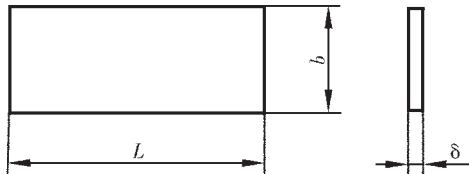


中国第一重型机械集团公司标准

热轧厚钢板

GB 709-88



厚度 $\delta=10$ mm, 宽度 $b=500$ mm, 长度 $L=1\ 000$ mm 的厚钢板的标记示例:
钢板 10×500×1 000

表 1

m

厚度 δ (mm)	材 料	理论重量 (kg/m ²)	按下列钢板宽度的最小和最大长度														
			0.7 ~0.95	1.0	1.1	1.25	1.4	1.42	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1		
5	Q235-A Q235-A·F 35 Q345A 20g 1Cr18Ni9Ti 45 ^⑤	39.25	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	-	-	-	
6		47.10	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	-	-
8		62.80	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
10		78.50	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
12		94.20	-	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	2.0 6.0	3.0 12.0	3.0 12.0	3.0 12.0	3.0 12.0	3.0 12.0	3.0 10.0	3.0 10.0
14		109.90															
16		125.60															
18		141.30	-	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5
20		157.00		6.5	6.5	12.0	12.0	12.0	12.0	11.0	11.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
22		172.70															
25		196.25															
28		219.80				2.5	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0
30		235.50	-	-	-	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
36		282.60															
40		314.00				2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
50		392.50	-	-	-	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0
60	471.00																

续表 1

m

厚度 δ (mm)	材 料	理论重量 (kg/m ²)	按下列钢板宽度的最小和最大长度												
			2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8
5	Q235-A Q235-A·F 35 Q345A 20g 1Cr18Ni9Ti 45 ^⑤	39.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6		47.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8		62.80	3.0	3.0	4.0	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10		78.50	12.0	12.0	12.0	12.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12		94.20	3.0 10.0	3.0 9.0	4.0 9.0	4.0 9.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14		109.90													
16		125.60													
18		141.30	4.5	4.5	4.0	4.0	3.5	3.5	3.5	-	-	-	-	-	-
20		157.00	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	8.2	8.2	-	-	-	-	-	-
22		172.70													
25		196.25													
28		219.80	4.5	4.5	4.0	4.0	3.5	3.5	3.5	3.5	3.0	3.2	3.4	3.6	-
30		235.50	12.0	12.0	11.0	11.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.5	9.5	9.5	9.5	-
36		282.60													
40		314.00	3.5	3.5	3.5	3.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.2	3.4	3.6	3.6
50		392.50	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	8.5	8.0	7.0
60	471.00														

注：① 热轧厚钢板的技术条件按 GB 3274、GB 711、GB 713、GB 3281 的规定。

② 热轧厚钢板的厚度公差按表 2、表 3 规定。

③ Q345A 钢板的技术要求按 GB/T 1591 的规定，对钢板有特殊要求及选用 B、C、D、E 级时应提非标材料申请单。

④ 不锈钢板厚度到 20 mm。

⑤ 45 钢允许采用厚度为 20、22、25、28、30、36、40、50、60。

表 2

mm

公称厚度	在下列宽度时的厚度允许偏差					
	600~750	>750~1000	>1000~1500	>1500~2000	>2000~2300	>2300~2700
>4.00~5.50	+0.20	+0.30	+0.30	+0.40	+0.45	-
	-0.40	-0.40	-0.50	-0.50	-0.50	-
>5.50~7.50	+0.20	+0.20	+0.25	+0.40	+0.45	-
	-0.50	-0.60	-0.60	-0.60	-0.60	-
>7.50~10.00	+0.20	+0.20	+0.30	+0.35	+0.45	+0.60
	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80
>10.00~13.00	+0.20	+0.20	+0.30	+0.40	+0.50	+0.70
	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80	-0.80

表 3

mm

公称厚度	负 偏 差	下列宽度的厚度允许正偏差													
		>1000~1200	>1200~1500	>1500~1700	>1700~1800	>1800~2000	>2000~2300	>2300~2500	>2500~2600	>2600~2800	>2800~3000	>3000~3200	>3200~3400	>3400~3600	>3600~3800
>13~25	0.8	0.2	0.2	0.3	0.4	0.6	0.8	0.8	1.0	1.1	1.2	-	-	-	-
>25~30	0.9	0.2	0.2	0.3	0.4	0.6	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	-	-	-	-
>30~34	1.0	0.2	0.3	0.3	0.4	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	1.3	-	-	-	-
>34~40	1.1	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.0	1.1	1.3	1.4	-	-	-	-
>40~50	1.2	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	-	-	-	-
>50~60	1.3	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.1	1.2	1.3	1.5	-	-	-	-
>60~80	1.8	-	-	1.0	1.0	1.0	1.1	1.1	1.2	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4
>80~100	2.0	-	-	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
>100~150	2.2	-	-	1.3	1.3	1.3	1.4	1.5	1.5	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
>150~200	2.6	-	-	1.5	1.5	1.5	1.6	1.7	1.7	1.7	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8

获取更多资料

微信搜索 全球