

1、缺氟的标志

1)、三通阀温度较高（烫手），二通阀温度略高于常温。



2)、室内风机在系统运行很长时间才能运行，并且时转时停。

3)、系统运行压力低且随室内风机时转时停上下变化。

4)、运行电流小于额定值且随室内风机时转时停上下变化。

5)、冷凝器结霜不均匀，只有很窄范围内的一部分结霜。



6)、蒸发器前半部分热，后半部分略高于常温。

7)、室内机出风口温度低，略高于房间温度。



2、快速判断缺氟的方法：

二通阀温度是温的，室内风机在系统运行很长时间才开始运行并且时转时停，室内机出风口温度不高。

3、加氟技巧

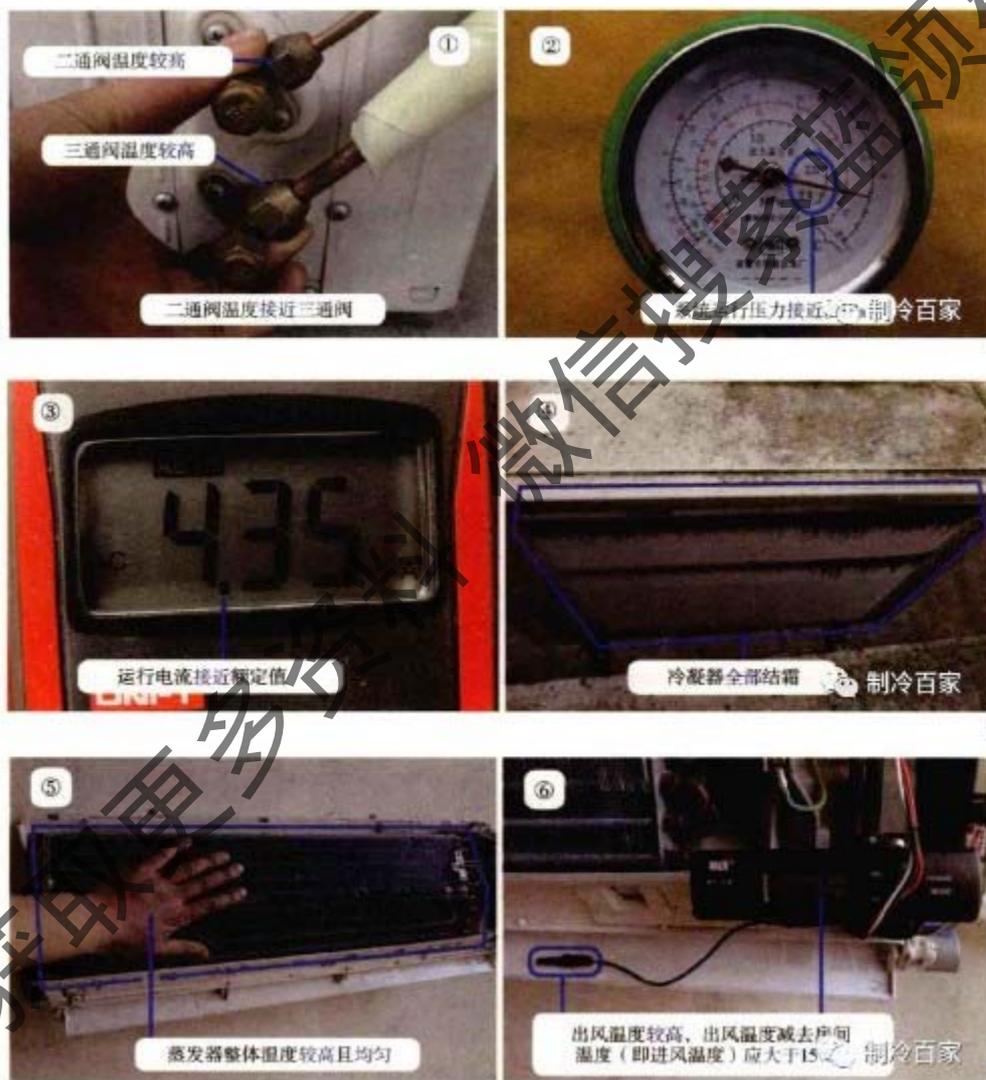
1)、由于制热运行时系统压力较高，应在开机之前将压力表连接完毕。在连接压力表时，手上应带上胶手套（或塑料袋），防止喷出的氟将手冻伤，维修完毕取下压力表时，不允许在制热运行时取下，建议转换到制冷模式后再取下压力表。

2)、系统加氟时需要转换到制冷模式可以直接拔下四通阀线圈的零线，但在操作过程中要注意安全

3)、运行压力较高，判断为系统内加氟过多时，可以直接将氟放至氟瓶内以免浪费

4、正常标志

制热模式下系统正常标志见下图：



1)、二通阀和三通阀的温度均较高。

2)、系统运行压力接近 2MPa。

- 3)、主运行电流接近额定值。
- 4)、运行一段时间后冷凝器全部结霜。
- 5)、蒸发器温度较高并且均匀。
- 6)、室内机出风口温度较高，正常标准为出风口温度减去房间温度（即进风口温度）应大于 15°C 。
- 7)、室内风机一直运行不再时转时停。
- 8)、运行 50min 左右能自动进入除霜模式。
- 9)、房间温度上升较快。

5.、快速判断制热是否正常的技巧

二通阀温度较高，蒸发器温度较高并且均匀，室内机出风口温度较高。

6、加氟过量的表现

- 1)、三通阀烫手，二通阀常温。
- 2)、室内吹风为温风，蒸发器表面温度不高（加氟过量时室内机出风口温度反而下降）。
- 3)、系统压力较高，运行电流较大。