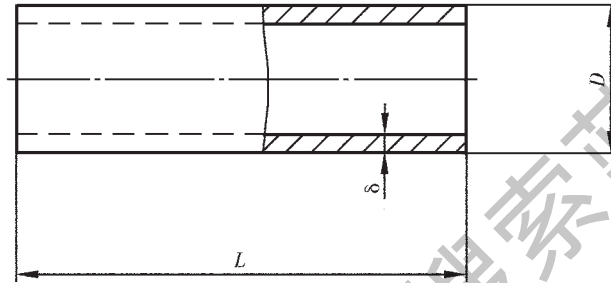


中国第一重型机械集团公司标准

铜及铜合金拉制管

GB/T 16866-97
代替 GB 1527-79
GB 1529-79

材料: T2, H62



外径 $D=10$ mm, 壁厚 $\delta=2$ mm, 长度 $L=500$ mm 拉制铜管的标记示例:
拉制铜管 $\text{Ø}10 \times 2$, $L=500$ 材料栏注: 所需材料牌号 (T2 或 H62)

mm

外径 D	壁厚 δ	允许偏差		外径 D	壁厚 δ	允许偏差	
		D	δ			D	δ
4	0.50	± 0.09	± 0.07	10	0.75	± 0.09	± 0.10
	0.75		± 0.10		1.00		± 0.13
	1.00		± 0.13		1.50		± 0.15
5	0.50		± 0.07	12	2.00		± 0.15
	0.75		± 0.10		0.50		± 0.07
	1.00		± 0.13		0.75		± 0.10
6	0.75		± 0.10	14	1.00		± 0.13
	1.00		± 0.13		1.50		± 0.15
	8		0.50		± 0.07		14
0.75			± 0.10	2.50	± 0.20		
1.00		± 0.13	3.00	± 0.25			
1.50		± 0.15	1.00	± 0.13			
10	2.00	± 0.15	14	1.50	± 0.15		
	0.50	± 0.07		2.00	± 0.15		
		± 0.07					

外径 D	壁厚 δ	允许偏差		外径 D	壁厚 δ	允许偏差	
		D	δ			D	δ
15	0.50	± 0.09	± 0.07	28	2.0	± 0.15	± 0.18
	1.00		± 0.13		3.0		± 0.25
	1.50		± 0.15		5.0		± 0.40
	2.00		± 0.15	30	1.0		± 0.15
	2.50		± 0.20		1.5		± 0.18
	3.00		± 0.25		2.0		± 0.18
16	1.00	± 0.10	± 0.15	2.5	± 0.25	± 0.25	
	1.50		± 0.18	3.0	± 0.25	± 0.25	
	2.00		± 0.18	3.5	± 0.30	± 0.30	
18	1.0		± 0.15	4.0	± 0.30	± 0.30	
	1.5		± 0.18	5.0	± 0.40	± 0.40	
	2.0		± 0.18	35	1.0	± 0.15	
	3.0	± 0.25	1.5		± 0.18		
3.5	± 0.30	2.0	± 0.18				
4.0	± 0.30	2.5	± 0.25				
20	1.0	± 0.10	± 0.15	3.0	± 0.25	± 0.25	
	1.5		± 0.18	4.0	± 0.30	± 0.30	
	2.0		± 0.18	5.0	± 0.40	± 0.40	
	2.5		± 0.25	40	1.0	± 0.15	
3.0	± 0.25		1.5		± 0.18		
22	2.0		± 0.18		2.0	± 0.18	
	3.0	± 0.25	2.5		± 0.25		
	4.0	± 0.30	3.0	± 0.25			
25	1.0	± 0.10	± 0.15	3.5	± 0.30	± 0.30	
	1.5		± 0.18	4.0	± 0.30		
	2.0		± 0.18	5.0	± 0.40		
	25		2.0	± 0.18	45	1.0	± 0.15
			2.5	± 0.25		1.5	± 0.18
			3.0	± 0.25		2.0	± 0.18
		3.5	± 0.30	2.5		± 0.25	
	4.0	± 0.30	3.0	± 0.25			
			3.5	± 0.30			
			5.0	± 0.40			
			6.0	± 0.45			

注：1 拉制铜管的长度为 1 000~7 000 mm。

2 技术要求按 GB/T1527-97 的规定。

3 全部▲。