

3 配合的选择

3.1 基本尺寸至 500 mm 的配合

基本尺寸至 500 mm 的基孔制优先和常用配合规定于表 1，基轴制的优先和常用配合规定于表 2，其极限间隙或极限过盈见附录 A（标准的附录）。选择时，首先选用表中的优先配合，其次选用常用配合。

3.2 基本尺寸大于 500~3 150 mm 的配合

基本尺寸大于 500~3 150 mm 的配合一般采用基孔制的同级配合。根据零件制造特点，如采用配制配合，可按附录 B（提示的附录）的规定。

表 2 基轴制优先、常用配合

基准轴	孔																					
	A	B	C	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z	
	间隙配合							过渡配合					过盈配合									
h5						$\frac{F6}{h5}$	$\frac{G6}{h5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{JS6}{h5}$	$\frac{K6}{h5}$	$\frac{M6}{h5}$	$\frac{N6}{h5}$	$\frac{P6}{h5}$	$\frac{R6}{h5}$	$\frac{S6}{h5}$	$\frac{T6}{h5}$						
h6						$\frac{F7}{h6}$	$\frac{G7}{h6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{JS7}{h6}$	$\frac{K7}{h6}$	$\frac{M7}{h6}$	$\frac{N7}{h6}$	$\frac{P7}{h6}$	$\frac{R7}{h6}$	$\frac{S7}{h6}$	$\frac{T7}{h6}$	$\frac{U7}{h6}$					
h7					$\frac{E8}{h7}$	$\frac{F8}{h7}$		$\frac{H8}{h7}$	$\frac{JS8}{h7}$	$\frac{K8}{h7}$	$\frac{M8}{h7}$	$\frac{N8}{h7}$										
h8				$\frac{D8}{h8}$	$\frac{E8}{h8}$	$\frac{F8}{h8}$		$\frac{H8}{h8}$														
h9				$\frac{D9}{h9}$	$\frac{E9}{h9}$	$\frac{F9}{h9}$		$\frac{H9}{h9}$														
h10				$\frac{D10}{h10}$				$\frac{H10}{h10}$														
h11	$\frac{A11}{h11}$	$\frac{B11}{h11}$	$\frac{C11}{h11}$	$\frac{D11}{h11}$				$\frac{H11}{h11}$														
h12		$\frac{B12}{h12}$						$\frac{H12}{h12}$														

注：标注▣的配合为优先配合。

附录 A
(标准的附录)

基本尺寸至 500 mm 的优先、常用配合极限间隙或极限过盈

表 A1 极限间隙或极限过盈

μm

基孔制	$\frac{H6}{f5}$	$\frac{H6}{g5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{H7}{f6}$	$\frac{H7}{g6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{H8}{e7}$	$\frac{H8}{f7}$	$\frac{H8}{g7}$	$\frac{H8}{h7}$	$\frac{H8}{d8}$	$\frac{H8}{e8}$	$\frac{H8}{f8}$	$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H9}{c9}$	$\frac{H9}{d9}$
基轴制	$\frac{F6}{h5}$	$\frac{G6}{h5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{F7}{h6}$	$\frac{G7}{h6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{E8}{h7}$	$\frac{F8}{h7}$		$\frac{H8}{h7}$	$\frac{D8}{h8}$	$\frac{E8}{h8}$	$\frac{F8}{h8}$	$\frac{H8}{h8}$			$\frac{D9}{h9}$
基本尺寸 mm		间 隙 配 合															
大于	至																
—	3	+16 + 6	+12 + 2	+10 0	+22 + 6	+18 + 2	+16 0	+38 +14	+30 + 6	+26 + 2	+24 0	+48 +20	+42 +14	+34 + 6	+28 0	+110 + 60	+70 +20
3	6	+23 +10	+17 + 4	+13 0	+30 +10	+24 + 4	+20 0	+50 +20	+40 +10	+34 + 4	+30 0	+66 +30	+56 +20	+46 +10	+36 0	+130 + 70	+90 +30
6	10	+28 +13	+20 + 5	+15 0	+37 +13	+29 + 5	+24 0	+62 +25	+50 +13	+42 + 5	+37 0	+84 +40	+69 +25	+57 +13	+44 0	+152 + 80	+112 + 40
10	14	+35	+25	+19	+45	+35	+29	+77	+61	+51	+45	+104	+86	+70	+54	+181	+136
14	18	+16	+ 6	0	+16	+ 6	0	+32	+16	+ 6	0	+ 50	+32	+16	0	+ 95	+ 50
18	24	+42	+29	+22	+54	+41	+34	+94	+74	+61	+54	+131	+106	+86	+66	+214	+169
24	30	+20	+ 7	0	+20	+ 7	0	+40	+20	+ 7	0	+ 65	+ 40	+20	0	+110	+ 65
30	40	+52	+36	+27	+66	+50	+41	+114	+89	+73	+64	+158	+128	+103	+78	+244 +120	+204
40	50	+25	+ 9	0	+25	+ 9	0	+ 50	+25	+ 9	0	+ 80	+ 50	+ 25	0	+254 +130	+ 80
50	65	+62	+42	+32	+79	+59	+49	+136	+106	+86	+76	+192	+152	+122	+92	+288 +140	+248
65	80	+30	+10	0	+30	+10	0	+ 60	+ 30	+10	0	+100	+ 60	+ 30	0	+298 +150	+100
80	100	+73	+49	+37	+93	+69	+57	+161	+125	+101	+89	+228	+180	+144	+108	+344 +170	+294
100	120	+36	+12	0	+36	+12	0	+ 72	+ 36	+ 12	0	+120	+ 72	+ 36	0	+354 +180	+120
120	140															+400 +200	
140	160	+86 +43	+57 +14	+43 0	+108 + 43	+79 +14	+65 0	+188 + 85	+146 + 43	+117 + 14	+103 0	+271 +145	+211 + 85	+169 + 43	+126 0	+410 +210	+345 +145
160	180															+430 +230	
180	200															+470 +240	
200	225	+99 +50	+64 +15	+49 0	+125 + 50	+90 +15	+75 0	+218 +100	+168 + 50	+133 + 15	+118 0	+314 +170	+244 +100	+194 + 50	+144 0	+490 +260	+400 +170
225	250															+510 +280	
250	280	+111	+72	+55	+140	+101	+84	+243	+189	+150	+133	+352	+272	+218	+162	+560 +300	+450
280	315	+ 56	+17	0	+ 56	+ 17	0	+110	+ 56	+ 17	0	+190	+110	+ 56	0	+590 +330	+190
315	355	+123	+79	+61	+155	+111	+93	+271	+208	+164	+146	+388	+303	+240	+178	+640 +360	+490
355	400	+ 62	+18	0	+ 62	+ 18	0	+125	+ 62	+ 18	0	+210	+125	+ 62	+ 0	+680 +400	+210
400	450	+135	+87	+67	+171	+123	+103	+295	+228	+180	+160	+424	+329	+262	+194	+750 +440	+540
450	500	+ 68	+20	0	+ 68	+ 20	0	+135	+ 68	+ 20	0	+230	+135	+ 68	0	+790 +480	+230

注:

- 表中“+”值为间隙量,“-”值为过盈量。
- 标注▣的配合为优先配合。

续表 A1 极限间隙或极限过盈

μm

基孔制		$\frac{H9}{e9}$	$\frac{H9}{f9}$	$\frac{H9}{h9}$	$\frac{H10}{c10}$	$\frac{H10}{d10}$	$\frac{H10}{h10}$	$\frac{H11}{a11}$	$\frac{H11}{b11}$	$\frac{H11}{c11}$	$\frac{H11}{d11}$	$\frac{H11}{h11}$	$\frac{H12}{b12}$	$\frac{H12}{h12}$	$\frac{H6}{js5}$	
基轴制		$\frac{E9}{h9}$	$\frac{F9}{h9}$	$\frac{H9}{h9}$		$\frac{D10}{h10}$	$\frac{H10}{h10}$	$\frac{A11}{h11}$	$\frac{B11}{h11}$	$\frac{C11}{h11}$	$\frac{D11}{h11}$	$\frac{H11}{h11}$	$\frac{B12}{h12}$	$\frac{H12}{h12}$		$\frac{JS6}{h5}$
基本尺寸 mm		间 隙 配 合													过 渡 配 合	
大于	至															
—	3	+64 +14	+56 + 6	+50 0	+140 + 60	+100 + 20	+80 0	+390 +270	+260 +140	+180 + 60	+140 + 20	+120 0	+340 +140	+200 0	+8 -2	+7 -3
3	6	+80 +20	+70 +10	+60 0	+166 + 70	+126 + 30	+96 0	+420 +270	+290 +140	+220 + 70	+180 + 30	+150 0	+380 +140	+240 0	+10.5 - 2.5	+9 -4
6	10	+97 +25	+85 +13	+72 0	+196 + 80	+156 + 40	+116 0	+460 +280	+330 +150	+260 + 80	+220 + 40	+180 0	+450 +150	+300 0	+12 - 3	+10.5 - 4.5
10	14	+118 + 32	+102 + 16	+86 0	+235 + 95	+190 + 50	+140 0	+510 +290	+370 +150	+315 + 95	+270 + 50	+220 0	+510 +150	+360 0	+15 - 4	+13.5 - 5.5
14	18															
18	24	+144 + 40	+124 + 20	+104 0	+278 +110	+233 + 65	+168 0	+560 +300	+420 +160	+370 +110	+325 + 65	+260 0	+580 +160	+420 0	+17.5 - 4.5	+15.5 - 6.5
24	30															
30	40	+174 + 50	+149 + 25	+124 0	+320 +120	+280 + 80	+200 0	+630 +310	+490 +170	+440 +120	+400 + 80	+320 0	+670 +170	+500 0	+21.5 - 5.5	+19 - 8
40	50				+330 +130			+640 +320	+500 +180	+450 +130			+680 +180			
50	65	+208 + 60	+178 + 30	+148 0	+380 +140	+340 +100	+240 0	+720 +340	+570 +190	+520 +140	+480 + 80	+380 0	+790 +190	+600 0	+25.5 - 6.5	+22.5 - 9.5
65	80				+390 +150			+740 +360	+580 +200	+530 +150	+100 + 80	+380 0	+800 +200			
80	100	+246 + 72	+210 + 36	+174 0	+450 +170	+400 +120	+280 0	+820 +380	+660 +220	+610 +170	+560 +120	+440 0	+920 +220	+700 0	+29.5 - 7.5	+26 -11
100	120				+460 +180			+850 +410	+680 +240	+620 +180			+940 +240			
120	140				+520 +200			+960 +460	+760 +260	+700 +200			+1060 + 260			
140	160	+285 + 85	+243 + 43	+200 0	+530 +210	+465 +145	+320 0	+1020 + 520	+780 +280	+710 +210	+645 +145	+500 0	+1080 + 280	+800 0	+34 - 9	+30.5 -12.5
160	180				+550 +230			+1080 + 580	+810 +310	+730 +230			+1110 + 310			
180	200				+610 +240			+1240 + 660	+920 +340	+820 +240			+1260 + 340			
200	225	+330 +100	+280 + 50	+230 0	+630 +260	+540 +170	+370 0	+1320 + 740	+960 +380	+840 +260	+750 +170	+580 0	+1300 + 380	+920 0	+39 -10	+34.5 -14.5
225	250				+650 +280			+1400 + 820	+1000 + 420	+860 +280			+1340 + 420			
250	280				+720 +300	+610	+420	+1560 + 920	+1120 + 480	+940 +300	+830	+640	+1520 + 480	+1040	+43.5 -11.5	+39 -16
280	315	+370 +110	+316 + 56	+260 0	+750 +330	+190	0	+1690 +1050	+1180 + 540	+970 +330	+190	0	+1580 + 540	0		
315	355				+820 +360	+670	+460	+1920 +1200	+1320 + 600	+1080 + 360	+930	+720	+1740 + 600	+1140	+48.5 -12.5	+43 -18
355	400	+405 +125	+342 + 62	+280 0	+860 +400	+210	0	+2070 +1350	+1400 + 680	+1120 + 400	+210	0	+1820 + 680	0		
400	450				+940 +440	+730	+500	+2300 +1500	+1560 + 760	+1240 + 440	+1030	+800	+2020 + 760	+1260	+53.5 -13.5	+47 -20
450	500	+445 +135	+378 + 68	+310 0	+980 +480	+230	0	+2450 +1650	+1640 + 840	+1280 + 480	+ 230	0	+2100 + 840	0		

续表 A1 极限间隙或极限过盈

μm

基孔制		$\frac{H6}{k5}$		$\frac{H6}{m5}$		$\frac{H7}{js6}$		$\frac{H7}{k6}$		$\frac{H7}{m6}$		$\frac{H7}{n6}$		$\frac{H8}{js7}$		$\frac{H8}{k7}$					
基轴制		$\frac{K6}{h5}$		$\frac{M6}{h5}$		$\frac{JS6}{h6}$		$\frac{K7}{h6}$		$\frac{M7}{h6}$		$\frac{N7}{h6}$		$\frac{JS8}{h7}$		$\frac{K8}{h7}$					
基本尺寸 mm		过 渡 配 合																			
大	至																				
—	3	+6 -4	+4 -6	+4 -6	+2 -8	+13 -3	+11 -5	+10 -6	+6 -10	±8	+4 -12	+6 -10	+2 -14	+19 -5	+17 -7	+14 -10	+10 -14				
3	6	+7 -6		+4 -9		+16 -4		+14 -6		+11 -9		+8 -12		+4 -16		+24 -6		+21 -9		+17 -13	
6	10	+8 -7		+3 -12		+19.5 -4.5		+16 -7		+14 -10		+9 -15		+5 -19		+29 -7		+26 -11		+21 -16	
10	14	+10 -9		+4 -15		+23.5 -5.5		+20 -9		+17 -12		+11 -18		+6 -23		+36 -9		+31 -13		+26 -19	
14	18	±11		+5 -17		+27.5 -6.5		+23 -10		+19 -15		+13 -21		+6 -28		+43 -10		+37 -16		+31 -23	
18	24	±11		+5 -17		+27.5 -6.5		+23 -10		+19 -15		+13 -21		+6 -28		+43 -10		+37 -16		+31 -23	
24	30	±11		+5 -17		+27.5 -6.5		+23 -10		+19 -15		+13 -21		+6 -28		+43 -10		+37 -16		+31 -23	
30	40	+14 -13		+7 -20		+33 -8		+28 -12		+23 -18		+16 -25		+8 -33		+51 -12		+44 -19		+37 -27	
40	50	+14 -13		+7 -20		+33 -8		+28 -12		+23 -18		+16 -25		+8 -33		+51 -12		+44 -19		+37 -27	
50	65	+17 -15		+8 -24		+39.5 -9.5		+34 -15		+28 -21		+19 -30		+10 -39		+61 -15		+53 -23		+44 -32	
65	80	+17 -15		+8 -24		+39.5 -9.5		+34 -15		+28 -21		+19 -30		+10 -39		+61 -15		+53 -23		+44 -32	
80	100	+19 -18		+9 -28		+46 -11		+39 -17		+32 -25		+22 -35		+12 -45		+71 -17		+62 -27		+51 -38	
100	120	+19 -18		+9 -28		+46 -11		+39 -17		+32 -25		+22 -35		+12 -45		+71 -17		+62 -27		+51 -38	
120	140	+22 -21		+10 -33		+52.5 -12.5		+45 -20		+37 -28		+25 -40		+13 -52		+83 -20		+71 -31		+60 -43	
140	160	+22 -21		+10 -33		+52.5 -12.5		+45 -20		+37 -28		+25 -40		+13 -52		+83 -20		+71 -31		+60 -43	
160	180	+22 -21		+10 -33		+52.5 -12.5		+45 -20		+37 -28		+25 -40		+13 -52		+83 -20		+71 -31		+60 -43	
180	200	+25 -24		+12 -37		+60.5 -14.5		+52 -23		+42 -33		+29 -46		+15 -60		+95 -23		+82 -36		+68 -50	
200	225	+25 -24		+12 -37		+60.5 -14.5		+52 -23		+42 -33		+29 -46		+15 -60		+95 -23		+82 -36		+68 -50	
225	250	+25 -24		+12 -37		+60.5 -14.5		+52 -23		+42 -33		+29 -46		+15 -60		+95 -23		+82 -36		+68 -50	
250	280	+28 -27		+12 -43		+68 -16		+58 -26		+48 -36		+32 -52		+18 -66		+107 -26		+92 -40		+77 -56	
280	315	+28 -27		+12 -43		+68 -16		+58 -26		+48 -36		+32 -52		+18 -66		+107 -26		+92 -40		+77 -56	
315	355	+32 -29		+15 -46		+75 -18		+64 -28		+53 -40		+36 -57		+20 -73		+117 -28		+101 -44		+85 -61	
355	400	+32 -29		+15 -46		+75 -18		+64 -28		+53 -40		+36 -57		+20 -73		+117 -28		+101 -44		+85 -61	
400	450	+35 -32		+17 -50		+83 -20		+71 -31		+58 -45		+40 -63		+23 -80		+128 -31		+111 -48		+92 -68	
450	500	+35 -32		+17 -50		+83 -20		+71 -31		+58 -45		+40 -63		+23 -80		+128 -31		+111 -48		+92 -68	

续表 A1 极限间隙或极限过盈

μm

p6		$\frac{H8}{m7}$		$\frac{H8}{n7}$		$\frac{H8}{p7}$		$\frac{H6}{n5}$		$\frac{H6}{p5}$		$\frac{H6}{r5}$		$\frac{H6}{s5}$		$\frac{H6}{t5}$		$\frac{H7}{p6}$			
基轴制		$\frac{M8}{h7}$		$\frac{N8}{h7}$				$\frac{N6}{h5}$		$\frac{P6}{h5}$				$\frac{R6}{h5}$		$\frac{S6}{h5}$		$\frac{T6}{h5}$		$\frac{P7}{h6}$	
基本尺寸 mm		过渡配合										过盈配合									
大于	至																				
—	3	+12 -12	+8 -16	+10 -14	+6 -18	+8 -16	+2 -8	0 -10	0 -10	-2 -12	-4 -14	-6 -16	-8 -18	-10 -20	—	+4 -12	0 -16				
3	6	+14 -16		+10 -20		+6 -24		0 -13		-4 -17		-7 -20		-11 -24	—		0 -20				
6	10	+16 -21		+12 -25		+7 -30		-1 -16		-6 -21		-10 -25		-14 -29	—		0 -24				
10	14	+20		+15		+9		-1		-7		-12		-17	—		0				
14	18	-25		-30		-36		-20		-26		-31		-36	—		-29				
18	24	+25		+18		+11		-2		-9		-15		-22	—		-1				
24	30	-29		-36		-43		-24		-31		-37		-44	-28		-35				
															-50						
30	40	+30		+22		+13		-1		-10		-18		-27	-32		-1				
40	50	-34		-42		-51		-28		-37		-45		-54	-59		-42				
															-38						
															-65						
50	65	+35		+26		+14		-1		-13		-22		-34	-47		-2				
65	80	-41		-50		-62		-33		-45		-54		-66	-79		-51				
															-56						
															-88						
80	100	+41		+31		+17		-1		-15		-29		-49	-69		-2				
100	120	-48		-58		-72		-38		-52		-66		-86	-106		-59				
															-82						
															-119						
120	140											-38		-67	-97						
												-81		-110	-140						
140	160	+48		+36		+20		-2		-18		-40		-75	-109		-3				
160	180	-55		-67		-83		-45		-61		-83		-118	-152		-68				
															-121						
															-164						
180	200											-48		-93	-137						
												-97		-142	-186						
200	225	+55		+41		+22		-2		-21		-51		-101	-151		-4				
225	250	-63		-77		-96		-51		-70		-100		-150	-200		-79				
															-167						
															-216						
250	280	+61		+47		+25		-2		-24		-62		-126	-186		-4				
280	315	-72		-86		-108		-57		-79		-117		-181	-241		-88				
															-208						
															-263						
315	355	+68		+52		+27		-1		-26		-72		-154	-232		-5				
355	400	-78		-94		-119		-62		-87		-133		-215	-293		-98				
															-258						
															-319						
400	450	+74		+57		+29		0		-28		-86		-192	-290		-5				
450	500	-86		-103		-131		-67		-95		-153		-259	-357		-108				
															-320						
															-387						

注： $\frac{H6}{n5}$ 、 $\frac{H7}{p6}$ 在基本尺寸小于或等于 3 mm 时，为过渡配合。

续表 A1 极限间隙或极限过盈

μm

r7	H7/r6	H7/s6	H7/t6	H7/u6	H7/v6	H7/x6	H7/y6	H7/z6	H8/r7	H8/s7	H8/t7	H8/u7				
基孔制	R7/h6	S7/h6	T7/h6	U7/h6												
基本尺寸 mm		过 盈 配 合														
大于	至															
—	3	0 -16	-4 -20	-4 -20	-8 -24	—	-8 -24	-12 -28	—	-10 -26	—	-16 -32	+4 -20	0 -24	—	-4 -28
3	6	-3 -23	-7 -27	—	-11 -31	—	-16 -36	—	-23 -43	+3 -27	-1 -31	—	-5 -35			
6	10	-4 -28	-8 -32	—	-13 -37	—	-19 -43	—	-27 -51	+3 -34	-1 -38	—	-6 -43			
10	14	-5 -34	-10 -39	—	-15 -44	—	-22 -51	—	-32 -61	+4 -41	-1 -46	—	-6 -51			
14	18					-21 -50	-27 -56	—	-42 -71							
18	24	-7 -41	-14 -48	—	-20 -54	-26 -60	-33 -67	-42 -76	-52 -86	+5 -49	-2 -56	—	-8 -62			
24	30			-20 -54	-27 -61	-34 -68	-43 -77	-54 -88	-67 -101			-8 -62	-15 -69			
30	40	-9 -50	-18 -59	-23 -64	-35 -76	-43 -84	-55 -96	-69 -110	-87 -128	+5 -59	-4 -68	-9 -73	-21 -85			
40	50			-29 -70	-45 -86	-56 -97	-72 -113	-89 -130	-111 -152			-15 -79	-31 -95			
50	65	-11 -60	-23 -72	-36 -85	-57 -106	-72 -121	-92 -141	-114 -163	-142 -191	+5 -71	-7 -83	-20 -96	-41 -117			
65	80	-13 -62	-29 -78	-45 -94	-72 -121	-90 -139	-116 -165	-144 -193	-180 -229	+3 -73	-13 -89	-29 -105	-56 -132			
80	100	-16 -73	-36 -93	-56 -113	-89 -146	-111 -168	-143 -200	-179 -236	-223 -280	+3 -86	-17 -106	-37 -126	-70 -159			
100	120	-19 -76	-44 -101	-69 -126	-109 -166	-137 -194	-175 -232	-219 -276	-275 -332	0 -89	-25 -114	-50 -139	-90 -179			
120	140	-23 -88	-52 -117	-82 -147	-130 -195	-162 -227	-208 -273	-260 -325	-325 -390	0 -103	-29 -132	-59 -162	-107 -210			
140	160	-25 -90	-60 -125	-94 -159	-150 -215	-188 -253	-240 -305	-300 -365	-375 -440	-2 -105	-37 -140	-71 -174	-127 -230			
160	180	-28 -93	-68 -133	-106 -171	-170 -235	-212 -277	-270 -335	-340 -405	-425 -490	-5 -108	-45 -148	-83 -186	-147 -250			
180	200	-31 -106	-76 -151	-120 -195	-190 -265	-238 -313	-304 -379	-379 -454	-474 -549	-5 -123	-50 -168	-94 -212	-164 -282			
200	225	-34 -109	-84 -159	-134 -209	-212 -287	-264 -339	-339 -414	-424 -499	-529 -604	-8 -126	-58 -176	-108 -226	-186 -304			
225	250	-38 -113	-94 -169	-150 -225	-238 -313	-294 -369	-379 -454	-474 -549	-594 -669	-12 -130	-68 -186	-124 -242	-212 -330			
250	280	-42 -126	-106 -190	-166 -250	-263 -347	-333 -417	-423 -507	-528 -612	-658 -742	-13 -146	-77 -210	-137 -270	-234 -367			
280	315	-46 -130	-118 -202	-188 -272	-298 -382	-373 -457	-473 -557	-598 -682	-738 -822	-17 -150	-89 -222	-159 -292	-269 -402			
315	355	-51 -144	-133 -226	-211 -304	-333 -426	-418 -511	-533 -626	-673 -766	-843 -936	-19 -165	-101 -247	-179 -325	-301 -447			
355	400	-57 -150	-151 -244	-237 -330	-378 -471	-473 -566	-603 -696	-763 -856	-943 -1036	-25 -171	-119 -265	-205 -351	-346 -492			
400	450	-63 -166	-169 -272	-267 -370	-427 -530	-532 -635	-677 -780	-857 -960	-1037 -1140	-29 -189	-135 -295	-233 -393	-393 -553			
450	500	-69 -172	-189 -292	-297 -400	-477 -580	-597 -700	-757 -860	-937 -1040	-1187 -1290	-35 -195	-155 -315	-263 -423	-443 -603			

注: $\frac{H8}{r7}$ 在小于或等于 100 mm 时, 为过渡配合。

附录 B

基本尺寸大于 500 mm 配制配合(本公司略)

附录 C

(提示的附录)

基本尺寸大于 3 150~10 000 mm 标准公差和基本偏差

本附录提供的标准公差（见表 C1）和孔、轴的基本偏差（见表 C2）的数值，供参考使用。

表 C1 标准公差数值

基本尺寸 mm		公差等级												
		IT6	IT7	IT8	IT9	IT10	IT11	IT12	IT13	IT14	IT15	IT16	IT17	IT18
大于	至	μm						mm						
3 150	4 000	165	260	410	660	1 050	1 650	2.60	4.10	6.6	10.5	16.5	26.0	41.0
4 000	5 000	200	320	500	800	1 300	2 000	3.20	5.00	8.0	13.0	20.0	32.0	50.0
5 000	6 300	250	400	620	980	1 550	2 500	4.00	6.20	9.8	15.5	25.0	40.0	62.0
6 300	8 000	310	490	760	1 200	1 950	3 100	4.90	7.60	12.0	19.5	31.0	49.0	76.0
8 000	10 000	380	600	940	1 500	2 400	3 800	6.00	9.40	15.0	24.0	38.0	60.0	94.0

表 C2 孔、轴的基本偏差数值

μm

轴的基本偏差		上偏差(es)					下偏差(ei)									
		d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	
公差等级		6 至 18														
基本尺寸 mm		符号														
大于	至	-	-	-	-	0	IT 偏差=± $\frac{IT}{2}$		+	+	+	+	+	+	+	
3 150	3 550	580	320	160	0						290	680	1 600	2 400	3 600	
3 550	4 000											720	1 750	2 600	4 000	
4 000	4 500	640	350	175	0						360	840	2 000	3 000	4 600	
4 500	5 000											900	2 200	3 300	5 000	
5 000	5 600	720	380	190	0						440	1 050	2 500	3 700	5 600	
5 600	6 300											1 100	2 800	4 100	6 400	
6 300	7 100	800	420	210	0						540	1 300	3 200	4 700	7 200	
7 100	8 000											1 400	3 500	5 200	8 000	
8 000	9 000	880	460	230	0						680	1 650	4 000	6 000	9 000	
9 000	10 000						1 750					4 400	6 600	10 000		
大于	至	+	+	+	+			-	-	-	-	-	-	-		
基本尺寸 mm		符号														
公差等级		6 至 18														
孔的基本偏差		D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	
		上偏差(EI)							下偏差(ES)							