

中国第一重型机械集团公司标准

无缝钢管

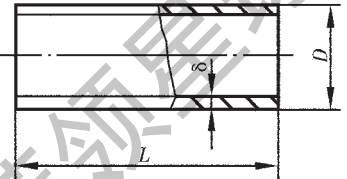
GB 3639-2000
 GB 8162-1999
 GB 8163-1999
 代替 GB 3639-83
 GB 8162-87
 GB 8163-87

材料：20、45（带*的仅为35）

本标准包括冷拔和热轧两种无缝钢管，外径 $D \leq 50$ mm 为冷拔（退火状态 $D \leq 42$ mm），外径 $D \geq 57$ mm 为热轧。

外径 $D=50$ mm，壁厚 $\delta=5$ mm，长度 $L=1\ 000$ mm 无缝钢管标记示例：

无缝钢管 $\varnothing 50 \times 5$ ， $L=1\ 000$



mm

外径 D	壁厚 δ	理论重量 (kg/m)	外径 D	壁厚 δ	理论重量 (kg/m)	外径 D	壁厚 δ	理论重量 (kg/m)
6	0.5	0.068	25	3.0	1.63	57	3.5	4.62
	1.0	0.123		3.5	1.86		5.0	6.41
	1.6	0.174	28	2.0	1.28		8.0	9.67
8	1.0	0.173		3.0	1.85		12.0	13.32
	1.6	0.253		3.5	2.11	60	4.0	5.52
	2.0	0.296		4.0	2.37		6.0	7.99
10	1.0	0.222	6.0	3.26	8.0		10.26	
	1.6	0.332	30	3.0	2.00	10	12.33	
	2.0	0.395		4.0	2.56	14	15.88	
2.5	0.462	5.0		3.08	63	4.0	5.87	
12	1.0	0.271	32	2.0		1.48	6.0	8.51
	1.6	0.411		3.0		2.22	8.0	10.95
	2.0	0.493		4.0	2.76	10.0	13.19	
14	1.0	0.321	4.5	3.05	68	6	9.17	
	1.6	0.490	6.0	3.85		8	11.84	
	2.0	0.592	34	3.0		2.29	12	16.57
	3.0	0.814		4.0	2.96	70	4	6.51
3.5	0.906	5.0	3.58	6	9.47			
16	1.0	0.370	38	4.0	3.35		8	12.23
	3.0	0.962		4.5	3.72	12	17.16	
	3.5	1.08		6.0	4.74	76	4	7.10
18	1.0	0.419	40	3.5	3.15		6	10.36
	1.6	0.647		5.0	4.32		8	13.42
	2.5	0.956		6.0	5.03		10	16.28
	3.0	1.11	42	4.0	3.75	12	18.94	
	3.5	1.25		5.0	4.56	16	25.68	
4.5	1.50	6.0	5.33	83	8	14.80		
20	3.0	1.26	8.0		6.71	10	18.00	
	3.5	1.42	48		3.5	3.84	14	23.82
	4.5	1.72		5.0	5.30	16	26.44	
22	1.0	0.518		6.0	6.21	89	4	8.38
	2.0	0.986	8.0	7.89	6		12.28	
	2.5	1.20	50	3.0	3.48		8	15.98
	3.0	1.41		4.0	4.54		10	19.48
	3.5	1.60		5.0	5.55		11	21.16
	5.0	2.10	6.0	6.51	14		25.89	
6.0	2.37	8.0	8.29	16	28.80			

续表 1

mm

外径 D	壁厚 δ	理论重量 (kg/m)	外径 D	壁厚 δ	理论重量 (kg/m)	外径 D	壁厚 δ	理论重量 (kg/m)		
95	10	20.96	146	6	20.72	273	8	52.28		
	16	31.17		10	33.54		12	77.24		
102	5	11.96		12	39.66		16	101.41		
	8	18.55		16	51.30		20	124.79		
	10	22.69		20	65.11		32	190.18		
	12	26.63		152	8		28.41	40*	234.76	
	14	30.38	16		53.66	299	10	71.27		
18	37.29	18	59.48	12	84.93					
108	4	10.26	20	65.10	16		111.67			
	6	15.09	25	82.62	25		168.92			
	8	19.73	159	6	22.64		32	210.70		
	12	28.41		8	29.79		40*	255.48		
	14	32.45		10	36.75	325	10	77.68		
16	36.30	12	43.50	12	92.63					
114	6	15.98	18	62.59	16		121.93			
	10	25.65	25	88.16	20		150.43			
	12	30.19	168	8	31.57		25	184.95		
	14	34.53		16	59.98		30	218.24		
	16	38.67	20	78.92	36	256.56				
	20	49.82	180	8	33.93	40*	281.12			
22	49.91	16		64.71	50*	339.08				
121	8	22.29	20	85.28	351	20	163.25			
	10	27.37	194	8		36.70	377	40*	332.42	
	12	32.26		16		70.24		50*	403.19	
	16	41.43		20		90.26		60*	469.03	
127	8	23.48	25	104.19		426	18	181.10		
	12	34.03	203	12			56.52	60*	541.53	
	16	43.80		20	90.26		70*	614.56		
	22	60.22		28	120.83		140	245	5	16.65
133	6	18.79	219	8	41.63				8	26.04
	10	30.33		12	61.26				12	37.88
	16	46.17		16	80.10	16			48.93	
	20	55.73		18	89.23	18			54.16	
140	5	16.65	36*	162.46	245	20			62.15	
	8	26.04	245	8		46.76	22	64.28		
	12	37.88		12		68.95	351	377	30	159.06
	16	48.93		16		90.36			40*	234.76
	18	54.16		28		149.84			50*	339.08
	20	62.15		30		159.06			60*	469.03
22	64.28	36*		185.54	70*	614.56				

- 注：① 技术条件按 GB 3639（退火状态冷拔无缝钢管），GB 8162（结构用无缝钢管），GB 8163（输送流体用无缝钢管）。
- ② 无缝钢管长度：热轧钢管： $L=3\ 000\sim 12\ 000$ ；冷拔（轧）钢管： $L=2\ 000\sim 10\ 500$ 。
- ③ 直径 $D\leq 42$ 的作为卡套接头用的冷拔（退火状态 T）无缝钢管。
- ④ 壁厚 $\delta\geq 40$ mm 的钢管采用前，应提前将材料清单提报给采购部。
- ⑤ 全部▲。
- ⑥ 钢管为输送流体用时备注栏注 GB/T 8163-1999。