

中国第一重型机械集团公司标准

耐 磨 铸 铁

YZB 265-89

本标准适用于耐磨铸铁件，化学成分和力学性能按下表规定。

牌 号	依据标准	化 学 成 分 (%)								
		C	Si	Mn	P≤	S≤	Cu	Mo	Cr	W
MT-4	JB/ZQ 4304-86	3.0~3.4	1.5~2.0	0.6~0.9	0.3	0.14	1.0~1.3	0.4~0.6		
MTCr15W3	本 公 司	2.5~3.0	0.5~1.0	0.5~0.8	0.1	0.05			14.0~18.0	3.0~5.0
牌 号	依据标准	力 学 性 能 ≥			硬 度 HB	使 用 条 件				
		σ_b (N/mm ²)	AKu J (ak)							
MT-4	JB/ZQ 4304-86	175			195~260	一般耐磨件				
MTCr15W3	本 公 司	抗弯 铸态≥600 淬火+回火≥1000	5.5 (0.7 kgf·m/cm ²)		铸态≥45 淬火+回火≥60	高温下具有高的耐磨性，可做高炉衬板				

注：① MT-4 允许用球墨铸铁 QT 500-7、QT 600-3 代用。

② MTCr15W3 表中所列为常用热处理状态（油淬+回火）时的化学成分和力学性能。