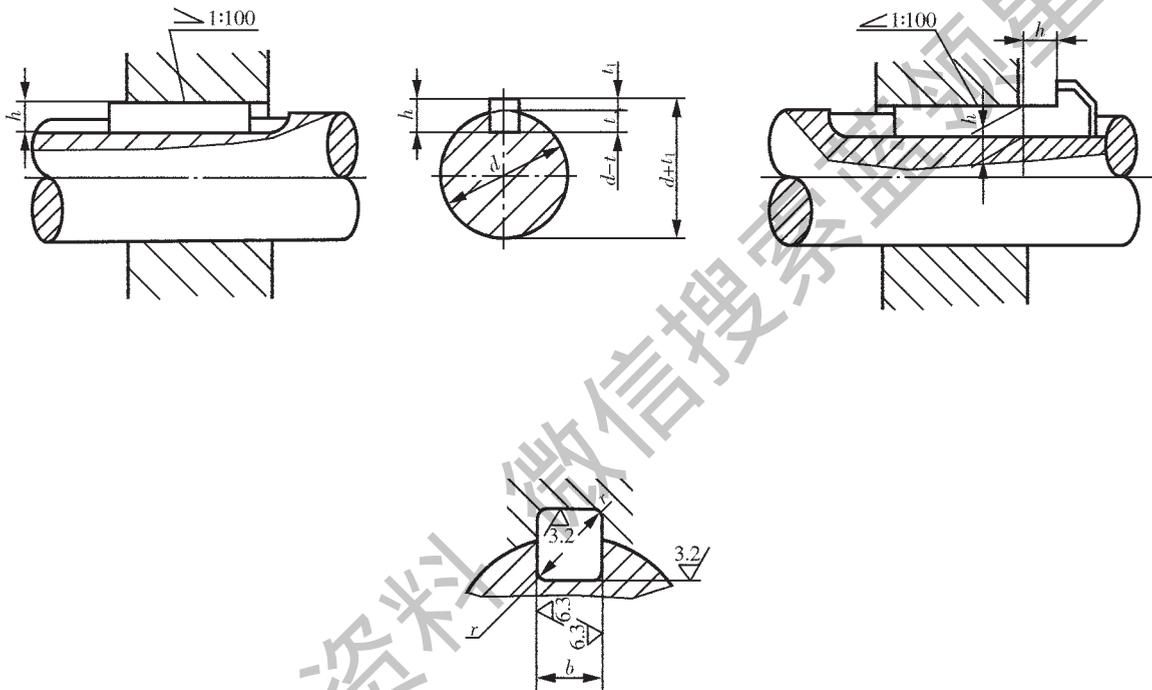


中国第一重型机械集团公司标准

楔键 键和键槽的剖面尺寸

GB 1563-79
代替 3-108-81

1 楔键和键槽的剖面尺寸及公差应符合本标准的规定。



注：① 在工作图中，轴槽深用 $(d-t)$ 标注，轮毂槽深用 $(d+t_1)$ 标注。

② $(d+t_1)$ 及 t_1 表示大端轮毂槽深度。

③ 安装时，键的斜面与轮毂槽的斜面贴合面积不得小于 70%。

- 2 普通楔键的尺寸应符合 GB 1564-79《普通楔键 型式尺寸》的规定。
- 3 钩头楔键的尺寸应符合 GB 1565-79《钩头楔键 型式尺寸》的规定。

mm

轴 公称直径 d	键 公称尺寸 ($b \times h$)	键 槽								
		宽 度 b		深 度				半 径 r		
		公称尺寸	轴和毂极 限 偏 差 $D10$	轴 t		毂 t_1		最 小	最 大	
公称尺寸	极限偏差			公称尺寸	极限偏差					
6~8	2×2	2	+0.060	1.2	+0.1 0	0.5	+0.1 0	0.08	0.16	
>8~10	3×3	3	+0.020	1.8		0.9				
>10~12	4×4	4	+0.078 +0.030	2.5		1.2				
>12~17	5×5	5		3.0		1.7				
>17~22	6×6	6		3.5		2.2				
>22~30	8×7	8	+0.098	4.0	+0.2 0	2.4	+0.2 0	0.25	0.40	
>30~38	10×8	10	+0.040	5.0		2.4				
>38~44	12×8	12	+0.120 +0.050	5.0		2.4				
>44~50	14×9	14		5.5		2.9				
>50~58	16×10	16		6.0		3.4				
>58~65	18×11	18	+0.149 +0.065	7.0		3.4				
>65~75	20×12	20		7.5		3.9				
>75~85	22×14	22		9.0		4.4				
>85~95	25×14	25		9.0		4.4				
>95~110	28×16	28		10.0		5.4				
>110~130	32×18	32	+0.180 +0.080	11.0	+0.3 0	6.4	+0.3 0	0.70	1.0	
>130~150	36×20	36		12.0		7.1				
>150~170	40×22	40		13.0		8.1				
>170~200	45×25	45		15.0		9.1				
>200~230	50×28	50		17.0		10.1				
>230~260	56×32	56		20.0		11.1				
>260~290	63×32	63		+0.220		20.0				11.1
>290~330	70×36	70		+0.100		22.0				13.1
>330~380	80×40	80		+0.260 +0.120		25.0				14.1
>380~440	90×45	90				28.0				16.1
>440~500	100×50	100	31.0		18.1					

注：($d-t$) 和 ($d+t_1$) 两个组合尺寸的极限偏差按相应的 t 和 t_1 极限偏差选取，但 ($d-t$) 极限偏差值应取负号 (-)。