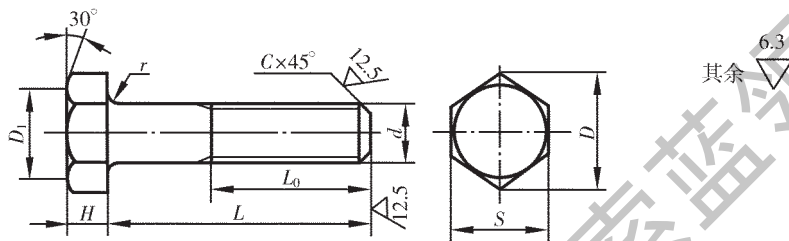


中国第一重型机械集团公司标准

六角头螺栓

YBZ 291-89
 根据 GB 30-76
 代替 GB 18-66
 GB 30-66

机械性能等级：4.6 (4.8)



标记示例：

螺纹规格 $d=10$ mm，公称长度 $L=60$ mm 的六角头螺栓的标记为：

螺栓 M10×60；材料栏注：4.6；备注栏注：YBZ 291-89

mm

d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
S	公称尺寸	5.5	7	8	10	14	17	19	24	30	36	46	55	65	75
	偏差	0 -0.16	0 -0.20		0 -0.24		0 -0.28		0 -0.34		0 -0.40		0 -0.40		
H	公称尺寸	2	2.8	3.5	4	5.5	7	8	10	13	15	19	23	26	30
	偏差	±0.20		±0.24			±0.29			±0.35		±0.42			
D		6.3	8.1	9.2	11.5	16.2	19.6	21.9	27.7	34.6	41.6	53.1	63.5	75	86.5
$D_1 \approx$		5.2	6.7	7.5	9.5	13.5	16	18	23	28.5	34	44	52	62	71
C		0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.5	2	2	2.5	3	4	5	5	6
$r \leq$		0.3			0.4			0.6		1		1.5			
L_0		$10^{+1.5}_0$	$12^{+1.5}_0$	$14^{+1.5}_0$	16^{+2}_0	$20^{+2.5}_0$	25^{+3}_0	$30^{+3.5}_0$	40^{+4}_0	50^{+5}_0	60^{+6}_0	70^{+7}_0	80^{+8}_0	90^{+9}_0	100^{+10}_0

d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
L		每 1000 件重量 kg≈													
公称尺寸	偏差														
4	±0.2	0.578													
8	±0.4	0.754	1.542	2.497											
10	±0.7	0.842	1.697	2.744	4.456										
12		0.930	1.852	2.991	4.809										
16		1.152	2.204	3.485	5.515										
20		1.374	2.598	4.101	6.312	13.63	23.63								
25		1.651	3.091	4.871	7.422	15.45	26.13	37.59							
30	±1.0	1.928	3.584	5.641	8.532	17.42	28.86	41.22	78.71						
40			4.570	7.181	10.75	21.36	35.02	49.29	92.03	161.9					
50				8.721	12.97	25.30	41.18	58.17	106.3	182.7	289.7				
60	±1.3				15.19	29.24	47.34	67.05	122.1	205.4	319.7	554.9			
70						33.18	53.50	75.93	137.9	230.0	352.5	602.3	949.6		
80						37.12	59.66	84.81	153.7	254.6	388.1	653.7	1018	1492	
90							65.82	93.69	169.5	279.2	423.7	709.1	1086	1586	2189
100							71.98	102.6	185.3	303.8	459.3	764.5	1166	1680	2313
110	±1.5						78.14	111.4	201.1	328.9	494.9	819.9	1246	1788	2437
120							84.30	120.2	216.9	353.5	530.5	875.3	1326	1896	2579
130								129.1	232.7	378.2	566.0	930.8	1406	2005	2721
140								138.0	248.5	402.9	601.5	986.3	1486	2114	2863
150								146.9	264.3	427.6	637.0	1042	1566	2223	3005
160								155.8	280.1	452.3	672.5	1098	1646	2332	3147
170								164.7	295.9	477.0	708.0	1154	1726	2441	3289
180								173.6	311.7	501.7	743.5	1210	1806	2550	3431
190									327.5	526.4	779.0	1266	1886	2659	3573
200									343.3	551.1	814.5	1322	1966	2768	3715
210									359.1	575.8	850.1	1378	2046	2877	3857
220								374.9	600.5	885.5	1434	2126	2986	3999	
230									625.2	921.0	1490	2206	3095	4141	
240									649.9	956.5	1546	2286	3204	4283	
250										992.0	1602	2366	3313	4432	
260										1028	1658	2446	3422	4574	
280												2606	3640	4858	
300												2766	3858	5142	

- 注：① 技术条件按 GB 38-76 的规定（或相应新国标的规定）。
 ② 当 $L_0 \geq L$ 时为全螺纹。
 ③ 螺纹公差按 GB 197-81 规定的 6g 级。
 ④ 表面氧化（或磷化）处理。
 ⑤ 本公司自制时材料为 Q235-A。