

中国第一重型机械集团公司标准

普通螺纹 直径与螺距系列 (直径 1~600 mm)

GB 193-81
代替 GB 193-63

本标准规定公称直径 1 至 600 mm 普通螺纹的直径与螺距系列。

- 1 直径与螺距系列按表的规定
- 2 直径与螺距的选择

螺纹直径应优先选用第一系列，其次是第二系列，第三系列尽可能不用。表中粗黑线右下方的螺距和括号内的螺距应尽可能不用。对直径自 150 至 600 mm 的螺纹，若需要使用螺距大于 6 mm 的螺纹，则应优先选用 8 mm 的螺距。

- 3 螺纹代号

粗牙普通螺纹用字母“M”及“公称直径”表示；

细牙普通螺纹用字母“M”及“公称直径×螺距”表示。

当螺纹为左旋时，在螺纹代号之后加“左”字。

例如：

M24 表示公称直径为 24 mm 的粗牙普通螺纹；

M24×1.5 表示公称直径为 24 mm，螺距为 1.5 mm 的细牙普通螺纹；

M24×1.5 左 表示公称直径为 24 mm，螺距为 1.5 mm，方向为左旋的细牙普通螺纹。

表

mm

公称直径 D、d			螺距 P																	
第一系列	第二系列	第三系列	粗牙	细牙																
				4	3	2	1.5	1.25	1	0.75	0.5	0.35	0.25	0.2						
1			0.25																	0.2
	1.1		0.25																	0.2
1.2			0.25																	0.2
	1.4		0.3																	0.2
1.6			0.35																	0.2
	1.8		0.35																	0.2
2			0.4																	0.25
	2.2		0.45																	0.25
2.5			0.45																	0.35
3*			0.5																	0.35
	3.5		(0.6)																	0.35
4			0.7																	0.5
	4.5		(0.75)																	0.5
5			0.8																	0.5
		5.5																		0.5
6			1																	0.75
		7	1																	0.75
8			1.25								1									0.75
		9	(1.25)								1									0.75
10			1.5							1.25	1									0.75
		11	(1.5)								1									0.75
12			1.75					1.5		1.25	1									0.75
	14		2					1.5		1.25**	1									0.75
		15						1.5			(1)									0.75
16			2					1.5			1									0.75
		17						1.5			(1)									0.75
	18		2.5				2	1.5			1									0.75
20			2.5				2	1.5			1									0.75
	22		2.5				2	1.5			1									0.75
24			3				2	1.5			1									0.75
		25					2	1.5			(1)									0.75
		26						1.5												0.75
	27		3				2	1.5			1									0.75
		28					2	1.5			1									0.75
30			3.5			(3)	2	1.5			1									0.75
		32					2	1.5												0.75
	33		3.5			(3)	2	1.5			1									0.75
		35***						1.5												0.75
36			4			3	2	1.5			1									0.75
		38						1.5												0.75
	39		4			3	2	1.5			1									0.75
		40				(3)	(2)	1.5												0.75
42			4.5	(4)		3	2	1.5			1									0.75
	45		4.5	(4)		3	2	1.5			1									0.75
48			5	(4)		3	2	1.5			1									0.75
		50				(3)	(2)	1.5												0.75
	52		5	(4)		3	2	1.5			1									0.75
		55		(4)		(3)	2	1.5												0.75
56			5.5	4		3	2	1.5			1									0.75
		58		(4)		(3)	2	1.5												0.75
	60		(5.5)	4		3	2	1.5			1									0.75
		62		(4)		(3)	2	1.5												0.75
64			6	4		3	2	1.5			1									0.75
		65		(4)		(3)	2	1.5												0.75
	68		6	4		3	2	1.5			1									0.75

* 本公司从 M3 起开始使用。 ** M14×1.25 仅用于火花塞。 *** M35×1.5 仅用于滚动轴承锁紧螺母。

续表

mm

公称直径 D, d			螺距 P					
第一系列	第二系列	第三系列	细牙					
			6	4	3	2	1.5	1
		70	(6)	(4)	(3)	2	1.5	
72			6	4	3	2	1.5	1
		75		(4)	(3)	2	1.5	
	76		6	4	3	2	1.5	1
		78				2		
80			6	4	3	2	1.5	1
		82				2		
	85		6	4	3	2	1.5	
90			6	4	3	2	1.5	
	95		6	4	3	2	1.5	
100			6	4	3	2	1.5	
	105		6	4	3	2	1.5	
110			6	4	3	2	1.5	
	115		6	4	3	2	1.5	
	120		6	4	3	2	1.5	
125			6	4	3	2	1.5	
	130		6	4	3	2	1.5	
		135	6	4	3	2	1.5	
140			6	4	3	2	1.5	
		145	6	4	3	2	1.5	
	150		6	4	3	2	1.5	
		155	6	4	3	2		
160			6	4	3	2		
		165	6	4	3	2		
	170		6	4	3	2		
		175	6	4	3	2		
180			6	4	3	2		
		185	6	4	3	2		
	190		6	4	3	2		
		195	6	4	3	2		
200			6	4	3	2		
		205	6	4	3			
	210		6	4	3			
		215	6	4	3			
220			6	4	3			
		225	6	4	3			
		230	6	4	3			
		235	6	4	3			
	240		6	4	3			
		245	6	4	3			
250			6	4	3			
		255	6	4	3			
	260		6	4	3			
		265	6	4	3			
		270	6	4	3			
		275	6	4	3			
280			6	4	3			
		285	6	4	3			
		290	6	4	3			
		295	6	4	3			
	300		6	4	3			
		310	6	4				
320			6	4				

续表

mm

公称直径 D, d			螺距 P					
第一系列	第二系列	第三系列	细牙					
			6	4	3	2	1.5	1
		330	6	4				
	340		6	4				
		350	6	4				
360			6	4				
		370	6	4				
	380		6	4				
		390	6	4				
400			6	4				
		410	6					
	420		6					
		430	6					
	440		6					
450			6					
	460		6					
		470	6					
	480		6					
		490	6					
500			6					
		510	6					
	520		6					
		530	6					
	540		6					
550			6					
	560		6					
		570	6					
	580		6					
		590	6					
600			6					

获取更多资料 微信搜索 蓝领星球