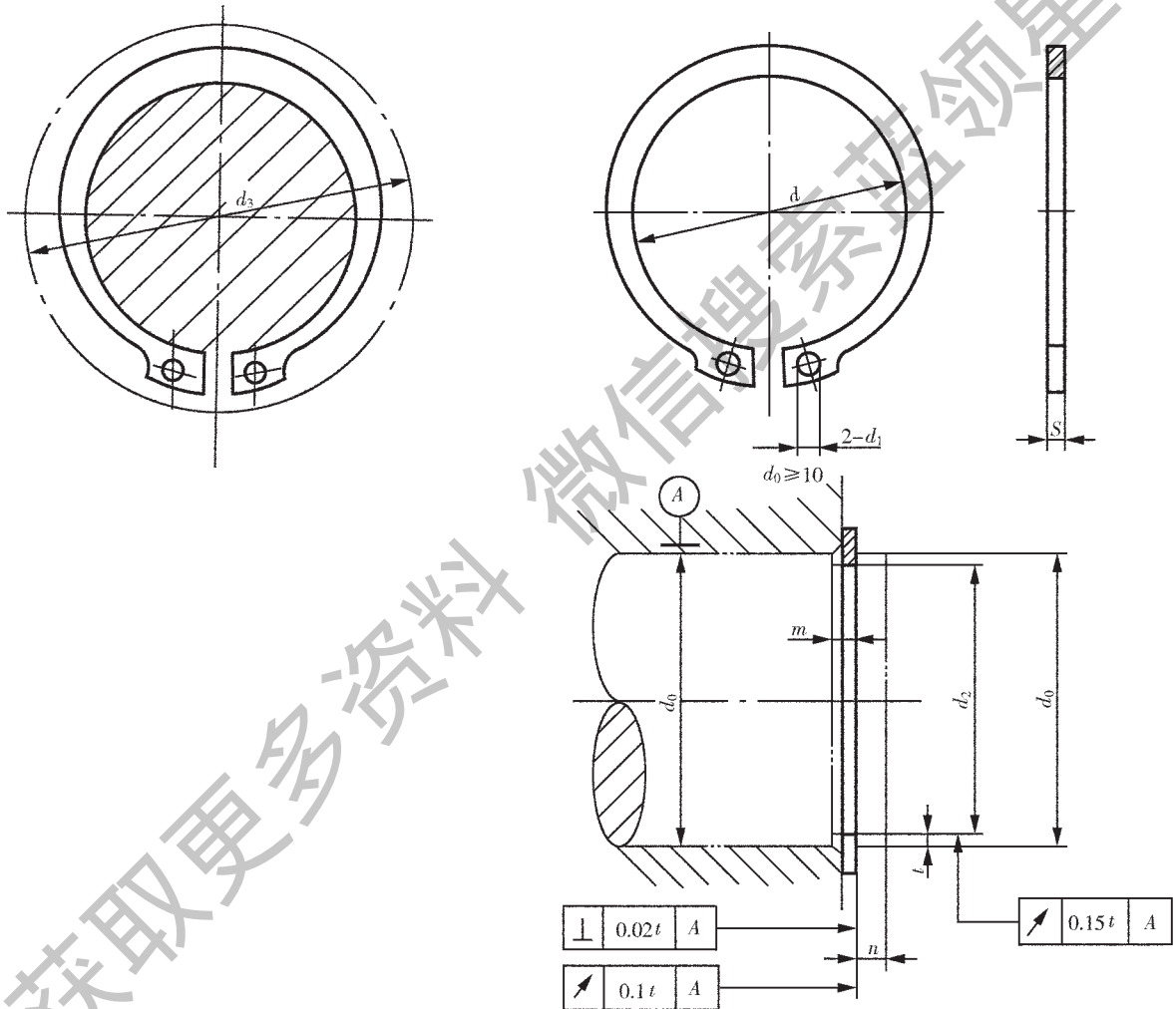


中国第一重型机械集团公司标准

## 轴用弹性挡圈 (A型)

GB 894.1-86  
代替 GB 894-76

材料: 65Mn



$$t = \frac{d_0 - d_2}{2};$$

$d_3$ —允许套入的最小孔径。

标记示例:

轴径  $d_0=50$  mm 的 A 型轴用弹性挡圈的标记为:

挡圈 50; 备注栏注: GB 894.1-86

mm

轴 径 $d_0$	挡 圈				沟 槽 (推荐)						孔 $d_3 \geq$	每 1000 个钢 挡圈的重量 kg $\approx$	
	$d$		$s$		$d_1$	$d_2$		$m$		$n \geq$			
	基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差		基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差				
10	9.3	+0.10 -0.36	1	+0.05 -0.13	1.5	9.6	0 -0.058	1.1	+0.14 0	0.6	17.6	0.34	
12	11					11.5	0 -0.11				19	0	27
15	13.8				14.3	21					-0.13	29	1.30
18	16.5				17	2	23.9				0 -0.21	1.3	32
20	18.5	19	26.8	35	1.90								
22	20.5	+0.21 -0.42	1.2	+0.06 -0.15	1.7	28.6	1.7	0	2.1	38.4	2.92		
25	23.2					30.3				42	3.32		
28	25.9				33	3			48	4.00			
30	27.9				36				51	5.62			
32	29.6	+0.25 -0.50	1.5	+0.06 -0.15	2.5	37.5	1.7	0	3.8	53	6.03		
35	32.2					39.5				56	6.50		
38	35.2				42.5	59.4				7.50			
40	36.5				45.5	62.8				7.92			
42	38.5	+0.39 -0.90	2	+0.06 -0.18	3	47	2.2	0	4.5	64.8	10.2		
45	41.5					49				67	11.1		
48	44.5				52	70.4				11.4			
50	45.8				55	73.6				12.6			
52	47.8	+0.46 -1.10	2.5	+0.07 -0.22	3	57	2.7	0	5.3	75.8	12.9		
55	50.8					59				79	15.0		
58	53.8				62	81.6				18.2			
60	55.8				65	85				21.8			
62	57.8	+0.06 -0.18	2	+0.06 -0.18	3	67	2.2	0	4.5	87.2	22.0		
65	60.8					69				89.4	22.6		
68	63.5				72	92.8				24.2			
70	65.5				75	96.2				26.2			
72	67.5	+0.46 -1.10	2.5	+0.07 -0.22	3	72	2.7	0	5.3	98.2	27.3		
75	70.5					76.5				98.2	27.3		
78	73.5				77	98.2				27.3			
80	74.5				78	98.2				27.3			

续 表

mm

轴 径 $d_0$	挡 圈				$d_1$	沟 槽 (推荐)					孔 $d_3 \geq$	每 1000 个钢 挡圈的重量 kg $\approx$						
	$d$		$s$			$d_2$		$m$		$n \geq$								
	基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差		基本 尺寸	极限 偏差	基本 尺寸	极限 偏差									
85	79.5	+0.46 -1.10	2.5		3	81.5	0 -0.35	2.7	+0.14 0	5.3	104	30.3						
90	84.5	+0.54 -1.30				86.5					110	37.1						
95	89.5					91.5					115	40.8						
100	94.5					96.5					121	44.8						
105	98		+0.07 -0.22	3	4	101	0 -0.54	3.2	+0.18 0	6	132	60.0						
110	103	106				136					61.5							
115	108	111				142					63.0							
120	113	116				145					64.5							
125	118	121				151					70.0							
130	123	126				158					75.0							
135	128	131				162.8					78.0							
140	133	136				168					82.5							
145	138	141				174.4					86.4							
150	142	+0.63 -1.50				3					4	145	0 -0.63	3.2	+0.18 0	7.5	180	90.0
155	146		150	186	100.5													
160	151		155	190	112.5													
165	155.5		160	195	120.1													
170	160.5		165	200	127.5													
175	165.5		170	206	136.0													
180	170.5		175	212	142.5													
185	175.5		180	218	151.7													
190	180.5		+0.72 -1.70	3	4		185	0 -0.72	3.2	+0.18 0		7.5					223	157.5
195	185.5						190										229	165.5
200	190.5	195				235	172.5											

- 注：① 全部▲。  
 ② 热处理硬度 HRC44~51。  
 ③ 表面氧化（或磷化）处理。  
 ④ 其余技术条件按 GB 959.1-86 规定。