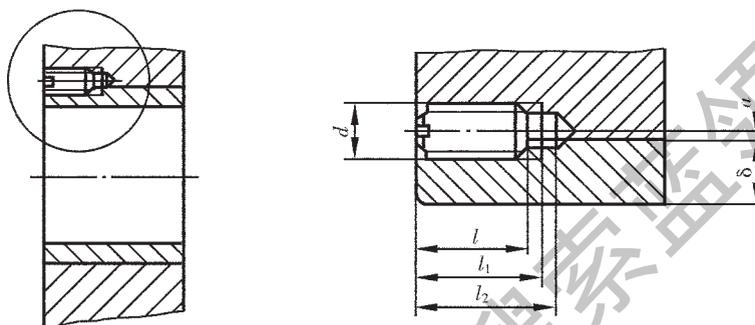


中国第一重型机械集团公司标准

轴套的连接

JB/ZQ 4252-97
代替 JB/ZQ 4252-86

mm

| 轴套的厚度 δ | 螺 钉 | | | l_1 | l_2 | a |
|-------------------|-----|-----|----|-------|-------|-----|
| | d | l | 数量 | | | |
| 5 | M6 | 15 | 1 | 19 | 21 | 1 |
| 7.5 | M8 | 20 | 2 | 25 | 28 | 1 |
| 10 | M10 | 25 | 2 | 31 | 34 | 1.5 |
| ≥ 15 | M16 | 40 | 2 | 48 | 52 | 2 |

注:① M10 以下的螺钉按 GB 71-85 选用。

② 固定薄轴套于较大零件时,表中所有尺寸的螺钉允许越级采用,但必须将“尺寸 a ”相应的增加一倍。如 $\delta=5$ mm 的套可用 M8 的螺钉固定,此时“ a ”不是 1 mm,而是 2 mm。