

中国第一重型机械集团公司标准

手动高压泵

YZB 403-89
代替 20-36-81

1 用途

利用手动高压泵打出的高压油来拆卸集体传动辊道辊子部件的圆锥齿轮以及其他静配合部件的零件之用。

2 技术性能

| 序号 | 名称 | 数值 | 单位 | 备注 |
|----|-----------------|------|-----|----|
| 1 | 柱塞直径 | 6 | mm | |
| 2 | 每摇一次行程 | ≈30 | mm | |
| 3 | 每摇一次流量 | 0.7 | ml | |
| 4 | 最大工作压力 | 180 | MPa | |
| 5 | 最大工作压力时摇杆端部所需的力 | 270 | N | |
| 6 | 重量 | 14.9 | kg | |

3 外形尺寸及结构

见附图，详细结构见代号 1702.91.00-1 所示。

4 技术要求

4.1 在油缸内充以洁净的 20 号机油备用。

4.2 泵体、油管的材料的屈服极限 $\sigma_s \geq 450$ MPa, $\delta_5 \geq 15\%$ 。柱塞材料采用 60Si2Mn, 机械性能按 GB 1222-84 规定。

4.3 与本手动高压泵连接尺寸见附图所示的要求。

4.4 选用本手动高压泵时, 在材料栏内填写装配件, 并汇总 (包括注上工令号和台数) 到产品明细表表皮上。

