

中国第一重型机械集团公司标准

55°密封管螺纹

圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

圆锥内螺纹与圆锥外螺纹

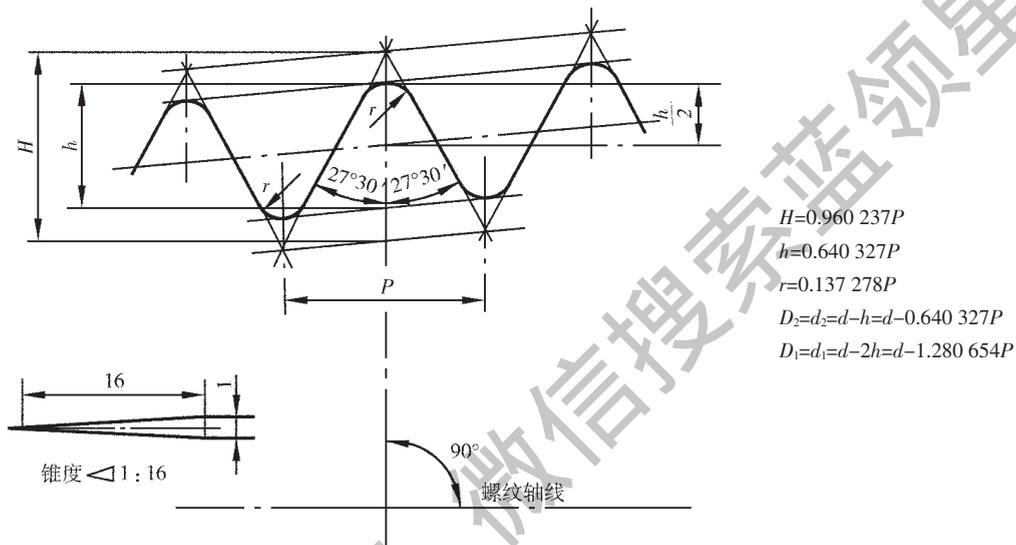
 GB/T 7306.1~2-2000
 代替 GB 7306-87


图1 圆锥螺纹的设计牙型

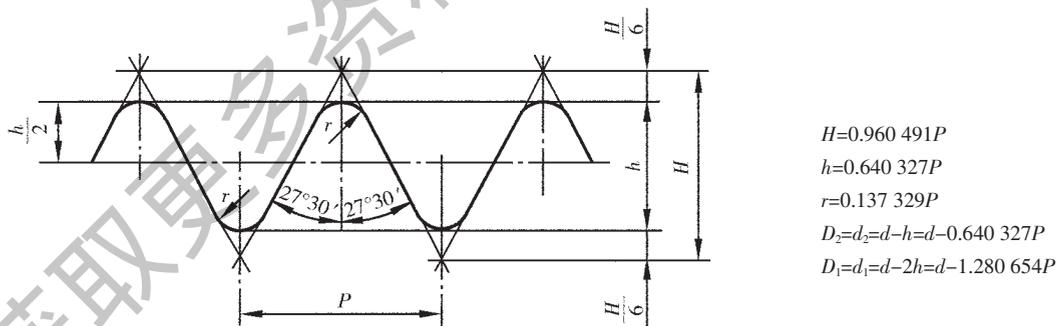


图2 圆柱内螺纹的设计牙型

图中： D —内螺纹在基准平面上的大径； d —外螺纹在基准平面上的大径（基准直径）； D_2 —内螺纹在基准平面上的中径； d_2 —外螺纹在基准平面上的中径； D_1 —内螺纹在基准平面上的小径； d_1 —外螺纹在基准平面上的小径； n —每 25.4 mm 轴向长度内所包含的螺纹牙数； P —螺距； H —原始三角形高度； h —螺纹牙高； r —螺纹牙顶和牙底的圆弧半径； T_1 —外螺纹基准距离（基准平面位置）公差； T_2 —内螺纹基准平面位置公差。

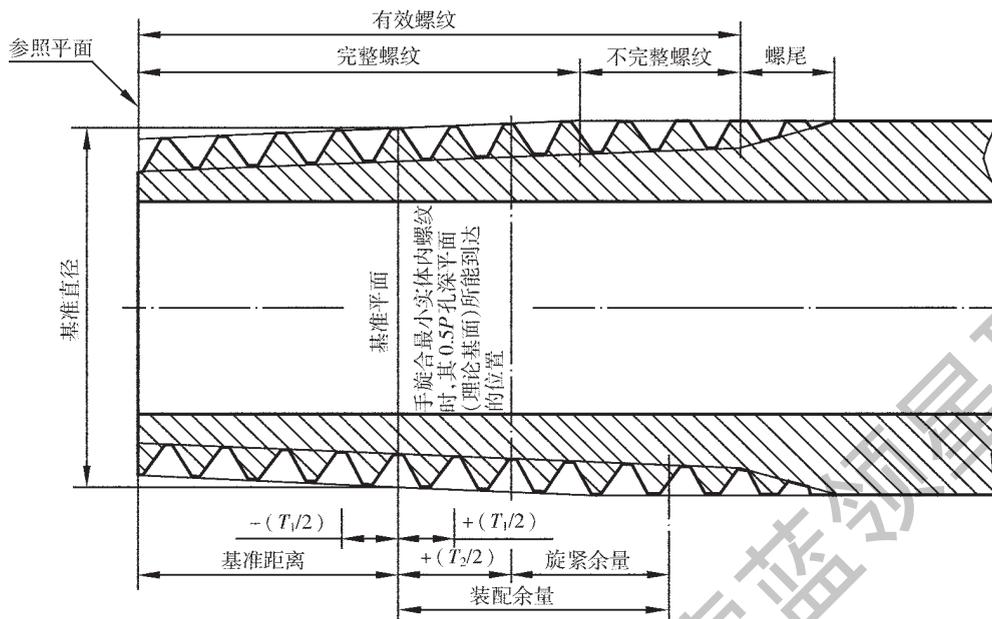


图3 圆锥外螺纹上各主要尺寸的分布位置

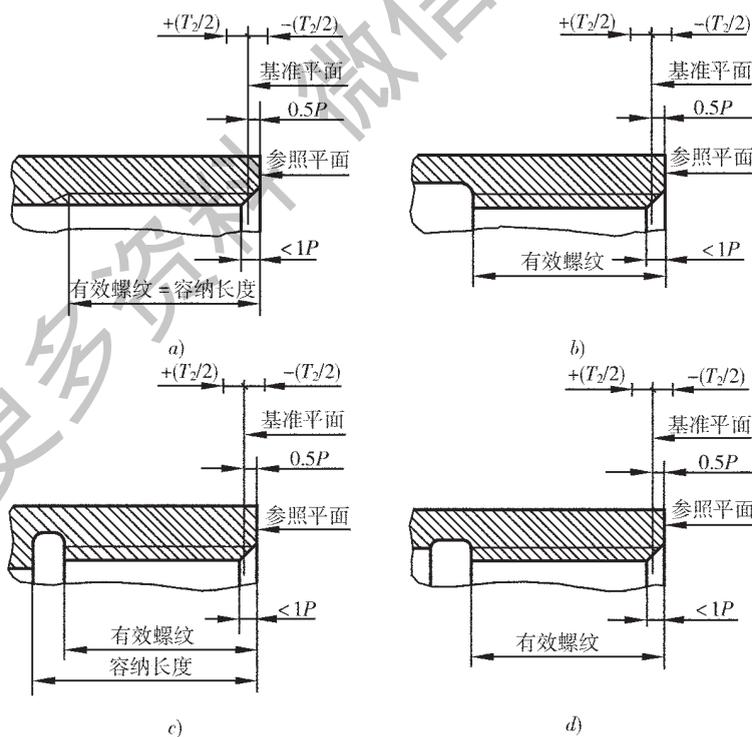


图4 圆柱内螺纹上各主要尺寸的分布位置

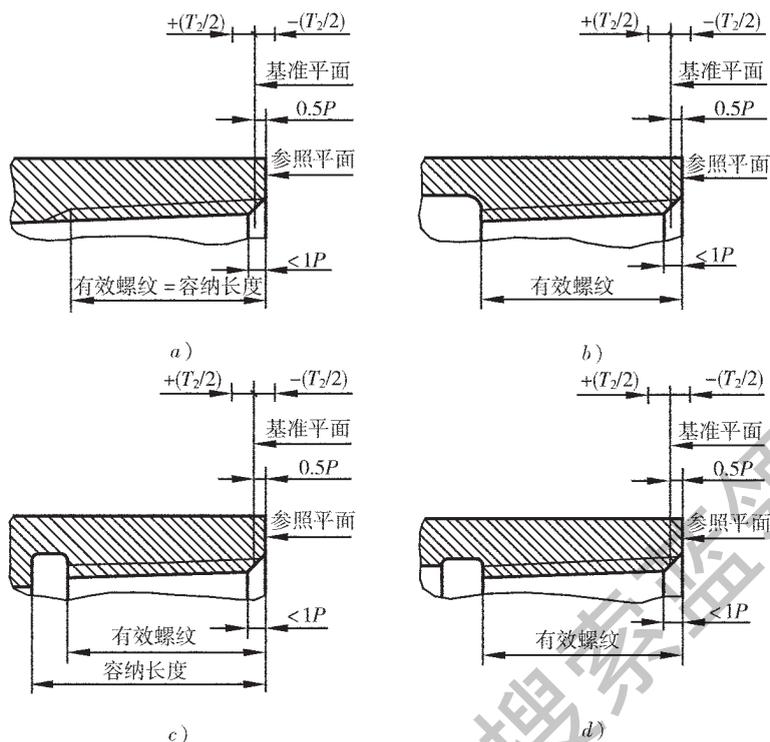


图5 圆锥内螺纹上各主要尺寸的分布位置

标记示例：

- R_p —表示圆柱内螺纹；
 - R_1 —表示与圆柱内螺纹相配合的圆锥外螺纹；
 - R_p/R_1 —表示圆柱内螺纹和圆锥外螺纹配合的螺纹副。
 - R_c —表示圆锥内螺纹；
 - R_2 —表示与圆锥内螺纹相配合的圆锥外螺纹；
 - R_c/R_2 —表示圆锥内螺纹和圆锥外螺纹配合的螺纹副。
- } GB/T 7306.1
- } GB/T 7306.2
- 当螺纹为左旋时，在相应代号后加 LH（右旋不标），如 $R_c^{3/4}/R_2^{3/4}$ -LH

