

中国第一重型机械集团公司标准

热轧不等边角钢

GB 9788-88

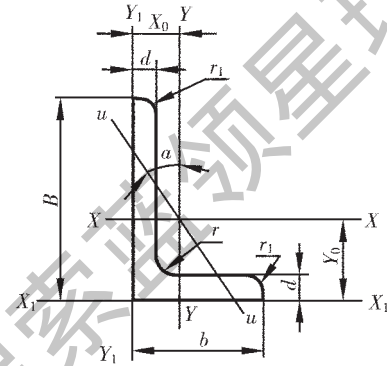
代替 YB 167-65

材料: Q235-A·F、Q235-A

符号意义

B —长边宽度; b —短边宽度; I —惯性矩; X_0 —重心距离; d —边厚度; W —截面系数; r —内圆弧半径; i —惯性半径; r_1 —边端内圆弧半径; Y_0 —重心距离。

长边宽度 $B=80$ mm, 短边宽度 $b=50$ mm, 边厚 $d=6$ mm, 长度 $L=4\ 000$ mm 热轧不等边角钢的标记示例: 不等边角钢 80×50×6, $L=4\ 000$



角钢号数	尺寸(mm)				截面面积 cm ²	理论重量 kg/m	X-X			Y-Y		
	B	b	d	r			I_x cm ⁴	i_x cm	W_x cm ³	I_y cm ⁴	i_y cm	W_y cm ³
6.3/4	63	40	6	7	5.908	4.638	23.36	1.96	5.59	7.29	1.11	2.43
8/5	80	50	6	8	7.560	5.935	49.49	2.56	9.25	14.95	1.41	3.91
9/5.6	90	56	8	9	11.183	8.779	91.03	2.85	15.27	27.15	1.56	6.41
10/6.3	100	63	10	10	15.467	12.142	153.81	3.15	23.32	47.12	1.74	9.98
12.5/8	125	80	10	11	19.712	15.474	312.04	3.98	37.33	100.67	2.26	16.56
12.5/8	125	80	12	11	23.351	18.330	364.41	3.95	44.01	116.67	2.24	19.43
14/9	140	90	14	12	30.456	23.908	594.10	4.42	64.18	192.10	2.51	28.54
16/10	160	100	14	13	34.709	27.247	896.30	5.08	84.56	271.20	2.80	35.83
18/11	180	110	16	14	44.139	34.649	1443.06	5.72	121.64	411.85	3.06	49.44
20/12.5	200	125	16	14	49.739	39.045	2023.35	6.38	152.18	615.44	3.52	64.69

角钢号数	X_1-X_1		Y_1-Y_1		u-u				长度 m
	I_{X1} cm ⁴	Y_0 cm	I_{Y1} cm ⁴	X_0 cm	I_u cm ⁴	i_u cm	W_u cm ³	tg α	
6.3/4	49.98	2.12	13.12	0.99	4.34	0.86	1.99	0.393	4~12
8/5	102.53	2.65	25.41	1.18	8.85	1.08	3.20	0.387	
9/5.6	194.17	3.04	47.93	1.36	16.34	1.21	5.29	0.380	
10/6.3	333.06	3.40	85.73	1.58	28.33	1.35	8.24	0.387	4~19
12.5/8	650.09	4.14	173.40	1.92	59.45	1.74	13.64	0.404	
12.5/8	780.39	4.22	209.67	2.00	69.35	1.72	16.01	0.400	
14/9	1 279.26	4.74	348.82	2.27	114.13	1.94	23.52	0.403	
16/10	1 908.50	5.40	476.42	2.43	162.23	2.16	29.56	0.385	6~19
18/11	3 105.15	6.14	726.46	2.67	248.94	2.38	40.87	0.369	
20/12.5	4 258.86	6.70	1 058.86	2.99	366.21	2.71	53.32	0.388	

注: 1) $r_1=d/3$, 表中 r 值不作验收依据。技术要求按 GB 9788 的规定。2) 全部▲。