 包裹轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。
  - 切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。



4. 拆下壳体总成锯齿周围包裹的胶带。

A

B

C

FAX

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

## 前驱动轴

### < 拆卸和安装 >

5. 向壳体总成涂抹东风日产正品润滑脂 ( 请参见零件目录 )。

**润滑脂用量** : 请参见 [FAX-33, " 驱动轴 "](#)。

6. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 ( "\*" 标记指示之处 )。

L : 防尘罩安装长度

#### 注意 :

如果润滑脂沾到轴或壳体的防尘罩安装表面 ( 以 "\*" 标记表示 ) 上, 防尘罩可能会脱落。清除表面上的所有润滑脂。

7. 将适当工具从防尘罩大直径侧插入防尘罩内部, 放出里面的空气, 并调整防尘罩安装长度到规定值, 以防止防尘罩变形。

**防尘罩安装长度** : 请参见 [FAX-33, " 驱动轴 "](#)。

#### 注意 :

- 如果防尘罩安装长度超出标准值, 可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。

8. 牢固安装防尘罩束带 ( 大端 )。

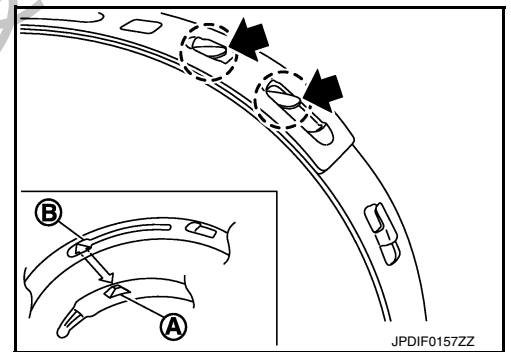
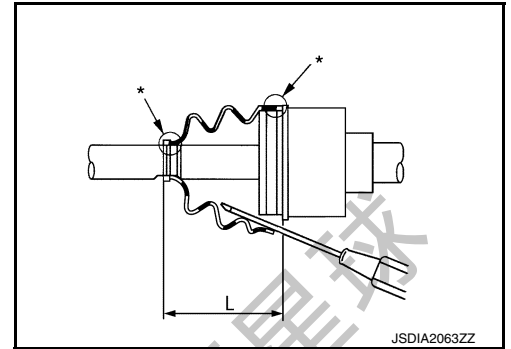
#### 注意 :

切勿重复使用防尘罩束带。

a. 将防尘罩束带置于驱动轴防尘罩的凹槽中。然后将棘爪套入孔中以暂时安装。

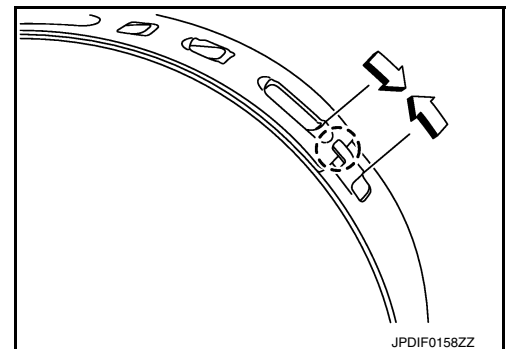
#### 注 :

对于大直径侧, 请先套合凸出部位 ① 与导槽 ②。



b. 用合适的钳子夹紧束带上的凸出部位以束紧束带。

c. 将束带的前端插在棘爪的下方 ( 标记有点圈 ), 如图所示。



9. 牢固安装防尘罩束带 ( 小端 )。

#### 注意 :

切勿重复使用防尘罩束带。

# 前驱动轴

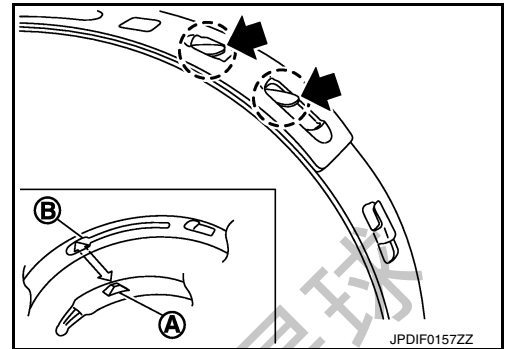
## < 拆卸和安装 >

适用于低端型束带 (生产结束日期: 2014 年 2 月)。

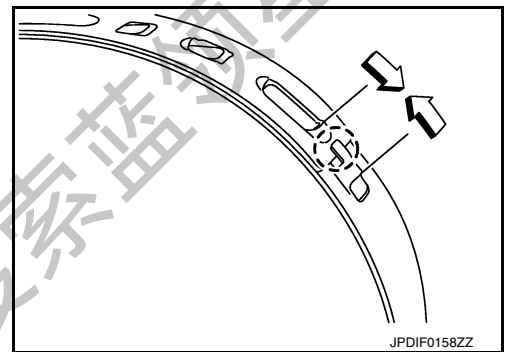
1. 将防尘罩束带置于驱动轴防尘罩的凹槽中。然后将棘爪套入孔中以暂时安装。

**注:**

- 对于大直径侧, 请先套合凸出部位 (A) 与导槽 (B)。
2. 用合适的钳子夹紧束带上的凸出部位以束紧束带。

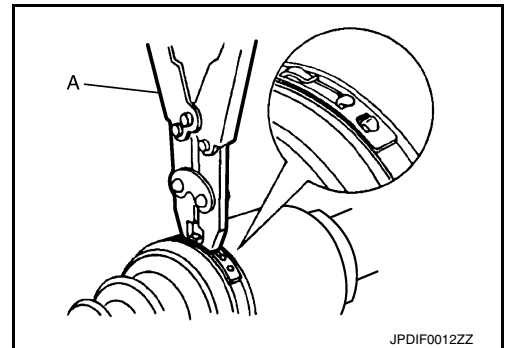


3. 将束带的前端插在棘爪的下方 (标记有点圈), 如图所示。



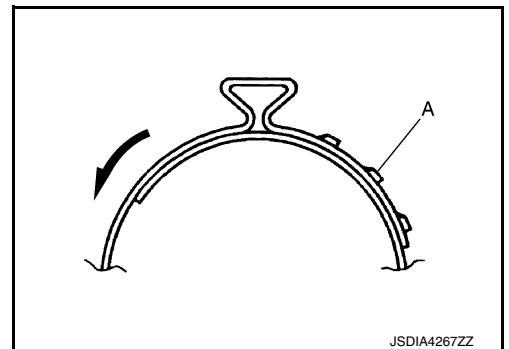
适用于 Ω 型束带 (生产开始日期: 2014 年 7 月)。

1. 使用防尘罩束带卷曲工具 (A) (SST: KV40107300) 用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。



**注意:**

- 待锁止的卡箍定位 (A) 在驱动相反侧。

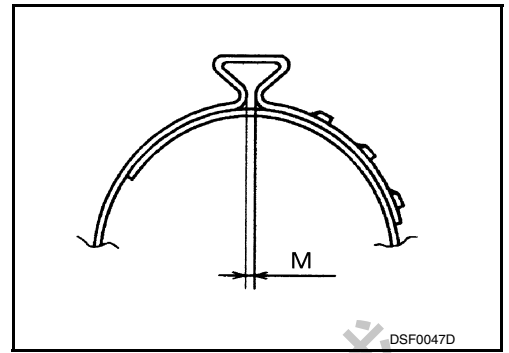


## 前驱动轴

### < 拆卸和安装 >

- 固定防尘罩束带使该尺寸 (M) 满足以下所示的规格。

**M : 1.45 mm (1.4503 mm) – 1.50 mm (1.5011 mm)**



10. 固定壳体总成，然后在转动防尘罩时检查它们是否在正确的位置。

#### 注意：

- 如果安装位置不正确，请重新安装束带。
- 切勿重复使用防尘罩束带。

### 检查

INFOID:000000009805145

#### 拆卸后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 将接头向上 / 下、左 / 右及轴向移动。检查是否有移动不顺滑以及是否有明显的松动。
- 检查防尘罩是否有裂痕、损坏和润滑脂泄漏。
- 检查支撑轴承支架是否有裂痕、变形和其它损坏。

#### 分解后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

#### 轴

检查轴是否有跳动、裂痕或其它损坏。

#### 接头副总成

检查以下各项：

- 接头副总成转动不顺及过度轴向松动。
  - 接头副总成内侧是否有异物进入。
  - 接头副总成是否压痕、裂痕，以及接头副总成内侧是否破裂。
- 如果部件有任何不符标准的情况，请更换接头副总成。

#### 壳体总成

如果壳体总成滚柱接触面上有划伤或磨损，则更换壳体总成。

#### 支撑轴承 (右侧)

检查轴承转动是否顺畅且没有噪音、裂痕、斑蚀或磨损。如果有任何不符标准的情况，请更换支撑轴承。

#### 支撑轴承支架 (右侧)

检查支撑轴承支架是否有裂痕或损坏。如果有任何不符标准的情况，请更换支撑轴承支架。

#### 安装后检查

1. 检查车轮定位。请参见 [FSU-10, "检查"](#)。
2. 调整转向角传感器的中间位置。请参见 [BRC-61, "工作步骤"](#)。



# 维修数据和规格 (SDS)

< 维修数据和规格 (SDS) >

## 维修数据和规格 (SDS)

### 维修数据和规格 (SDS)

#### 车轮轴承

INFOID:000000009805146

项目	标准
轴端间隙	0.05 mm (0.002 in) 或以下

#### 驱动轴

INFOID:000000009805147

生产结束日期: 2014 年 2 月

项目	标准	
	车轮侧	减速齿轮侧
润滑脂量	88 – 108 g (3.11 – 107.73 g)	126 – 136 g (4.45 – 135.79 g)
防尘罩安装长度*	95.4 mm (9.540 cm)	93.8 mm (9.380 cm)

\*: 有关测量位置, 请参见 [FAX-22, "车轮侧: 分解和组装"](#) (车轮侧), [FAX-25, "减速齿轮侧: 分解和组装"](#) (减速齿轮侧)。

生产开始日期: 2014 年 7 月

项目	标准	
	车轮侧	减速齿轮侧
润滑脂量	88 – 108 g (3.11 – 107.73 g)	126 – 146 g (4.45 – 5.14 oz)
防尘罩安装长度*	94.8 mm (9.479 cm)	93.8 mm (9.380 cm)

\*: 有关测量位置, 请参见 [FAX-22, "车轮侧: 分解和组装"](#) (车轮侧), [FAX-25, "减速齿轮侧: 分解和组装"](#) (减速齿轮侧)。