

目录

准备工作	3	车轮	18
准备工作	3	车轮：车轮平衡调整（铝制车轮）	18
通用维修工具	3	车轮：车轮平衡调整（钢制车轮）	19
定期保养	4	车轮：轮胎换位	20
常规保养	4	制动液位和泄漏	20
常规保养	4	制动液位和泄漏：检查	20
定期保养	6	制动管路和拉索	20
定期保养	6	制动管路和拉索：检查	20
推荐的油液和润滑剂	8	制动液	20
油液和润滑剂	8	制动液：更换	20
冷却液混合比	8	盘式制动器	21
EV 系统保养	9	盘式制动器：检查	21
冷却液	9	盘式制动器：前盘式制动器	21
冷却液：检查	9	盘式制动器：后盘式制动器	22
冷却液：排放	9	转向机和连杆	22
冷却液：加注	10	转向机和连杆：检查	22
储液罐盖	11	车桥和悬架零件	22
储液罐盖：检查	11	车桥和悬架零件：检查	22
充电接口（型号 1）	12	驱动轴	23
充电接口（型号 1）：检查	12	驱动轴：检查	23
充电接口（型号 2）	14	车身保养	24
充电接口（型号 2）：检查	14	锁、铰链和电动机罩锁闩	24
底盘保养	17	锁、铰链和电动机罩锁闩：润滑	24
减速齿轮油	17	安全带、扣环、卷收器、固定器和调节器	24
减速齿轮油：检查	17	安全带、扣环、卷收器、固定器和调节器：检查	24
减速齿轮油：排放和加注	17	车身腐蚀	25
		车身腐蚀：检查车身腐蚀情况	25

维修数据和规格 (SDS)	26	冷却液：定期保养规格	26
维修数据和规格 (SDS)	26	车轮	26
冷却液	26	车轮：车轮	26

获取更多资料 微信搜索蓝领星球

准备工作

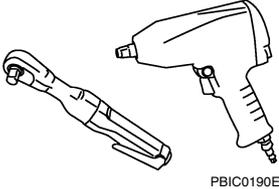
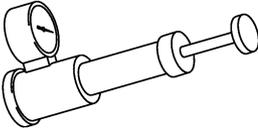
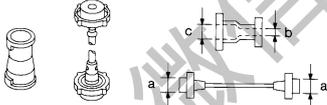
< 准备工作 >

准备工作

准备工作

通用维修工具

INFOID:000000009803973

工具名称	说明
机动工具  <p>PBIK0190E</p>	松开螺母和螺栓
散热器盖测试仪  <p>PBIK1982E</p>	冷却系统泄漏测试
散热器盖测试仪适配器  <p>S-NT564</p>	将散热器盖测试仪用适配器连接至脱气罐。 a: 直径为 28 (1.10) b: 直径为 31.4 (1.236) c: 直径为 41.3 (1.626) 单位: mm (in)

获取更多资料 微信搜索 蓝领星球

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O

MA

常规保养

< 定期保养 >

定期保养

常规保养

常规保养

INFOID:000000009803974

常规保养包括在车辆日常操作中应检查的项目。如果要保持车辆正常的操作性能，这些保养项目是很重要的。车主可以自己进行这些检查或者让 **NISSAN** 经销商帮助检查。

车辆外部

除特别说明外，在此列出的保养项目必须经常进行。

项目	参考页
车门和罩	检查所有车门、电动机罩、后背门、行李箱盖及舱盖操作是否顺畅。同时确保所有锁门都锁紧牢靠。如有必要，请进行润滑。请确认在电动机罩的第一道锁释放后，第二道锁可以防止电动机罩打开。如果经常在散盐的道路或其他腐蚀性物质的地区行驶，还应经常检查润滑情况。 MA-24
车灯	定期清洁前大灯。确保前大灯、制动灯、尾灯、转向信号灯和其他车灯均工作正常且安装牢固。同时检查前大灯的对光情况。 —
轮胎	经常用压力表检查压力，且长途旅行前务必进行检查。将所有轮胎（包括备用轮胎）的压力调整至规定压力。仔细检查轮胎是否有损坏、裂痕或过度磨损。 WT-10
轮胎换位	在两轮驱动（2WD）以及前后轮胎尺寸相同的情况下，每行驶 10,000 km（6,000 英里）应进行轮胎换位一次。标记有方向指示的轮胎只可在前后之间换位。完成轮胎换位后，确保方向指示指向车轮旋转方向。 在四轮驱动（4WD）以及前后轮胎规格尺寸的情况下，每行驶 5,000 km（3,000 英里）应进行轮胎换位一次。标记有方向指示的轮胎只可在前后之间换位。完成轮胎换位后，确保方向指示指向车轮旋转方向。 在前后轮尺寸不同的情况下，不可进行轮胎换位。此外，轮胎换位的时间可能会因您的驾驶习惯和路面状况而异。 MA-20
轮胎气压监测系统（TPMS）发射器部件（如装备）	当由于磨损或老化而更换轮胎时，请更换 TPMS 发射器索环密封圈、气门芯和盖。 —
车轮定位和平衡	如果车辆在笔直平坦的路面上行驶时向一侧跑偏，或如果发现不均匀或异常的轮胎磨损，则可能需要进行车轮定位。如果在正常高速行驶时，方向盘或座椅振动，则可能需要进行车轮平衡调整。 FSU-10 RSU-7 MA-18 MA-19
挡风玻璃	定期清洁挡风玻璃。至少每六个月检查挡风玻璃是否有破裂或其它损坏。根据需要进行修理。 —
挡风玻璃雨刮片	如果未正确工作，请检查是否有破裂或磨损。根据需要进行修理。 —

车辆内部

此处列出的保养项目应定期检查，例如在执行定期保养、清洗车辆等时。

项目	参考页
加速踏板	检查踏板操作是否顺畅，并确定踏板没有卡住或不需要不平衡的踏力。保持地毯远离踏板。 —
制动踏板	检查踏板操作是否顺畅，并确定完全踩下踏板时，踏板距离地毯留有适当的距离。务必保持地毯远离踏板。 BR-481
驻车制动	定期检查驻车制动操作。检查拉杆（如装备）或踏板（如装备）行程是否正确。同时，确保在仅施加驻车制动的情况下，车辆可以稳固地停在较为陡峭的山坡上。 PB-5
安全带	检查安全带系统的所有零件（例如扣环、固定器、调节器和收缩器）的工作是否正常和灵活，安装是否稳固。检查安全带的织带是否开裂、磨损、磨耗或损坏。 MA-24
方向盘	检查转向状态是否变化，例如间隙过大、转向沉重或噪音异常。 检查方向盘的间隙是否在标准范围内。 间隙：小于 35 mm (3.51 cm) —
警告灯和蜂鸣器	确保所有警告灯和蜂鸣器均正常工作。 —

常规保养

< 定期保养 >

项目	参考页
挡风玻璃除雾器	—
挡风玻璃雨刮器和清洗器	—

电动机罩及车辆下

应定期检查此处列出的保养项目。

项目	参考页
12V 蓄电池	PG-95
制动液液位	MA-20
冷却液液位	MA-9
液体泄漏	—
挡风玻璃清洗液	—

获取更多资料 微信搜索 蓝领星球

定期保养

< 定期保养 >

定期保养

定期保养

INFOID:000000010203716

下表列出了常规的保养计划。根据天气及大气环境、各种路面、个人驾驶习惯及车辆用途的不同，可能需要额外的或更频繁的保养。

超过表中的最后保养期限后，仍需按照类似的时间间隔执行定期保养。

EV 系统保养

缩写：I = 检查并根据需要调整或更换， R = 更换， E = 检查并调整冷却液混合比。

保养操作	km × 1,000 (英里 × 1,000) 月数	保养间隔								参考页
		10 (6) 6	20 (12) 12	30 (18) 18	40 (24) 24	50 (30) 30	60 (36) 36	70 (42) 42	80 (48) 48	
按照公里数 (英里数) 或月数进行保养 (以先到为准)。										
充电接口			I		I			I		MA-12 (类型 1) MA-14 (类型 2)
充电接口橡胶盖					I				I	MA-12 (类型 1) MA-14 (类型 2)
冷却系统			I		I			I		MA-9 MA-11
冷却系统冷却液	请参见注 (1)				E				E	MA-9
EV 蓄电池使用报告			I		I			I		EVB-60
计算机诊断			I		I			I		—

注：

- (1) 添加和更换冷却液时，务必只使用东风日产正品冷却液 (蓝色) 或同等质量的正确混合液，以避免因使用非正品冷却液而导致冷却系统中产生铝腐蚀。工厂加注冷却液的推荐更换间隔为 200,000 km (125,000 英里) 或 15 年，以先到者为准。东风日产正品冷却液 (蓝色) 的后续更换以每 80,000 km (48,000 英里) 或 4 年进行一次，以先到者为准。混合其它类型的冷却液或使用非蒸馏水将会缩短冷却液的推荐更换间隔。每隔 40,000 km (24,000 英里) 或 24 个月执行“E” (如有需要，检查并纠正混合比)。

底盘和车身保养

缩写：I = 检查并根据需要调整或更换， R = 更换， L = 润滑。

保养操作	km × 1,000 (英里 × 1,000) 月数	保养间隔								参考页
		10 (6) 6	20 (12) 12	30 (18) 18	40 (24) 24	50 (30) 30	60 (36) 36	70 (42) 42	80 (48) 48	
电动机罩和车辆下										
制动液系统和制动液 (液位和泄漏)		I	I	I	I	I	I	I	I	MA-20
制动液★					R				R	MA-20
减速齿轮油			I		I			I		MA-17
转向齿轮和连杆、车桥和悬架零件、前驱动轴防尘罩★			I		I			I		MA-22 MA-22 MA-23
车轮定位 (如有必要，进行车轮换位和平衡)			I		I			I		FSU-10 RSU-7 MA-18 MA-19

定期保养

< 定期保养 >

保养操作	km × 1,000 (英里 × 1,000) 月数	保养间隔								参考页
		10 (6) 6	20 (12) 12	30 (18) 18	40 (24) 24	50 (30) 30	60 (36) 36	70 (42) 42	80 (48) 48	
按照公里数 (英里数) 或月数进行保养 (以先到为准)。										
制动衬块、制动盘和其他制动部件 ★		I	I	I	I	I	I	I	I	MA-21 BR-486 BR-488
门锁、铰链和电动机罩锁门 ★		L	L	L	L	L	L	L	L	MA-24
安全带、扣环、卷收器、固定器和调整器			I		I		I		I	MA-24
脚制动器和驻车制动器 (检查自由间隙、行程和操作)		I	I	I	I	I	I	I	I	BR-481 PB-5
空调滤清器 ★			R		R		R		R	VTL-20

注：

- 标有“★”的保养项目应根据“恶劣行驶条件下的保养”更为频繁地进行。

恶劣行驶条件下的保养

前页所述的保养间隔适用于正常的操作条件。如果车辆主要在以下恶劣条件下行驶，则必须按照下表所示对以下项目进行更频繁的保养。

恶劣行驶条件

- A — 在多尘环境中行驶
- B — 反复短距离行驶
- C — 牵引拖车或篷车
- D — 长时间怠速
- E — 在极端恶劣的气候条件下行驶或在环境温度极低或极高的地区行驶
- F — 在高湿度地区或山区行驶
- G — 在使用路盐或其它腐蚀性物质的地区行驶
- H — 粗糙和 / 或泥泞路面或是在沙漠中行驶
- I — 频繁使用制动或在山区行驶

保养操作：检查 = 检查和根据需要调整或更换。

行驶条件	保养项目	保养操作	保养间隔	参考页码
. F	制动液	更换	每隔 20,000 km (12,000 英里) 或 12 个月	MA-20
. G H	转向齿轮和连杆、车桥和悬架零件、以及前驱动轴防尘罩	检查	每隔 10,000 km (6,000 英里) 或 6 个月	MA-22 MA-22 MA-23
A G H I	制动衬块、制动盘和其他制动部件	检查	每隔 5,000 km (3,000 英里) 或 3 个月	MA-21 BR-486 BR-488
. G	门锁、铰链和电动机罩锁门	润滑	每隔 5,000 km (3,000 英里) 或 3 个月	MA-24
A	空调滤清器	更换	每隔 10,000 km (6,000 英里) 或 6 个月	VTL-20

推荐的油液和润滑剂

< 定期保养 >

推荐的油液和润滑剂

油液和润滑剂

INFOID:000000009803976

		容量 (近似值)		推荐的油液 / 润滑剂
		英制度量	公升	
冷却系统	带储液罐	4-5/8qt	5.3	东风日产正品冷却液 (蓝色) 或同等产品 *1
	储液罐	4/8 qt	0.5	
减速齿轮液		2-1/9.46 dl	1.41	纯正的东风日产 Matic S ATF 油液 *2
制动液		—	—	东风日产正品制动液或同等质量的 DOT3 (US FMVSS No. 116)
空调系统制冷剂		—	—	HFC-134a (R-134a)
空调系统润滑剂		—	—	压缩机油 AE10 或同等产品
多用途润滑脂		—	—	NLGI 2 号 (锂皂基)

*1: 请使用东风日产正品冷却液或同等产品, 以避免非正品冷却液的使用而可能造成的冷却系统内的铝金属腐蚀。

请注意, 如果由于使用非正品冷却液造成冷却系统损坏, 即使在保修期内, NISSAN 公司也不负责保修。

*2: 使用纯正的东风日产 Matic J ATF 油液以外的减速齿轮油, 会影响驾驶性能和减速齿轮耐久性, 还可能损坏减速齿轮, 这不在保修范围之内。

冷却液混合比

INFOID:000000009803977

出厂前, 冷却系统已经添加了高品质、全年长效的防冻冷却液。这种防冻液含有具有防腐抗冻效能的特殊成分。因此, 不必另外添加冷却系统添加剂。

注意:

- 添加或更换冷却液时, 务必仅使用正确混合比 (50%) 的东风日产正品冷却液或同等产品。请参见图中所示范例。
- 使用其他类型的冷却液可能会损坏冷却系统。
- 使用冷却液比重计检查冷却液混合比时, 根据冷却液温度使用下表对比重计读数 (比重) 进行修正。

外部温度降至		构成	
°C	°F	冷却液 (浓缩)	软化水或蒸馏水
-15	5	30%	70%
-35	-30	50%	50%

JSPIA0005GB

混合型冷却液额定比重

单位: 额定比重

冷却液混合比	冷却液温度 °C (°F)			
	15 (59)	25 (77)	35 (95)	45 (113)
30%	1.046 - 1.050	1.042 - 1.046	1.038 - 1.042	1.033 - 1.038
50%	1.076 - 1.080	1.070 - 1.076	1.065 - 1.071	1.059 - 1.065

警告:

电机温度高时, 切勿拆卸冷却液罐盖或储液罐盖。否则储液罐中喷出的高压冷却液可能造成严重烫伤。等待直到电机冷却。

< 定期保养 >

EV 系统保养

冷却液

冷却液：检查

INFOID:000000011400628

冷却液量检查

- 当冷却液温度低时 (约 50° 或以下), 确认储液罐的冷却液液位在从 MIN 到 MAX 的范围内。

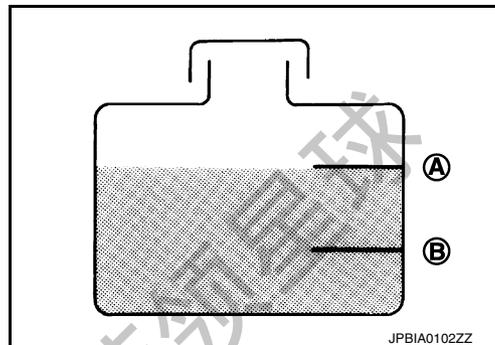
Ⓐ : MAX

Ⓑ : MIN

- 如果不在范围内, 调整液位。

注意：

- 加注与水 (蒸馏水或无矿物质水) 混合过的东风日产正品长效防冻液 / 冷却液 (蓝色) 或同等产品。请参见 [MA-8, "油液和润滑剂"](#)
- 确认储液罐盖是否拧紧。



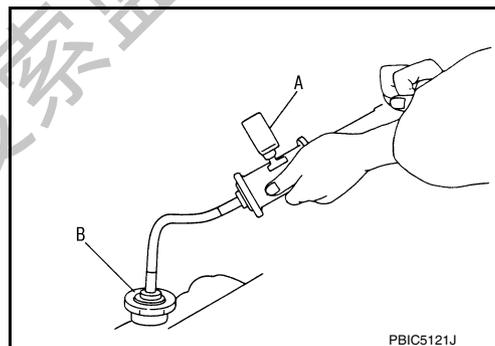
泄漏检查

- 使用散热器盖测试仪 (A) (通用维修工具) 来给冷却系统施加压力。检查系统有无冷却液泄漏。

最大压力 : 请参见 [HCO-26, "定期保养规格"](#)。

注意：

- 当冷却液温度低时拆下储液罐盖。
- 在散热器注满水后进行检查。
- 在散热器盖测试仪 (A) (通用维修工具) 和加注颈之间使用软管适配器 (B) (通用维修工具), 以确保储液罐加注颈不会变形。
- 务必观察最大压力标准。否则, 散热器可能会损坏。
- 如果存在有故障, 维修和更换适用零件。



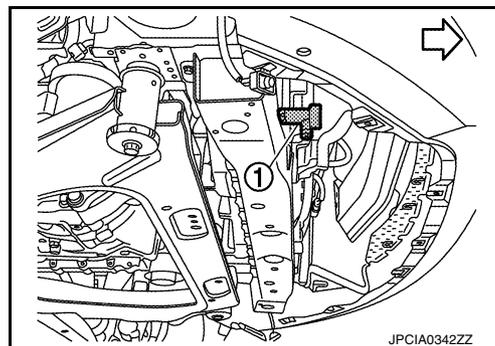
冷却液：排放

INFOID:000000011400629

注意：

- 务必在冷却液温度冷下时进行排放。
 - 这可确保冷却液不会喷溅到周围零件。
- 拆下锂离子电池底盖。
 - 拆下散热器排放塞 ①, 然后排放冷却液。

⇐ : 车头方向



- 拆下储液罐并按以下步骤排放冷却液。
 - 拆下散热器上格栅盖。
 - 拆下水软管 (储液罐侧) 和储液罐装配螺栓。

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O

MA

< 定期保养 >

冷却液：加注

INFOID:000000011400630

加注

注意：

- 切勿重复使用 O 形圈。
- 不可使用添加剂（如防漏水剂），否则可能会导致冷却水管堵塞。
- 加注与水（蒸馏水或无矿物质水）混合过的东风日产正品长效防冻液 / 冷却液（蓝色）或同等产品时。请参见 [MA-8. "油液和润滑剂"](#)

1. 安装储液罐（如果已拆下）以及散热器排放塞。

注意：

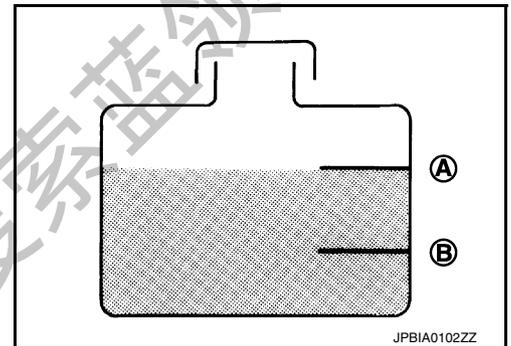
务必要清洁排放塞并安装新的 O 形圈。

散热器排放塞：请参见 [HCO-13. "分解图"](#)。

2. 检查各软管卡箍是否已牢固拧紧。
3. 将储液罐中的发动机冷却液加注到“MAX”位置。

Ⓐ : MAX

Ⓑ : MIN



4. 安装储液罐盖。
5. 将车辆设为就绪状态，并操作电动水泵。
6. 如果储液罐液位下降，将车辆设为就绪关闭状态，然后用冷却液加注储液罐至“MAX”线。
7. 重复步骤 4 至步骤 7，直至储液罐液位停止下降。
8. 在车辆处于就绪状态下，操作电控水泵 10 分钟左右，然后检查储液罐液位是否下降。
9. 如果储液罐液位下降，重复步骤 4 至步骤 7。

检查水流声

注意：

检查前，务必关闭车窗、车门和电动机罩，并关闭音响系统和其它电气负荷。

1. 将车辆设为就绪状态，并操作电动水泵。
2. 运转电动水泵 1 分钟。
3. 检查是否可从舱室背面（靠近车载充电器）听到水流声。
4. 如果能听到水流声，运转电动水泵直到听不到水流声为止。
5. 听不到水流声时，将储液罐加注至“MAX”线。

注意：

- 冷却液不足可能会使牵引电机逆变器的冷却不够，从而导致功率低或车辆停止。务必彻底排放空气。
- 没有冷却液时切勿运转电动水泵。

< 定期保养 >

储液罐盖

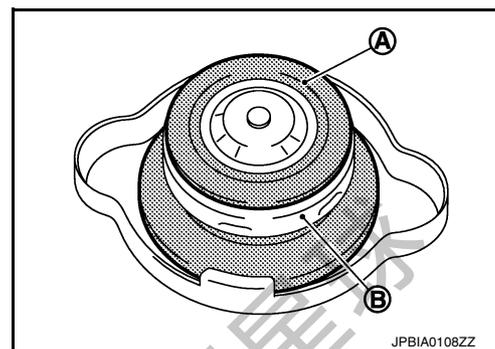
储液罐盖：检查

INFOID:000000011400631

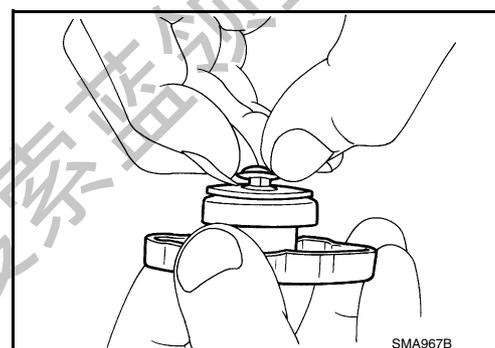
- 检查储液罐盖的阀座 ①。

② : 金属柱塞

- 检查阀座是否膨胀到从上方垂直往下看时看不到柱塞边缘的程度。
- 检查阀座是否未弄脏和损坏。



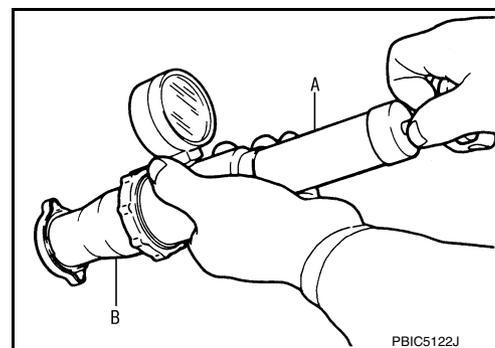
- 拉出负压阀将其打开，放开后检查其完全关闭。
- 检查储液罐盖负压阀的阀座上是否无污垢或损坏。
- 检查负压阀的打开和关闭情况是否无异常。



- 检查储液罐盖释放压力。

标准 : 请参见 [HCO-26](#), "定期保养规格"。

- 将储液罐盖连接到散热器盖测试仪 (通用维修工具) (A) 和散热器盖测试仪适配器 (通用维修工具) (B) 时, 在盖密封面上涂抹发动机冷却液。



- 如果上述三个部件有异常, 更换储液罐盖。

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O

MA

< 定期保养 >

充电接口 (型号 1)

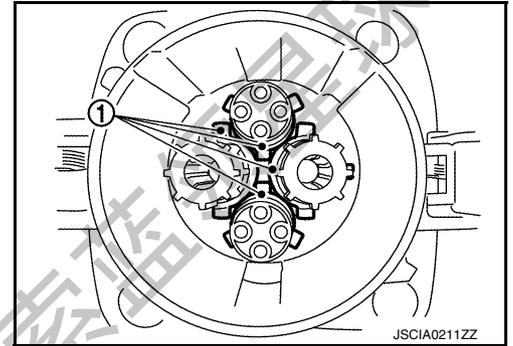
充电接口 (型号 1): 检查

INFOID:00000001140632

检查步骤

快速充电接口

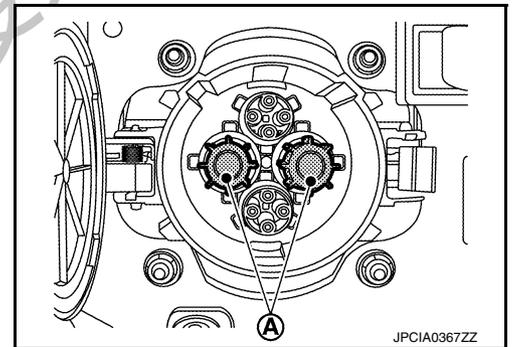
1. 执行以下目视检查。
 - 快速充电接口和常规充电接口中是否有灰尘和异物
 - 快速充电接口和常规充电接口中是否有损坏
 - 开启 / 关闭充电接口盖时是否有故障, 关闭和锁止时是否有松动。
 - 快速充电接口的衬垫 ① 是否有裂纹



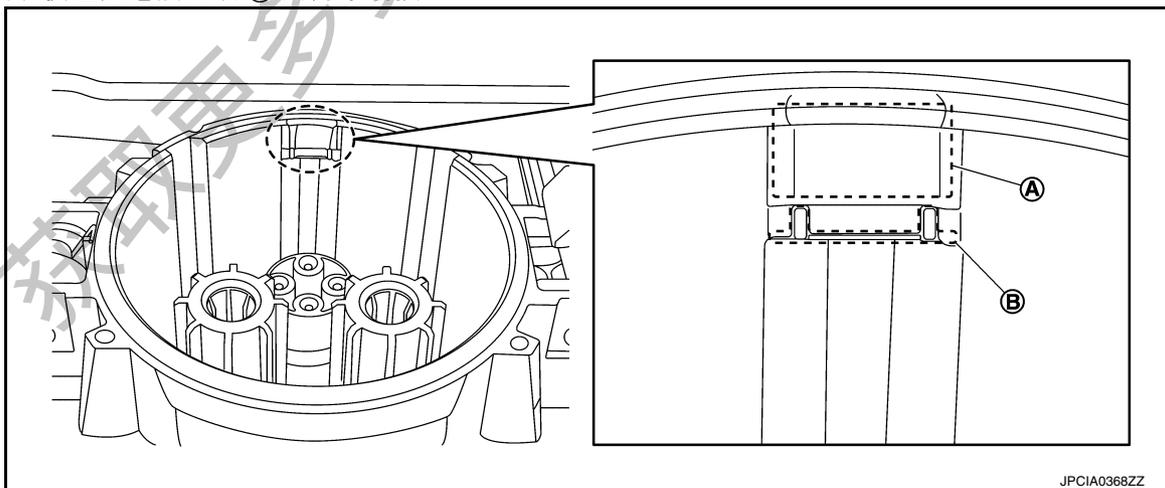
- 确认快速充电接口端子 ② 没有焊接在一起。

注意：

如果焊接在一起, 检查上一次充电使用的快速充电枪, 并更换快速充电接口。有关快速充电接口的更换, 请参见 [VC-124, "拆卸和安装"](#)。



- 确认快速充电接口锁 ③ 无异常磨损。



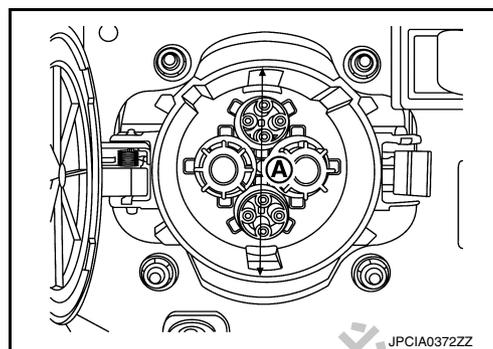
- 如果接口损坏, 例如如果内部上的金属板 ③ 丢失, 更换快速充电接口。有关快速充电接口的更换, 请参见 [VC-124, "拆卸和安装"](#)。

EV 系统保养

< 定期保养 >

- 如果目视检查时发现异常磨损，检查充电接口内径 (A)，如果超过极限值，更换快速充电接口。

维修极限 : 71 mm (7.11 cm)

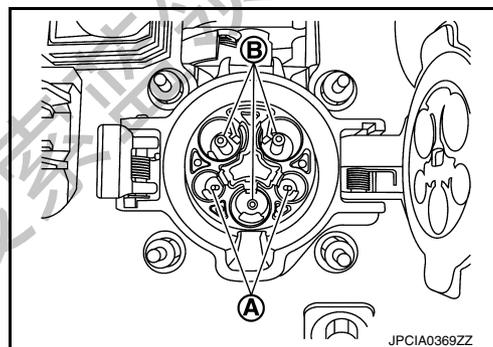


常规充电接口

1. 执行以下目视检查。
 - 快速充电接口和常规充电接口中是否有灰尘和异物
 - 快速充电接口和常规充电接口中是否有损坏
 - 开启 / 关闭充电接口盖时是否有故障，关闭和锁止时是否有松动。
 - 检查常规充电接口端子 (A) 是否没有弯曲。
 - 确认防触电 (B) 没有丢失。

注：

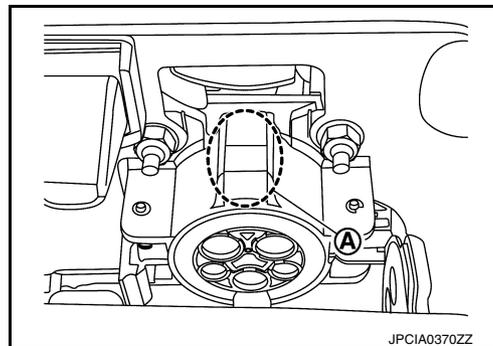
如果丢失，将很难接入充电接头。



- 检查常规充电接口正面 (A) 上是否没有雪或冰。

注：

如果雪或冰盖住充电接头锁，将不开始充电。



充电接口的处理

充电接口的清洁

如果充电接口变脏了，用吹气枪清洁充电接口。

损坏盖的处理

如果盖损坏，执行下列步骤：

- 如果充电接口盖损坏，更换充电接口盖。
- 如果快速充电接口衬垫破裂，更换充电接口。
- 如果快速充电接口或常规充电接口的端子损坏，更换充电接口。

清洁橡胶盖的内部。

如果空气不能从橡胶盖孔中排出，则从充电接口上拆下橡胶盖，清洁内部，以使空气从橡胶盖孔中排出。

< 定期保养 >

充电接口 (型号 2)

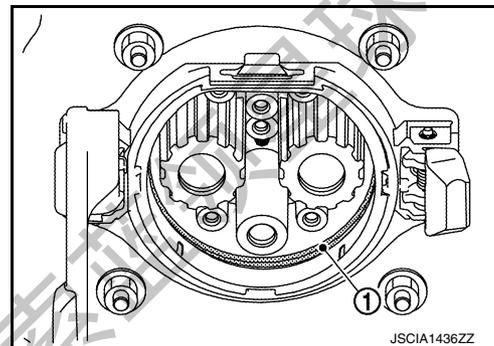
充电接口 (型号 2): 检查

INFOID:00000001140638

检查步骤

快速充电接口

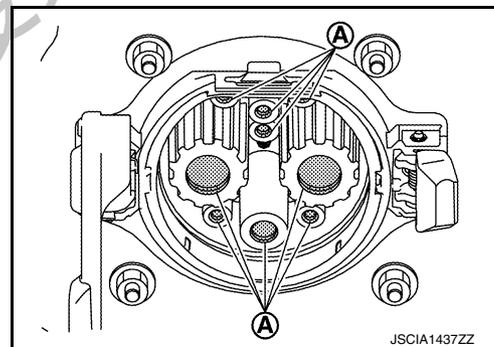
1. 执行以下目视检查。
 - 快速充电接口和常规充电接口中是否有灰尘和异物
 - 快速充电接口和常规充电接口中是否有损坏
 - 开启 / 关闭充电接口盖时是否有故障, 关闭和锁止时是否有松动。
 - 确认快速充电接口衬垫 ① 未破裂。



- 确认快速充电接口端子 ② 没有焊接在一起。

注意:

如果焊接在一起, 检查上一次充电使用的快速充电枪, 并更换快速充电接口。有关快速充电接口的更换, 请参见 [VC-267, "拆卸和安装"](#)。

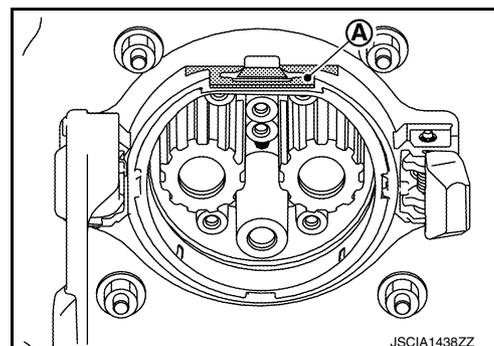


- 检查快速充电接口锁 ③ 是否无异常磨损、没有雪和/或没有冰。

注:

如果丢失, 将很难接入充电接头。

- 如果接口损坏, 请更换快速充电接口。有关快速充电接口的更换, 请参见 [VC-267, "拆卸和安装"](#)。



EV 系统保养

< 定期保养 >

- 如果目测发现异常磨损，则检查充电接口内径 (A) 和 (B)。如果超过极限值，请更换快速充电接口。

极限值 (A)

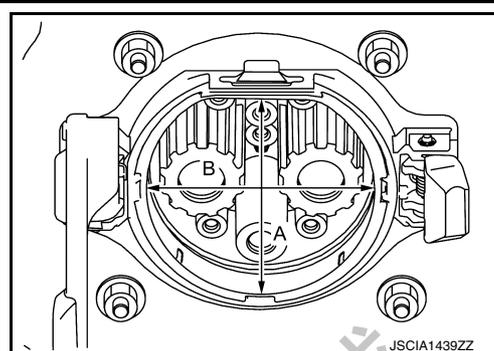
最大 : 61.85 mm (6.185 cm)

最小 : 61.35 mm (6.134 cm)

极限值 (B)

最大 : 66.00 mm (6.599 cm)

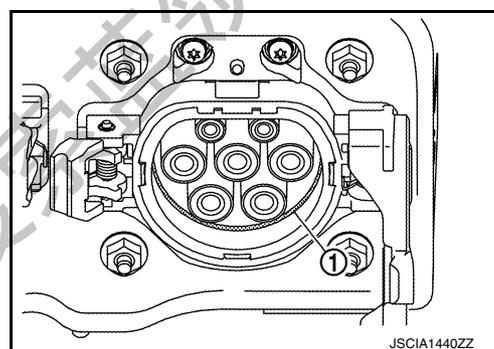
最小 : 65.50 mm (6.551 cm)



常规充电接口

1. 执行以下目视检查。

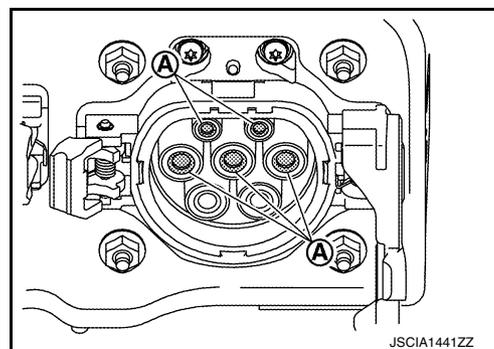
- 快速充电接口和常规充电接口中是否有灰尘和异物
- 快速充电接口和常规充电接口中是否有损坏
- 开启 / 关闭充电接口盖时是否有故障，关闭和锁止时是否有松动。
- 确认常规充电接口衬垫 ① 未破裂。



- 检查常规充电接口端子 (A) 是否没有弯曲。

注：

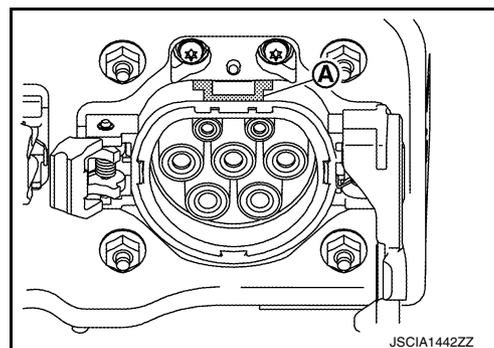
如果丢失，将很难接入充电接头。



- 检查快速充电接口锁 (A) 是否无异常磨损、没有雪和/或没有冰。

注：

如果雪或冰盖住充电接头锁，将不开始充电。



EV 系统保养

< 定期保养 >

- 如果目测发现异常磨损，则检查充电接口内径 (A) 和 (B)。如果超过极限值，请更换常规充电接口。

极限值 (A)

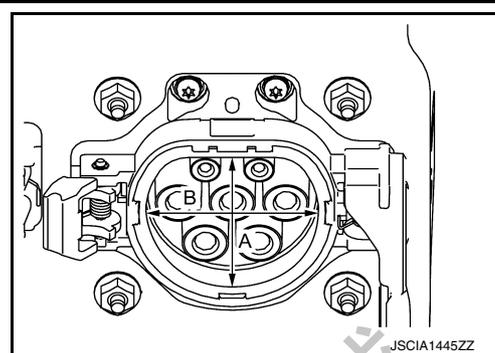
最大 : 45.05 mm (4.506 cm)

最小 : 44.55 mm (4.455 cm)

极限值 (B)

最大 : 52.00 mm (5.199 cm)

最小 : 51.50 mm (5.151 cm)



充电接口的处理

充电接口的清洁

如果充电接口变脏了，用吹气枪清洁充电接口。

损坏盖的处理

如果盖损坏，执行下列步骤：

- 如果充电接口盖损坏，更换充电接口盖。
- 如果充电接口破裂，更换充电接口衬垫。
- 如果快速充电接口或常规充电接口的端子损坏，更换充电接口。

清洁橡胶盖的内部。

如果空气不能从橡胶盖孔中排出，则从充电接口上拆下橡胶盖，清洁内部，以使空气从橡胶盖孔中排出。

< 定期保养 >

底盘保养 减速齿轮油

减速齿轮油：检查

INFOID:000000009803991

油液泄漏

检查减速齿轮周围区域（油封、排放塞和加注口塞等）有无油液泄漏。

油位

- 拆下加注口塞 ① 和密封垫。然后从加注口塞的安装孔检查油液是否装满。

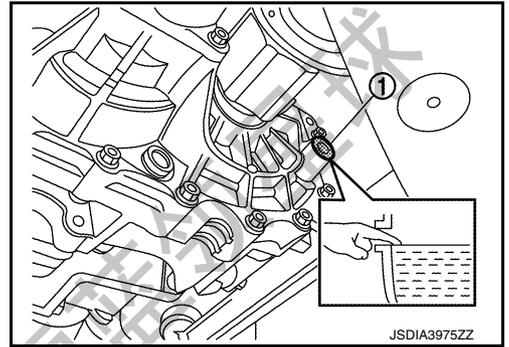
注意：

检查机油油位时关闭电源开关。

- 在加注口塞上放置一个密封垫，并将其安装到减速齿轮上，拧紧至规定扭矩。请参见 [TM-19, "分解图"](#)。

注意：

- 切勿重复使用密封垫。
- 如果有异物（如齿轮磨损粉末）粘附在加注口塞的磁体上，安装前，先将这些粘附物擦掉。



减速齿轮油：排放和加注

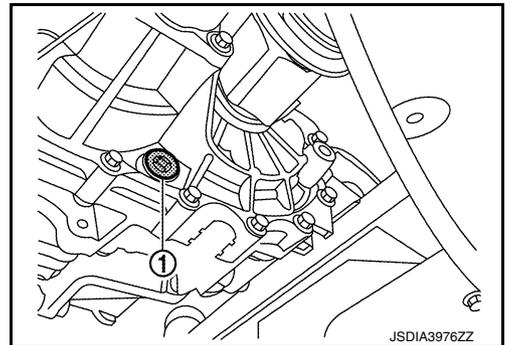
INFOID:000000009803992

排放

1. 将电源开关转至 OFF 位置。
2. 拆卸加注口塞。
3. 拆下排放塞 ① 并排放齿轮油。
4. 在排放塞上放置一个密封垫，并将其安装到减速齿轮上，拧紧至规定扭矩。请参见 [TM-19, "分解图"](#)。

注意：

- 切勿重复使用密封垫。
- 如果有异物（如齿轮磨损粉末）粘附在排放塞的磁体上，安装前，先将这些粘附物擦掉。



加注

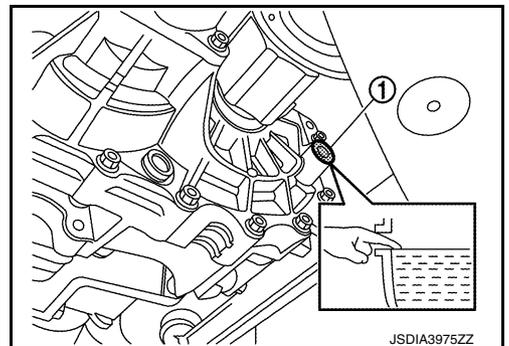
1. 拆卸加注口塞 ①。加注新齿轮油，直到油位到达靠近加注口塞安装孔的规定油位附近。

机油等级和机油容量：请参见 [MA-8, "油液和润滑剂"](#)。

2. 加注完毕，检查机油油位。在加注口塞上放置一个密封垫，然后将其安装到减速齿轮上。请参见 [TM-19, "分解图"](#)。

注意：

- 切勿重复使用密封垫。
- 如果有异物（如齿轮磨损粉末）粘附在加注口塞的磁体上，安装前，先将这些粘附物擦掉。



A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
MA

< 定期保养 >

车轮

车轮：车轮平衡调整（铝制车轮）

INFOID:000000011400639

调整前的准备

使用除胶剂，从车轮上撕下双面胶带。

注意：

- 拆卸时切勿刮伤车轮。
- 撕下双面胶带后，应擦净车轮上残留的除胶剂。

调整

- 不同类型的车轮平衡机的调整程序也不同。因此，请参见各使用指南。
- 如果轮胎平衡机具有粘结式平衡配重模式设定和嵌入式配重模式设定，则选择并调整适用于铝制车轮的嵌入式配重模式。

1. 以中心孔为导向，将车轮装在轮胎平衡机上。起动轮胎平衡机。
2. 轮胎平衡机指示灯显示内侧及外侧数值不平衡时，将外侧不平衡值乘以 5/3 即得到应使用的平衡配重。按照上述计算值最接近的数值选择外侧平衡配重，并将它安装至与车轮相对的指定外部位置或指定角度上。

注意：

- 切勿在安装外侧平衡配重前安装内侧平衡配重。
- 安装平衡配重前，务必清洁车轮的配合面。

- a. 指示的不平衡值 $\times 5/3 =$ 要安装的平衡配重

计算示例：

$23 \text{ g (0.81 oz)} \times 5/3 = 38.33 \text{ g (1.35 oz)} \Rightarrow 40 \text{ g (1.41 oz)}$ 的平衡配重（较接近计算值的平衡配重值）

注：

请注意，平衡配重值必须接近计算的平衡配重值。

示例：

$37.4 \Rightarrow 35 \text{ g (34.87 g)}$

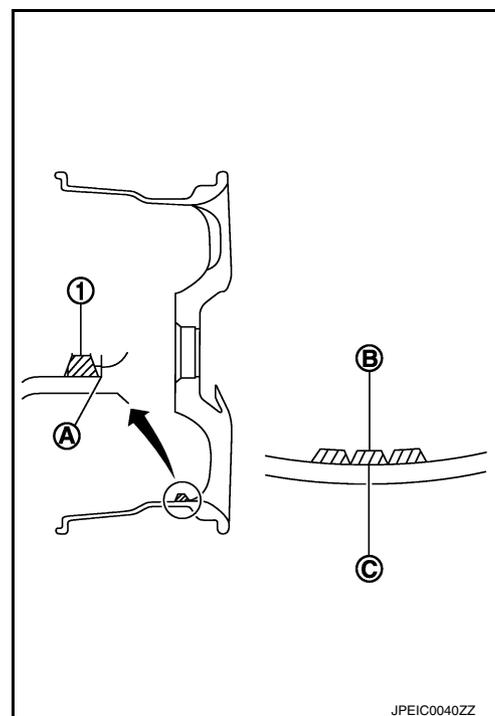
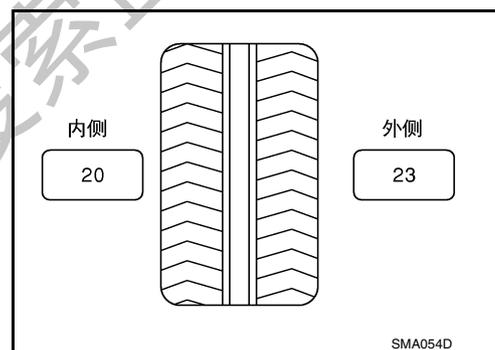
$37.5 \Rightarrow 40 \text{ g (1.41 oz)}$

- b. 安装平衡配重到正确位置。

- 安装平衡配重 ① 至车轮时，将平衡配重放置于如图所示的车轮内壁上的沟槽区域 A 内，以使平衡配重中心 B 与轮胎平衡机指示位置（角度）C 对齐。

注意：

- 请务必使用东风日产正品平衡配重。
- 平衡配重不可重复使用，请务必更换新的。
- 不可安装 3 片或以上的平衡配重。



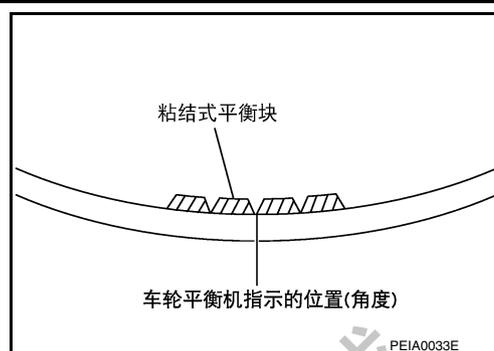
底盘保养

< 定期保养 >

- c. 如果计算的平衡配重值超过 50 g (1.76 oz), 请如图所示安装两片平衡配重并彼此对齐。

注意：

不可在一片平衡配重上加装另一片配重。



3. 再次起动轮胎平衡机。
4. 根据轮胎平衡机指示位置 (角度), 在车轮的内侧安装嵌入式平衡配重。

注意：

不可安装 3 片或以上的平衡配重。

5. 起动轮胎平衡机。确认内外部的剩余不平衡值在允许范围内。

注意：

如果任意一侧的剩余不平衡值超过限值, 请重复执行安装程序。

允许的不平衡值

动态 (轮缘处) : 请参见 [WT-10, " 车轮 "](#)。

静态 (轮缘处) : 请参见 [WT-10, " 车轮 "](#)。

车轮: 车轮平衡调整 (钢制车轮)

INFOID:000000011400640

调整前的准备

从车轮上拆下平衡配重。

注意：

拆卸时, 小心不要刮伤车轮。

调整

- 不同类型的车轮平衡机的调整程序也不同。因此, 请参见各使用指南。
- 如果轮胎平衡机具有粘结式平衡配重模式设定和嵌入式配重模式设定, 则选择并调整适用于钢制车轮的嵌入式配重模式。

1. 将车轮装在车轮平衡机上, 然后启动车轮平衡机。
2. 根据车轮平衡机上显示的不平衡值及位置 (角度) 在车轮上安装平衡配重。

注意：

- 请务必使用东风日产正品平衡配重。
- 平衡配重不可重复使用, 请务必更换新的。
- 请务必使用塑料锤来安装配重。
- 不可在同一侧安装 3 片或以上的平衡配重。

3. 起动轮胎平衡机。确认内外部的剩余不平衡值在允许范围内。

注意：

如果任意一侧的剩余不平衡值超过限值, 请重复执行安装程序。

允许的不平衡值

动态 (轮缘处) : 请参见 [WT-10, " 车轮 "](#)。

静态 (轮缘处) : 请参见 [WT-10, " 车轮 "](#)。

底盘保养

< 定期保养 >

车轮：轮胎换位

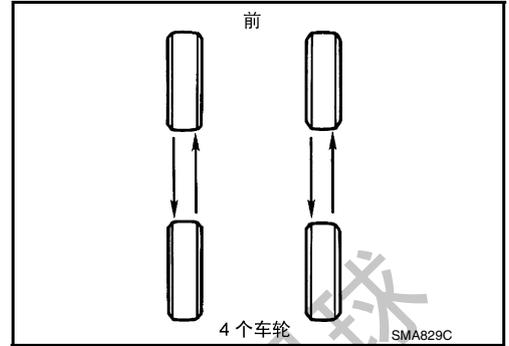
INFOID:000000011400641

- 有关轮胎换位保养间隔，请遵循保养计划。请参见 [MA-4." 常规保养 "](#)。

- 安装车轮时，拧紧车轮螺母至规定扭矩。请参见 [WT-8." 分解图 "](#)。

注意：

- 轮胎换位时不包括 T 型轮胎。
- 安装车轮时，分两到三步按对角线顺序将车轮拧紧，以防止车轮扭曲变形。
- 注意不要拧紧车轮螺母的扭矩超过许可值。
- 使用东风日产正品车轮螺母。

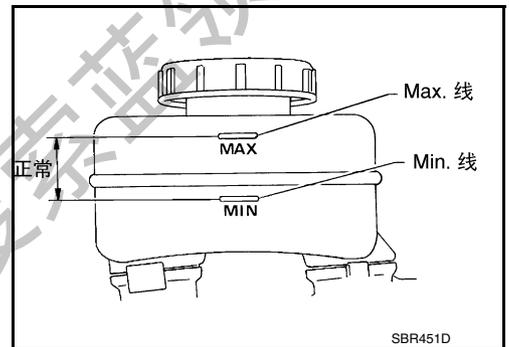


制动液位和泄漏

制动液位和泄漏：检查

INFOID:000000009803996

- 如果液位过低，请检查制动系统有无泄漏。

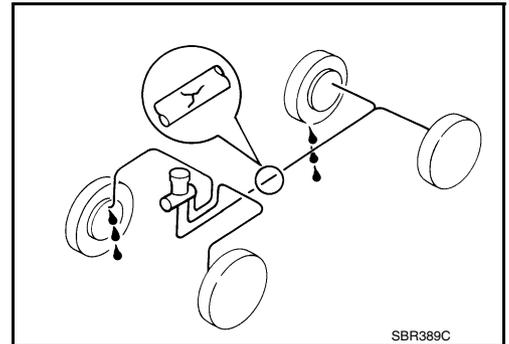


制动管路和拉索

制动管路和拉索：检查

INFOID:000000009803997

- 检查制动液管路和驻车制动拉线是否连接不当，泄漏、磨损、擦伤和劣化等。

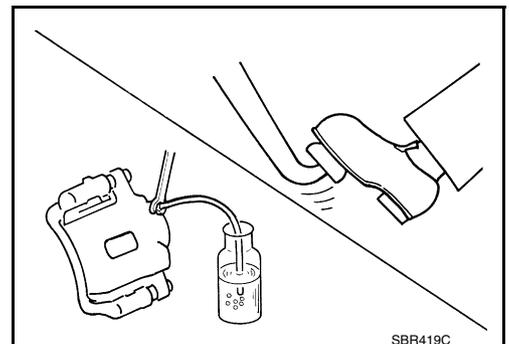


制动液

制动液：更换

INFOID:000000009803998

- 从各放气阀中排放制动液。
- 加注制动液，直至新制动液从各放气阀中流出。采用与液压系统放气相同的步骤重新加注制动液。请参见 [BR-484." 制动系统放气 "](#)。
 - 加注推荐的制动液。请参见 [MA-8." 油液和润滑剂 "](#)。
 - 切勿重复使用排出的制动液。
 - 小心请勿将制动液溅到漆面上。



底盘保养

< 定期保养 >

盘式制动器

盘式制动器：检查

INFOID:000000009803999

制动盘

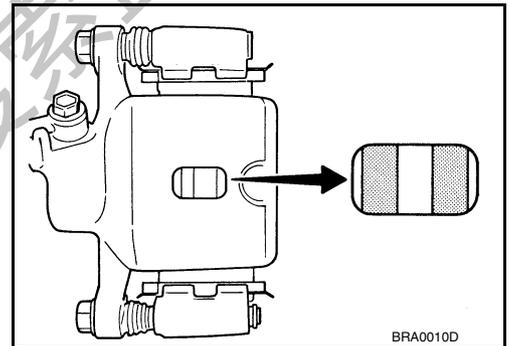
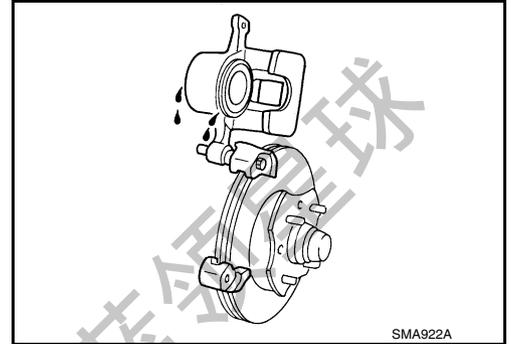
检查其状况、磨损和损坏。

制动钳

- 检查是否有泄漏。

制动衬块

- 检查是否磨损或损坏。



盘式制动器：前盘式制动器

INFOID:000000011400577

1 活塞型

单位：mm (in)

项目		限值
制动衬块	磨损厚度	2.0 (0.079)
	磨损厚度	24.0 (0.945)
制动盘	厚度变化 (在 8 个位置测量)	0.008 (0.0003)
	跳动量 (安装到车辆)	0.035 (0.0014)

2 活塞型

单位：mm (in)

项目		限值
制动衬块	磨损厚度	2.0 (0.079)
	磨损厚度	26.0 (1.024)
制动盘	厚度变化 (在 8 个位置测量)	0.015 (0.0006)
	跳动量 (安装到车辆)	0.035 (0.0014)

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
MA

底盘保养

< 定期保养 >

盘式制动器：后盘式制动器

INFOID:000000011400578

单位：mm (in)

项目		限值
制动衬块	磨损厚度	2.0 (0.079)
	制动盘	
制动盘	磨损厚度	14.0 (0.051)
	厚度变化 (在 8 个位置测量)	0.015 (0.0006)
	跳动量 (安装到车辆)	0.1 (0.04)

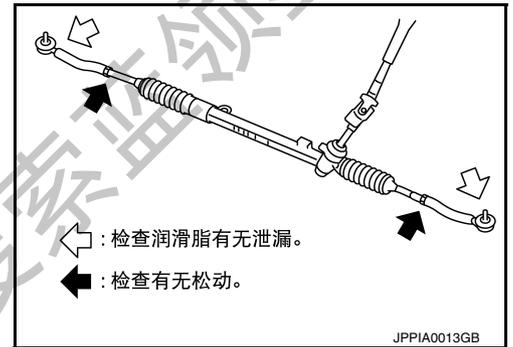
转向机和连杆

转向机和连杆：检查

INFOID:000000009804005

转向机

- 检查转向机壳体和防尘套是否松动、损坏或润滑脂泄漏。
- 检查与转向柱的连接是否松动。



转向连杆

检查球节、防尘套和其他零部件是否松动、磨损、损坏或润滑脂泄漏。

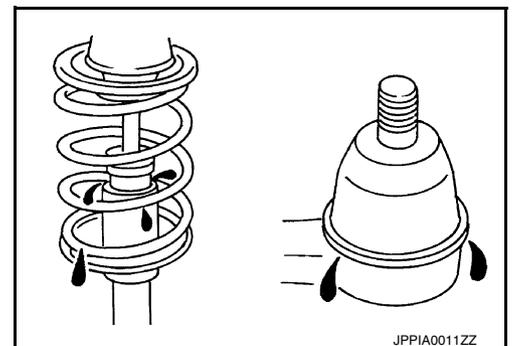
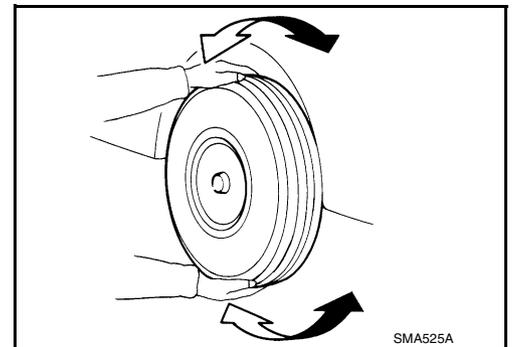
车桥和悬架零件

车桥和悬架零件：检查

INFOID:000000009804006

检查前后桥和悬架零件是否间隙过大、破裂、磨损或其他损坏。

- 晃动各车轮，检查间隙是否过大。
- 检查车轮轴承是否转动平顺。
- 检查车桥和悬架螺母和螺栓是否松动。
- 检查支柱（减震器）是否漏油或其他损坏。
- 检查悬架球节是否润滑脂泄漏，防尘罩是否有裂缝或其他损坏。



底盘保养

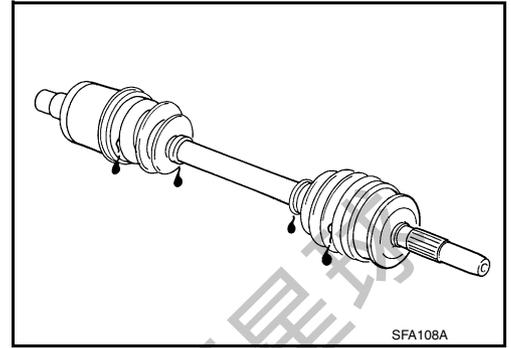
< 定期保养 >

驱动轴

驱动轴：检查

检查防尘罩和驱动轴是否有裂缝、磨损、损坏和润滑脂泄漏。

INFOID:000000009804007



A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O

获取更多资料 微信搜索蓝领星球

MA

车身保养

< 定期保养 >

车身保养

锁、铰链和电动机罩锁门

锁、铰链和电动机罩锁门：润滑

INFOID:000000009804008

零件	配备智能钥匙系统
电动机罩	请参见 DLK-135."分解图" 。
电动机罩锁	请参见 DLK-175."分解图" 。
前车门	请参见 DLK-157."分解图" 。
前车门锁	请参见 DLK-183."分解图" 。
后车门	请参见 DLK-162."分解图" 。
后车门锁	请参见 DLK-187."分解图" 。
后背门	请参见 DLK-167."分解图" 。
后背门锁	请参见 DLK-191."分解图" 。

安全带、扣环、卷收器、固定器和调节器

安全带、扣环、卷收器、固定器和调节器：检查

INFOID:000000009804009

有关前排安全带插图。请参见 [SB-10."分解图"](#)。

有关后排安全带插图。请参见 [SB-18."分解图"](#)。

注意：

- 发生任何碰撞事故后，应检查所有安全带总成，包括卷收器和其他所附加硬件（如固定螺栓、导轨装置）。东风日产建议更换所有在碰撞事故发生时使用的安全带总成，除非在轻微撞击后没有损坏且可正常操作。同时也应检查在碰撞事故中没有使用的安全带总成，如果损坏或无法正常操作则将其更换。如发生导致驾驶员和乘客安全气囊展开的正面碰撞事故，即使安全带并没有使用，安全带预张紧器也应更换。
- 如果安全带总成的任何部件有问题，请勿进行修理。更换整个安全带总成。
- 如果织带断裂、磨损或损坏，请更换安全带总成。
- 请勿润滑舌片和扣环。
- 使用东风日产正品安全带总成。

有关详细信息，请参见安全带章节中的 [SB-14."安全带卷收器：检查"](#) 和 [SB-20."安全带卷收器：检查"](#)。

- 检查固定器安装是否松动
- 检查安全带是否损坏
- 检查卷收器操作是否平顺
- 检查扣环和舌片在扣上和解开时的功能

车身保养

< 定期保养 >

车身腐蚀

车身腐蚀：检查车身腐蚀情况

INFOID:000000009804010

目视检查车身面板是否有碰撞损坏（刮伤、破裂、擦伤等）或防腐蚀材料损坏。尤其应检查以下位置。

卷边面板

电动机罩前端、车门下端、行李箱盖后端等。

面板接缝

后翼子板和中柱的侧梁、后翼子板的后轮罩、发动机舱支柱塔周围等。

面板边缘

行李箱盖开口、天窗开口、翼子板车轮拱罩法兰、充电接口盖法兰、板孔周围等。

零件接触

腰线嵌条、挡风玻璃嵌条、保险杠等。

保护板

挡泥板、翼子板保护板、防石击保护板等的损坏或状况

防腐蚀材料

车底防腐蚀材料损坏或剥落。

排水孔

车门和侧梁处排水孔的状况。修理腐蚀部位时，请参见腐蚀维修手册。

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O

MA

维修数据和规格 (SDS)

< 维修数据和规格 (SDS) >

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

冷却液

冷却液：定期保养规格

INFOID:000000011400626

冷却液容量 (近似值)

单位: ℓ (Imp qt)

冷却液容量 (储液罐液位在“MAX”线)	5.3 (4-5/8)
储液罐冷却液容量 (在“MAX”液位)	0.5 (4/8)

储液罐盖

单位: kPa (bar, kg/cm², psi)

散热器盖释放压力	24 - 36 (0.24 - 0.36, 0.24 - 0.36, 3.48 - 5.22)
----------	---

散热器

单位: kPa (bar, kg/cm², psi)

泄漏测试压力	32 (0.32, 0.32, 4.64)
--------	-----------------------

车轮

车轮：车轮

INFOID:000000011400579

铝制车轮

项目	限值	
跳动量	轴向跳动	小于 0.3 mm (0.305 mm)
	径向跳动	小于 0.3 mm (0.305 mm)
允许不平衡量	动态 (轮缘处)	小于 5 g (0.17 oz) (单边)
	静态 (轮缘处)	小于 10 g (9.92 g)

钢制车轮

项目	限值	
跳动量	轴向跳动 (平均)	小于 0.8 mm (0.787 mm)
	径向跳动 (平均)	小于 0.5 mm (0.508 mm)
允许不平衡量	动态 (轮缘处)	小于 5 g (0.17 oz) (单边)
	静态 (轮缘处)	小于 10 g (9.92 g)

钢制车轮 (应急备用)

项目	限值	
跳动量	轴向跳动 (平均)	小于 1.2 mm (1.194 mm)
	径向跳动 (平均)	小于 1.3 mm (0.051 in)