

中国第一重型机械集团公司标准

窄间隙埋弧自动焊焊接接头 基本型式及尺寸

YZB 245-89

本标准适用于窄间隙埋弧焊焊接的碳钢和低合金钢焊接接头。

- 1 焊接接头的基本型式和尺寸按下表规定。
- 2 在选用本接头型式时，在图样上必须绘制接头放大图，并注明采用埋弧焊。

mm

序号	适用厚度	基本型式	焊缝型式	基本尺寸	标注方法										
1	50~300			<table border="1"> <tr> <td>δ</td> <td>50~300</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>20~28</td> </tr> <tr> <td>r</td> <td>$9^{+0.3}_0$</td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>0~2</td> </tr> </table>	δ	50~300	b	20~28	r	$9^{+0.3}_0$	c	8	e	0~2	
δ	50~300														
b	20~28														
r	$9^{+0.3}_0$														
c	8														
e	0~2														

注：若需采用特殊焊缝型式时，由设计人员和焊接工艺人员协商确定。