



关于 72P 型柜机（配谷轮压缩机）  
四通阀卡死维修指引

文件号：JS2009-013

第 1 页 共 2 页

近期 72P 型柜机出现四通阀卡死的故障率异常，经芜湖工厂解剖分析，其中 2 台无氟（一台充氟后正常，另一台不换向），总共 7 台初步断定是液击造成的。

通过对制冷系统分析，这与排气管组件以及涡旋压缩机的特点有关，造成液击的主要原因是由于排气管消声器气体流向是上进下出，如果冷系统在环境温度低而未开机时，有可能在消声器中出现冷媒沉积，此时开机制热，沉积在消声器中的液态冷媒就会造成四通阀液击。

因此，当压缩机是谷轮压缩机（主要是 VR30KS-PFS-582 和 VR32KS-PFS-582），须按照如下指引操作。

#### 一、四通阀液击损坏诊断

在查看四通阀不换向时，首先查看系统压力和电流，确认是否缺氟，如果压力电流过小，补充雪种，查找漏点。再查看是否换向。如仍不换向，可判断为四通阀液击损坏造成四通阀卡死故障。

二、确定是四通阀液击卡死故障，则维修方案为更换四通阀和整个压缩机排气管组件。

1、按照四通阀维修流程进行更换四通阀 同时注意以下事项：

- A、必须更换等同型号的四通阀（SHF-9;DSF-9;）;
- B、必须使用相同厂家线圈；
- C、将四通阀焊接下来和更换时必须用湿布保护防止塑料滑块烧伤；
- D、更换后必须对焊点进行检漏；
- E、更换下来的四通阀按照流程做好标识退回。

编制/日期 申力/2009-5-11

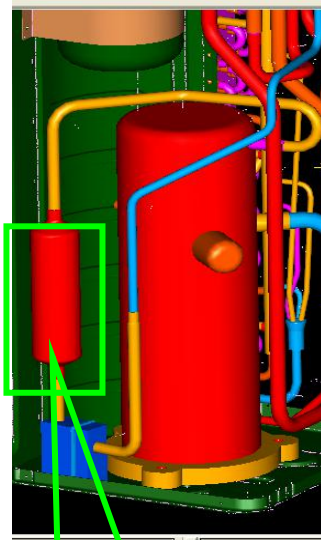
审核/日期 温建华 /2009-5-11

批准/日期 金江/2009-5-11

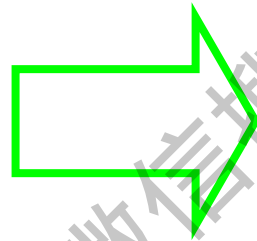
发：售后管理部、各销售公司、各签约技术服务单位

## 2、更换排气管部件

采取消声器气体流向由原来的**上进下出**更换为**下进上出**，防止液击。维修时直接更换排气管部件，更改后排气管部件的物料编码是 201648300441。



原配消声器位置



更改后消声器位置

72P 型柜机（谷轮压缩机）四通阀卡死更换示意图：

特此指引

售后管理部

编制/日期 申力/2009-5-11

审核/日期 温建华 /2009-5-11

批准/日期 金江/2009-5-11

发：售后管理部、各销售公司、各签约技术服务单位