

中国第一重型机械集团公司标准

锻钢制承插焊管件

GB/T14383-93
代替 JB 3878-85

材料：20

本标准适用于石油、化工、机械、电力、纺织、化纤、冶金等行业的管道工程用锻钢制承插焊管件。

- 1 管件承口处的结构尺寸按图 1 和表 1 的规定。
- 2 45°弯头、90°弯头的结构型式和尺寸按图 2 及表 2 的规定。
- 3 双承口管箍、单承口管箍和管帽的结构型式和尺寸按图 3 及表 3 的规定。

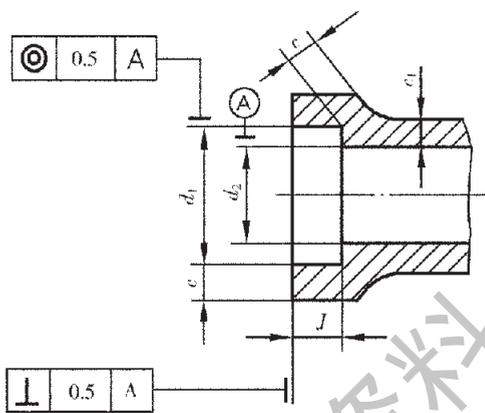
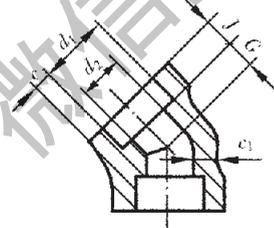
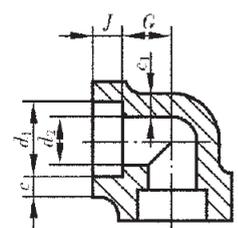


图 1

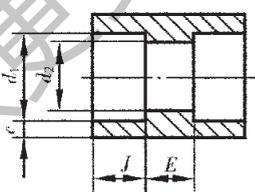


a) 45°弯头

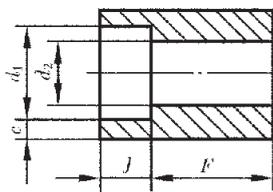


b) 90°弯头

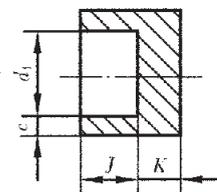
图 2



a) 双承口管箍



b) 单承口管箍



c) 管帽

图 3

标记示例：

- 1) 接管外径为 57、壁厚等级 Sch80 的 45°弯头：
45°弯头 57-Sch80，备注栏注：GB/T14383-93
- 2) 接管外径为 42、壁厚等级 Sch160 的 90°弯头：
90°弯头 42-Sch160，备注栏注：GB/T14383-93
- 3) 接管外径为 18、壁厚等级 Sch80 的双承口管箍：
双承口管箍 18-Sch80，备注栏注：GB/T14383-93
- 4) 接管外径为 18、壁厚等级 Sch160 的单承口管箍：
单承口管箍 18-Sch80，备注栏注：GB/T14383-93
- 5) 接管外径为 20、壁厚等级 Sch160 的管帽：
管帽 20-Sch160，备注栏注：GB/T14383-93

表 1

mm

接管外径	承口内径 d_1	承口深度 J	流通孔直径, d_2		承口壁厚, c		管体壁厚 c_1	
			壁厚等级		Sch80	Sch160	Sch80	Sch160
			Sch80	Sch160				
18	18.5	10	10.8	9.0	4.5	5.6	4.0	5.0
21.3	21.8		14.1	12.3				
25	25.5	13	17.0	13.8	5.0	7.0	4.4	6.2
32	32.5		23.0	19.4	5.6	7.9	5.0	6.9
33.7	34.2		24.7	21.1				
38	38.5		28.0	25.4	6.3	7.9	5.5	6.9
42.4	42.9		32.4	29.8				
48.3	48.8		38.3	34.1	6.3	8.9	5.5	7.8
57	57.8	16	45.8	39.4	7.0	11.0	6.2	9.7
60.3	61.1		49.1	42.7				
76	76.8		61.8	56.0	8.9	12.5	7.8	11.0
89	89.9		73.0	67.0	10.0	13.8	8.8	12.1

表 2

mm

接管外径	中心至承口底, G				重量, kg			
	45°弯头		90°弯头		45°弯头		90°弯头	
	Sch80	Sch160	Sch80	Sch160	Sch80	Sch160	Sch80	Sch160
18	11	13	16	19	0.10	0.11	0.10	0.13
21.3					0.10	0.13	0.12	0.16
25	13	14	19	22	0.16	0.23	0.19	0.28
32	14	18	22	27	0.23	0.37	0.29	0.45
33.7					0.25	0.38	0.31	0.47
38	18	21	27	32	0.34	0.47	0.43	0.59
42.4					0.38	0.52	0.48	0.66
48.3	21	25	32	38	0.47	0.73	0.60	0.94
57	25	29	38	41	0.76	1.28	0.96	1.56
60.3					0.80	1.35	1.02	1.65
76	29	32	41	57	1.38	2.04	1.70	2.96
89	32	35	57	64	1.92	2.78	2.81	4.15

注：承口处尺寸 d_1 、 d_2 、 c 、 c_1 、 J 按表 1 的规定。

表 3

mm

接管 外径	承口底间距	承口底至端面	管帽厚度 K		重量, kg					
					双承口管箍		单承口管箍		管帽	
	E	F	min	Sch80	Sch160	Sch80	Sch160	Sch80	Sch160	
18	10	22.5	6.5	7.5	0.09	0.12	0.12	0.15	0.06	0.07
21.5					0.11	0.13	0.13	0.17	0.07	0.09
25					0.16	0.23	0.19	0.27	0.10	0.16
32	13	29.0	8.5	11.0	0.25	0.36	0.32	0.45	0.17	0.26
33.7					0.26	0.38	0.33	0.47	0.18	0.28
38					30.0	10.0	12.0	0.33	0.42	0.43
42.4	0.36	0.46	0.47	0.60				0.29	0.38	
48.3		32.0	11.0	13.5	0.41	0.59	0.57	0.81	0.37	0.53
57	19	41.0	12.5	16.5	0.72	1.16	0.95	1.52	0.58	0.95
60.3					0.75	1.22	1.00	1.60	0.62	1.02
76		42.5	15.5	19.5	1.20	1.73	1.65	2.33	1.16	1.69
89		44.5	17.5	23.0	1.58	2.22	2.25	3.12	1.70	2.52

注：承口处尺寸 d_1 、 d_2 、 c 、 c_1 、 J 按表 1 的规定。

注：1 壁厚等级 Sch80 及 Sch160 所对应的压力额定值分别为 12 MPa 及 20 MPa。

2 全部▲。

附录 A

(标准的附录)

管件焊接安装要求

A1 管件焊接安装要求见图 A1。

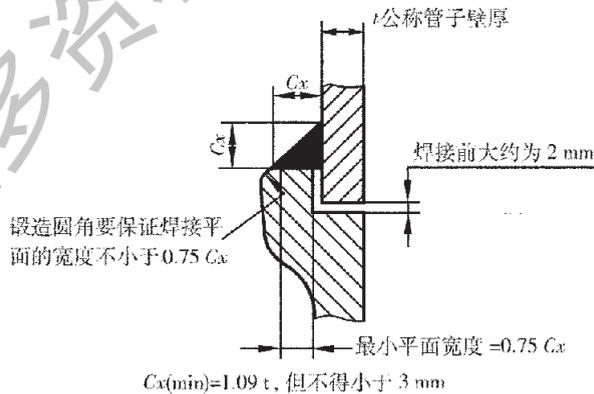


图 A1