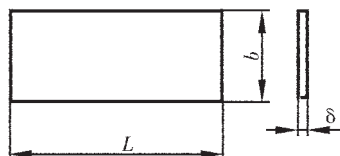


中国第一重型机械集团公司标准

## 轧制薄钢板

GB 708-88

GB 709-88



厚度  $\delta=0.5$  mm, 宽度  $b=600$  mm, 长度  $L=1\ 200$  mm 的轧制薄钢板的标记示例:  
钢板 0.5×600×1 200

冷轧钢板

m

厚度 $\delta$ mm	材 料	理 论 重 量 kg/m <sup>2</sup>	按下列钢板宽度的最小和最大长度																		
			0.6	0.65	0.7	0.75	0.8	0.85	0.9	0.95	1.0	1.1	1.25	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	
0.3	Q235-A·F	2.36	1.2	1.3	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5									
0.4		3.14	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0									
0.6		4.71	1.2	1.3	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5							
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5								
0.8	Q235-A·F	6.28	1.2	1.3	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	2.0						
1.0	1Cr18Ni9Ti	7.85	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0						
1.2	Q235-A·F	9.42	1.2	1.3	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0			
	1Cr18Ni9Ti		3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.2	4.2			
1.5	Q235-A·F	11.78	1.2	1.3	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5			
2.0		15.70	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0			
2.5		19.63	1.2	1.3	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	
			3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	
3.0	Q345A (16Mn)	23.55	1.2	1.3	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	2.5	
			3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	6.0	6.0	6.0	2.75	2.75	2.7	2.7	2.7
4.0		31.40												2.0	2.0	2.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
														4.5	4.5	4.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5

热轧钢板

m

厚度 $\delta$ mm	材 料	理 论 重 量 kg/m <sup>2</sup>	按下列钢板宽度的最小和最大长度																	
			0.6	0.65	0.7	0.71	0.75	0.8	0.85	0.9	0.95	1.0	1.1	1.25	1.4	1.42	1.5	1.6	1.7	1.8
0.5	Q235-A·F	3.93	1.2	1.4	1.42	1.42	1.5	1.5	1.7	1.8	1.9	2.0								
0.8	Q235-A·F 1Cr18Ni9Ti	6.28	2.0	2.0	1.42	1.42	1.5	1.5	1.7	1.8	1.9	2.0								
1.0		7.85	2.0	2.0	1.42	1.42	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0								
1.2		9.42	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5					
1.5		11.78	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0		
						6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	
2.0	Q235-A·F 1Cr18Ni9Ti Q345A(16Mn)	15.70	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	
2.5		19.63	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	
3.0		23.55			6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	
4.0		31.40			2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	
					6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	

注：1 轧制薄板的技术条件按 GB 912、GB 11253、GB 3280、GB 4237。2 全部▲。

获取更多资料 微信搜资料 微信搜资料 微信搜资料