

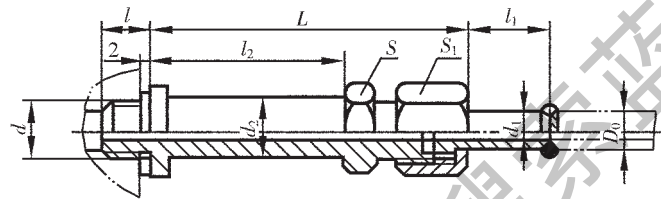
中国第一重型机械集团公司标准

焊接式端直通长管接头

JB 1883-77

材料：装配件

本标准适用于以油为介质管路系统中的焊接式端直通长管接头，公称压力为 31.5 MPa，工作温度为 -25~+80 °C。



标记示例：

管子外径 D_0 18 mm、螺纹直径 d 22 mm、螺距 1.5 mm 的焊接式端直通长管接头：
管接头 18/M22×1.5；备注栏注：JB 1883-77

mm

代号	管子 外径 D_0	公称 直径 DN	d	d_1	d_2	l	l_1	l_2	L	扳手尺寸		O形圈	垫圈	重量 (kg)≈
										S	S_1			
JB 1883.01.00	6	3	M10×1	7.5	10	8	14	32	54	14	17	8×1.9	10	0.052
JB 1883.02.00	10	6	M10×1	11	10	8	16.5	35	59.5	17	22	11×1.9	10	0.082
JB 1883.03.00	10	6	M14×1.5	11	14	12	16.5	35	60.5	19	22	11×1.9	14	0.103
JB 1883.04.00	14	8	M14×1.5	16	14	12	19	43	72	22	27	16×2.4	14	0.210
JB 1883.05.00	14	8	M18×1.5	16	19	12	19	43	72	24	27	16×2.4	18	0.235
JB 1883.06.00	18	10	M18×1.5	19	19	12	21	45	78	27	32	20×2.4	18	0.325
JB 1883.07.00	18	10	M22×1.5	19	24	14	21	45	78	30	32	20×2.4	22	0.356
JB 1883.08.00	22	15	M22×1.5	22	24	14	21	48	82	30	36	24×2.4	22	0.436
JB 1883.09.00	22	15	M27×2	22	28	16	21	48	83	36	36	24×2.4	27	0.480
JB 1883.10.00	28	20	M27×2	28	28	16	24	54	91	36	41	30×3.1	27	0.620
JB 1883.11.00	28	20	M33×2	28	34	16	24	54	93	41	41	30×3.1	33	0.640
JB 1883.12.00	34	25	M33×2	34	34	16	26	65	111	46	50	35×3.1	33	1.000
JB 1883.13.00	34	25	M42×2	34	44	18	26	65	113	55	50	35×3.1	42	1.224
JB 1883.14.00	42	32	M42×2	42	44	18	28	72	122	55	60	40×3.1	42	1.624
JB 1883.15.00	42	32	M48×2	42	50	20	28	72	124	60	60	40×3.1	48	1.730
JB 1883.16.00	50	40	M48×2	50	50	20	30	78	134	65	70	45×3.1	48	2.430

注：① 应用无缝钢管的材料为 20 号钢，精度为普通级。

② 全部▲。

③ 表面氧化（或磷化）处理。

④ 技术条件按 JB 1003-77 规定。