

## 荣德喜师傅整理的热压机使用和 TAB 的更换方法

使用热压机前请调整放屏平台的高低和平衡度，调整垫压模具的位置和平衡度，以适应您的产品。

刀头下方垫压模具的平衡度直接影响到产品的修复成功率，请尽量调平。调节时可借助感压纸或者热敏传真纸调节，还可借助一张纸下压后拽动纸张，感觉出刀头左右的平衡度，进行调整。压力表盘读数最大为 1Mpa，本压时用 0.2 至 0.25Mpa。压力表盘上方为压力大小调钮。

一般本压温度设定为 200--230 度左右，时间设定为 20 秒左右。若刀头下压速度调慢应适当加大下压时间。

若工作时经常出现本压后排线向一边偏移，请调整刀头下方模具平衡度。

若 PCB 板端本压后粘不上，自动浮起，或者拉力值不够，请加厚热压垫布并稍微加大压力。

若发现下 LED 灯照射的位置不对，没有对准排线请调整。LED 灯光直接影响图像亮度和清晰度。上射灯也可以外接普通 12V 电源，或者 15V 电源。电压越高上射灯亮度越亮。图像亮度越亮。

根据图像的清晰度选择使用上射灯或下 LED 灯。

修屏更换 TAB 步骤

1 去除 TAB 清洗 TAB 清洗玻璃

用细口热风枪边吹边撕 TAB 注意控制好温度，一般 200 度左右比较合适。注意不要吹坏屏膜。

撕掉后玻璃上均匀涂上少量去除液，用棉棒轻轻擦拭，去掉玻璃上残存的 ACF 胶。最后再用丙酮或酒精清洗玻璃再用无尘布沾一些丙酮或酒精擦拭一遍玻璃（注意玻璃和 TAB 正反两面都要清洗干净）之后可贴 ACF。排线清洗时注意要顺着导电引线擦拭，以免导电引线活动造成导电引线之间接触造成短路。

2 贴 ACF 胶，胶要尽量贴在 ITO 的中间，不要太靠近玻璃边缘，也不要太靠近面板 ITO 的根部。ACF 胶的长度为左右各超出对位标示 1 厘米左右为最佳，长度不能短于对位标示。需要工具，优质尖镊子 剪刀。ACF 贴上之后用烧热的压屏烙铁来回轻压左右移动（和熨衣服类似），使胶贴辅在玻璃上。贴好之后不要先撕下 ACF 胶保护膜，等屏固定在热压机平台上开始对位时在撕去保护膜。这样可以尽量避免 ACF 沾污。

3 对位，

液晶屏放在热压机平台上后要调整位置，使刀头正好落在 ITO 上，不能压着 ITO 根部的楞，要离根部有一根发丝左右距离，以免热压时热压布变形挤压到玻璃 ITO 根部的玻璃楞。调好屏的位置后用两个磁铁固定。注意磁铁要轻拿轻放，以免损坏液晶屏。

对位之前应当对要修的屏 TAB 排线结构有所了解，不能对错引脚。可以在拆掉排线之前用显微镜观察排线对位标识，确保那根线对那根线心中有数。排线两端均有对位标示。如“◎” “+” “≡” “±” “○” “■” “⊙” 先用手将排线放到最接近的位置再用烧热的修屏烙铁轻压着排线将排线移动到正确位置。

#### 4 预压

对位好之后，垫上热压垫（热压垫长度和贴的 ACF 胶长度一样即可）。要进行 3 秒左右的预压，预压后若对位没有偏移即可进行本压操作，如预压后排线偏移，需再用压屏烙铁压着移动排线进行调整。

#### 5 本压

热压机开机若干分钟后才能达到设定温度，当发现温度指示灯由一种颜色变为另一种颜色时即表示达到了设定温度。可以进行本压。本压温度一般为 200-230 度 压力一般为 0.2MPA-0.3MPA 左右。

有些屏会出现预压后对位无偏移，但是本压后对位偏移，这是需要加大预压时间和预压压力，可多次预压。

日立 ACF AC-7206U-15 参数及使用说明

密封-10 度 C~-5 度 C 保存，

ACF 开封后使用前请解冻 30—60 分钟，ACF 解冻成室温时再开封。

ACF 开封后在没有用完情况下，请密封后放入冰箱。

刚从厂家收到货后，最佳使用是请放入冰箱后冷藏后再使用。

ACF 胶若出现胶全硬化，失去粘性，取不出来，胶体跟保护层分离困难等即为变质或失效，请停止使用，更换新的 ACF 胶

若用 ACF 封装 ITO 密度很大即 ITO 之间间距很小的产品时若多次使用均出现封装失败请更换为导电粒子密度大的 ACF 胶

如:AC7246 等

经过长期实践证明 AC-7206U-15 能适用各种尺寸各种型号的常见液晶屏，仅有极少数高分辨率 ITO 间距极小的屏不能完全适应。

ACF 胶是用于液晶面板的 TAB 或 COG 的邦定。其中要求的技术含量比较高，用到的 TAB 或 COG 邦定机器也是要求性能及精度比较高的。也要懂得 ACF 特性，使用起来才得心应手。由于自己的技术不到位，或者在维修过程还有其它问题存在比如：TAB 的清洗不干净，或损坏；热压机的温度及压力没有调试好刀头与面板之间平衡度没调好；或者在比较大灰尘空间操作（ACF 是最好在无尘空间操作），都会造成邦定不成功。

以下为各种 ACF 用途

日立

TAB/FOG 玻璃： AC-7106u-25 AC-7206U-15 AC-7206-12

COG : AC-8955YW-23 AC-8956

PCB 板 : AC-2051 AC-2056R-35 AC-2056R-20