

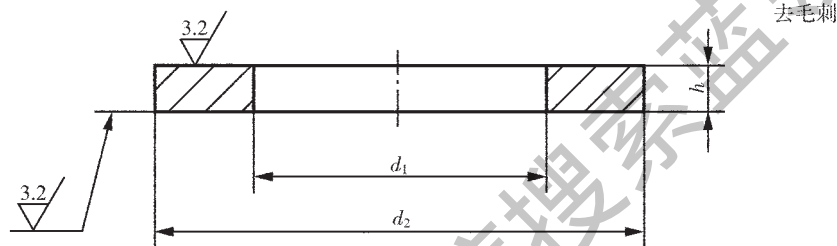
中国第一重型机械集团公司标准

平垫圈 — A 级

GB 97.1-85
代替 GB 97-76

机械性能等级：140HV；200HV

本标准规定的机械性能等级 140HV 的平垫圈，适用于与 4~5 级螺母、4.6~5.6 级螺栓配套使用；
200HV 的平垫圈，适用于与 8 级螺母、8.8 级螺栓配套使用。



标记示例：

标准系列、公称尺寸 $d=8$ mm，性能等级为 140HV 级的平垫圈的标记为：

垫圈 8；材料栏注：140HV；备注栏注：GB 97.1-85

选用机械性能等级为 200HV 的平垫圈时，材料栏注：200HV

mm

公称尺寸 (螺纹规格 d)	内 径 (d_1)		外 径 (d_2)		厚 度 (h)			每 1000 个平垫圈 的重量 kg≈
	公 称 min	max	公 称 max	min	公 称	max	min	
3	3.2	3.38	7	6.64	0.5	0.55	0.45	0.113
4	4.3	4.48	9	8.64	0.8	0.9	0.7	0.291
5	5.3	5.48	10	9.64	1	1.1	0.9	0.418
6	6.4	6.62	12	11.57	1.6	1.8	1.4	0.958
8	8.4	8.62	16	15.57	1.6	1.8	1.4	1.724
10	10.5	10.77	20	19.48	2	2.2	1.8	3.368
12	13	13.27	24	23.48	2.5	2.7	2.3	5.914
14	15	15.27	28	27.48	2.5	2.7	2.3	8.122
16	17	17.27	30	29.48	3	3.3	2.7	10.65
20	21	21.33	37	36.38	3	3.3	2.7	16.18
24	25	25.33	44	43.38	4	4.3	3.7	30.48
30	31	31.39	56	55.26	4	4.3	3.7	50.56
36	37	37.62	66	64.80	5	5.6	4.4	86.80

注：① 全部▲。

② 表面氧化（或磷化）处理。