

中国第一重型机械集团公司标准

焊接件筋板倒圆和倒角

YZB 248-89

焊接件筋板倒圆和倒角按图 1~4 及下表的规定。

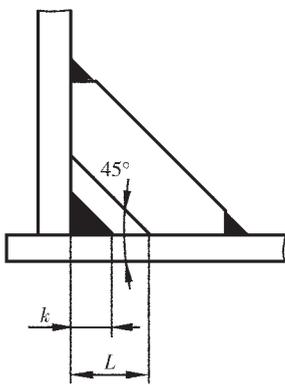


图 1

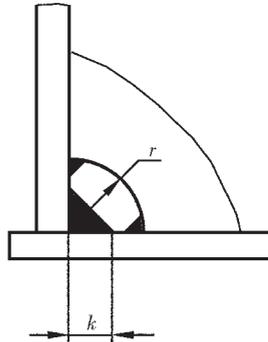


图 2

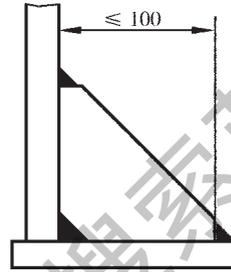


图 3

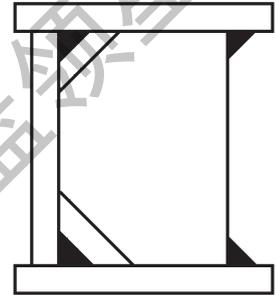


图 4

mm

焊 脚 K	L 或 r
~7	25
>7~10	40
>10~17	50

注：① 筋板厚度等于 12 或小于 12 时，一般采用剪切下料，采用图 1 倒角。

② 筋板厚度大于 12 时，采用火焰切割下料，采用图 2 倒角。

③ 筋板宽度 100 以下，尺寸受限，不采用倒角（图 3）。

因为强度关系，以及密封焊接也不采用倒角。

④ 筋板与钢板边缘不能平齐，应留有一定尺寸（图 4），以便封焊。