

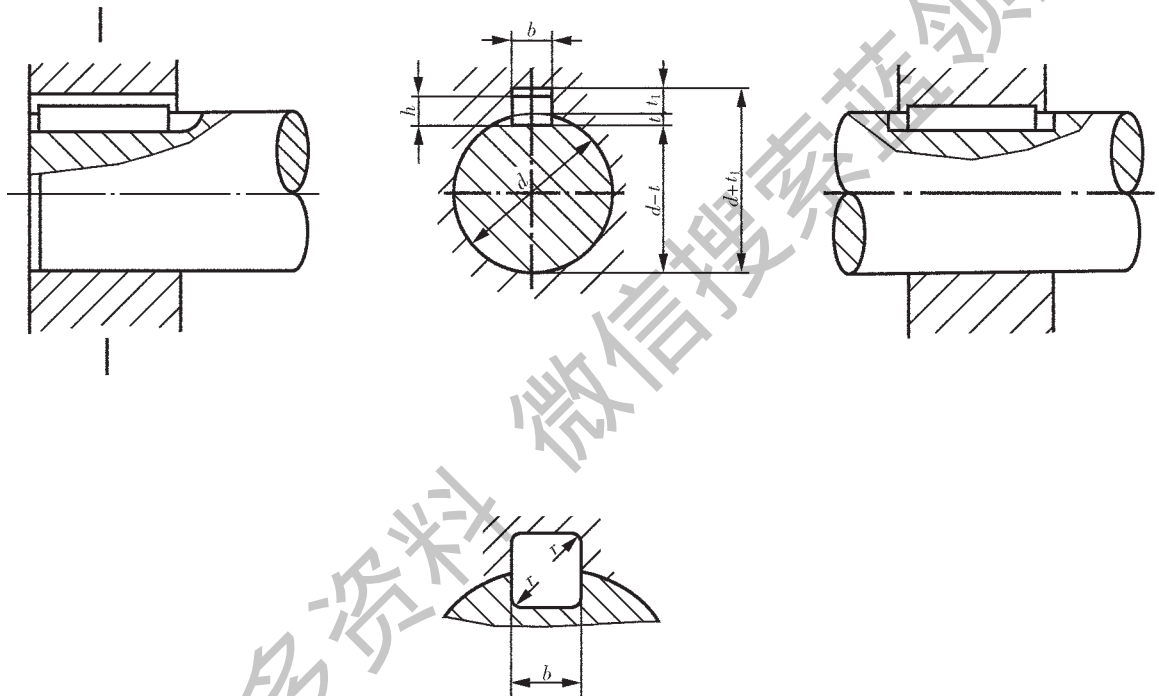
中国第一重型机械集团公司标准

薄型平键 键和键槽的剖面尺寸

GB 1566-79

薄型平键适用于薄壁结构和其他特殊用途的场合。

- 1 薄型平键和键槽的剖面尺寸及公差应符合本标准的规定。



注：在工作图中，轴槽深用 $(d-t)$ 标注，轮毂槽深用 $(d+t_1)$ 标注。

- 2 轴槽及轮毂槽对轴及轮毂轴心线的对称度按切削加工件通用技术条件 JB/T 5000.9-1998 规定；特殊要求时，应在图样上标明。

mm

轴 d	键 公称尺寸 $b \times h$	键 槽										半 径 r		
		宽 度 b					深 度				轴 t			毂 t_1
		公 称 尺 寸	极 限 偏 差			较 紧 键 联 结 轴和毂 P9	公 称 尺 寸	极 限 偏 差	公 称 尺 寸	极 限 偏 差			最 小	
			较 松 键 联 结	一 般 键 联 结										
12~17	5×3	5	+0.030	+0.078	0	±0.015	-0.012	1.8	+0.1	1.4	±0.1	0.16	0.25	
>17~22	6×4	6	0	+0.030	-0.030	±0.015	-0.042	2.5		1.8				
>22~30	8×5	8	+0.036	+0.098	0	±0.018	-0.015	3	0	2.3	0	0.25	0.40	
>30~38	10×6	10	0	+0.040	-0.036	±0.018	-0.051	3.5		2.8				
>38~44	12×6	12	+0.043	+0.120	0	±0.0215	-0.018	3.5	+0.2	2.8	+0.2	0.40	0.60	
>44~50	14×6	14						3.5		2.8				
>50~58	16×7	16	0	+0.050	-0.043	±0.026	-0.061	4	0	3.3	0	0.40	0.60	
>58~65	18×7	18	4	3.3										
>65~75	20×8	20	+0.052	+0.149	0	±0.026	-0.022	5	+0.2	3.3	+0.2	0.40	0.60	
>75~85	22×9	22						5.5		3.8				
>85~95	25×9	25	0	+0.065	-0.052	±0.031	-0.074	5.5	0	3.8	0	0.40	0.60	
>95~110	28×10	28	6	4.3										
>110~130	32×11	32	+0.062	+0.180	0	±0.031	-0.026	7	0	4.4	0	0.70	1.0	
>130~150	36×12	36	0	+0.080	-0.062	±0.031	-0.088	7.5		4.9				

注：① $(d-t)$ 和 $(d+t_1)$ 两个组合尺寸的极限偏差按相应的 t 和 t_1 的极限偏差选取，但 $(d-t)$ 极限偏差值应取负号 (-)。

② 键槽两侧表面粗糙度图样中标注 Ra3.2，但当轮毂槽由插床插制时允许按 Ra6.3 制造验收。

③ 薄型平键的尺寸应符合 GB 1567-79《薄型平键 型式尺寸》的规定。

④ 薄型平键的轴槽长度公差用 H14。