

中国第一重型机械集团公司标准

焊接构件地脚凸缘

JB/ZQ 4014-84

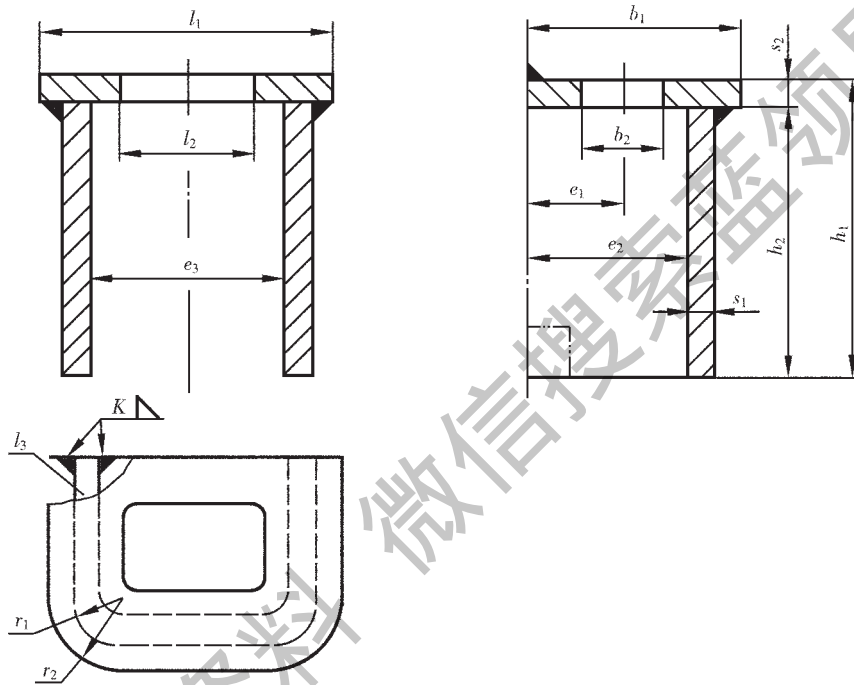


表 1

mm

公称尺寸	b_1	b_2	l_1	l_2	l_3	s_1	s_2	h_1	h_2	e_1	e_2	e_3	r_1	r_2	重量 (kg)
M24	80	30	110	54	185	10	10	110	100	35	60	70	20	40	2.0
M30	90	36	130	64	225	10	15	135	120	40	70	90	20	40	3.2
M36	100	42	150	74	265	10	15	155	140	45	80	110	20	40	4.3
M42	110	49	180	85	315	10	20	180	160	50	90	140	20	40	6.7
M48	120	56	200	96	333	15	20	200	180	55	95	150	30	55	10.0
M56	140	68	220	112	393	15	20	220	200	65	115	170	30	55	12.9
M64	160	76	240	121	453	15	30	240	210	75	135	190	30	55	18.1
M72	180	86	260	138	513	15	30	260	230	85	155	210	30	55	22.2
M80	200	95	280	150	536	20	40	280	240	90	165	215	40	72	33.2
M90	220	105	300	166	596	20	40	300	260	100	185	235	40	72	39.6
M100	240	115	320	178	629	25	45	320	275	110	200	240	50	90	53.6

- 1 地脚凸缘用于无任何机器底板的支承,承受静负荷。
- 2 如果地脚凸缘是放在机器底板上,则应从地脚凸缘的竖板中按机器底板尺寸切口。
- 3 连接采用 T 形头地脚螺栓。
- 4 l_3 为展开长度
- 5 重量不包括焊缝
- 6 焊角尺寸 K 按材料厚度 S 确定(见表 2)

表 2 mm

材 料 厚 度 S	焊 角 高 度 K	材 料 厚 度 S	焊 角 高 度 K
≤ 6	4	$>20\sim 30$	10~12
$>6\sim 12$	6	$>30\sim 40$	11~15
$>12\sim 15$	7	$>40\sim 50$	14~20
$>15\sim 20$	8		

—

获取更多资料 微信搜索 蓝领星球