

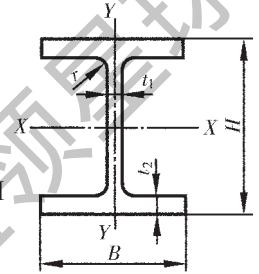
## 中国第一重型机械集团公司标准

## 热轧 H 型钢

GB/T 11263-1998 摘录

材料: Q235-A·F、Q235-A

符号意义

 $B$ —宽度;  $H$ —高度;  $t_1$ —腹板厚度;  $t_2$ —翼板厚度;  $r$ —圆角半径; $i$ —惯性半径;  $W$ —截面系数;  $I$ —惯性矩。标记示例:  $H=300$  mm,  $B=300$  mm,  $t_1=10$  mm,  $t_2=15$  mm, 长度  $L=1\ 000$  mm 的 H 型钢的标记。H 型钢 300×300×10×15,  $L=1\ 000$  备注栏注: GB11263-1998

宽、中、窄翼缘 H 型钢截面尺寸、截面面积、理论重量和截面特性

类别	型号 (高度×宽度)	截面尺寸 mm				截面 面积 cm <sup>2</sup>	理论 重量 kg/m	截面特性参数					
		$H \times B$	$t_1$	$t_2$	$r$			惯性矩 cm <sup>4</sup>		惯性半径 cm		截面系数 cm <sup>3</sup>	
							$I_x$	$I_y$	$i_x$	$i_y$	$W_x$	$W_y$	
宽翼缘 H 型钢 HW	100×100	100×100	6	8	10	21.90	17.2	383	134	4.18	2.47	76.5	26.7
	125×125	125×125	6.5	9	10	30.31	23.8	847	294	5.29	3.11	136	47.0
	150×150	150×150	7	10	13	40.55	31.9	1660	564	6.39	3.73	221	75.1
	175×175	175×175	7.5	11	13	51.43	40.3	2900	984	7.50	4.37	331	112
	200×200	200×200	8	12	16	64.28	50.5	4770	1600	8.61	4.99	477	160
	250×250	250×250	9	14	16	92.18	72.4	10800	3650	10.8	6.29	867	292
	300×300	300×300	10	15	20	120.4	94.5	20500	6760	13.1	7.49	1370	450
	350×350	350×350	12	19	20	173.9	137	40300	13600	15.2	8.84	2300	776
中翼缘 H 型钢 HM	150×100	148×100	6	9	13	27.25	21.4	1040	151	6.17	2.35	140	30.2
	200×150	194×150	6	9	16	39.76	31.2	2740	508	8.30	3.57	283	67.7
	250×175	244×175	7	11	16	56.24	44.1	6120	985	10.4	4.18	502	113
	300×200	294×200	8	12	20	73.03	57.3	11400	1600	12.5	4.69	779	160
	350×250	340×250	9	14	20	101.5	79.7	21700	3650	14.6	6.00	1280	292
	400×300	390×300	10	16	24	136.7	107	38900	7210	16.9	7.26	2000	481
	450×300	440×300	11	18	24	157.4	124	56100	8110	18.9	7.18	2550	541
	500×300	488×300	11	18	28	164.4	129	71400	8120	20.8	7.03	2930	541
窄翼缘 H 型钢 HN	600×300	588×300	12	20	28	192.5	151	118000	9020	24.8	6.85	4020	601
	100×50	100×50	5	7	10	12.16	9.54	192	14.9	3.98	1.11	38.5	5.96
	125×60	125×60	6	8	10	17.01	13.3	417	29.3	4.95	1.31	66.8	9.75
	150×75	150×75	5	7	10	18.16	14.3	679	49.6	6.12	1.65	90.6	13.2
	175×90	175×90	5	8	10	23.21	18.2	1220	97.6	7.26	2.05	140	21.7
	200×100	200×100	5.5	8	13	27.57	21.7	1880	134	8.25	2.21	188	26.8
	250×125	250×125	6	9	13	37.87	29.7	4080	294	10.4	2.79	326	47.0
	300×150	300×150	6.5	9	16	47.53	37.3	7350	508	12.4	3.27	490	67.7
	350×175	350×175	7	11	16	63.66	50.0	13700	985	14.7	3.93	782	113
	400×200	400×200	8	13	16	84.12	66.0	23700	1740	16.8	4.54	1190	174
	450×200	450×200	9	14	20	97.41	76.5	33700	1870	18.6	4.38	1500	187
500×200	500×200	10	16	20	114.2	89.6	47800	2140	20.5	4.33	1910	214	
600×200	600×200	11	17	24	135.2	106	78200	2280	24.1	4.11	2610	228	
700×300	700×300	13	24	28	235.5	185	201000	10800	29.3	6.78	5760	722	

注: 1 技术要求按 GB/T11263, 尺寸和形状允许偏差见 GB/T11263-1998 表 4。

2 全部。