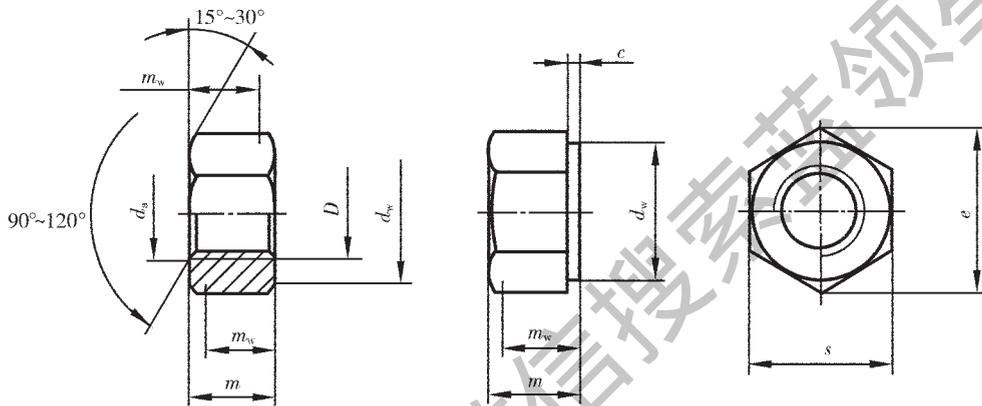


中国第一重型机械集团公司标准

1 型六角螺母

GB/T 6170-2000
代替 GB 6170-86

机械性能等级：8；10



标记示例：

螺纹规格 $D=M12$ 、机械性能等级为 8 级的 1 型六角螺母的标记为：

螺母 M12；材料栏注：8；备注栏注：GB/T6170-2000

表 1

mm

螺 纹 规 格 <i>D</i>	<i>c</i>		<i>d_a</i>		<i>d_w</i>	<i>e</i>	<i>m</i>		<i>m_w</i>	<i>s</i>		每 1 000 个 钢螺母的重 量 kg≈
	max	min	max	min	min	min	max	min	min	max=公称	min	
M3	0.4	0.15	3.45	3	4.6	6.01	2.4	2.15	1.7	5.5	5.32	0.326
M4	0.4	0.15	4.60	4	5.9	7.66	3.2	2.90	2.3	7	6.78	0.685
M5	0.5	0.15	5.75	5	6.9	8.79	4.7	4.40	3.5	8	7.78	1.245
M6	0.5	0.15	6.75	6	8.9	11.05	5.2	4.90	3.9	10	9.78	2.257
M8	0.6	0.15	8.75	8	11.6	14.38	6.8	6.44	5.2	13	12.73	4.880
M10	0.6	0.15	10.80	10	14.6	17.77	8.4	8.04	6.4	16	15.73	9.079
M12	0.6	0.15	13.00	12	16.6	20.03	10.8	10.37	8.3	18	17.73	13.92
(M14)	0.6	0.15	15.10	14	19.6	23.36	12.8	12.10	9.7	21	20.67	22.21
M16	0.8	0.2	17.30	16	22.5	26.75	14.8	14.10	11.3	24	23.67	33.34
(M18)	0.8	0.2	19.50	18	24.9	29.56	15.8	15.10	12.1	27	26.16	44.36
M20	0.8	0.2	21.60	20	27.7	32.95	18.0	16.90	13.5	30	29.16	61.49
(M22)	0.8	0.2	23.70	22	31.4	37.29	19.4	18.10	14.5	34	33.00	86.69
M24	0.8	0.2	25.90	24	33.3	39.55	21.5	20.20	16.2	36	35.00	105.8
(M27)	0.8	0.2	29.10	27	38.0	45.20	23.8	22.50	18.0	41	40.00	153.7
M30	0.8	0.2	32.40	30	42.8	50.85	25.6	24.30	19.4	46	45.00	212.4
M36	0.8	0.2	38.90	36	51.1	60.79	31.0	29.40	23.5	55	53.80	364.6
M42	1.0	0.3	45.40	42	60.0	71.30	34.0	32.40	25.9	65	63.10	567.9
M48	1.0	0.3	51.80	48	69.5	82.60	38.0	36.40	29.1	75	73.10	827.8
M56	1.0	0.3	60.50	56	78.7	93.56	45.0	43.40	34.7	85	82.80	1 245
M64	1.0	0.3	69.10	64	88.2	104.86	51.0	49.10	39.3	95	92.80	1 716

注：1 8级全部规格（括号内规格除外）允许选用，10级≤M24（括号内规格除外）允许选用，括号内规格限制选用。
2 螺纹公差 6H级。
3 表面氧化处理。本厂自制可磷化处理。
4 按 GB3103.1 规定， $D \leq M16$ 时为 A 级， $D > M16$ 时为 B 级。
5 技术条件按 GB/T 6170 的规定。