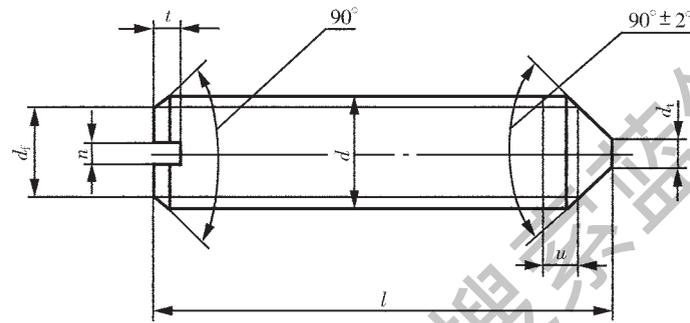


中国第一重型机械集团公司标准

开槽锥端紧定螺钉

GB 71-85
代替 GB 71-76

机械性能等级：22H



注： u （不完整螺纹的长度） $\leq 2P$

标记示例：

螺纹规格 $d=M5$ ，公称长度 $l=12$ mm 的开槽锥端紧定螺钉的标记为：

螺钉 M5×12；材料栏注：22H；备注栏注：GB 71-85

mm

螺纹规格 d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	
机械性能等级		22H							
螺纹公差		6g							
d_f ≈		螺 纹 小 径							
d_f	min	-	-	-	-	-	-	-	
	max	0.3	0.4	0.5	1.5	2	2.5	3	
n	公差	0.4	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	
	min	0.46	0.66	0.86	1.06	1.26	1.66	2.06	
	max	0.6	0.8	1	1.2	1.51	1.91	2.31	
t	min	0.8	1.12	1.28	1.6	2	2.4	2.8	
	max	1.05	1.42	1.63	2	2.5	3	3.6	
l		每 1000 个钢螺钉的重量 kg≈							
公称	min	max							
8	7.7	8.3	0.333	0.584	0.933	1.331			
12	11.6	12.4	0.499	0.876	1.400	1.996	3.603	5.682	
16	15.6	16.4	0.665	1.169	1.866	2.662	4.805	7.576	
20	19.6	20.4		1.461	2.333	3.327	6.006	9.470	
25	24.6	25.4			2.916	4.159	7.507	11.84	
30	29.6	30.4				4.991	9.009	14.20	
35	34.5	35.5					10.51	16.57	
40	39.5	40.5					12.01	18.94	
45	44.5	45.5						21.31	
50	49.5	50.5						23.67	
60	59.4	60.6						41.15	

注：①全部▲。

② ≤ M5 的螺钉不要求锥端有平面部分 (d_f)，可以倒圆。

③ 产品等级按 GB 3103.1-82 规定的 A 级。

④ 表面氧化 (或磷化) 处理。