

中国第一重型机械集团公司标准

紧固件 螺栓和螺钉通孔

GB 5277-85

1 尺寸

如图 1 和表 1 所示。

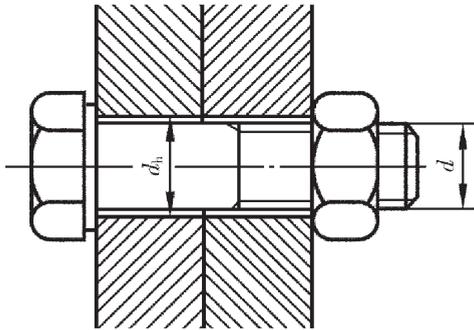


图 1

2 公差

如无特殊要求，通孔公差按下列规定：

精装配系列：H12；

中等装配系列：H13；

粗装配系列：H14。

如有必要避免通孔边缘与螺栓头下圆角发生干涉时，建议倒角。

表 1

mm

螺纹规格 d	通孔 d_h			螺纹规格 d	通孔 d_h			螺纹规格 d	通孔 d_h		
	精装配	中等装配	粗装配		精装配	中等装配	粗装配		精装配	中等装配	粗装配
M1	1.1	1.2	1.3	M14	15	15.5	16.5	M64	66	70	74
M1.2	1.3	1.4	1.5	M16	17	17.5	18.5	M68	70	74	78
M1.4	1.5	1.6	1.8	M18	19	20	21	M72	74	78	82
M1.6	1.7	1.8	2	M20	21	22	24	M76	78	82	86
M1.8	2	2.1	2.2	M22	23	24	26	M80	82	86	91
M2	2.2	2.4	2.6	M24	25	26	28	M85	87	91	96
M2.5	2.7	2.9	3.1	M27	28	30	32	M90	93	96	101
M3	3.2	3.4	3.6	M30	31	33	35	M95	98	101	107
M3.5	3.7	3.9	4.2	M33	34	36	38	M100	104	107	112
M4	4.3	4.5	4.8	M36	37	39	42	M105	109	112	117
M4.5	4.8	5	5.3	M39	40	42	45	M110	114	117	122
M5	5.3	5.5	5.8	M42	43	45	48	M115	119	122	127
M6	6.4	6.6	7	M45	46	48	52	M120	124	127	132
M7	7.4	7.6	8	M48	50	52	56	M125	129	132	137
M8	8.4	9	10	M52	54	56	62	M130	134	137	144
M10	10.5	11	12	M56	58	62	66	M140	144	147	155
M12	13	13.5	14.5	M60	62	66	70	M150	155	158	165