

## 1、去除绝缘导线

- ① 用电工刀沿线径划开，长度要求为三芯线 20cm、四芯线 25cm、五芯线 30cm。
- ② 用斜口钳将导线按照等 5cm 间距割断，依次错开。



- ③ 穿热塑管套，对于各子线及总线外侧都要有热塑管套，其长度大约比切割导线总长长 3-6cm，以保证可以覆盖到两端为准（此步骤可以调换，但必须保证在线头接驳之前穿装到位，否则将因线路闭合无法穿装）
- ④ 在距离导线端口大约 5cm 处轻轻用斜口/尖嘴钳卡口处牙印，注意用力不要过大以免剪断芯线；

## 2、导线连接

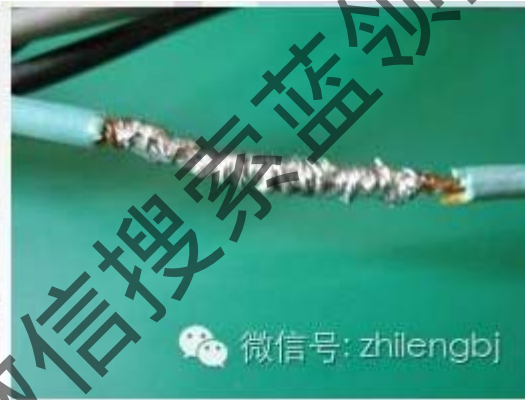
- ① 线头根部 1/3 处拧紧、2/3 处铜丝均分为三缕，互成伞骨状，每缕也应拧紧；
- ② 用将两端伞骨状导线均匀对插，保证每侧有三缕导线。



- ③ 首先将其中一缕导线扳至和接头垂直，围绕接头缠绕 2-3 圈后扳倒与接头方向一致；其次将第二缕导线扳至和接头垂直，接着第一缕导线缠绕部位后面继续缠绕 2-3 圈后扳倒与接头方向一致；同样，第三缕也重复与第一、二步同样动作，一直缠绕至芯线根部。



- ④ 缠绕一侧完成后缠绕另一侧，另请**特别注意接头两侧缠绕方向相反**。（如一端为顺时针，另一端一定要为逆时针）两头都缠绕完成后用斜口钳将突出铜丝剪去。
- ⑤ 用电烙铁锡焊接驳处，注意控制温度和方位以保证锡液能够均匀渗透至线头接驳处。



### 3、绝缘层恢复

- ① 包缠时，现将绝缘胶带从线头的一边在绝缘层离切口 2-3cm 开始包缠，使胶带与导线保持 55 度倾斜角，后一圈叠压在前一圈 1/2 的宽度上
- ② 手持风筒（野外操作可以使用打火机）从热缩管中间向两侧反复喷烤，使热缩管受热紧贴在线路上。

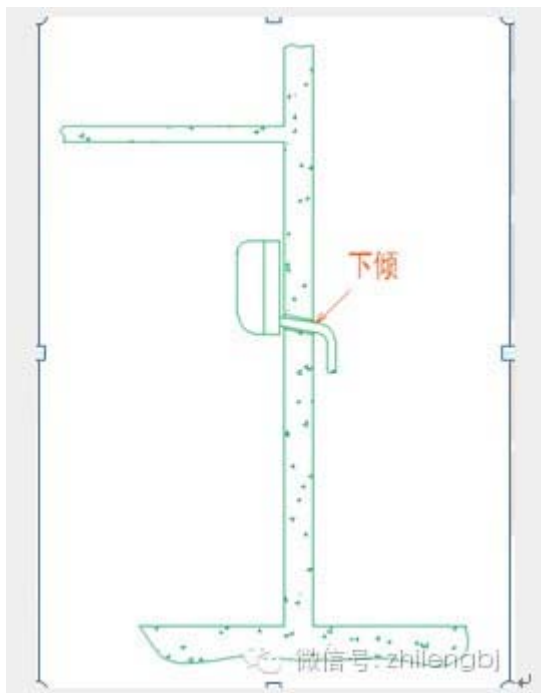


### 4、处理排水管末端

注意：

- 1、正确处理方式能够符合“水往低处流的原则”，避免出现让水路“爬坡”情况发生；

2、排水管出墙后的包扎长度不得小于 10cm 要求，方可与连接管分离。



获取更多资料 微信搜索蓝领星球