



YBW 系列水冷柜式空调机

安装、操作和维护手册

FORM NO: 20030226YBW(0903)



获取更多资料 微信搜索 蓝领星球



前 言

YORK YBW 水冷柜式机组在生产时，严格遵循设计制作标准，确保该机提供高质量的运行状态、高度的可靠性以及优良的适应性。

本手册包括有关正确安装、调试、开启及维修机器所必需的信息。

开启或检修机器前，请仔细阅读本手册。

安装工作必须由受过训练的专业人员进行。

YORK 公司对任何由于安装、调试不当、不必要的维修、不遵循本手册中的规定及指导而造成的人员伤害或损伤，不承担任何责任。

保修范围必须符合下列条件：

—机器的开启必须是由专业YORK维修服务中心的专业人员或指定特约公司人员来进行的。

—只能使用真正的 YORK 公司提供的各种备用零部件。

—一本手册中规定的所有机器运行及维修事项，必须严格按照规定的时间及次数来进行。

违反上述任何条件，保修将自动失效。

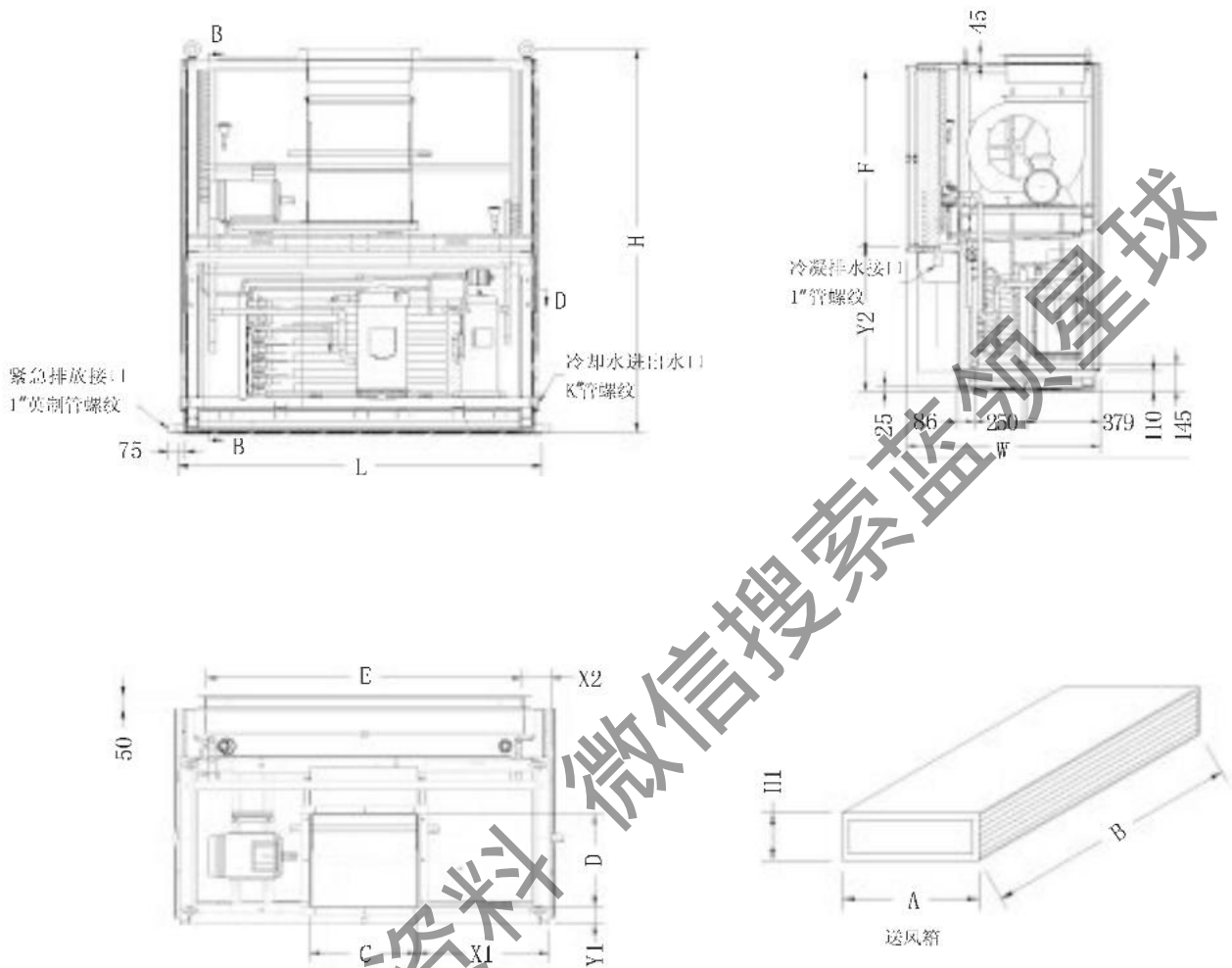
目 录

外型尺寸	1	风管安装	9
机组结构	4	运行步骤	10
机组重量	5	温控器使用	11
压缩机运行电流	5	维修保养	12
机组安装	5	故障分析	13
电气安装	6		
风机安装	7		
水路安装	8		

本手册中所有插图及信息仅供参考。

生产厂家有权在任何时候就销售或生产方面的原因而进行必要的改动，而不另行通知。

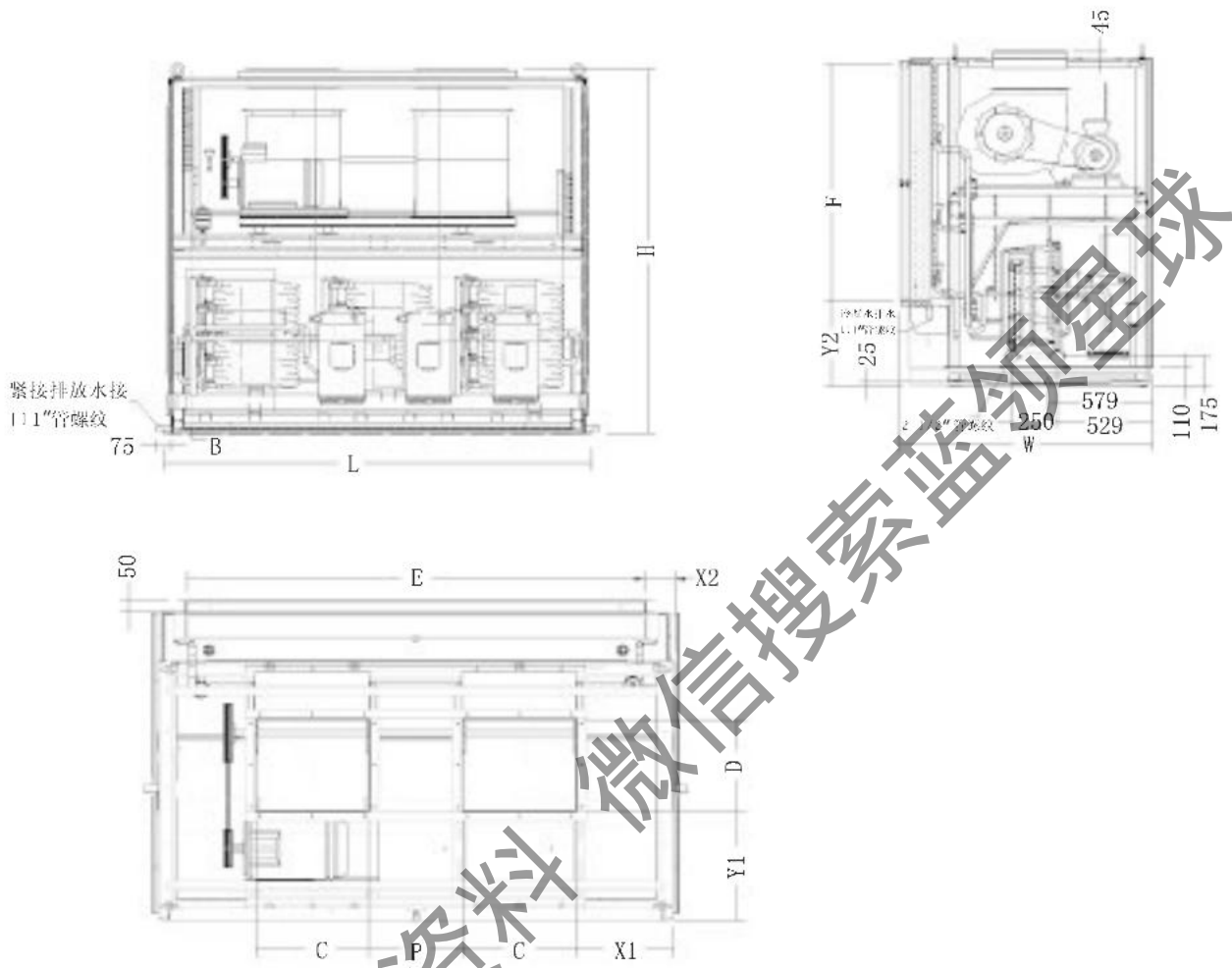
通过 HCFC-22 来运行的机器均含有有可能破坏臭氧层的物质。



YBW33A,44A,55A 机组尺寸

机组型号	机组外形尺寸			风口		风口定位		进风口尺寸		进风口尺寸定位		送风箱尺寸			冷却水进出口尺寸
	宽L	深W	高H	C	D	X1	Y1	E	F	X2	Y2	A	B	H1	K
YBW33A	1374	995	1595	341	395	465	125	1100	760	112	753	995	1330	200	Rc1 1/4
YBW44A	1662	995	1753	404	471	570	78	1388	914	112	753	995	1610	200	Rc2
YBW55A	1662	995	1753	404	471	570	78	1388	914	112	753	995	1610	200	Rc2

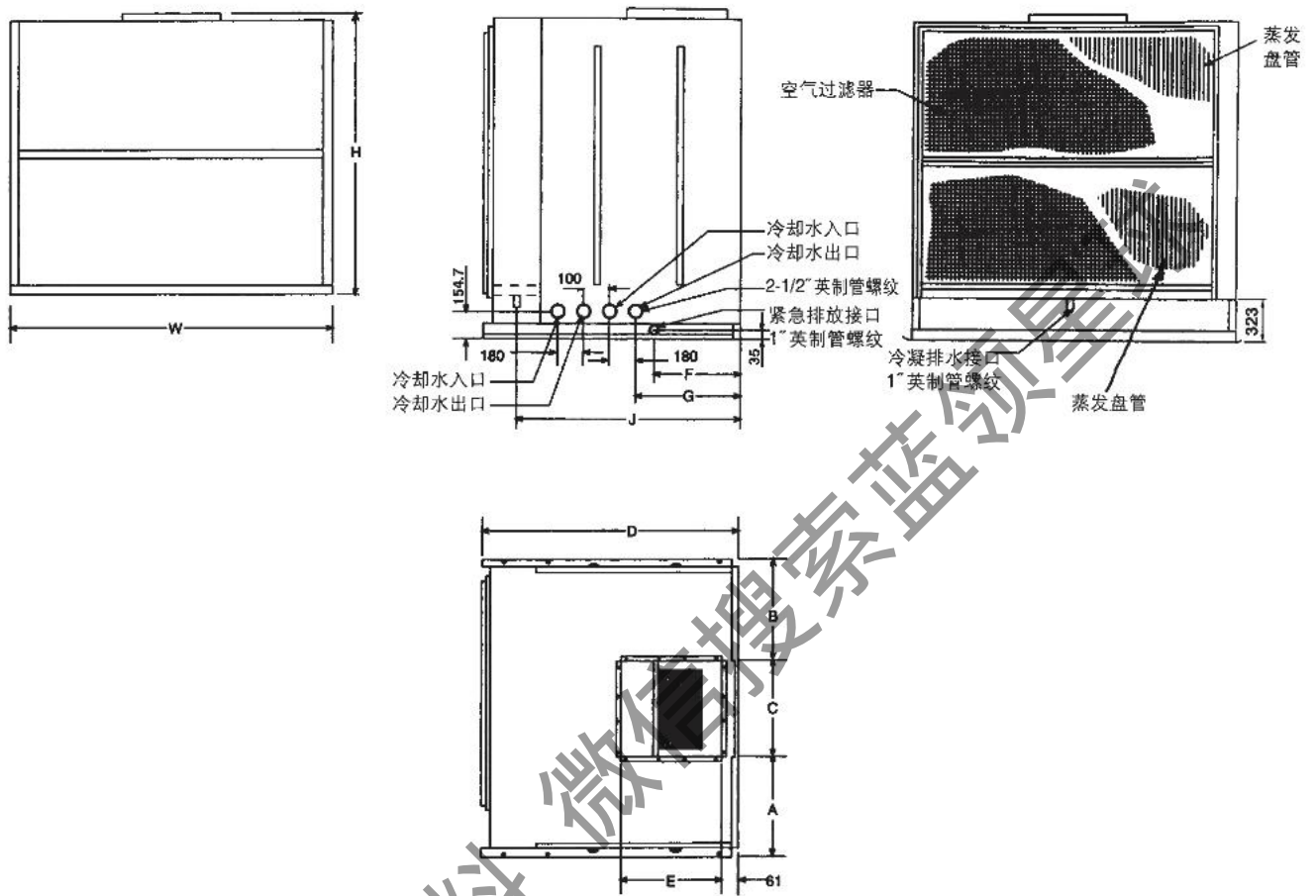
- 注：1.所有风口尺寸为内口尺寸,不包括法兰边。
 2.风机法兰边宽为 40mm,进风口法兰边宽为 30mm。
 3.如机组带热水盘管,则宽度尺寸需相应增加 130mm。
 4.送风箱为选项



YBW66A, 77A, 88A, 100A, 115A, 125A 机组尺寸

机组型号	机组外形尺寸			风口			风口定位		进风口尺寸		进风口尺寸定位	
	宽L	深W	高H	C	P	D	X1	Y1	E	F	X2	Y2
YBW 66A	1872	1394	1748	373	294	404	391	476	1598	914	112	745
YBW 77A	1872	1394	1948	373	294	404	391	476	1598	1218	112	623
YBW 88A	1872	1394	1948	373	294	404	391	476	1598	1372	112	492
YBW 100A	1872	1394	1948	373	294	404	391	476	1598	1372	112	492
YBW 115A	2172	1394	1948	471	384	404	398	476	1898	1372	112	492
YBW 125A	2172	1394	1948	471	384	404	398	476	1898	1473	112	392

- 注：1.所有风口尺寸为内口尺寸,不包括法兰边.
 2.风机法兰边宽为 40mm,进风口法兰边宽为 30mm.
 3.如机组带热水盘管,则深度尺寸需相应增加 130mm.



YBW150A,180A机组尺寸

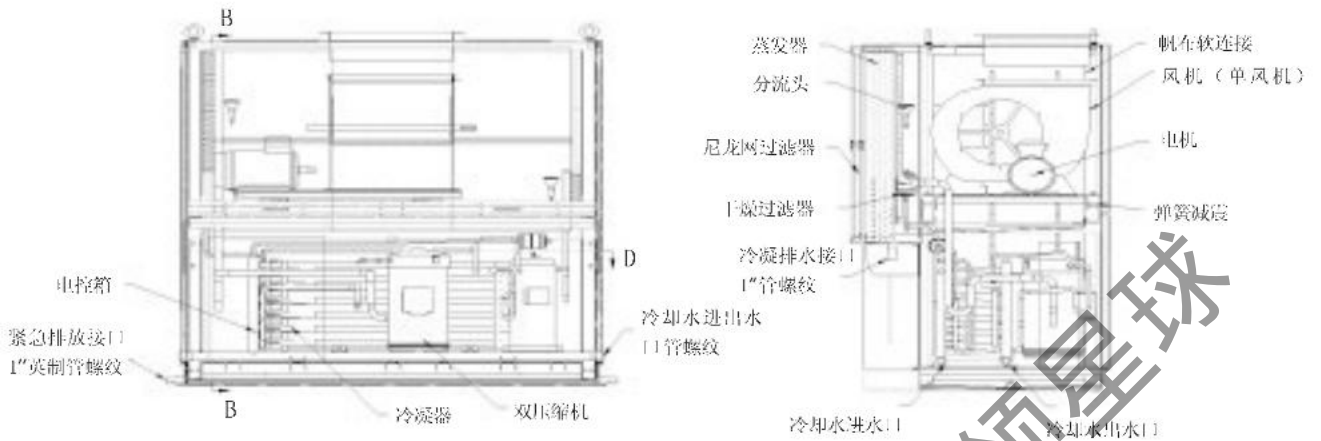
机组型号	机组尺寸										
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	W	K
YBW150A	707	538	718	1440	716	568	538	2018	1261	2073	323
YBW180A	707	538	718	1440	716	568	538	2018	1261	2073	323

获取更多资料

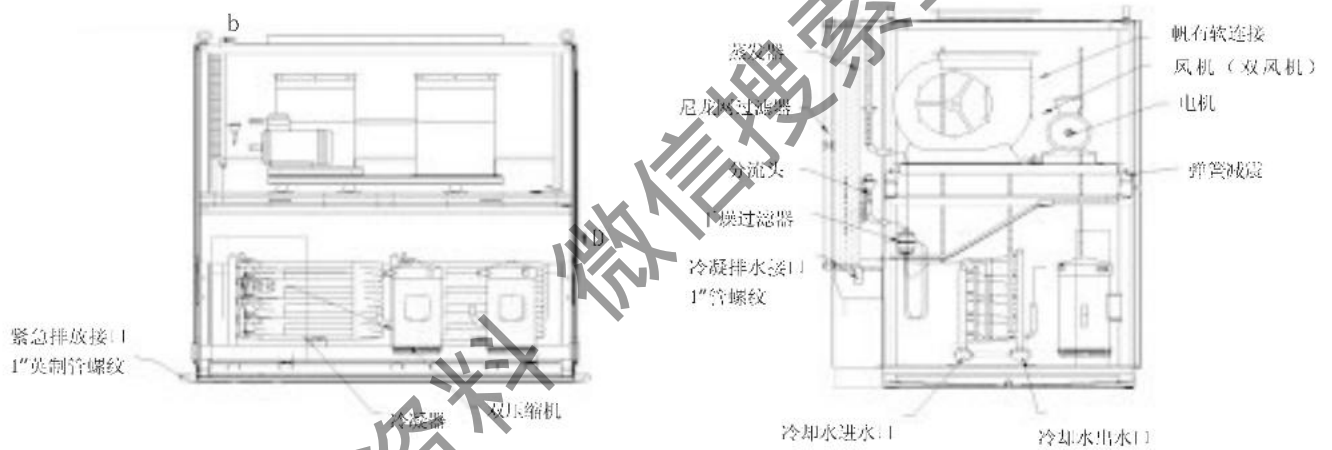


机组结构

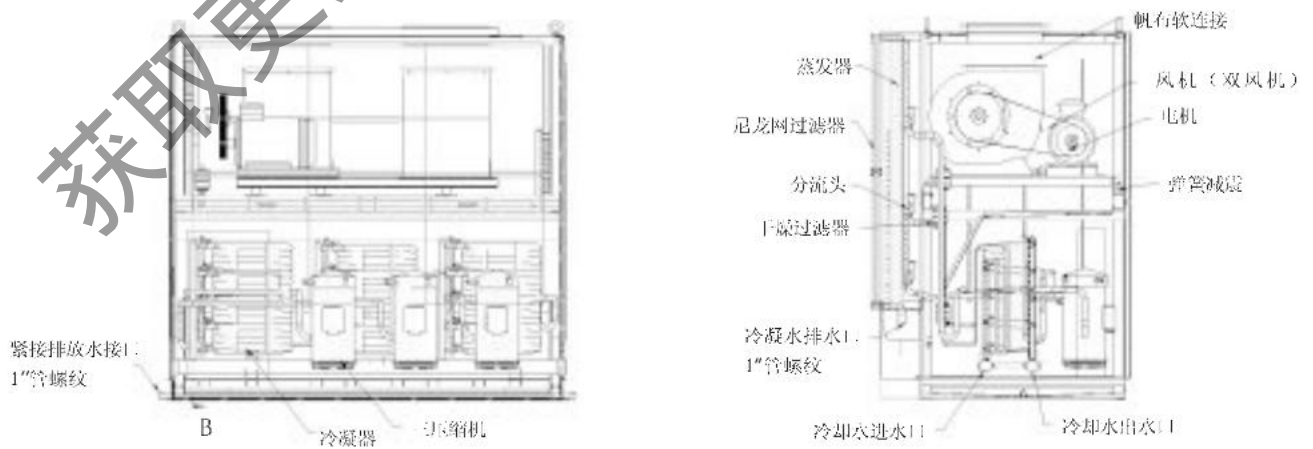
YBW 系列水冷柜式空调机安装、操作和维护手册



YBW33A, 44A, 55A 机组结构 (双压缩机, 单风机)



YBW66A, 77A, 机组结构 (双压缩机, 双风机)



YBW88A,



机组重量

机组型号	YBW										
	33A	44A	55A	66A	77A	88A	100A	115A	125A	150A	180A
机组净重 (kg)	456	570	650	785	820	880	980	1105	1200	1160	1170

压缩机运行电流

机组型号	YBW										
	33A	44A	55A	66A	77A	88A	100A	115A	125A	150A	180A
压缩机运行电流(A)	7.5×2	7.5+10.9	7.5+14.8	12.8×2	14.8×2	10.9×3	12.8×3	14.8×3	16.5×2+21.2	33.5+39.6	39.6×2

检查：

收到机组时，应检查是否在运输中有损伤，若有应记录在送货单上，并立即以书面形式请送货商代表检查。隐藏的损伤在15天内提出报告；检查送货单以确认所有的部件都送齐，如有短缺，应立即在送货单上和索赔表上注明。

限定事项：

1. 如果水流量过高或水温过低，可能造成蒸发器表面结霜。
2. 如果水流量过低或水温过高，可能造成机组的高压超过 2.2MPa 而停机。
3. 该机组不能安装在室外露天环境。
4. 安装机组时必须按照以下要求：
 - A. 必须遵守当地政府和有关部门的相应规定。
 - B. 配电时，安装人员一定要熟悉当地法规才能胜任。
 - C. 安装完后，应拆除固定在减振弹簧附近的 4 个固定螺栓。

搬运处理：

- 为了使机组和零件避免损伤，在处理搬运期间请小心处理。
- 正规地搬运是用吊车或滚筒，无论如何不应该强行拖动。
- 随机的垫木不应该被去掉，直到机组被安装到位。
- 如果抬高机组请用起重设备。
- 必须采用衬垫以防止损伤。

位置与间隙：

机组必须安装在水平的混凝土基座上，基座必须能

承受机组运行时重量。

机组不适用于潮湿、有腐蚀和爆炸环境，该机组或冷却塔若被安装在低温、露天环境下，本公司不承担任何防冻保护的义务。

安装时应考虑排水、通风和维修排水、通风的维修间距，以便拆移压缩机和冷凝器。

噪音的控制：

任何机械系统都会产生一些振动和噪音，为保证机组安装好，约克采用以下几点措施：

1. 压缩机内部防震器。
2. 采用低噪声风机，风机上用软连接，下配置弹簧减震。

如果采用回风管道，必须现场提供一个挠性接管。

安装时应使机组和接管与墙面或吊顶隔开。除了风机噪音及振动噪音外，压缩机、水泵等设备也是噪音的来源并四处扩散。通常是采用将机组安装于对声音最不敏感的地方，如楼梯间、电梯间和洗手间等的附近。更好的降低噪音的方式是在机组与空调房之间采用隔墙，但门窗一定要密封，这样机房一定要采用回风系统。注意避免噪音从回风口处传到空调房。

噪音也会通过风道向空调房扩散，如需要，也可在风道内放置吸音棉。

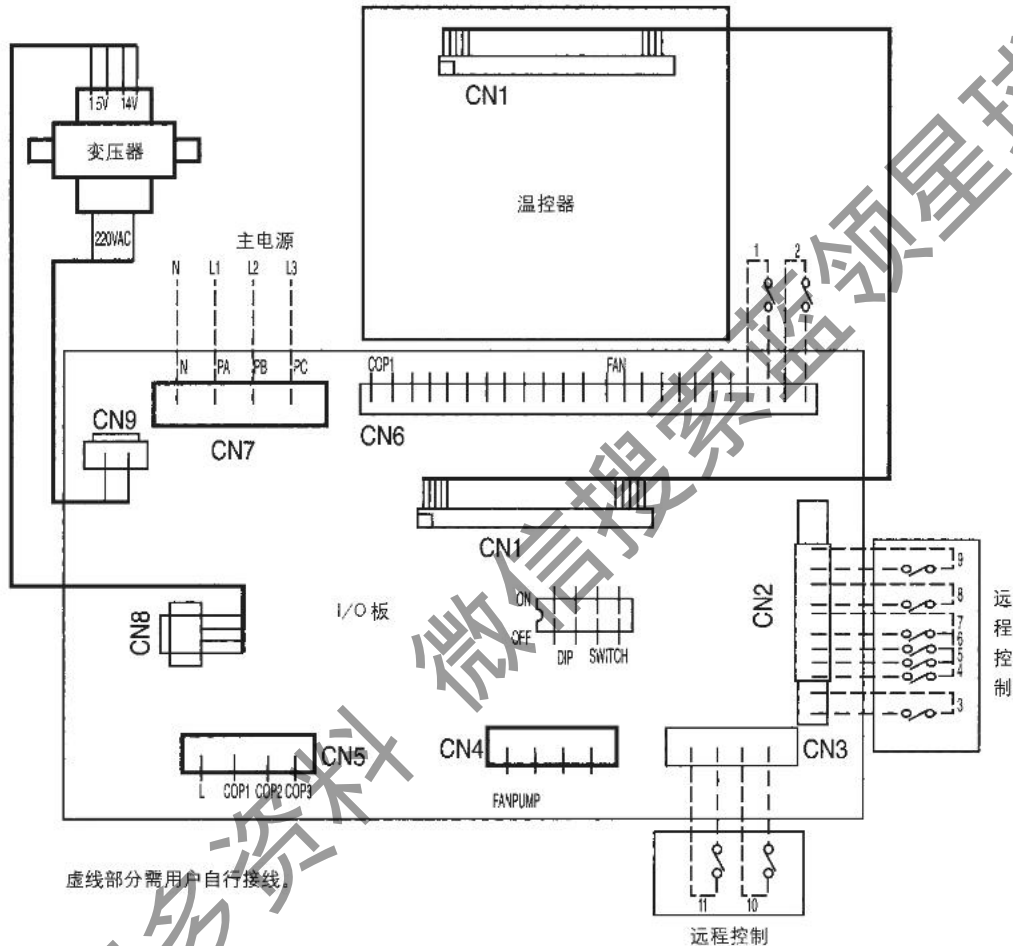


电气安装应根据本国国家电气规程。

现场接线图与约克(York)YBW机组连接的接线图请参见下图。保险丝规格见现场接线图。

在主电路与分电路之间必须要装一个带保险丝的开关，以便对机组维护时使用。

注意 基本接线图如有改进恕不另外通知。



虚线部分需用户自行接线。

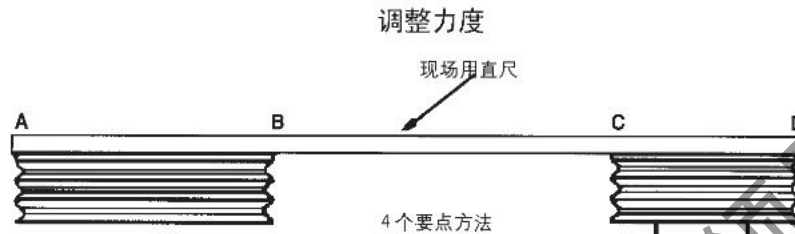
- 注：1. 外接水流开关故障输入信号(WATER)。
 2. 外接外部联锁故障输入信号(INTER)。
 3~9 为远程控制时接线。
 3. REMOTE/LOCAL 转换开关接口(短路为 REMOTE)，当转换开关接通为遥控状态时，若无任何模式选择开关接口被通或多个模式选择开关接口被同时接通均会导致机组停机并锁定。
 4. COOL 制冷模式开关接口
 5. HEAT 制热模式开关接口
 6. FAN 风机模式开关接口
 7. PUMP 水泵模式开关接口
 8. RESET 复位按钮开关接口，与温控器上复位键功能相同。
 9. ON/OFF 机组开关接口
 10. LAMP 外接机组开关指示接口
 11. FAULT 外接故障指示接口



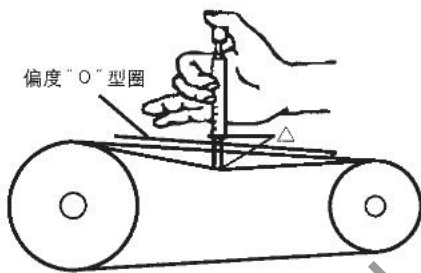
风机的安装调节

风机的转速(RPM)取决于所要求的风量, 机组附件以及送风和回风管路系统的阻力。有了这些数据, 根据风机的特性曲线, 可以确定送风机的转速。知道了所需

转速和风机马达的功率, 风机马达的皮带轮可以确定。在风机马达启动后, 调节送风和回风管路系统的阻力, 保证空调房间的送风分布均匀。



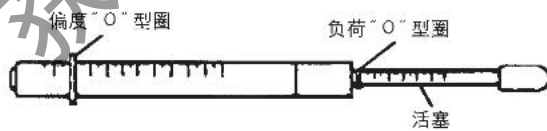
皮带调节



用皮带张力计来测算皮带的松紧程度如图所示, 当 Δ 达到偏差值, 偏差值 = $\frac{\text{皮带全长}}{64}$ 时, 读取张力计所显示的数值, 合理的数值范围如下表所示。对于新皮带, 建议采用最大值。在新皮带应用的头 24 小时内, 至少应检查两次皮带的松紧度。

机组运行一个星期后, 应重新调整皮带的张紧度至合适。以后每隔 1-2 个月进行一次例行的检查, 并保证每次检查的结果都符合表中的数值范围, 否则调整或更换皮带。

注意: 皮带过松或过紧都会给系统造成损害并增加噪音。



皮带张力计

皮带截面	小皮带轮范围(英寸)	张力度(磅)	
		最小	最大
A	3.0 - 3.6	1-1/2	2-1/4
	3.8 - 4.8		
	5.0 - 7.0		
B	3.4 - 4.2	3-1/2	5-1/4
	4.4 - 5.6		
	5.8 - 8.6		
C	7.0 - 9.4	6-1/2	9-3/4
	9.6 - 16.0		



概述:

所有管道系统的安装应符合当地的法规。管道的设计必须减少弯曲和高低移位,使能节省费用并保持最佳的机组性能。

正确的安装应包括如下:

- 1、减振装置,以减少振动和噪音传入房门;
- 2、在维修保养时,关闭阀门以使机组与管道系统隔离;
- 3、在管道系统内最高点,设手动或自动排气阀;
- 4、保持系统内充足的水压(如:有调节阀和或膨胀箱);
- 5、便于保养和检修,应安装压力表和温度计;

6、在水泵前应装设过滤器,以清除水中的杂质。

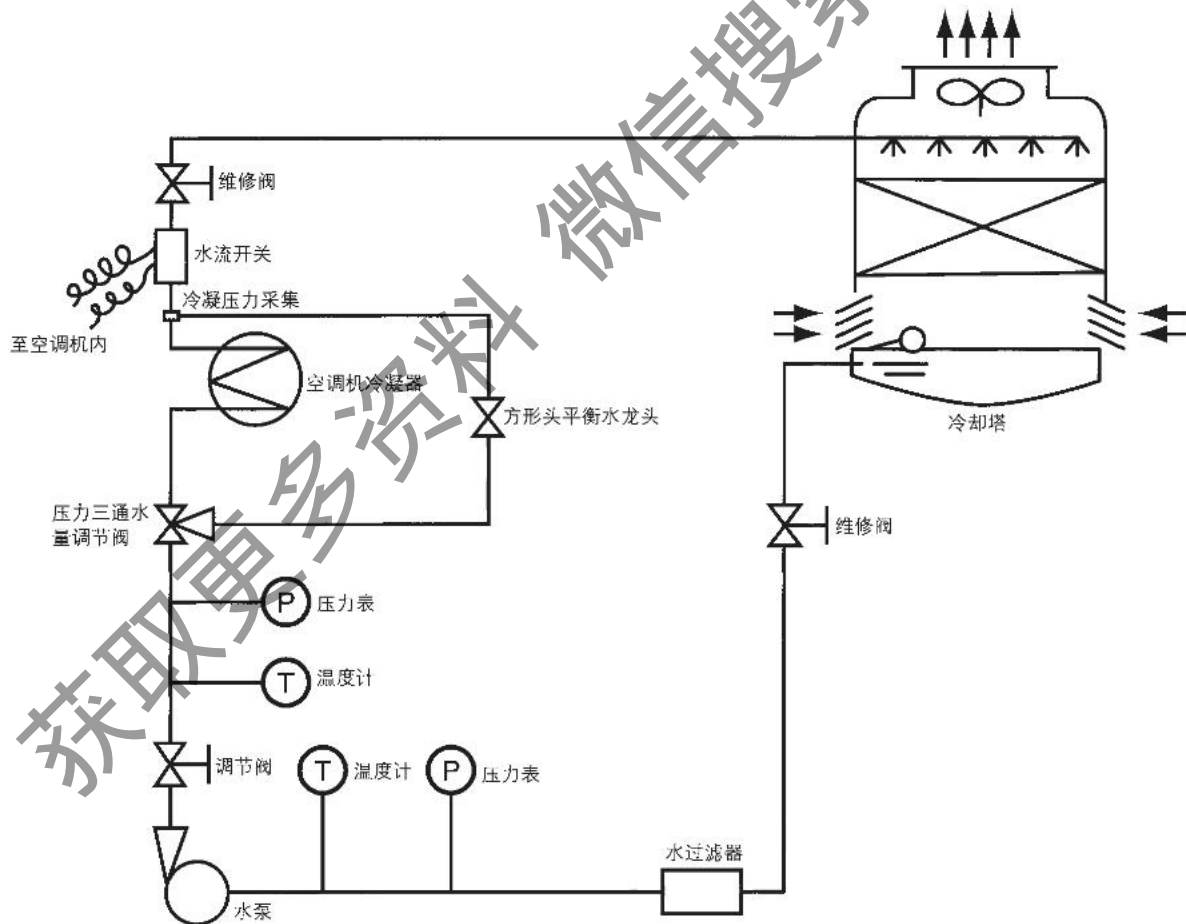
冷凝器水管:

机组内的冷凝器管道均在出厂前装齐,现场管道应接到机组的接管上,进水管应与在出厂前所标识好的管口相接。

排水管联接应按如下方式:

- 1、在蒸发器与冷凝器之间形成隔层的排水盘上接出。
- 2、由作为机组底盘用的附设排水盘上接出。

水冷单元式空调机采用水作为空调机冷凝器的冷却介质,水路为循环系统,采用冷却塔降低水温。由于冷却塔中有水分蒸发,必须不断补充水量,一般安装浮球阀来控制补充水量。



水路系统示例图



注意事项:

1. 为减小泵的吸入段阻力, 水泵必须装在空调机冷凝器进口。泵吸入口应尽量靠近水池或冷却塔, 吸入管段不宜过长。
2. 泵吸入管段及空调机冷凝器出口装有维修用阀门, 泵出口装有流量调节阀。切勿用泵进口段阀门来调节水量。
3. 若需降低和减弱水泵的振动和噪声传递, 可在水泵的吸入管和压出管上安装软性连接管。
4. 压力表和温度计应安装在便于观察和维修的位置上, 如果水泵从低位水箱吸水, 那末在吸入管段的压力表应改用真空表。
5. 管路中必须安装水流开关, 以保护空调机。
6. 当机组与冷却塔连接时, 要保证有一定的水压。流过冷却塔的水量应稳定。同时, 无论负荷和外界温度是否变化, 必须可以调节流过冷凝器的水流量, 以保持冷凝压力恒定和冷凝器的湿球工况以保证热力膨胀阀或其它阀的正常运行。可采用如图所表示的一个三通水量调节阀, 此阀须设定维持冷凝器最低出水温度为 18.3°C 。应积极推荐采用旁路三通调节阀, 因为这样能保持冷凝器进出口设有温度计管, 便于观察和保养工作。
7. 冷却塔选定之后, 需复核所选冷却塔的结构尺寸是否适合现场的安装条件, 并核算楼板承受能力。对于环境噪声有要求的地方, 需重视冷却塔运行时的噪声水平。
8. 冷却塔安装位置应尽量在日照较少之处, 空气要流畅且不能受污染(废气、尘埃等)。不应把冷却塔设置在厨房等排风口有高温空气出口的地方。
9. 因冷却水在塔内不断蒸发, 因此水循环系统需要不断补给水, 补给水量一般为循环水量的 $1\sim 3\%$ 。冷却塔补给水管的管径应考虑高架水箱水位高度, 若位置较低时, 可用补给水泵补水, 该水泵水量取冷却塔补给水量的两倍。
10. 在冷却塔的运行管理方面, 保持冷却水系统的水质是一个极为重要的问题。实用中最有效的水处理方法是化学清洗方法。即根据水质情况定期向系统内投入清洗药剂及软水剂进行水处理, 使水质达到指标要求。循环水水质要求PH值为 $6.0\sim 8.0$, 浑浊度不大于 5.0 毫克/升, 含铁量不大于 0.3 毫克/升, 全硬度 CaCO_3 不大于 50ppm 。
11. 冷却塔底池内应设有自动控制的补给水管和溢水管, 并注意把底池内排污管接入下水道或就近雨水管。
12. 在排水管路上设一小迂回管段, 可防止外界空气进入蒸发器内并有利于冷凝水排出。此迂回管路可设在排水管任意位置, 保持低于排水接管 5 公分距离。排水管应采用绝热层, 否则可能造成排水管冷凝滴水。
13. 单台冷却塔配置数台机组时, 建议机组数不要超过两

台。当其中一台机组运行时, 需及时关闭停运机组冷凝器和冷却塔供水管阀门, 否则会有一部分冷却水流经停运冷却塔导致运行冷凝器水量不足和水温过高而使冷凝压力升高, 制冷量减小。

14. 一般情况下, 空调机位置应低于冷却塔。

送风:

标准约克(York)YBW机组, 出风口带有外翻边接口以便与送风管连接。约克(York)建议采用与风机出风口相同尺寸的出风管。此出风管在联接弯管或过渡管之前, 应保持至少3倍风扇直径长度的直管。如果不按建议的直管长度, 而将过渡管或弯管与风机出口紧靠连接, 会造成额外的风压损失。

回风:

约克(York)YBW机组的回风设计为“自由回风”, 最低回风温度为 12.7°C 。机房就是回风间。如果由管道回风到机组, 必须要有一个挠性连接管, 此时只有回风可以进到机组, 外界空气将不能带进回风区。

绝热:

在制冷时各风管应进行隔热, 隔热应包括防潮层以防止吸收水气。



约克(York)YBW机组为单一电源联接, 不需要另外的控制电源。机组电源采用380/415-3PH-50Hz。

机组的每个系统都在工厂安装、接好线、调试好, 运行及保护控制也均满足要求。

控制系统包括压缩机过载保护, 电机绕组保护, 高压、低压断电保护, 这些都是为了防止压缩机由于排气压力过高或系统泄漏而受到损坏。

机组内每一台压缩机均采用独立的保险连接电路, 当一台压缩机出现故障时, 另一台压缩机可继续工作。

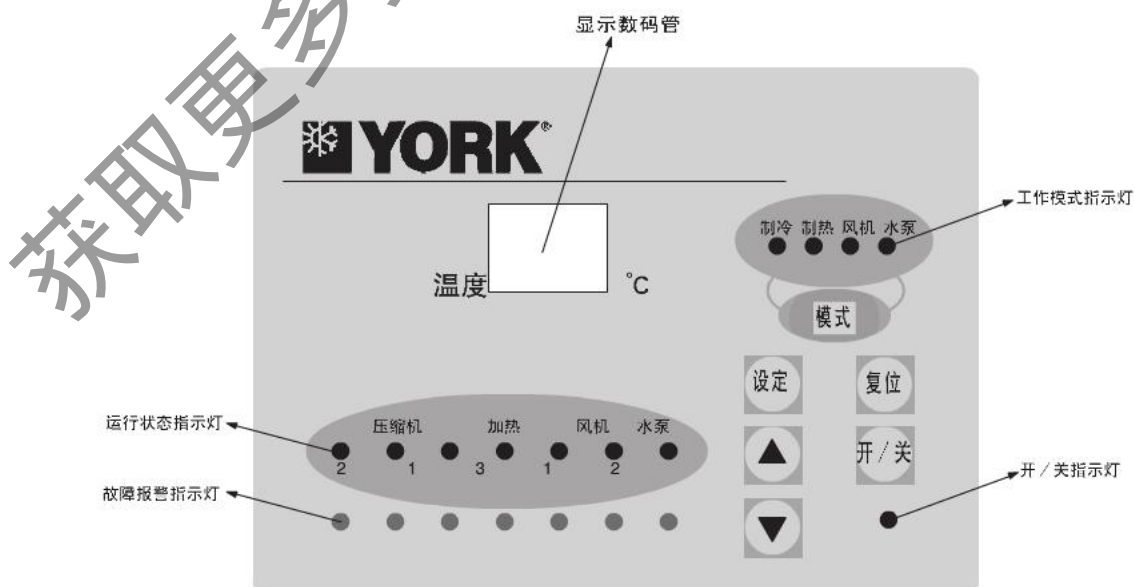
安装后, 启动前的检查:

1. 目视检查电源线型号与种类是否符合当地标准;
2. 检查主电路上, 保险丝所用的型号是否正确;
3. 核实现场接线是否满足机组三相电要求, 查看控制板上原理图上的警告;
4. 查看制冷剂循环回路有无泄漏;
5. 确保吸气、排气、截止阀和制冷剂液管上的阀是开启

的;

6. 在检查皮带轮张紧度之前, 用四点法来检查两个皮带的平直性(参见风机安装一节);
7. 用手转动风机检查风机叶轮在风罩中位置, 如有摩擦应重新修正;
8. 机组内部检查完后, 应装齐风口之所有钣金件;
9. 确保所有管路, 如冷却水管和排水管, 都已装好并通过测试, 排水管应装设U形迂回管段;
10. 确保水泵功能正常和流量设定正确;
11. 如需要, 建议设测压力的接管座和测温度的温度计插管以便于故障分析;
12. 确保冷却风扇接线正确及风扇沿右方向旋转;
13. 检查高低压设定及下限控制, 按下所有手动复位按钮确保控制功能正常。

注意: 初次开启机器或停机时间较长时, 必须给机器接通电源, 给压缩机曲轴箱加热至少8小时后方能启动机器, 以免损坏压缩机。





一、显示

温控器操作面板见上页图。数码管用于显示设定温度、回风温度、故障代码及风机总的运行时间。其中故障代码及其显示优先权顺序如下：

顺序	故障	故障代码
1	相序保护故障	E1
2	温度传感器开路故障	FH
3	温度传感器短路故障	FL
4	外部联锁故障	L1
5	水流开关故障	E2
6	压缩机 1 低压故障	C1
7	压缩机 2 低压故障	C2
8	压缩机 3 低压故障	C3

指示灯用于显示工作模式、运行状态和故障指示。

工作模式指示灯4个(绿色)：风机、水泵、制冷、制热。

运行状态指示灯7个(绿色)：压缩机(3个)运行、风机运行、水泵运行、电加热器(2个)运行。

故障报警指示灯7个(红色)：压缩机(3个)故障、电加热器(2个)故障、风机故障、水泵故障。

开/关指示灯1个(绿色)。

控制器操作面板种类共有6种，分别为单台压缩机单冷型、2台压缩机单冷型、3台压缩机单冷型、单台压缩机电热型、2台压缩机电热型、3台压缩机电热型。上页图是三级制冷电热型操作面板图。

二、按键功能

(温度)设定键：在制冷或制热模式下，按一下该

键，数码管闪烁显示设定温度值，通过 Δ / ∇ 键可改变温度设定值，设定温度操作完毕10s后数码管自动回复到显示回风温度值。

模式键：用于设定工作模式，有风机、水泵、制冷、制热。

开/关：用于控制空调的开停。

空调机在停机状态下，按一下开关键则空调机开机，开/关指示灯亮；空调机在开机状态下，按一下开关键则空调机停机。开/关指示灯灭。

Δ 键：用于改变设定温度的数值。(范围：16℃~34℃)

在制冷和制热模式下，每按一下该键，数值增加1℃，按住该键时，数值不断增加直至最大值，不再增加。

∇ 键：用于改变设定温度的数值。(范围：16℃~34℃)

在制冷和制热模式下，每按一下该键，数值减少1℃，按住该键时，数值不断减小，直至最小值，不再减小。

复位键：用于报警信息的复位。运行过程中，发生故障报警，故障排除后，报警指示灯转为闪烁。

若报警输入信号已停止，则恢复到正常运行状态，否则，重新进入报警状态。相序、温度传感器，水流开关和外部联锁故障报警为自动复位。

运行范围

工作电源		电压范围		冷凝器					蒸发盘管的空气温度				工厂设定的	
压缩机	风机	最低 V	最高 V	冷却水				制冷剂 最高压力 MPa	湿球温度 ℃		干球温度 ℃		低压 MPa	高压 MPa
				出水温度℃		压力 MPa			最低	最高	最低	最高		
				最低	最高	最低	最高							
380/415V 3ph-50Hz	380/415V 3ph-50Hz	342	462	18	46	0.14	1.03	1.93	13	24	16	34	0.2	2.2



控制板检查

检查顺序:

- A: 检查三相电源。
- B: 合上电源, 使加热器在准备启动前至少保持24个小时通电, 否则可能引起压缩机故障。

首次起动:

在操作者熟悉机组操作方法后, 方能上岗。操作步骤如下:

- 1、启动冷却塔水泵和风机;
- 2、启动机组;

- 3、设定运行模式和温度;
- 4、一旦发现异常, 即刻关机, 查明原因。

风量可在机组出风管道的直管处用毕托管来测定。其测量值相当于风机出风量的3/4, 但必须是位于弯曲管和其它过渡管前, 如其值偏高或偏低, 就要改变皮带轮大小。如出风量和设计一致, 温控器应设定到需要的温度, 系统达到设计的要求。

定期维修保养

在机组的使用过程中, 必须进行一定的例行检查以保证机组的性能, 这也是避免不必要停机时间和其它费用的最好方法。

例行检查包括如下项目:

- 1、皮带、螺丝、接线有无松动;
- 2、如有必要, 采用机械方法或用冷水冲洗清洁蒸发器盘管, 通常脏物只是附着在进风的一面, 可以用刷子将其除掉;
- 3、润滑电机和风机轴承;
- 4、检查或更换皮带;

- 5、根据需要, 清洗或更换过滤器;
- 6、根据需要清洗或清洁空气过滤网, 可用中温清水洗涤过滤网后重新使用;
- 7、检查冷凝排水管有无阻塞;
- 8、查看电源和控制电压;
- 9、检查运行电流;
- 10、检查运行温度和压力;
- 11、检查和调整温度, 压力控制;
- 12、检查所有安全控制器件的动作。

冷凝器保养

清洗的频度取决于很多变化的因素, 没有必要给定一个周期。有的一年清洗一次而有的是一年清洗多次。套管式冷凝器由于其构造的原因, 不能采用人工清洗, 需要用化学方法清洗。约克(York)不提供有关的化学药剂。

但在任何情况下:

- a: 只能使用可靠来源的清洁药剂;
- b: 清洗时注意流动方向正确, 特别要注意用量以及清洗后要进行冲洗和中和处理。
- c: 整个清洗过程一定要注意使用合适的清洗剂, 正确的清洗方法与清洗工艺, 以防止不合适的清洗剂, 错误的清洗方法与工艺腐蚀管道, 而导致机器损坏。

冷却塔的正确运行可显著地延长清洗周期, 应时常检查冷却塔的溢流量。如果冷却塔在溢流量不足的情况下运行, 水中的矿物质浓度将增加, 会很快日严重

地附着在冷凝器的铜管内壁, 这种情况会迫使经常清洗并会导致严重的腐蚀。

从可靠的供应商购买化学药剂, 必须要按照说明书正确使用, 而过分的水处理比完全不处理有更大的损坏。除了对冷凝器外, 还会对冷却塔、水泵、管路等造成损害。重复检查以确定沾污是造成麻烦的原因, 高的沿程压头损失并不一定是冷凝器沾污。在清洗前检查下列情况:

- 1、制冷剂充注量过多;
- 2、系统中有空气或压力表故障(对照制冷剂性能表检查备用压力表);
- 3、水量调节阀设置不对或有故障(检查水量调节阀的设置和运行);
- 4、部份关闭压缩机排气阀(检查设定);
- 5、进入冷凝器水温是否过高(检查冷却塔风扇和系统)。



故障现象	可能原因	解决方法
制冷量不足	<ol style="list-style-type: none"> 1. 压缩机故障或压缩不足 2. 通过蒸发器的空气温度过高 3. 冷凝及 / 或蒸发器铜管表面脏堵 4. 制冷剂充注量不足 5. 热力膨胀阀不能调节或不稳定 6. 通过蒸发器的风量不足 7. 室内感温器不能正常工作 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查压缩机排气, 检修压缩机, 如果需要则更换压缩机 2. 降低负荷到设计值 3. 检查其表面并清洗 4. 堵漏和加制冷剂 5. 调节过热度或更换动力元件 6. 调节皮带张力, 确定风量 7. 检查感温器, 如必要则更换
压缩机跳闸停机	A. 低压跳闸	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 通过蒸发器风量减少 2. 制冷剂充注不足 3. 膨胀阀毛细管破裂 4. 制冷剂管路节流 5. 低压断开设定不当 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查清洗蒸发器及风机马达 2. 堵漏和加制冷剂 3. 更换阀体顶部组件 4. 找出节流原因并修理 5. 重新设定或更换
	B. 高压跳闸	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 制冷剂系统内有空气 2. 制冷剂充注过多 3. 高压断开设定不当 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 重抽真空并充注制冷剂 2. 放掉过量制冷剂 3. 重新设定或更换
	C. 压缩机过载跳闸	
<ol style="list-style-type: none"> 1. 压缩机过流(电压低或缺相) 2. 排气压力过高 3. 制冷不足使压缩机过热 4. 压缩机线圈短路 5. 液击造成阀板损坏使压缩量减少 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查电源、接触器及连接线并修复 2. 参见 B 3. 查看制冷剂充注(堵漏), 如需要则加注制冷剂 4. 更换压缩机 5. 检查曲轴箱加热器是否正常 	
皮带过长启动时发出响声	<ol style="list-style-type: none"> 1. 皮带打滑 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 调整皮带张紧力

获取更多资料



约克广州空调冷冻设备有限公司

* 约克公司保留变更产品设计恕不预先通知的权利。

YORK[®] Guangzhou

YORK INTERNATIONAL

FORM NO: 20030226YBW(GZN)(0903)
SUPERSEDES: (0303)

约克广州空调冷冻设备有限公司

上海分公司	上海市西藏路1390号	邮政编码: 200040	电话: (86-21)62766509	传真: (86-21)62773543
约克空调冷冻维修中心	上海市西藏路1390号	邮政编码: 200060	电话: (86-21)62766509	传真: (86-21)62770605
厦门分公司/维修服务站	厦门市湖滨西路9号大西洋海景城A座15层A/B单元	邮政编码: 361004	电话: (86-592)2397976, 2396967	传真: (86-592)2396957
广州分公司/维修服务站	广州市环市东路371-375号世界贸易中心北塔3101及2102室	邮政编码: 510095	电话: (86-20)87610838	传真: (86-20)87619476
深圳分公司/维修服务站	深圳市罗湖区人民南路 深房广场大厦B座1402-1404室	邮政编码: 518001	电话: (86-755)2292865	传真: (86-755)2181527
武汉分公司/维修服务站	武汉市汉口青年路66-5号 武汉招银大厦16楼1601室	邮政编码: 430022	电话: (86-27)85725031, 85725032	传真: (86-27)85725038
北京分公司/维修服务站	北京市东城区灯市口大街33号 柏景商业大厦6楼606-602室	邮政编码: 100006	电话: (86-10)65125720, 65125721	传真: (86-10)65125728