

中国第一重型机械集团公司标准

铜及铜合金拉制棒、铜及铜合金挤制棒

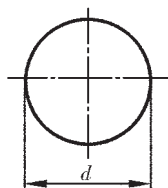
GB/T 4423-92
 GB/T 13808-92
 代替 GB 4423~4424-84
 GB 4429-84

直径 $d=30$ mm, 长度 $L=500$ mm 的标记示例:

纯铜棒 $\text{Ø}30 \times 500$ 材料栏注: T2

黄铜棒 $\text{Ø}30 \times 500$ 材料栏注: H62

青铜棒 $\text{Ø}30 \times 500$ 材料栏注: QA19-4



直径 d (mm)	直径偏差 (普通级)		截面面积 (mm^2)	理论重量 (kg/m)		
	纯铜、黄铜	青 铜		铜棒 T2	黄铜棒 H62	青铜棒 QA19-4
10	-0.15	-0.15	78.50	0.70	0.67	0.588
16	-0.18	-0.18	201.10	1.79	1.71	1.510
20	-0.21	-0.21	314.20	2.80	2.67	2.35
25	-0.21	-0.21	490.90	4.37	4.17	3.68
30	-0.21	-0.21	706.90	6.29	6.01	5.30
40	-0.39	-0.39	1256.6	11.18	10.68	9.43
50	-0.39	± 1.10	1963.5	17.48	16.69	14.73
60	-0.46	± 1.25	2827.4	25.16	24.03	21.21
70	-0.46	± 1.25	3849	34.25	32.35	28.89
80	-0.46	± 1.25	5027	44.80	40.35	37.70
90	± 1.1	± 1.60	6362	56.50	53.45	54.77
100	± 1.1	± 1.60	7850	70.00	67.00	58.80

注: 1) 纯铜棒、黄铜棒 $d > 80$ mm 的为挤制棒材; 青铜棒 $d > 40$ mm 的为挤制棒材。
 2) 棒材长度: 拉制棒, $d=5 \sim 18$ mm 时, 长度 $L=1.2 \sim 5$ m; $d > 18 \sim 50$ mm 时, 长度 $L=1 \sim 5$ m; $d > 50 \sim 80$ mm 时, 长度 $L=0.5 \sim 5$ m。挤制棒: $d=10 \sim 50$ mm 时, 长度 $L=1 \sim 5$ m; $d > 50 \sim 75$ mm 时, 长度 $L=0.5 \sim 5$ m; $d > 75$ mm 时, 长度 $L=0.5 \sim 4$ m。
 3) 全部▲。
 4) 技术要求拉制棒按 GB/T 4423, 挤制棒按 GB/T 13808 的规定。