

## 技术文件

### 1、水冷离心机投标机型的技术参数

WSC087LAU47F/E2609/C2609 (400RT)

	每台制冷量	冷吨	400
	耗电指标	kW/Ton	0.65
	输入功率	kW	259.8
<b>制冷剂</b>	类型		HFC—134a
<b>压缩机</b>	形式		半封闭离心式单机压缩
	动力传送		齿轮增速
	能量调节范围		10%-100%无级调节
	驱动方式		电机驱动
	防喘振		散流滑块与前置导流叶片联动(无热气旁通)
<b>供油系统</b>	油泵类型		齿轮式
	冷却方式		水冷板式换热器
	油过滤器		5 $\mu$ m
	紧急润滑系统		自动供油
<b>蒸发器</b>	式样/型号		壳管满液式/E2609
	载冷剂		水
	出口温度	°C	7
	进口温度	°C	12
	流量	m <sup>3</sup> /h	242.3
	压降	kPa	78.4
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN200
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.0176
	换热管壁厚	mm	0.635
	流程数		2
	换热管		内螺纹加强型铜管
	保温材料		19mmVinylPolym
	水接管形式		右接
<b>冷凝器</b>	式样/形式		壳管满液式/C2609
	进口温度	°C	32
	出口温度	°C	37
	流量	m <sup>3</sup> /h	285.8
	压降	kPa	42.6
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN200
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.044
	流程数		2

<b>电气</b>	换热管材料		内螺纹加强型铜管
	换热管壁厚	mm	0.635
	水接管形式		右接
	启动形式		星—三角
	配电电源		380V/3Ph/50Hz
	电机形式		鼠笼引入式
	转速	RPM	2980
	满载电流	A	446
	启动电流	A	1135
	电机冷却方式		冷媒冷却
<b>减震方式</b>			9mm 避震橡胶减震垫
<b>外形尺寸</b>	长 X 宽 X 高	mm	3269X1309X2117
<b>机组重量</b>	运输重量	kg	4883
	运行重量	kg	5490

上表中的制冷量根据下述条件而定：冷冻水出水温度 7°C；冷冻水进水温度 12°C；冷却水进水温度 32°C；冷却水出水温度 37°C

### WSC087LAU49F/E3009/C2609 (450RT)

	每台制冷量	冷吨	450
	耗电指标	kW/Ton	0.639
	输入功率	kW	287.6
<b>制冷剂</b>	类型		HFC—134a
<b>压缩机</b>	形式		半封闭离心式单机压缩
	动力传送		齿轮增速

	能量调节范围		10%-100%无级调节
	驱动方式		电机驱动
	防喘振		散流滑块与前置导流叶片联动(无热气旁通)
<b>供油系统</b>	油泵类型		齿轮式
	冷却方式		水冷板式换热器
	油过滤器		5 $\mu$ m
	紧急润滑系统		自动供油
<b>蒸发器</b>	式样/型号		壳管满液式/E3009
	载冷剂		水
	出口温度	°C	7
	进口温度	°C	12
	流量	m <sup>3</sup> /h	272.5
	压降	kPa	58.2
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN250
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.0176
	换热管壁厚	mm	0.635
	流程数		2
	换热管		内螺纹加强型铜管
	保温材料		19mmVinylPolym
	水接管形式		右接
<b>冷凝器</b>	式样/形式		壳管满液式/C2609
	进口温度	°C	32
	出口温度	°C	37
	流量	m <sup>3</sup> /h	320.4
	压降	kPa	42
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN200
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.044
	流程数		2
	换热管材料		内螺纹加强型铜管
	换热管壁厚	mm	0.635
	水接管形式		右接
<b>电气</b>	启动形式		星—三角
	配电电源		380V/3Ph/50Hz
	电机形式		鼠笼引入式
	转速	RPM	2980
	满载电流	A	514
	启动电流	A	1314
	电机冷却方式		冷媒冷却
<b>减震方式</b>			9mm 避震橡胶减震垫
<b>外形尺寸</b>	长 X 宽 X 高	mm	3412X1429X2262

<b>机组重量</b>	运输重量	kg	5798
	运行重量	kg	6369

上表中的制冷量根据下述条件而定：冷冻水出水温度 7℃；冷冻水进水温度 12℃；冷却水进水温度 32℃；冷却水出水温度 37℃

### WSC087MAU49F/E3009/C2609 (500RT)

	每台制冷量	冷吨	500
	耗电指标	kW/Ton	0.631
	输入功率	kW	315.4
<b>制冷剂</b>	类型		HFC—134a
<b>压缩机</b>	形式		半封闭离心式单机压缩
	动力传送		齿轮增速
	能量调节范围		10%-100%无级调节
	驱动方式		电机驱动
	防喘振		散流滑块与前置导流叶片联动(无热气旁通)
<b>供油系统</b>	油泵类型		齿轮式
	冷却方式		水冷板式换热器
	油过滤器		5μm
	紧急润滑系统		自动供油
<b>蒸发器</b>	式样/型号		壳管满液式/E3009
	载冷剂		水

	出口温度	°C	7
	进口温度	°C	12
	流量	m <sup>3</sup> /h	302.8
	压降	kPa	70.3
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN250
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.0176
	换热管壁厚	mm	0.635
	流程数		2
	换热管		内螺纹加强型铜管
	保温材料		19mmVinylPolym
<b>冷凝器</b>	水接管形式		右接
	式样/形式		壳管满液式/C2609
	进口温度	°C	32
	出口温度	°C	37
	流量	m <sup>3</sup> /h	355.7
	压降	kPa	50.5
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN200
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.044
	流程数		2
	换热管材料		内螺纹加强型铜管
	换热管壁厚	mm	0.635
	水接管形式		右接
<b>电气</b>	启动形式		星—三角
	配电电源		380V/3Ph/50Hz
	电机形式		鼠笼引入式
	转速	RPM	2980
	满载电流	A	557
	启动电流	A	1314
	电机冷却方式		冷媒冷却
<b>减震方式</b>			9mm 避震橡胶减震垫
<b>外形尺寸</b>	长 X 宽 X 高	mm	3412X1429X2262
<b>机组重量</b>	运输重量	kg	5798
	运行重量	kg	6369

上表中的制冷量根据下述条件而定：冷冻水出水温度 7°C；冷冻水进水温度 12°C；冷却水进水温度 32°C；冷却水出水温度 37°C

WSC087MAU49F/E3012/C2612 (550RT)

	每台制冷量	冷吨	550
	耗电指标	kW/Ton	0.611
	输入功率	kW	336.5
<b>制冷剂</b>	类型		HFC—134a
<b>压缩机</b>	形式		半封闭离心式单机压缩
	动力传送		齿轮增速
	能量调节范围		10%-100%无级调节
	驱动方式		电机驱动
	防喘振		散流滑块与前置导流叶片联动(无热气旁通)
<b>供油系统</b>	油泵类型		齿轮式
	冷却方式		水冷板式换热器
	油过滤器		5 $\mu$ m
	紧急润滑系统		自动供油
<b>蒸发器</b>	式样/型号		壳管满液式/E3012
	载冷剂		水
	出口温度	°C	7
	进口温度	°C	12
	流量	m <sup>3</sup> /h	333
	压降	kPa	108.8
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN250
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.0176
	换热管壁厚	mm	0.635
	流程数		2

<b>冷凝器</b>	换热管		内螺纹加强型铜管
	保温材料		19mmVinylPolym
	水接管形式		右接
	式样/形式		壳管满液式/C2612
	进口温度	°C	32
	出口温度	°C	37
	流量	m <sup>3</sup> /h	389.9
	压降	kPa	77.1
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN200
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.044
	流程数		2
	换热管材料		内螺纹加强型铜管
	换热管壁厚	mm	0.635
<b>电气</b>	水接管形式		右接
	启动形式		星—三角
	配电电源		380V/3Ph/50Hz
	电机形式		鼠笼引入式
	转速	RPM	2980
	满载电流	A	590
	启动电流	A	1314
	电机冷却方式		冷媒冷却
	<b>减震方式</b>		9mm 避震橡胶减震垫
	<b>外形尺寸</b>	长 X 宽 X 高	mm
<b>机组重量</b>	运输重量	kg	6120
	运行重量	kg	6880

上表中的制冷量根据下述条件而定：冷冻水出水温度 7°C；冷冻水进水温度 12°C；冷却水进水温度 32°C；冷却水出水温度 37°C

## WSC087MAU57F/E3612/C3012 (600RT)

	每台制冷量	冷吨	600
	耗电指标	kW/Ton	0.614
	输入功率	kW	367.9
<b>制冷剂</b>	类型		HFC—134a
<b>压缩机</b>	形式		半封闭离心式单机压缩
	动力传送		齿轮增速
	能量调节范围		10%-100%无级调节
	驱动方式		电机驱动
	防喘振		散流滑块与前置导流叶片联动(无热气旁通)
<b>供油系统</b>	油泵类型		齿轮式
	冷却方式		水冷板式换热器
	油过滤器		5 $\mu$ m
	紧急润滑系统		自动供油
<b>蒸发器</b>	式样/型号		壳管满液式/E3612
	载冷剂		水
	出口温度	°C	7
	进口温度	°C	12
	流量	m <sup>3</sup> /h	363.2
	压降	kPa	53.0
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN300
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.0176
	换热管壁厚	mm	0.635
	流程数		2
	换热管		内螺纹加强型铜管
	保温材料		19mmVinylPolym
	水接管形式		右接
<b>冷凝器</b>	式样/形式		壳管满液式/C3012
	进口温度	°C	32
	出口温度	°C	37
	流量	m <sup>3</sup> /h	425.5
	压降	kPa	62.2
	水侧承压	MPa	1.0

	进出管外径	mm	DN300
	污垢系数	m <sup>2</sup> C/kW	0.044
	流程数		2
	换热管材料		内螺纹加强型铜管
	换热管壁厚	mm	0.635
	水接管形式		右接
<b>电气</b>	启动形式		星—三角
	配电电源		380V/3Ph/50Hz
	电机形式		鼠笼引入式
	转速	RPM	2980
	满载电流	A	632
	启动电流	A	1296
	电机冷却方式		冷媒冷却
	<b>减震方式</b>		9mm 避震橡胶减震垫
<b>外形尺寸</b>	长 X 宽 X 高	mm	4340X2038X2662
<b>机组重量</b>	运输重量	kg	7770
	运行重量	kg	9200

上表中的制冷量根据下述条件而定：冷冻水出水温度 7°C；冷冻水进水温度 12°C；冷却水进水温度 32°C；冷却水出水温度 37°C

	每台制冷量	冷吨	700
	耗电指标	kW/Ton	0.606
	输入功率	kW	424.3
<b>制冷剂</b>	类型		HFC—134a
<b>压缩机</b>	形式		半封闭离心式单机压缩
	动力传送		齿轮增速
	能量调节范围		10%-100%无级调节
	驱动方式		电机驱动
	防喘振		散流滑块与前置导流叶片联动(无热气旁通)
<b>供油系统</b>	油泵类型		齿轮式
	冷却方式		水冷板式换热器
	油过滤器		5 $\mu$ m
	紧急润滑系统		自动供油
<b>蒸发器</b>	式样/型号		壳管满液式/E3612
	载冷剂		水
	出口温度	°C	7
	进口温度	°C	12
	流量	m <sup>3</sup> /h	423.7
	压降	kPa	94.0
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN300
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.0176
	换热管壁厚	mm	0.635
	流程数		2
	换热管		内螺纹加强型铜管
	保温材料		19mmVinylPolym
	水接管形式		右接
<b>冷凝器</b>	式样/形式		壳管满液式/C3012
	进口温度	°C	32
	出口温度	°C	37
	流量	m <sup>3</sup> /h	493.9
	压降	kPa	80.6
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN250
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.044
	流程数		2
	换热管材料		内螺纹加强型铜管
	换热管壁厚	mm	0.635
	水接管形式		右接
<b>电气</b>	启动形式		星—三角
	配电电源		380V/3Ph/50Hz
	电机形式		鼠笼引入式

	转速	RPM	2980
	满载电流	A	717
	启动电流	A	1672
	电机冷却方式		冷媒冷却
<b>减震方式</b>			9mm 避震橡胶减震垫
<b>外形尺寸</b>	长 X 宽 X 高	mm	4340X1886X2511
<b>机组重量</b>	运输重量	kg	9160
	运行重量	kg	10202

上表中的制冷量根据下述条件而定：冷冻水出水温度 7°C；冷冻水进水温度 12°C；冷却水进水温度 32°C；冷却水出水温度 37°C

### WSC100MAZ71F/E3612/C3612 (750RT)

	每台制冷量	冷吨	750
	耗电指标	kW/Ton	0.597
	输入功率	kW	447.8
<b>制冷剂</b>	类型		HFC—134a
<b>压缩机</b>	形式		半封闭离心式单机压缩
	动力传送		齿轮增速
	能量调节范围		10%-100%无级调节
	驱动方式		电机驱动
	防喘振		散流滑块与前置导流叶片联动(无热气旁通)

<b>供油系统</b>	油泵类型		齿轮式	
	冷却方式		水冷板式换热器	
	油过滤器		5 $\mu$ m	
	紧急润滑系统		自动供油	
<b>蒸发器</b>	式样/型号		壳管满液式/E3612	
	载冷剂		水	
	出口温度	°C	7	
	进口温度	°C	12	
	流量	m <sup>3</sup> /h	454	
	压降	kPa	79.2	
	水侧承压	MPa	1.0	
	进出管外径	mm	DN300	
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.0176	
	换热管壁厚	mm	0.635	
	流程数		2	
	换热管		内螺纹加强型铜管	
	保温材料		19mmVinylPolym	
	水接管形式		右接	
<b>冷凝器</b>	式样/形式		壳管满液式/C3612	
	进口温度	°C	32	
	出口温度	°C	37	
	流量	m <sup>3</sup> /h	528.1	
	压降	kPa	46.1	
	水侧承压	MPa	1.0	
	进出管外径	mm	DN300	
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.044	
	流程数		2	
	换热管材料		内螺纹加强型铜管	
	换热管壁厚	mm	0.635	
	水接管形式		右接	
	<b>电气</b>	启动形式		星—三角
		配电电源		380V/3Ph/50Hz
电机形式			鼠笼引入式	
转速		RPM	2980	
满载电流		A	757	
启动电流		A	1672	
电机冷却方式			冷媒冷却	
<b>减震方式</b>			9mm 避震橡胶减震垫	
<b>外形尺寸</b>	长 X 宽 X 高	mm	4340X2038X2511	
<b>机组重量</b>	运输重量	kg	10130	
	运行重量	kg	11624	

上表中的制冷量根据下述条件而定：冷冻水出水温度 7℃；冷冻水进水温度 12℃；冷却水进水温度 32℃；冷却水出水温度 37℃

WSC113MBE71F/E3612/C3012 (800RT)

	每台制冷量	冷吨	800
	耗电指标	kW/Ton	0.613
	输入功率	kW	489.7
<b>制冷剂</b>	类型		HFC—134a
<b>压缩机</b>	形式		半封闭离心式单机压缩
	动力传送		齿轮增速
	能量调节范围		10%-100%无级调节
	驱动方式		电机驱动
	防喘振		散流滑块与前置导流叶片联动(无热气旁通)
<b>供油系统</b>	油泵类型		齿轮式
	冷却方式		水冷板式换热器
	油过滤器		5μm
	紧急润滑系统		自动供油
<b>蒸发器</b>	式样/型号		壳管满液式/E3612
	载冷剂		水
	出口温度	℃	7
	进口温度	℃	12

	流量	m <sup>3</sup> /h	484.2
	压降	kPa	89.9
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN300
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.0176
	换热管壁厚	mm	0.635
	流程数		2
	换热管		内螺纹加强型铜管
	保温材料		19mmVinylPolym
<b>冷凝器</b>	水接管形式		右接
	式样/形式		壳管满液式/C3012
	进口温度	°C	32
	出口温度	°C	37
	流量	m <sup>3</sup> /h	565.9
	压降	kPa	85.2
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN250
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.044
	流程数		2
	换热管材料		内螺纹加强型铜管
	换热管壁厚	mm	0.635
	水接管形式		右接
<b>电气</b>	启动形式		星—三角
	配电电源		380V/3Ph/50Hz
	电机形式		鼠笼引入式
	转速	RPM	2980
	满载电流	A	830
	启动电流	A	1672
	电机冷却方式		冷媒冷却
<b>减震方式</b>			9mm 避震橡胶减震垫
<b>外形尺寸</b>	长 X 宽 X 高	mm	4340X1886X2511
<b>机组重量</b>	运输重量	kg	9445
	运行重量	kg	10431

上表中的制冷量根据下述条件而定：冷冻水出水温度 7°C；冷冻水进水温度 12°C；冷却水进水温度 32°C；冷却水出水温度 37°C

### WSC113MBE71F/E3612/C3612 (850RT)

<b>制冷剂</b>	每台制冷量	冷吨	850
	耗电指标	kW/Ton	0.61
	输入功率	kW	519.2
	类型		HFC—134a
<b>压缩机</b>	形式		半封闭离心式单机压缩
	动力传送		齿轮增速
	能量调节范围		10%-100%无级调节
<b>供油系统</b>	驱动方式		电机驱动
	防喘振		散流滑块与前置导流叶片联动(无热气旁通)
	油泵类型		齿轮式
	冷却方式		水冷板式换热器
<b>蒸发器</b>	油过滤器		5 $\mu$ m
	紧急润滑系统		自动供油
	样式/型号		壳管满液式/E3612
	载冷剂		水
	出口温度	°C	7
	进口温度	°C	12
	流量	m <sup>3</sup> /h	514.4
	压降	kPa	99.2
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN300
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.0176
换热管壁厚	mm	0.635	
流程数		2	
换热管		内螺纹加强型铜管	
保温材料		19mmVinylPolym	

<b>冷凝器</b>	水接管形式		右接
	式样/形式		壳管满液式/C3612
	进口温度	°C	32
	出口温度	°C	37
	流量	m <sup>3</sup> /h	601.9
	压降	kPa	74.7
	水侧承压	MPa	1.0
	进出管外径	mm	DN300
	污垢系数	m <sup>2</sup> °C/kW	0.044
	流程数		2
	换热管材料		内螺纹加强型铜管
	换热管壁厚	mm	0.635
	水接管形式		右接
	<b>电气</b>	启动形式	
配电电源			380V/3Ph/50Hz
电机形式			鼠笼引入式
转速		RPM	2980
满载电流		A	882
启动电流		A	1672
电机冷却方式			冷媒冷却
<b>减震方式</b>			9mm 避震橡胶减震垫
<b>外形尺寸</b>	长 X 宽 X 高	mm	4340X2038X2511
<b>机组重量</b>	运输重量	kg	9961
	运行重量	kg	11557

上表中的制冷量根据下述条件而定：冷冻水出水温度 7°C；冷冻水进水温度 12°C；冷却水进水温度 32°C；冷却水出水温度 37°C

获取更多资料 微信号: 微智网 蓝领星球

## 2、水冷螺杆机投标机型的技术参数

### PFS135.1-B

型 号	PFS135.1CFST-B/E2209-2P/C2009-2P/380V/50Hz
制冷量 kW	457.2
耗电量 kW	77.3
性能系数 kW/kW	5.918
冷冻水流量 L/s	21.8
冷冻水压降 kPa	34.0
冷却水流量 L/s	27.3
冷却水压降 kPa	29.7
压缩机型式	半封闭式单螺杆
压缩机数量	1
启动方式	Y-△
能量控制 %	25%-100%无级调节
冷凝器型式	壳管式
冷凝器数量	1
蒸发器型式	壳管满液式
蒸发器数量	1
制冷剂	R134a
充灌量 kg	215
润滑油加注量 L	74
温度控制	冷冻出水温度 PID 控制
冷冻水进出水管外径 mm	168
冷却水进出水管外径 mm	168
保温材料	柔性橡塑保温材料
机组重量 kg	3347
运行重量 kg	3617
额定电流 A	130.1
启动电流 A	329.7
最大启动电流 A	329.7
长×宽×高 mm	3340×1485×1956

## PFS170.1-B

型 号	PFS170.1CFST-B/E2209-2P/C2009-2P/380V/50Hz
制冷量 kW	591.9
耗电量 kW	99.9
性能系数 kW/kW	5.923
冷冻水流量 L/s	28.3
冷冻水压降 kPa	28.0
冷却水流量 L/s	35.4
冷却水压降 kPa	39.0
压缩机型式	半封闭式单螺杆
压缩机数量	1
启动方式	Y-Δ
能量控制 %	25%-100%无级调节
冷凝器型式	壳管式
冷凝器数量	1
蒸发器型式	壳管满液式
蒸发器数量	1
制冷剂	R134a
充灌量 kg	215
润滑油加注量 L	74
温度控制	冷冻出水温度 PID 控制
冷冻水进出水管外径 mm	168
冷却水进出水管外径 mm	168
保温材料	柔性橡塑保温材料
机组重量 kg	3522
运行重量 kg	3818
额定电流 A	166.6
启动电流 A	329.7
最大启动电流 A	329.7
长×宽×高 mm	3340×1485×1956

## PFS215.1-B

型号	PFS215.1CFST-B/E3009-2P/C2209-2P/380V/50Hz
制冷量 kW	735.4
耗电量 kW	124.4
性能系数 kW/kW	5.911
冷冻水流量 L/s	35.1
冷冻水压降 kPa	26.6
冷却水流量 L/s	43.9
冷却水压降 kPa	34.1
压缩机型式	半封闭式单螺杆
压缩机数量	1
启动方式	Y-△
能量控制 %	25%-100%无级调节
冷凝器型式	壳管式
冷凝器数量	1
蒸发器型式	壳管满液式
蒸发器数量	1
制冷剂	R134a
充灌量 kg	315
润滑油加注量 L	85
温度控制	冷冻出水温度 PID 控制
冷冻水进出水管外径 mm	219
冷却水进出水管外径 mm	219
保温材料	柔性橡塑保温材料
机组重量 kg	5078
运行重量 kg	5501
额定电流 A	211.4
启动电流 A	637.8
最大启动电流 A	637.8
长×宽×高 mm	3462×1676×2185

## PFS265.2-B

型号	PFS265.2CFST-B/E3009-2P/C2209-2P/380V/50Hz
制冷量 kW	914.3
耗电量 kW	156.2
性能系数 kW/kW	5.852

冷冻水流量 L/s	43.7
冷冻水压降 kPa	36.9
冷却水流量 L/s	54.6
冷却水压降 kPa	44.4
压缩机型式	半封闭式单螺杆
压缩机数量	2
启动方式	Y-△
能量控制 %	12.5%-100%无级调节
冷凝器型式	壳管式
冷凝器数量	1
蒸发器型式	壳管满液式
蒸发器数量	1
制冷剂	R134a
充灌量 kg	315
润滑油加注量 L	85
温度控制	冷冻出水温度 PID 控制
冷冻水进出水管外径 mm	219
冷却水进出水管外径 mm	219
保温材料	柔性橡塑保温材料
机组重量 kg	5462
运行重量 kg	5914
额定电流 A	262.8
启动电流 A	329.7
最大启动电流 A	461.1
长×宽×高 mm	3462×1676×2235

### **PFS300.2-B**

型 号	PFS300.2CFST-B/E3010-2P/C2210-2P/380V/50Hz
制冷量 kW	1028.2
耗电量 kW	171.1
性能系数 kW/kW	6.011
冷冻水流量 L/s	49.1
冷冻水压降 kPa	48.6
冷却水流量 L/s	61.4
冷却水压降 kPa	58.4

压缩机型式	半封闭式单螺杆
压缩机数量	2
启动方式	Y-△
能量控制 %	12.5%-100%无级调节
冷凝器型式	壳管式
冷凝器数量	1
蒸发器型式	壳管满液式
蒸发器数量	1
制冷剂	R134a
充灌量 kg	350
润滑油加注量 L	85
温度控制	冷冻出水温度 PID 控制
冷冻水进出水管外径 mm	219
冷却水进出水管外径 mm	219
保温材料	柔性橡塑保温材料
机组重量 kg	5769
运行重量 kg	6260
额定电流 A	286.3
启动电流 A	329.7
最大启动电流 A	472.9
长×宽×高 mm	3764×1676×2235

### PFS350.2-B

型号	PFS350.2CFST-B/E3010-2P/C2210-2P/380V/50Hz
制冷量 kW	1196.3
耗电量 kW	199.1
性能系数 kW/kW	6.008
冷冻水流量 L/s	57.1
冷冻水压降 kPa	54.5
冷却水流量 L/s	71.4
冷却水压降 kPa	67.4
压缩机型式	半封闭式单螺杆
压缩机数量	2
启动方式	Y-△
能量控制 %	12.5%-100%无级调节

冷凝器型式	壳管式
冷凝器数量	1
蒸发器型式	壳管满液式
蒸发器数量	1
制冷剂	R134a
充灌量 kg	380
润滑油加注量 L	85
温度控制	冷冻出水温度 PID 控制
冷冻水进出水管外径 mm	219
冷却水进出水管外径 mm	219
保温材料	柔性橡塑保温材料
机组重量 kg	5848
运行重量 kg	6360
额定电流 A	332.0
启动电流 A	329.7
最大启动电流 A	495.7
长×宽×高 mm	3764×1676×2235

### PFS390.3

型 号	PFS-390.3/E3012-2P/C2612-2P/380V/50Hz
制冷量 kW	1385.5
耗电量 kW	232.2
性能系数 kW/kW	5.967
冷冻水流量 L/s	66.2
冷冻水压降 kPa	86.2
冷却水流量 L/s	82.7
冷却水压降 kPa	79.6
压缩机型式	半封闭式单螺杆
压缩机数量	3
启动方式	Y-△
能量控制 %	8.3%-100%无级调节
冷凝器型式	壳管式
冷凝器数量	1
蒸发器型式	壳管满液式
蒸发器数量	1

制冷剂	R134a
充灌量 kg	495
润滑油加注量 L	145
温度控制	冷冻出水温度 PID 控制
冷冻水进出水管外径 mm	219
冷却水进出水管外径 mm	219
保温材料	柔性橡塑保温材料
机组重量 kg	8123
运行重量 kg	8749
额定电流 A	390.8
启动电流 A	329.7
最大启动电流 A	590.2
长×宽×高 mm	4308×1980×2278

## PFS460.2-B

型 号	PFS460.2CFST-B/E3012-2P/C2612-2P/380V/50Hz
制冷量 kW	1592.7
耗电量 kW	264.9
性能系数 kW/kW	6.012
冷冻水流量 L/s	76.1
冷冻水压降 kPa	73.4
冷却水流量 L/s	95.1
冷却水压降 kPa	87.0
压缩机型式	半封闭式单螺杆
压缩机数量	2
启动方式	Y-△
能量控制 %	12.5%-100%无级调节
冷凝器型式	壳管式
冷凝器数量	1
蒸发器型式	壳管满液式
蒸发器数量	1
制冷剂	R134a
充灌量 kg	565
润滑油加注量 L	120
温度控制	冷冻出水温度 PID 控制

冷冻水进出水管外径 mm	219
冷却水进出水管外径 mm	219
保温材料	柔性橡塑保温材料
机组重量 kg	8747
运行重量 kg	9411
额定电流 A	449.1
启动电流 A	637.8
最大启动电流 A	878.5
长×宽×高 mm	4308×1908×2278

### 3、风冷螺杆机投标机型的技术参数

#### MHS105ST3-FBA

冷媒	:	HFC—134a
每台制冷量	: kW	352
每台制热量	: kW	352
压缩机输入功率 (制冷)	: kW	98.0
压缩机输入功率 (制热)	: kW	104.1
制冷循环数目	: NO.	1
运输重量	: kg	3650
运行重量	: kg	3470
外型尺寸	长度	: mm 3730
	宽度	: mm 2260
	高度	: mm 2460

#### 压缩机

型式	:	半封闭单螺杆式
型号	:	HSS 系列
数量	: NO.	1
动力传送	:	电机直驱
能量调节级数	:	无级(10%~100%)

#### 控制器

- 显示	:	中文/英文
------	---	-------

- 显示屏 : 液晶显示屏
- 类型 : PLC 可编程

### 水侧换热器

- 式样 : 整体干式壳管式
- 制冷水流量 : m<sup>3</sup>/h 61
- 制热水流量 : m<sup>3</sup>/h 61
- 进水温度 : °C 12.0
- 出水温度 : °C 7.0
- 污垢系数 : m<sup>2</sup>°C/kw 0.018
- 工作压力 : Mpa 1.0
- 管道材料 : 高效螺纹铜管
- 接水管口径 : inch 4
- 接管方式 : 快速接头

### 风侧换热器

- 结构 : 倒 M 型
- 型式 : 风冷式
- 管道材料 : 内肋无缝铜管
- 翅片材料 : 开窗式铝片
- 加工工艺 : 机械胀管
- 承压 : Mpa 3.0

### 风机

- 型式 : 机翼型
- 扇叶 : 高效螺旋式叶片
- 电机 : 内转子
- 驱动方式 : 直驱式
- 数量 : NO. 6
- 电机功率 : kW/台 2.0
- 机组总风量 : m<sup>3</sup>/h 108000

### 电源

- 标准电源 : V/ Ph /Hz 380/3N ~/50
- 电压允许偏差 : % ±10
- 压缩机熔断电流: A 315
- 风机额定电流 : A 24

### MHS125ST3-FBA

冷媒	:	HFC—134a
每台制冷量	: kW	448
每台制热量	: kW	452
压缩机输入功率 (制冷)	: kW	123.1
压缩机输入功率 (制热)	: kW	122.5
制冷循环数目	: NO.	1
运输重量	: kg	4500
运行重量	: kg	4330
外型尺寸	长度	: mm 4630
	宽度	: mm 2260
	高度	: mm 2460

#### 压缩机

型式	:	半封闭单螺杆式
型号	:	HSS 系列
数量	: NO.	1
动力传送	:	电机直驱
能量调节级数	:	无级(10%~100%)

#### 控制器

- 显示	:	中文/英文
- 显示屏	:	液晶显示屏
- 类型	:	PLC 可编程

#### 水侧换热器

- 式样	:	整体干式壳管式
- 制冷水流量	: m <sup>3</sup> /h	77
- 制热水流量	: m <sup>3</sup> /h	78
- 进水温	: °C	12.0

- 出水温 : °C 7.0
- 污垢系数 : m<sup>2</sup>°C/kw 0.018
- 工作压力 : Mpa 1.0
- 管道材料 : 高效螺纹铜管
- 接水管口径 : inch 4
- 接管方式 : 快速接头

#### 风侧换热器

- 结构 : 倒 M 型
- 型式 : 风冷式
- 管道材料 : 内肋无缝铜管
- 翅片材料 : 开窗式铝片
- 加工工艺 : 机械胀管
- 承压 : Mpa 3.0

#### 风机

- 型式 : 机翼型
- 扇叶 : 高效螺旋式叶片
- 电机 : 内转子
- 驱动方式 : 直驱式
- 数量 : NO. 8
- 电机功率 : kW/台 2.0
- 机组总风量 : m<sup>3</sup>/h 144000

#### 电源

- 标准电源 : V/ Ph /Hz 380/3N ~/50
- 电压允许偏差 : % ±10
- 压缩机熔断电流: A 355
- 风机额定电流 : A 32
- 整机额定电流 : A 216

**MHS150ST3-FBA**

冷媒	:	HFC—134a
每台制冷量	: kW	583
每台制热量	: kW	577
压缩机输入功率 (制冷)	: kW	162.1
压缩机输入功率 (制热)	: kW	155.8
制冷循环数目	: NO.	1
运输重量	: kg	5450
运行重量	: kg	5250
外型尺寸	长度	: mm 5580
	宽度	: mm 2260
	高度	: mm 2460

### 压缩机

型式	:	半封闭单螺杆式
型号	:	HSS 系列
数量	: NO.	1
动力传送	:	电机直驱
能量调节级数	:	无级(10%~100%)

### 控制器

- 显示	:	中文/英文
- 显示屏	:	液晶显示屏
- 类型	:	PLC 可编程

### 水侧换热器

- 式样	:	整体干式壳管式
- 制冷水流量	: m <sup>3</sup> /h	100
- 制热水流量	: m <sup>3</sup> /h	99
- 进水温	: °C	12.0
- 出水温	: °C	7.0
- 污垢系数	: m <sup>2</sup> °C/kw	0.018
- 工作压力	: Mpa	1.0
- 管道材料	:	高效螺纹铜管
- 接水管口径	: inch	5
- 接管方式	:	快速接头

### 风侧换热器

- 结构	:	倒 M 型
------	---	-------

- 型式 : 风冷式
- 管道材料 : 内肋无缝铜管
- 翅片材料 : 开窗式铝片
- 加工工艺 : 机械胀管
- 承压 : Mpa 3.0

### 风机

- 型式 : 机翼型
- 扇叶 : 高效螺旋式叶片
- 电机 : 内转子
- 驱动方式 : 直驱式
- 数量 : NO. 10
- 电机功率 : kW/台 2.0
- 机组总风量 : m<sup>3</sup>/h 180000

### 电源

- 标准电源 : V/ Ph /Hz 380/3N ~/50
- 电压允许偏差 : % ±10
- 压缩机熔断电流: A 400
- 风机额定电流 : A 40
- 整机额定电流 : A 290

### MHS175ST3-FBA

- 冷媒 : HFC—134a
- 每台制冷量 : kW 659
- 每台制热量 : kW 660
- 压缩机输入功率 (制冷) : kW 179.3
- 压缩机输入功率 (制热) : kW 170.1
- 制冷循环数目 : NO. 1
- 运输重量 : kg 5880

运行重量	:	kg	5680
外型尺寸	长度	:	mm 6480
	宽度	:	mm 2260
	高度	:	mm 2460

### 压缩机

型式	:	半封闭单螺杆式
型号	:	HSS 系列
数量	:	NO. 1
动力传送	:	电机直驱
能量调节级数	:	无级(10%~100%)

### 控制器

- 显示	:	中文/英文
- 显示屏	:	液晶显示屏
- 类型	:	PLC 可编程

### 水侧换热器

- 式样	:	整体干式壳管式
- 制冷水流量	:	m <sup>3</sup> /h 113
- 制热水流量	:	m <sup>3</sup> /h 114
- 进水温	:	°C 12.0
- 出水温	:	°C 7.0
- 污垢系数	:	m <sup>2</sup> °C/kw 0.018
- 工作压力	:	Mpa 1.0
- 管道材料	:	高效螺纹铜管
- 接水管口径	:	inch 5
- 接管方式	:	快速接头

### 风侧换热器

- 结构	:	倒 M 型
- 型式	:	风冷式
- 管道材料	:	内肋无缝铜管
- 翅片材料	:	开窗式铝片
- 加工工艺	:	机械胀管
- 承压	:	Mpa 3.0

### 风机

- 型式	:	机翼型
------	---	-----

- 扇叶	:	高效螺旋式叶片
- 电机	:	内转子
- 驱动方式	:	直驱式
- 数量	: NO.	12
- 电机功率	: kW/台	2.0
- 机组总风量	: m <sup>3</sup> /h	216000

#### 电源

- 标准电源	: V/ Ph /Hz	380/3N ~/50
- 电压允许偏差	: %	±10
- 压缩机熔断电流	: A	425
- 风机额定电流	: A	48
- 整机额定电流	: A	310

#### MHS220ST3-FBA

冷媒	:	HFC—134a	
每台制冷量	: kW	794	
每台制热量	: kW	793	
压缩机输入功率 (制冷)	: kW	218.1	
压缩机输入功率 (制热)	: kW	210.4	
制冷循环数目	: NO.	1	
运输重量	: kg	6710	
运行重量	: kg	6550	
外型尺寸	长度	: mm	7380
	宽度	: mm	2260
	高度	: mm	2460

#### 压缩机

型式	:	半封闭单螺杆式
型号	:	HSS 系列

数量 : NO. 1  
动力传送 : 电机直驱  
能量调节级数 : 无级(10%~100%)

### 控制器

- 显示 : 中文/英文  
- 显示屏 : 液晶显示屏  
- 类型 : PLC 可编程

### 水侧换热器

- 式样 : 整体干式壳管式  
- 制冷水流量 : m<sup>3</sup>/h 137  
- 制热水流量 : m<sup>3</sup>/h 136  
- 进水温 : °C 12.0  
- 出水温 : °C 7.0  
- 污垢系数 : m<sup>2</sup>°C/kw 0.018  
- 工作压力 : Mpa 1.0  
- 管道材料 : 高效螺纹铜管  
- 接水管口径 : inch 6  
- 接管方式 : 快速接头

### 风侧换热器

- 结构 : 倒 M 型  
- 型式 : 风冷式  
- 管道材料 : 内肋无缝铜管  
- 翅片材料 : 开窗式铝片  
- 加工工艺 : 机械胀管  
- 承压 : Mpa 3.0

### 风机

- 型式 : 机翼型  
- 扇叶 : 高效螺旋式叶片  
- 电机 : 内转子  
- 驱动方式 : 直驱式  
- 数量 : NO. 14  
- 电机功率 : kW/台 2.0  
- 机组总风量 : m<sup>3</sup>/h 252000

## 电源

- 标准电源	: V/ Ph /Hz	380/3N ~/50
- 电压允许偏差	: %	±10
- 压缩机熔断电流	: A	500
- 风机额定电流	: A	56
- 整机额定电流	: A	371

## MHS245ST3-FBA

冷媒	:	HFC—134a	
每台制冷量	: kW	891	
每台制热量	: kW	905	
压缩机输入功率 (制冷)	: kW	243.8	
压缩机输入功率 (制热)	: kW	246.7	
制冷循环数目	: NO.	2	
运输重量	: kg	8780	
运行重量	: kg	8490	
外型尺寸	长度	: mm	9060
	宽度	: mm	2260
	高度	: mm	2460

## 压缩机

型式	:	半封闭单螺杆式
型号	:	HSS 系列
数量	: NO.	2
动力传送	:	电机直驱
能量调节级数	:	无级(5%~100%)

## 控制器

- 显示	:	中文/英文
- 显示屏	:	液晶显示屏
- 类型	:	PLC 可编程

### 水侧换热器

- 式样	:	整体干式壳管式
- 制冷水流量	: m <sup>3</sup> /h	153
- 制热水流量	: m <sup>3</sup> /h	156
- 进水温	: °C	12.0
- 出水温	: °C	7.0
- 污垢系数	: m <sup>2</sup> °C/kw	0.018
- 工作压力	: Mpa	1.0
- 管道材料	:	高效螺纹铜管
- 接水管口径	: inch	6
- 接管方式	:	快速接头

### 风侧换热器

- 结构	:	倒 M 型
- 型式	:	风冷式
- 管道材料	:	内肋无缝铜管
- 翅片材料	:	开窗式铝片
- 加工工艺	:	机械胀管
- 承压	: Mpa	3.0

### 风机

- 型式	:	机翼型
- 扇叶	:	高效螺旋式叶片
- 电机	:	内转子
- 驱动方式	:	直驱式
- 数量	: NO.	16
- 电机功率	: kW/台	2.0
- 机组总风量	: m <sup>3</sup> /h	288000

### 电源

- 标准电源	: V/ Ph /Hz	380/3N ~/50
- 电压允许偏差	: %	±10
- 压缩机熔断电流:	A	355/355
- 风机额定电流	: A	64
- 整机额定电流	: A	432

## MHS291ST3-FBA

冷媒	:	HFC—134a
每台制冷量	: kW	1029
每台制热量	: kW	1029
压缩机输入功率 (制冷)	: kW	284.5
压缩机输入功率 (制热)	: kW	279.1
制冷循环数目	: NO.	2
运输重量	: kg	9690
运行重量	: kg	9420
外型尺寸	长度	: mm 9960
	宽度	: mm 2260
	高度	: mm 2460

### 压缩机

型式	:	半封闭单螺杆式
型号	:	HSS 系列
数量	: NO.	2
动力传送	:	电机直驱
能量调节级数	:	无级(5%~100%)

### 控制器

- 显示	:	中文/英文
- 显示屏	:	液晶显示屏
- 类型	:	PLC 可编程

### 水侧换热器

- 式样	:	整体干式壳管式
- 制冷水流量	: m <sup>3</sup> /h	177
- 制热水流量	: m <sup>3</sup> /h	177
- 进水温	: °C	12.0
- 出水温	: °C	7.0
- 污垢系数	: m <sup>2</sup> °C/kw	0.018

- 工作压力 : Mpa 1.0
- 管道材料 : 高效螺纹铜管
- 接水管口径 : inch 6
- 接管方式 : 快速接头

#### 风侧换热器

- 结构 : 倒 M 型
- 型式 : 风冷式
- 管道材料 : 内肋无缝铜管
- 翅片材料 : 开窗式铝片
- 加工工艺 : 机械胀管
- 承压 : Mpa 3.0

#### 风机

- 型式 : 机翼型
- 扇叶 : 高效螺旋式叶片
- 电机 : 内转子
- 驱动方式 : 直驱式
- 数量 : NO. 18
- 电机功率 : kW/台 2.0
- 机组总风量 : m<sup>3</sup>/h 324000

#### 电源

- 标准电源 : V/ Ph /Hz 380/3N ~/50
- 电压允许偏差 : % ±10
- 压缩机熔断电流: A 355/355
- 风机额定电流 : A 72
- 整机额定电流 : A 519

冷媒	:	HFC—134a
每台制冷量	:	kW 1166
每台制热量	:	kW 1154
压缩机输入功率 (制冷)	:	kW 324.3
压缩机输入功率 (制热)	:	kW 311.5
制冷循环数目	:	NO. 2
运输重量	:	kg 10600
运行重量	:	kg 10300
外型尺寸	长度	: mm 10890
	宽度	: mm 2260
	高度	: mm 2460

### 压缩机

型式	:	半封闭单螺杆式
型号	:	HSS 系列
数量	:	NO. 2
动力传送	:	电机直驱
能量调节级数	:	无级(5%~100%)

### 控制器

- 显示	:	中文/英文
- 显示屏	:	液晶显示屏
- 类型	:	PLC 可编程

### 水侧换热器

- 式样	:	整体干式壳管式
- 制冷水流量	:	m <sup>3</sup> /h 201
- 制热水流量	:	m <sup>3</sup> /h 198
- 进水温	:	°C 12.0
- 出水温	:	°C 7.0
- 污垢系数	:	m <sup>2</sup> °C/kw 0.018
- 工作压力	:	Mpa 1.0
- 管道材料	:	高效螺纹铜管
- 接水管口径	:	inch 6
- 接管方式	:	快速接头

### 风侧换热器

- 结构	:	倒 M 型
------	---	-------

- 型式 : 风冷式
- 管道材料 : 内肋无缝铜管
- 翅片材料 : 开窗式铝片
- 加工工艺 : 机械胀管
- 承压 : Mpa 3.0

### 风机

- 型式 : 机翼型
- 扇叶 : 高效螺旋式叶片
- 电机 : 内转子
- 驱动方式 : 直驱式
- 数量 : NO. 20
- 电机功率 : kW/台 2.0
- 机组总风量 : m<sup>3</sup>/h 360000

### 电源

- 标准电源 : V/ Ph /Hz 380/3N ~/50
- 电压允许偏差 : % ±10
- 压缩机熔断电流: A 400/400
- 风机额定电流 : A 80
- 整机额定电流 : A 580

### MHS380ST3-FBA

- 冷媒 : HFC—134a
- 每台制冷量 : kW 1325
- 每台制热量 : kW 1319
- 压缩机输入功率 (制冷) : kW 360.9
- 压缩机输入功率 (制热) : kW 337.9
- 制冷循环数目 : NO. 2
- 运输重量 : kg 11460

运行重量	:	kg	11180	
外型尺寸	长度	:	mm	12690
	宽度	:	mm	2260
	高度	:	mm	2460

### 压缩机

型式	:	半封闭单螺杆式
型号	:	HSS 系列
数量	:	NO. 2
动力传送	:	电机直驱
能量调节级数	:	无级(5%~100%)

### 控制器

- 显示	:	中文/英文
- 显示屏	:	液晶显示屏
- 类型	:	PLC 可编程

### 水侧换热器

- 式样	:	整体干式壳管式	
- 制冷水流量	:	m <sup>3</sup> /h	228
- 制热水流量	:	m <sup>3</sup> /h	227
- 进水温	:	°C	12.0
- 出水温	:	°C	7.0
- 污垢系数	:	m <sup>2</sup> °C/kw	0.018
- 工作压力	:	Mpa	1.0
- 管道材料	:	高效螺纹铜管	
- 接水管口径	:	inch	8
- 接管方式	:	快速接头	

### 风侧换热器

- 结构	:	倒 M 型	
- 型式	:	风冷式	
- 管道材料	:	内肋无缝铜管	
- 翅片材料	:	开窗式铝片	
- 加工工艺	:	机械胀管	
- 承压	:	Mpa	3.0

### 风机

- 型式 : 机翼型
- 扇叶 : 高效螺旋式叶片
- 电机 : 内转子
- 驱动方式 : 直驱式
- 数量 : NO. 24
- 电机功率 : kW/台 2.0
- 机组总风量 : m<sup>3</sup>/h 432000

#### 电源

- 标准电源 : V/ Ph /Hz 380/3N ~/50
- 电压允许偏差 : % ±10
- 压缩机熔断电流: A 425/425
- 风机额定电流 : A 96
- 整机额定电流 : A 620

获取更多资料 微信搜索 蓝领星球