

中国第一重型机械集团公司标准

工业用橡胶板

GB/T 5574-94
代替 GB 5574-85

适用于由天然橡胶或合成橡胶为主体材料制成的工业用橡胶板（以下简称工业胶板）。也适用于截面为矩形的胶条制品。

1 规格尺寸

公称厚度、宽度及偏差应符合表 1 的规定。公称长度及偏差由供需双方商定。

表 1

厚度	公称尺寸 偏差	2	3	4、5	6、8、10、12、14	16、20、25、30
		±0.3	±0.4	±0.5	±10%厚度	±1.5

注：宽度 500~2 000 mm，偏差为±20。

2 技术条件

2.1 耐油性能分类：A 类 不耐油； B 类 中等耐油 体积变化率 $(\Delta V) \% +40\sim+90$ ； C 类耐油 体积变化率 $(\Delta V) \% -5\sim+40$ 。

试验条件：在 100℃的 3 号标准油中浸泡 72 小时后，测体积变化率

2.2 拉伸强度 (MPa) 分为：1 型 ≥ 3 ；2 型 ≥ 4 ；3 型 ≥ 5 ；4 型 ≥ 7 ；5 型 ≥ 10 ；6 型 ≥ 14 ；7 型 ≥ 17 。

2.3 扯断伸长率 (%) 分为：1 级 ≥ 100 ；2 级 ≥ 150 ；3 级 ≥ 200 ；4 级 ≥ 250 ；5 级 ≥ 300 ；6 级 ≥ 350 ；7 级 ≥ 400 ；8 级 ≥ 500 ；9 级 ≥ 600 。

2.4 公称硬度按橡胶国际硬度（或邵尔 A 硬度）分为：

H3:30；H4:40；H5:50；H6:60；H7:70；H8:80；公称硬度的偏差为±5。

2.5 耐热空气老化性能 (Ar) 分为：

Ar1 70℃×72 h 老化后拉伸强度降低率 $\leq 25\%$ ，扯断伸长率降低率 $\leq 35\%$ 。

Ar2 100℃×72 h 老化后拉伸强度降低率 $\leq 20\%$ ，扯断伸长率降低率 $\leq 50\%$ 。

B 类和 C 类胶板必须符合 Ar2 要求。标记中不专门标注，如不能满足需要，由供需双方商定。

2.6 附加性能：如需要下列附加性能，其具体指标由供需双方商定。

2.6.1 耐热性能 (Hr) 规定试验温度为：Hr1 100℃； Hr2 125℃； Hr3 150℃。

2.6.2 耐低温性能 (T_b) 规定脆性试验温度为：T_{b1} -20℃； T_{b2} -40℃。

2.6.3 压缩永久变形 (Cs) 试验条件为 70℃×24 h。

2.6.4 耐臭氧老化性能 (Or) 试验条件：臭氧浓度为 50 MPa，40℃×96 h。

注：其他要求见 GB/T5574 标准正文。

表面花纹型式及颜色由供需双方商定。

标记示例：

外径 40 mm，内径 20 mm，厚度 2 mm，抗拉强度为 5 MPa，扯断伸长率为 400%，公称硬度为 60IRHD，耐热 100℃的耐油橡胶垫圈：

橡胶垫圈 $\varnothing 40 \times \varnothing 20 \times 2$ 材料栏注：工业胶板 C3-7H6Hr1 备注栏注：GB/T5574-94