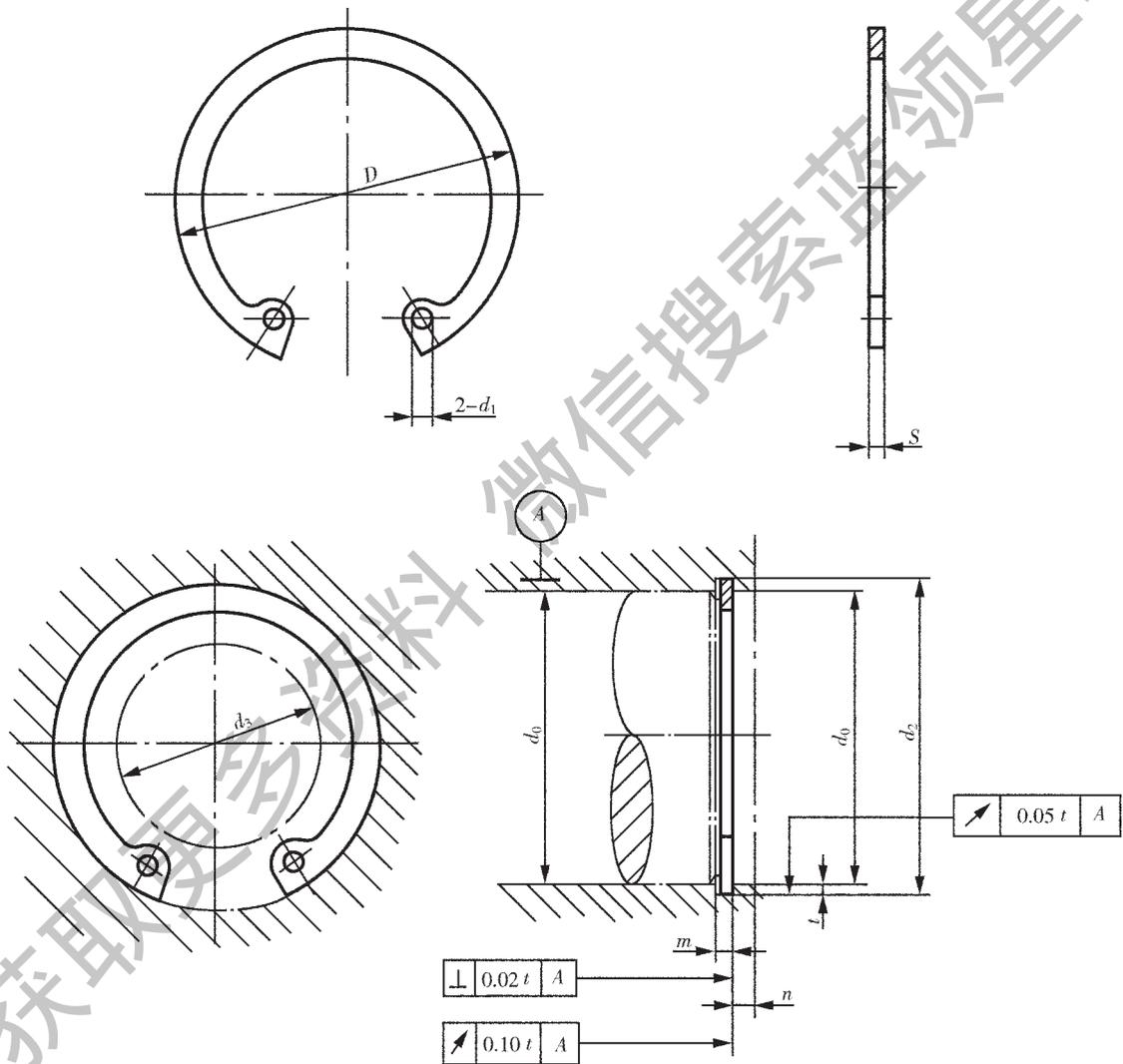


中国第一重型机械集团公司标准

孔用弹性挡圈 (A型)

GB 893.1-86
代替 GB 893-76

材料: 65Mn



$$t = \frac{d_2 - d_0}{2};$$

d_3 —允许套入的最大轴径。

标记示例:

孔径 $d_0=50$ mm 的 A 型孔用弹性挡圈的标记为:

挡圈 50; 备注栏注: GB 893.1-86

mm

孔径 d_0	挡 圈				d_1	沟 槽 (推荐)				$n \geq$	轴 $d_3 \leq$	每 1000 个钢 挡圈的重量 kg \approx		
	D		S			d_2		m						
	基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差		基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差					
10	10.8	+0.36 -0.10	0.8	+0.04 -0.10	1.5	10.4	+0.11 0	0.9	+0.14 0	0.6	2	0.18		
12	13		1	+0.05 -0.13		1.7		12.5		+0.13 0	1.1	0.9	4	0.37
15	16.2							15.7				1.2	6	0.56
18	19.5	19			9		0.74							
20	21.5	+0.42 -0.13	1.2	+0.05 -0.13	2	21	+0.21 0	1.3	1.5	10	0.90			
22	23.5					23			12	1.10				
25	26.9					26.2			14	1.50				
28	30.1	+0.50 -0.25	1.5	+0.06 -0.15	2.5	29.4	+0.25 0	1.7	2.1	17	1.80			
30	32.1					31.4			18	2.06				
32	34.4					33.7			20	2.21				
35	37.8	+0.90 -0.39	2	+0.06 -0.18	3	37	+0.30 0	2.2	3	23	3.54			
38	40.8					40			26	3.90				
40	43.5					42.5			27	4.70				
42	45.5	+1.10 -0.46	2.5	+0.07 -0.22	3	44.5	+0.35 0	2.7	3.8	29	5.40			
45	48.5					47.5			31	6.00				
48	51.5					50.5			33	6.70				
50	54.2	+1.30 -0.54	2.5	+0.07 -0.22	3	53	+0.35 0	2.7	4.5	36	7.30			
52	56.2					55			38	8.20				
55	59.2					58			40	8.38				
58	62.2	+1.30 -0.54	2.5	+0.07 -0.22	3	61	+0.35 0	2.7	4.5	43	10.5			
60	64.2					63			44	11.1				
62	66.2					65			45	11.2				
65	69.2	+1.30 -0.54	2.5	+0.07 -0.22	3	68	+0.35 0	2.7	4.5	48	14.3			
68	72.5					71			50	16.0				
70	74.5					73			53	16.5				
72	76.5	+1.30 -0.54	2.5	+0.07 -0.22	3	75	+0.35 0	2.7	4.5	55	18.1			
75	79.5					78			56	18.8				
78	82.5					81			60	20.4				
80	85.5	+1.30 -0.54	2.5	+0.07 -0.22	3	83.5	+0.35 0	2.7	5.3	63	22.0			

续 表

mm

孔径 d_0	挡 圈				d_1	沟 槽 (推荐)					轴 $d_3 \leq$	每 1000 个钢 挡圈的重量 kg \approx
	D		S			d_2		m		$n \geq$		
	基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差		基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差			
85	90.5	+1.30 -0.54	2.5		3	88.5	+0.35 0	2.7	+0.14 0	5.3	68	23.1
90	95.5					72					25.8	
95	100.5					75					29.2	
100	105.5					80					31.6	
105	112	+1.50 -0.63			4	109	+0.54 0	3.2	+0.18 0	6	83	42.0
110	117					114					48.4	
115	122					119					55.9	
120	127					124	57.8					
125	132					129	59.3					
130	137					134	61.5					
135	142					139	63.2					
140	147					144	65.6					
145	152					149	66.8					
150	158					155	78.8					
155	164	160	80.1									
160	169	165	82.5									
165	174.5	170	93.8									
170	179.5	175	105.0									
175	184.5	180	112.5									
180	189.5	185	123.8									
185	194.5	190	127.0									
190	199.5	195	131.3									
195	204.5	200	137.8									
200	209.5	205	146.3									
		+1.70 -0.72					+0.72 0			7.5		

注：① 全部▲。

② 热处理硬度 HRC44~51。

③ 表面氧化（或磷化）处理。

④ 其余技术条件按 GB 959.1-86 规定。