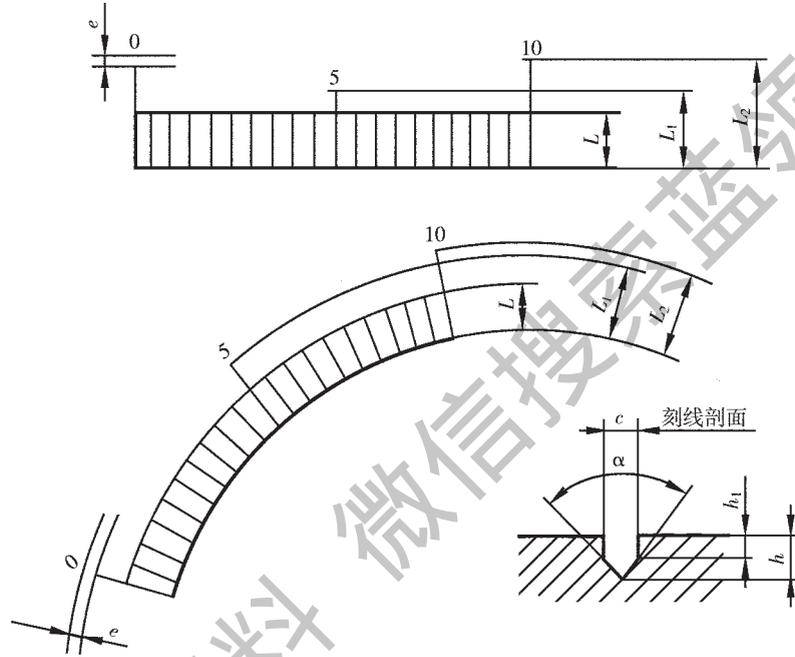


中国第一重型机械集团公司标准

分度盘和标尺刻度

JB/ZQ 4260-97
代替 JB/ZQ 4260-86

mm

尺寸		L	L_1	L_2	c	e	h	h_1	α
刻线类型	I	$2_{0}^{+0.2}$	$3_{0}^{+0.2}$	$4_{0}^{+0.3}$	$0.1_{0}^{+0.03}$	0.12~1.5	$0.2_{0}^{+0.08}$	$0.15_{0}^{+0.03}$	$15^{\circ} \pm 10'$
	II	$4_{0}^{+0.3}$	$5_{0}^{+0.3}$	$6_{0}^{+0.5}$	$0.1_{0}^{+0.03}$				
	III	$6_{0}^{+0.5}$	$7_{0}^{+0.5}$	$8_{0}^{+0.5}$	$0.2_{0}^{+0.03}$		$0.25_{0}^{+0.08}$	$0.2_{0}^{+0.03}$	
	IV	$8_{0}^{+0.5}$	$9_{0}^{+0.5}$	$10_{0}^{+0.5}$	$0.2_{0}^{+0.03}$				
	V	$10_{0}^{+0.5}$	$11_{0}^{+0.5}$	$12_{0}^{+0.5}$	$0.2_{0}^{+0.03}$				

注：① 数字可按打印字头型号选用。

② 尺寸 e 的数值可在 0.15~1.5 mm 中选择，但在一个零件中的位置应相等。③ 尺寸 h_1 在工作图上不必注出。