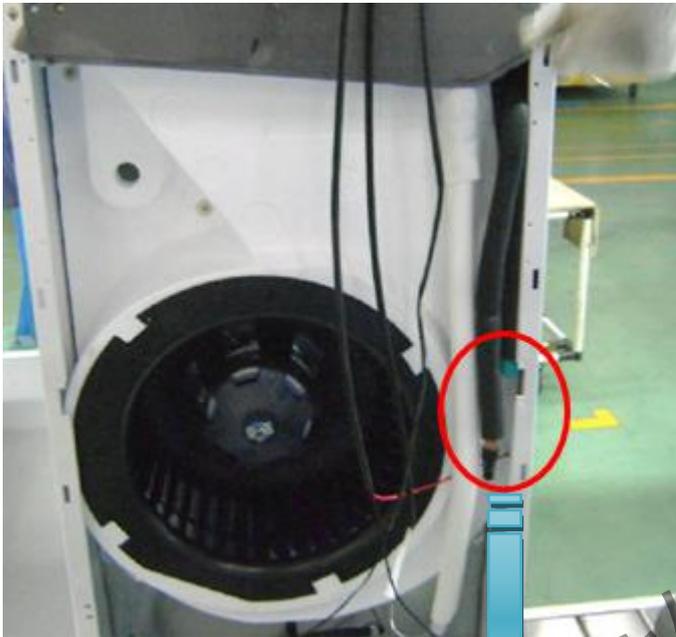
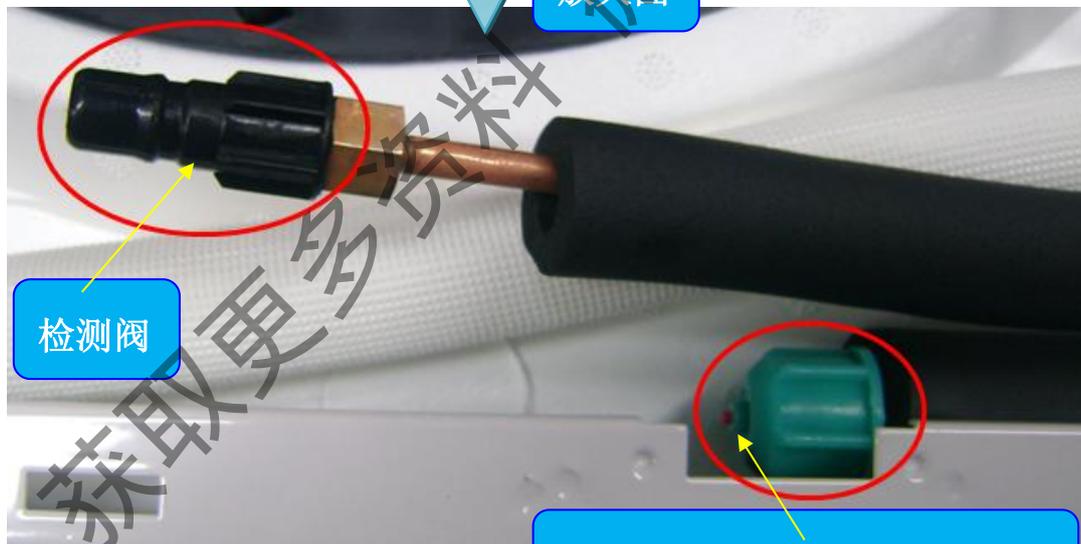


为减低市场售后维修率，从 2012 年 2 月份开始生产的柜机室内机蒸发器部件均实施充氮保压技术，在蒸发器部件的管接头上增加检测阀和带红色气压显示针的塑料螺母，具体识别与操作方法见下述指引。

一、充氮保压后产品如图所示：



放大图



检测阀

带红色气压显示针的塑料螺母

编制/日期 张勇强 2013-3-9

审核/日期 王 辉 2013-3-9

批准/日期 金 江 2013-3-9

发：售后管理部、各区域销售公司售后管理部、  
各签约技术服务单位

二、保压检测与安全操作。

在安装前请安装师傅用钢丝钳、十字螺丝刀等工具顶住检测阀上的四叶阀，若听到“哧哧”气体冒出的声音说明此蒸发器部件无泄漏点，可以安装；若无任何声音，说明此蒸发器部件存在泄漏点，需将故障室内机拉修，检测无漏点后再返还安装或直接更换新机处理。



四叶阀如图所示

由于蒸发器管内压力很大，为保证操作安全，需将蒸发器部件里的氮气完全排出后方可拆卸检测阀和塑料螺母。

**特此指引！**

国内营销公司售后管理部

2013-3-9

编制/日期	张勇强 2013-3-9	发：售后管理部、各区域销售公司售后管理部、 各签约技术服务单位
审核/日期	王 辉 2013-3-9	
批准/日期	金 江 2013-3-9	