

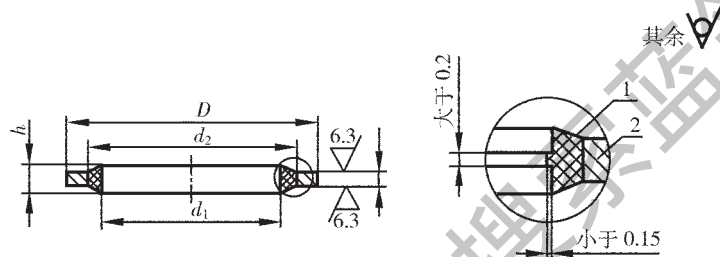
中国第一重型机械集团公司标准

# 组合密封垫圈

JB 982-77

材料：组合件

本标准适用于油为介质的管路系统中，在温度 $-25\sim+80\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，工作压力 $\leq 40\text{ MPa}$ 的条件下起密封作用的组合密封垫圈。



件 1 和件 2 在硫化压胶时胶住

标记示例：

公称直径为 27 mm 的组合密封垫圈：

垫圈 27；备注栏注：JB 982-77

表 1

mm

公称直径	$d_1$		$d_2$		$D$		$h \pm 0.1$	孔 $d$ 允许同轴度	适用螺纹尺寸	单件重量 $kg \approx$
	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差				
8	8.4	$\pm 0.12$	10	$+0.24$ 0	14	0 -0.24	2.7	0.10	M8	0.0023
10	10.4		12		16				M10 (G $\frac{1}{8}$ )	0.0025
12	12.4		14		18				M12	0.0029
14	14.4		16		20				M14 (G $\frac{1}{4}$ )	0.0033
16	16.4		18		22				M16	0.004
18	18.4		20		25				M18 (G $\frac{3}{8}$ )	0.0049
20	20.5	$\pm 0.14$	23	$+0.28$ 0	28	0 -0.28		M20	0.0057	
22	22.5		25		30			M22 (G $\frac{1}{2}$ )	0.0062	
24	24.5		27		32			M24	0.0085	
27	27.5		30		35			M27 (G $\frac{3}{4}$ )	0.010	
30	30.5		33		38			M30	0.015	
33	33.5		36		42			M33 (G1)	0.020	
36	36.6	$\pm 0.17$	40	$+0.34$ 0	46	0 -0.34	0.15	M36	0.021	
39	39.6		43		50			M39	0.022	
42	42.6		46		53			M42 (G1 $\frac{1}{4}$ )	0.024	
45	45.6		49		56			M45	0.026	
48	48.7		52		60			M48	0.029	
52	52.7		56		66			M52	0.030	
60	60.7	$\pm 0.20$	64	$+0.40$ 0	75		0 -0.40	2.9	M60 (G2)	0.038

- 注：① 件 2 氧化（或磷化）处理。  
 ② 全部▲。  
 ③ 材料：件 1——橡胶 1-4；  
 件 2——20。