

中国第一重型机械集团公司标准

锥密封焊接式管接头

JB/T 6381-6384-92

本标准适用于以油、气为介质的管路系统用锥密封焊接式管接头，工作温度为 $-25\sim+80\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

锥密封焊接式直通管接头、锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头、锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头、锥密封焊接式锥螺纹管接头、锥密封焊接式 90° 弯管接头、锥密封焊接式圆柱管螺纹 90° 弯管接头、锥密封焊接式圆锥管螺纹 90° 弯管接头、锥密封焊接式锥螺纹 90° 弯管接头、锥密封两端焊接式直通管接头、锥密封焊接式直角管接头、锥密封焊接式三通管接头、锥密封焊接式隔壁直角管接头、锥密封焊接式隔壁直通管接头的型式和尺寸按图1~图13和表1的规定。

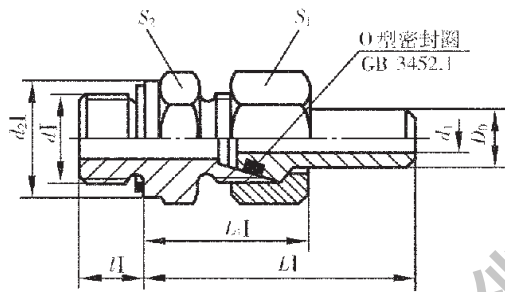


图1 锥密封焊接式直通管接头
(JB/T6381.1 PN \leq 31.5 MPa)

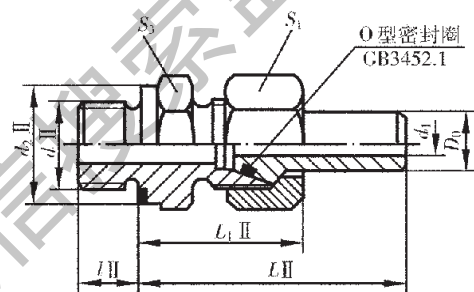


图2 锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头
(JB/T6381.2 PN \leq 31.5 MPa)

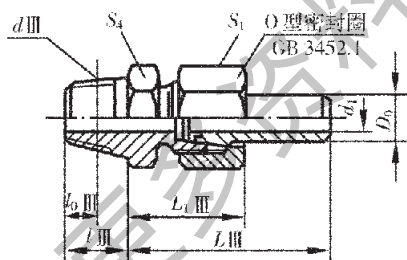


图3 锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头
(JB/T6381.3 PN \leq 16 MPa)

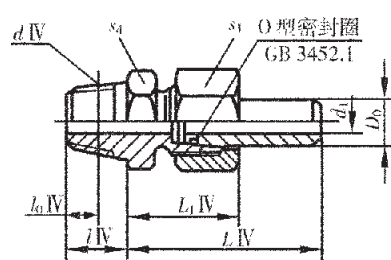


图4 锥密封焊接式直通锥螺纹管接头
(JB/T6381.4 PN \leq 16 MPa)

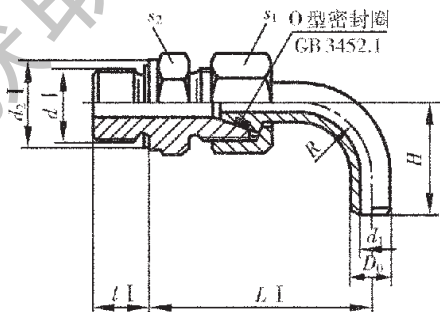


图5 锥密封焊接式 90° 弯管接头
(JB/T6382.1 PN \leq 25 MPa)

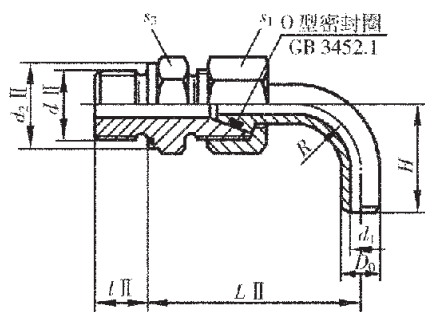


图6 锥密封焊接式圆柱管螺纹 90° 弯管接头
(JB/T6382.2 PN \leq 25 MPa)

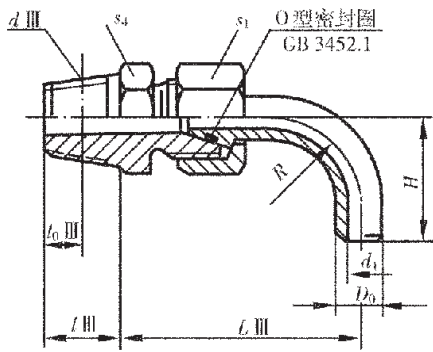


图 7 锥密封焊接式圆锥管螺纹 90°弯管接头
(JB/T6382.3 PN≤16 MPa)

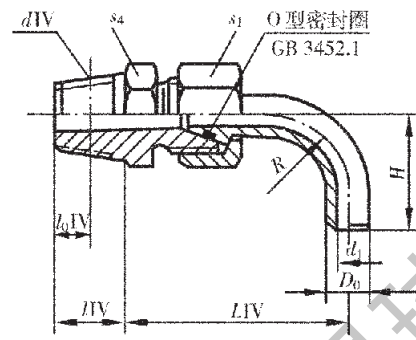


图 8 锥密封焊接式锥螺纹 90°弯管接头
(JB/T6382.4 PN≤16 MPa)

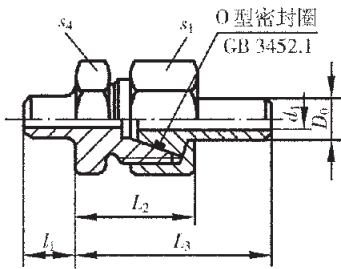


图 9 锥密封两端焊接式直通管接头
(JB/T6383.1 PN≤31.5 MPa)

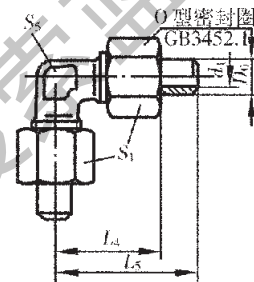


图 10 锥密封焊接式直角管接头
(JB/T6383.2 PN≤31.5 MPa)

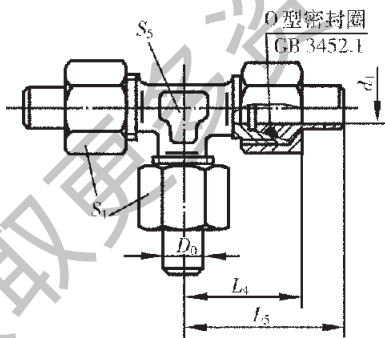


图 11 锥密封焊接式三通管接头
(JB/T6383.3 PN≤31.5 MPa)

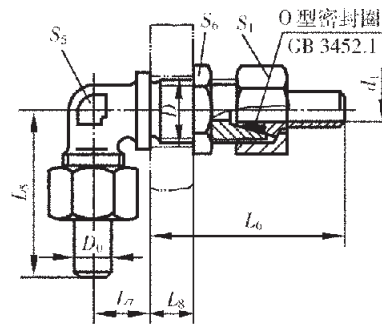


图 12 锥密封焊接式隔壁直角管接头
(JB/T6384.1 PN≤31.5 MPa)

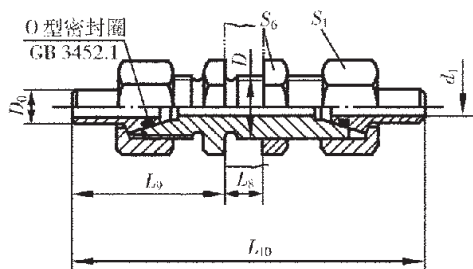


图 13 锥密封焊接式隔壁直通管接头
(JB/T6384.2 PN≤31.5 MPa)

标记示例：

- a) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式直通管接头：
管接头 20 JB/T6381.1-92
- b) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式直通圆柱管螺纹管接头：
管接头 20 JB/T6381.2-92
- c) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式直通圆锥管螺纹管接头：
管接头 20 JB/T6381.3-92
- d) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式直通锥螺纹管接头：
管接头 20 JB/T6381.4-92
- e) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式 90°弯管接头：
管接头 20 JB/T6382.1-92
- f) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式圆柱管螺纹 90°弯管接头：
管接头 20 JB/T6382.2-92
- g) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式圆锥管螺纹 90°弯管接头：
管接头 20 JB/T6382.3-92
- h) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式锥螺纹 90°弯管接头：
管接头 20 JB/T6382.4-92
- i) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封两端焊接式直通管接头：
管接头 20 JB/T6383.1-92
- j) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式直角管接头：
管接头 20 JB/T6383.2-92
- k) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式三通管接头：
管接头 20 JB/T6383.3-92
- l) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式隔壁直角管接头：
管接头 20 JB/T6384.1-92
- m) 管子外径 D_0 为 20 mm 的锥密封焊接式隔壁直通管接头：
管接头 20 JB/T6384.2-92

表 1

mm

管子 外径 D_0	d				d_1	d_2		l_0		l			
	I	II	III	IV		I	II	III	IV	I	II	III	IV
8	M12×1.5	-	R $\frac{1}{8}$	NPT $\frac{1}{8}$	4	18	-	4.0	4.102	12		14	9
10	M14×1.5	G $\frac{1}{4}$	R $\frac{1}{4}$	NPT $\frac{1}{4}$	6	21	24	6.0	5.786			18	14
12	M16×1.5	G $\frac{3}{8}$	R $\frac{3}{8}$	NPT $\frac{3}{8}$	7	24	27	6.4	6.09	14		22	
14	M18×1.5				8	27						25	
16	M22×1.5	G $\frac{1}{2}$	R $\frac{1}{2}$	NPT $\frac{1}{2}$	10	30	34	8.2	8.12	16		28	24
20	M27×2	G $\frac{3}{4}$	R $\frac{3}{4}$	NPT $\frac{3}{4}$	13	36	41	9.5	8.61			18	
25	M33×2	G1	R1	NPT1	17	41	46	10.4	10.16	20		35	26
30	M42×2	G1 $\frac{1}{4}$	R1 $\frac{1}{4}$	NPT1 $\frac{1}{4}$	20	55	55	12.7	10.66			22	
38	M48×2	G1 $\frac{1}{2}$	R1 $\frac{1}{2}$	NPT1 $\frac{1}{2}$	26	60	60						

管子 外径 D_0	l_1	L								L_1				L_2	L_3	L_4	L_5	L_6	L_7	L_8
		直通接头				90°弯接头														
		I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV							
8	12	48		47		68		67		28		27		27	47	34	54	70	17	≈ 20
10	14	49		48		72		71		29		28		28	48	40	60	72	19	
12		51		50		81		80		30		29		29	50	41	62	75	19	
14	59		58		83		82		36		35		35	58	45	68	84	22		
16	19	62		60		90		89		39		37		37	60	47	70	85	23	≈ 22
20		68		66		112		110		43		41		41	66	55	80	91	27	
25	24	78		76		118		116		48		46		46	76	62	92	100	31	
30		83		81		152		150		52		50		50	81	68	99	107	39	
38	26	92		90		182		180		56		54		54	90	74	110	116	43	

管子 外径 D_0	L_9	L_{10}	s_1	s_2	s_3	s_4	s_5	s_6	H	R	D	密封圈		
												垫圈	O形密封圈	
													端面	锥面
8	47	117	21	18	-	18	16	24	56	20	17	12	-	7.5×1.8
10	48	120	24	21	24	21	16	27	56	20	19	14	16×2.65	9×1.8
12	50	125	24	24	27	24	18	30	58	24	21	16	8×2.65	11.2×1.8
14	58	142	27	27		24	21	30	58	28	23	18		11.8×2.65
16	60	145	30	30	34	27	24	36	60	32	25	22	23.6×2.65	14×2.65
20	66	157	36	36	41	34	27	41	70	45	31	27	30×2.65	18×2.65
25	76	176	46	46	46	41	34	50	110	58	37	33	34.5×2.65	23.6×2.65
30	81	188	50	55	55	46	36	55	130	72	43	42	43.7×2.65	28×2.65
38	90	206	60	60	60	55	46	65	140	90	53	48	50×2.65	36.5×2.65

重量, kg													
管子 外径 D_0	JB/T6381.1	JB/T6381.2	JB/T6381.3	JB/T6381.4	JB/T6382.1	JB/T6382.2	JB/T6382.3	JB/T6382.4	JB/T6383.1	JB/T6383.2	JB/T6383.3	JB/T6384.1	JB/T6384.2
8	0.11	-	0.10	0.10	0.12	-	0.12	0.12	0.09	0.16	0.23	0.28	0.27
10	0.13	0.13	0.11	0.11	0.13	0.13	0.13	0.13	0.11	0.19	0.29	0.32	0.31
12	0.15	0.16	0.15	0.15	0.16	0.16	0.16	0.16	0.15	0.22	0.32	0.37	0.36
14	0.18	0.18	0.18	0.18	0.20	0.20	0.19	0.19	0.18	0.24	0.36	0.54	0.44
16	0.24	0.24	0.22	0.22	0.26	0.26	0.24	0.25	0.23	0.34	0.49	0.63	0.62
20	0.47	0.47	0.45	0.45	0.60	0.60	0.58	0.58	0.42	0.59	0.82	0.90	0.85
25	0.95	0.95	0.91	0.91	0.84	0.84	1.09	1.09	0.89	1.05	1.51	1.38	1.33
30	1.18	1.18	1.15	1.15	1.32	1.32	1.32	1.32	1.09	1.30	1.82	1.86	1.75
38	1.26	1.26	1.51	1.51	1.85	1.85	1.78	1.78	1.42	1.82	2.66	2.67	2.35

注：全部▲。

附录 A

(标准的附录)

锥密封焊接式管接头端接螺纹（公制细牙和圆柱管螺纹）连接尺寸

A1 锥密封焊接式管接头端接螺纹的连接尺寸见图 A1、图 A2 及表 A1。

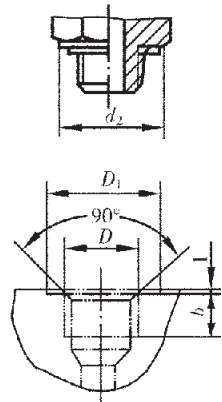


图 A1 公制细牙螺纹

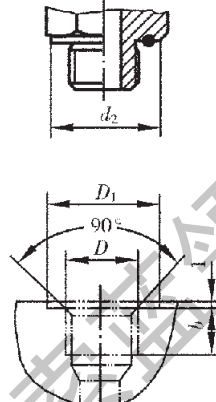


图 A2 圆柱管螺纹

表 A1

mm

管子外径 D_0	D		d_2		D_1		b
	公制细牙 螺 纹	圆 柱 管 螺 纹	公制细牙 螺 纹	圆 柱 管 螺 纹	公制细牙 螺 纹	圆 柱 管 螺 纹	
8	M12×1.5	-	18	-	19	-	15
10	M14×1.5	G $\frac{1}{4}$	21	24	22	25	
12	M16×1.5	G $\frac{3}{8}$	24	27	25	28	
14	M18×1.5		27		28		
16	M22×1.5	G $\frac{1}{2}$	30	34	31	35	17
20	M27×2	G $\frac{3}{4}$	36	41	37	42	19
25	M33×2	G1	46	46	47	47	21
30	M42×2	G1 $\frac{1}{4}$	55	55	56	56	23
38	M48×2	G1 $\frac{1}{2}$	60	60	61	61	25