

中国第一重型机械集团公司标准

插齿、滚齿退刀槽

JB/ZQ 4239-86
代替 Q/ZB 134-73

1 插齿空刀槽

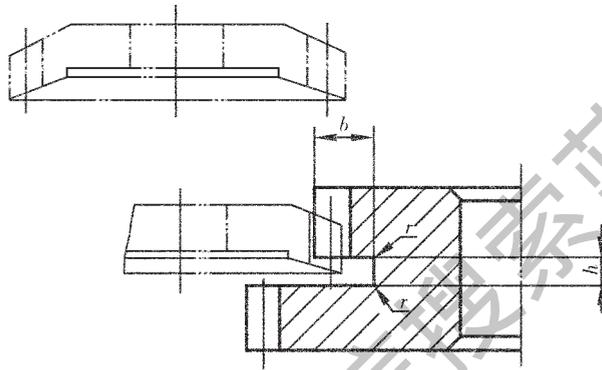


表1

mm

模数	2	2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	25
h_{\min}	5	6		7			8		9			10			12		
b_{\min}	5	6	7.5	10.5	13	15	16	19	22	24	28	33	38	42	46	51	58
r	0.5			1.0													

2 滚人字齿轮退刀槽

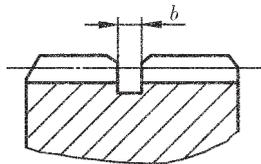


表 2

mm

法向模数 m_n	螺旋角				法向模数 m_n	螺旋角			
	25°	30°	35°	40°		25°	30°	35°	40°
	退刀槽最小尺寸 b					退刀槽最小尺寸 b			
4	46	50	52	54	22	200	212	224	234
5	58	58	62	64	(24)	205	220	230	240
6	64	66	72	74	25	215	230	240	250
7	70	74	78	82	(26)	224	240	250	262
8	78	82	86	90	28	238	252	266	278
9	84	90	94	98	30	246	260	276	290
10	94	100	104	108	(32)	264	270	300	312
12	118	124	130	136	33	268	280	297	320
14	130	138	146	152	(34)	272	290	310	324
16	148	158	165	174	36	284	304	322	335
18	164	175	184	192	(39)	302	322	342	360
20	185	198	208	218	40	320	330	350	370

注 ①退刀槽深度由设计者决定。

②退刀槽宽度决定于滚刀直径和滚刀长度，决定于螺旋角。当滚刀尺寸改小后，表中退刀槽宽度也应相应改小。

③括号内的模数为本厂保留使用模数。