

高效1600Ton螺杆机组介绍 Screw Chiller-1600Ton

机组特点

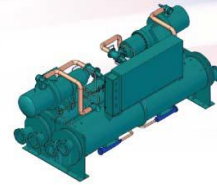
专为HFC-134a无氯制冷剂设计，效率超过国家一级能效水平，IPLV高达9以上，助力用户获得LEED认证。

采用美国美意半封闭直驱式双螺杆压缩机，高效节能，无级滑阀调节，部分负荷效率高，制冷剂液体冷却电机。

控制器采用中英文液晶触摸屏，提供上百种诊断及运行信息。控制功能全面，包括自适应控制、冷凝器出水温度控制功能等，可接驳楼宇控制系统。电子膨胀阀反应灵敏，控制精确，具有开机自检功能，保证运行期间安全可靠。

专利技术的降膜式蒸发器，换热效率高，制冷剂充注量少，机组更环保。专利油分离器，效率高达99.98%，机组回油方便，运行可靠性更高。

冷凝器出水温度可高达60℃，提供冷凝器出水温度控制选项，可应用于水/地源热泵等。低温出水(不同时制热)，最低至-8℃，应用于工业冷却和冰蓄冷。



项目	螺杆式	离心式	辅助说明
技术成熟性	高	中	离心机组在低负载运转时，至今仍无法在加工生产中有效的解决喘振的问题
使用灵活性	好	好	螺杆机组可依据负载情况，进行部分负载调整，而离心机组统计分析当负载率高于80%时，方为经济。
服务成本	低	中	螺杆式：离心式约为1:2
服务操作性	简单	不易	螺杆式操作简单易于维修保养，离心机组控制较为复杂，操作难

机组性能参数

型号MWH	820-1	1640-2
冷量ton	824	1648
冷量kw	2898	5796
冷量 万大卡	249	498
电机功率380V/50HZ KW	461	934
COP	6.28	6.20
运转电流AMPS	1800	3600
启动电流AMPS	4554	6354
制冷剂充灌量Kg	724	1013
油充灌量L	82	164
蒸发器水流量m³/h	498	996
蒸发器流程数	2	2
蒸发器水压降KPa	40	55
蒸发器水管配管尺寸DN	300	350
冷凝器水流量m³/h	578	1157
冷凝器流程数	2	2
冷凝器水压降KPa	34	45
冷凝器水管配管尺寸DN	300	350
机组运输重量Kg	14950	21000
机组运行重量Kg	17282	26000
长mm	6543	9500
宽mm	2970	3100
高mm	3217	3300

注：A、制冷工况：冷水出水温度7℃，流量为0.172 m³/(h·kW)，污垢系数0.018 m²·℃/kW；冷却水进水温度30℃，流量为0.215 m³/(h·kW)，污垢系数0.044m²·℃/kW；遵循标准 GB/T 18430.1-2007。

B、标准机组水侧承压1.0MPa，可供选项1.8MPa。

C、对产品不断研究与改良为美意公司的一贯政策。因此，上表中各项参数若有变更，恕不另行通知，敬请见谅。