

针对前期市场反馈的 LB 平台挂机室内机热胀冷缩声音，特下发维修技术指引，具体操作如下：

一、该指引适用于以下机型：

	副品牌	机型
变频挂机	丽弧	KFR-26 (32、35) GW/BP3DN1Y-LD (2)
	彩弧	KFR-26 (32、35) GW/BP3DN1Y-LE (2)
	尚弧	KFR-26 (35) GW/BP3DN1Y-KB (1)
	悦弧	KFR-26 (32、35) GW/BP3DN1Y-LB (2)
	晶弧	KFR-26 (35) GW/BP3DN1Y-K201 (2)
	炫弧	KFR-26 (32、35) GW/BP3DN1Y-KA (2)
	炽弧	KFR-26 (35) GW/BP3DN1Y-CE (2)
定速挂机	朗弧	KF (R)-23 (26、32、35) GW / (D) Y-IH (R2)
	劲弧	KF (R)-23 (26、32、35) GW / (D) Y-ID (R2)
	美弧	KF (R)-23 (26、32、35) GW / (D) Y-IE (R2)

二、在维修前请网点申请以下两款物料（维修一台内机需要此海绵与绒布各一张）：

物料编码	名称	型号
202100204031	海绵	HM-4*100*800-PU（厚度：4MM）
202100220208	绒布	RB-0.3*100*800-B（厚度：0.3MM）

以上的整张海绵或绒布要根据实际尺寸需要进行裁剪，具体尺寸与粘贴位置如下：

1、将面框拆出，海绵在面框四处贴 4MM 厚海绵（共 3 条），具体如图 1，2，3 所示：

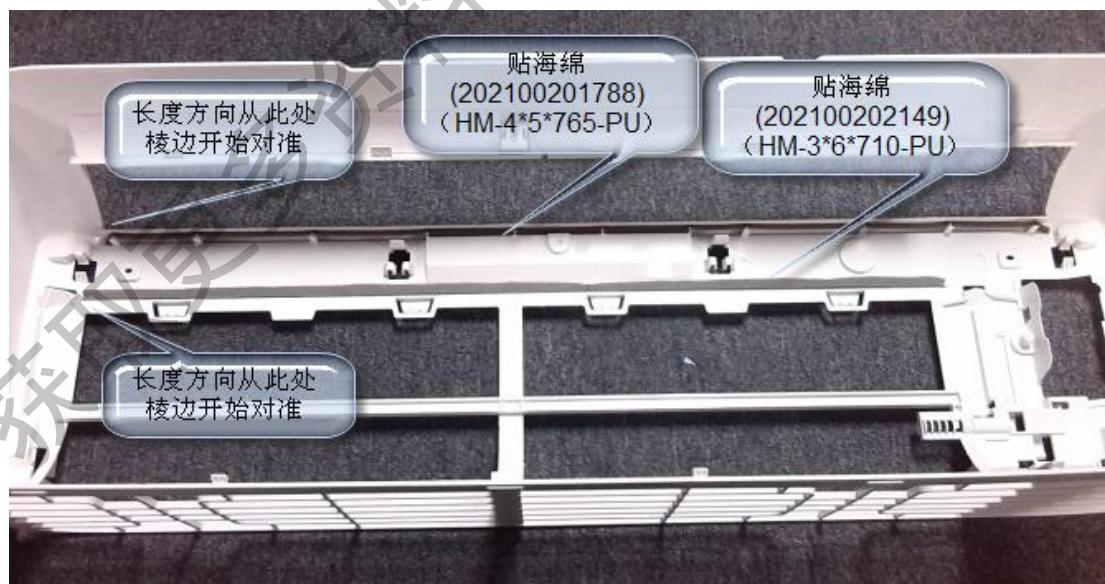


图 1 (此处两海绵尺寸为 4*5*765、4*6*710)

编制/日期	张勇强 2013-9-29	发：顾客满意部、各区域销售公司售后服务部、 各签约技术服务单位
审核/日期	王 辉 2013-9-29	
批准/日期	金 江 2013-9-29	



图 2



图 6 (此处海绵尺寸为 4*45*570)

编制/日期	张勇强 2013-9-29	发：顾客满意部、各区域销售公司售后服务部、 各签约技术服务单位
审核/日期	王 辉 2013-9-29	
批准/日期	金 江 2013-9-29	

2. 将底盘拆出，并将蜗舌拆掉，在蜗舌上贴 0.3MM 厚的绒布（共 2 条），具体如图 4，5 所示



图 4（拆蜗舌）

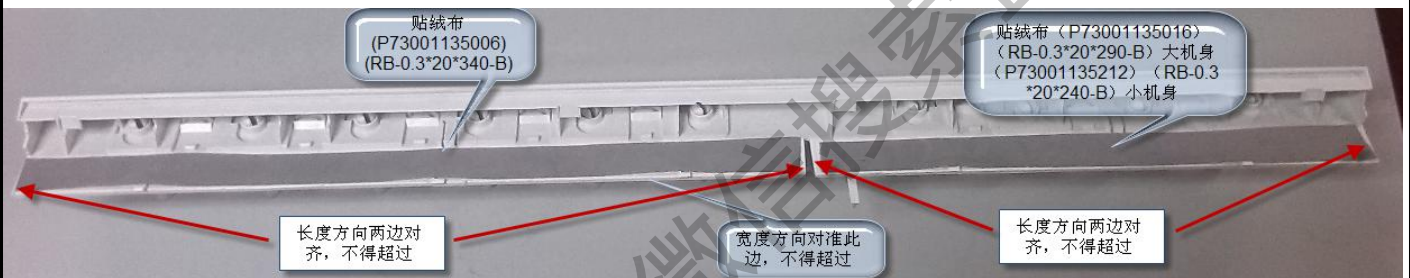


图 5（此处两绒布尺寸为 0.3*20*340、0.3*20*240）

3. 在底盘上贴 0.3MM 厚的绒布（共 3 条），具体如图 6，7，8 所示：



图 5(此处绒布尺寸为 0.3*10*306)

编制/日期	张勇强 2013-9-29	发：顾客满意部、各区域销售公司售后服务部、 各签约技术服务单位
审核/日期	王 辉 2013-9-29	
批准/日期	金 江 2013-9-29	



图 7 (此处两绒布尺寸为 0.3*5*335、0.3*5*245)



图 8

请注意:蒸发器与底盘固定的左右各 2 颗螺钉以及底盘与面框固定的 3 颗螺钉(共 7 颗螺钉)全部打紧到底后再往回松一圈。

对以上操作如有疑问请咨询售后技术张勇强 (0757-26337278, 18988628421)。

特此指引!

国内营销公司顾客满意部

2013-9-29

编制/日期	张勇强 2013-9-29	发: 顾客满意部、各区域销售公司售后服务部、 各签约技术服务单位
审核/日期	王 辉 2013-9-29	
批准/日期	金 江 2013-9-29	