

08、09 年产品新故障代码

挂机

适用款式：V67、70、71、72、73、74、75、76、77、79、81、82、84、85、89、96、99 款

序号	故障内容	显示状态			说明
		LED		数码管	
		运行灯	定时灯		
1	室内温度传感器故障	闪亮 1 次/8 秒	点亮	E2	自检显示
2	室内管温传感器故障	闪亮 2 次/8 秒	点亮	E3	自检、关机显示
3	过热(结霜)保护	闪亮 3 次/8 秒	点亮	E8	关机显示
4	室内风机故障	闪亮 6 次/8 秒	点亮	E5	自检、关机显示

除霜：普通 LED 显示时：运行灯闪亮 1 次/1 秒、定时灯点亮(有定时灯时)，带有数码的显示屏时：数码显示 DF。

防冷风：运行灯闪亮 1 次/1 秒；多彩屏、LCD、VFD 屏相应的运行图标点亮，同时制热图标闪亮 1 次/1 秒指示防冷风。

柜机

一、24B、24C、24D、24E

故障内容	显示故障代码	备注
室内管温传感器故障	E3	
室内室温传感器故障	E2	
室外机组异常	E4	
过流或相序保护	E7	
结霜保护	E8	
过热保护	E8	

二、26 款、28 款

故障内容	显示故障代码	备注
开门提示	E0	此机具有开门机构，要求开门断开所有输出负载。显示屏上显示“E0”代码
室内管温传感器故障	E3	
室内室温传感器故障	E2	
室外机组异常	E4	
结霜保护	E8	
过热保护	E8	
相序、过流保护	E7	

三、29 款、32 款、33 款、34 款、35 款、36 款

故障内容	显示故障代码	备注
------	--------	----

室内管温传感器故障	E3	
室内室温传感器故障	E2	
外管温故障	E1	无外管温时仅自检时显示故障
结霜保护	E8	
过热保护	E8	
外反馈故障	E7	

四、30 款、31 款

故障内容	显示故障代码	备 注
室内管温传感器故障	E3	
室内室温传感器故障	E2	
结霜保护	E8	
过热保护	E8	
外反馈故障	E7	
行程开关保护	E0	行程开关保护功能，此机在打开下面板时要求整机断电，显示屏此时显示“E0”。直到行程开关闭合后方可正常开机
开门电机保护	E5	

故障说明（适用挂、柜机）：因室内环境温度、管温对整机运行相当重要，制冷模式时，当检测到室内环境温度热敏电阻或室内管温温度热敏电阻开路或短路，显示板立即显示相应的故障代码 E2 或 E3, 控制器内部设定室内环境温度为 25℃，室内管温温度为 15℃, 每次压缩机连续运行 20min 后，自动停压缩机 5min；制热模式时，当检测到室内环境温度热敏电阻开路或短路，显示板立即相应的故障代码 E2, 控制器内部设定室内环境温度为 25℃，每次压缩机连续运行 20min 后，自动停压缩机 5min；当检测到室内管温温度热敏电阻开路或短路，显示板立即相应的故障代码 E3 且停机保护，除湿功能仍具有带故障运行，通风模式带故障运行不停机，一直接设定风运行。

附：新室外板功能介绍

一、基本功能：

1、化霜检测功能：

当有压机运行状态输入时，室外盘管温度连续检测 5 分钟等于或小于用户设置的化霜点（-1℃— -9℃），且压机连续运行 10 分钟后，则进入化霜状态，HS 继电器此时断开；如无压机运行状态输入，当管温连续检测 5 分钟等于或小于设置的化霜点时，则立即进入化霜状态，HS 继电器断开。直到管温等于或大于用户设置的结束化霜点（+5℃—+20℃），才退出化霜状态，此时 HS 继电器闭合。

2、过流检测功能：

根据用户设置的压机过流保护值从 8A—35A 任一电流值，压机启动并连续运行 9 秒后(如无压机运行状态输入,则不执行此过程)，如果压机电流超过设定过流值持续 3 秒,则过流保护。GL 继电器断开，否则 GL 继电器闭合。

3、相序检测功能（可选）：

实现三相交流电的缺相，错相保护，当有任一故障时（缺相、错相、过流、低压），此继电器断开（即断开零线），正常时两触点吸合。

4、低压保护检测功能（当有压机运行状态输入时可选）：

当检测有低压信号时，外反馈继电器断开，实现低压保护功能。低压压力开关保护：开机运行压缩机连续工作 3 分钟后开始检测低压压力信号，若连续 3 分钟有此信号，则 GL 继电器断开，使室内电控保护。如在化霜和化霜结束后的 10 分钟内则不检测低压压力信号。

5、曲轴加热带控制功能（当有压机运行状态输入时可选）：

上电（压机未开机）用化霜传感器检测外环境温度，当检测外环境温度小于 10℃ 时曲轴加热带工作，JR 继电器吸合，大于 15℃ 时停止工作，JR 继电器断开。如压机开机，则立即断开 JR 继电器。

6、显示调整板：

用来在生产和调试中使用，正常使用时不使用此板。此板上数码管百位用来显示模式；个位和十位用来调整参数；三个按键：模式选择键、上调键和下调键。

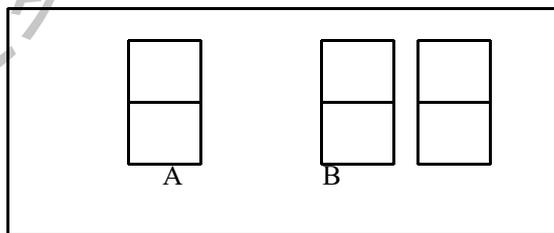
说明：压机运行状态输入：指从压机输入端引出一根火线与电控板的压机运行状态输入插片相连接，用来检测压机连续运行的时间。

二、故障指示：

- 1、两个指示灯：电源指示灯（红色），指示电源接通状态；状态故障指示灯（绿色），上电后，如果有任何一种故障状态，则指示灯闪烁，时间间隔为 0.5 秒。
- 2、化霜指示：每 8 秒闪烁 6 次。
- 3、相序故障指示：如果三相电缺相或错相，则此灯每 8 秒闪烁 3 次。
- 4、过流故障指示：压机启动并连续运行 9 秒后，如果压机电流超过设定过流值持续 3 秒，则此灯每 8 秒闪烁 4 次，同时 GL 继电器断开，直到压机停止时，此灯熄灭，同时继电器吸合。
- 5、低压保护指示：当满足低压保护时，此灯每 8 秒闪烁 5 次，同时 GL 继电器断开。
- 6、传感器故障指示：当传感器开路或短路时，此灯每 8 秒闪烁 1 次。
- 7、无停电记忆或停电记忆坏故障指示：当检测到电控板上无停电记忆或停电记忆不能正常读写时，此灯每 8 秒闪烁 7 次，按初始设定值来工作。

三、自检显示输出：

按住‘模式’键再上电，一秒钟后松开，则进入自检功能，控制板各输出为 0.5 秒，自检顺序如下：加热亮 → 化霜亮 → 负反馈亮 → 状态指示灯亮，自检结束。



四、功能参数调整

此电控可以用显示调整板来调整 E 方（记忆芯片）中进入化霜点、退出化霜点、过流值和过流微调等参数。上电后，则进入参数调整功能。按压 A 数码管处的“模式”调整按键，A 数码管循环显示功能代码“1”、“2”、“3”、“4”。按压 B 数码管处的“+”、“-”调整按键，每按一次“+”键，参数增大 1，每按一次“-”键，参数减小 1，当无停电记忆时，“+”、“-”调整按键不起作用，参数不可调整。

- 1、A 数码管显示‘1’则表示可以调整进入化霜点，B 位显示进入化霜温度点，化霜温度可 -1℃ ~ -9℃ 范围内调节，进入化霜点值，初始设定为 -6℃，退出化霜点值初始设定为 15℃。

2、A 数码管显示 ‘2’ 则表示可调整退出化霜点，B 位显示退出化霜温度点，化霜温度可+5℃～+20℃范围内调节，退出化霜点值初始设定为 15℃。

3、A 数码管显示 ‘3’ 则表示可调整压机过流值，过流保护值在 8A—35A 范围内调节，70/75 单相机初始设定过流值为 25A，70/75 三相机初始设定过流值为 9A，120 三相机初始设定过流值为 13A。

4、A 数码管显示 ‘4’ 则表示对互感器采样的过流值进行数据校正（正常时 B 位显示 0），如果实测的过流值小于设定值时（误差大于 0.5A），微调值就为正加，如果实测的过流值大于设定值就过流保护，则微调值就要设为负数。

五、跳线选择

跳线电阻 功能	R42 (10K Ω)	R43 (2K Ω)	R44 (10K Ω)	R45 (2K Ω)
三相电（三相四线制）	断开	焊接		
单相电	焊接	断开		
有曲轴加热			断开	焊接
无曲轴加热			焊接	断开

跳线电阻 功能	R46 (10K Ω)	R47 (2K Ω)	R48 (10K Ω)	R49 (10K Ω)
有低压保护	断开	焊接		
无低压保护	焊接	断开		
有压机输入			断开	焊接
无压机输入			焊接	断开

获取更多资料