



近期市场上出现一些 X/F/G/I/H/JH 系列柜机的进风格栅与出风框间隙大的问题,经有关技术人员市场调查分析判断,造成间隙大的原因主要有三个:出风框挂钩筋太高使进风格栅挂不上出风框、进风格栅磁铁安装柱太低使磁铁吸不到钣金、盖板左右下角变形鼓起顶高进风格栅,目前正在对上述问题进行整改。对于市场上出现间隙大的机器,特制定以下维修指引:

一、出风框挂钩太高:

1、故障特点:进风格栅与出风框的间隙很大,有 4-10mm 的间隙,进风格栅根本装不进去,使劲按进风格栅上部,可以感受到两侧无干涉阻碍,但中部有明显阻碍。

| | | |
|--|--|--|
|  |  |  |
| 左部间隙情况:使劲按可以按下一些 | 右部间隙情况:使劲按可以按下一些 | 右部间隙情况:使劲按也按不动 |

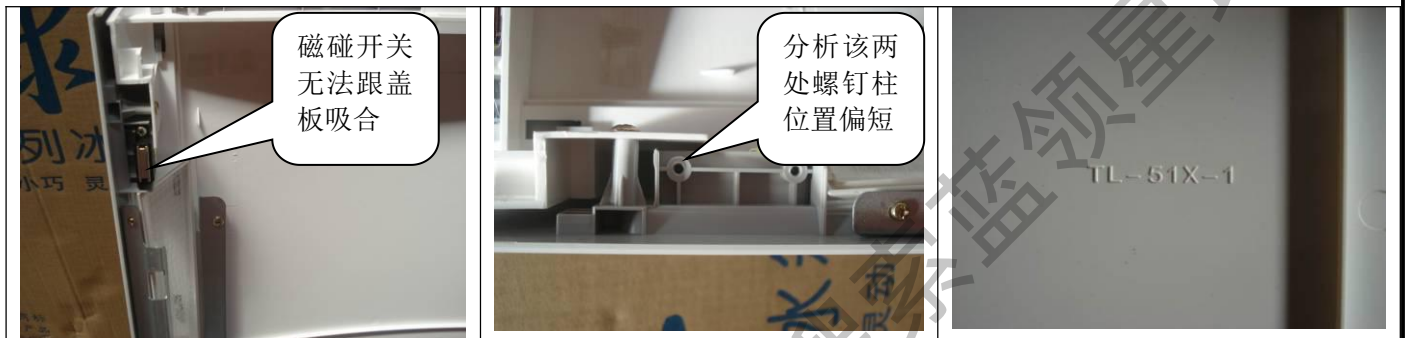
2、维修方式:取下进风格栅,用刀片削低出风框上挂钩的 2 个定位筋高度 1mm 左右,开始时可少削一些,逐渐加大切削量,以装入进风格栅为准,一般切削高度不会超过 1.5mm,削好后装回进风格栅即可完成维修。

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| 图示的 2 条定位筋太高 | 定位筋放大图:红色圈内的那条筋 | 用刀片削低红圈内定位筋高度 1mm 左右 |

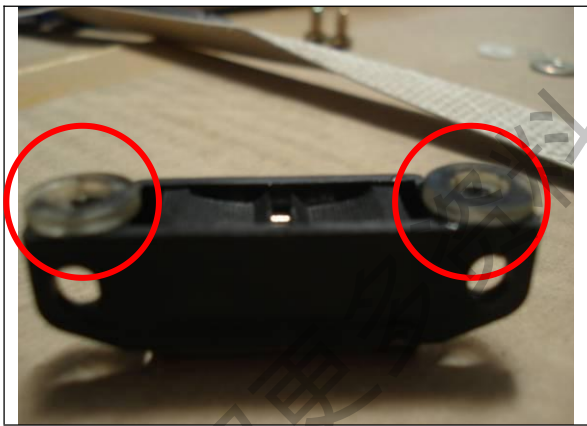
| | | |
|-------|---------------|--------------------------|
| 编制/日期 | 申力/2009-6-8 | 发: 售后管理部、各销售公司、各签约技术服务单位 |
| 审核/日期 | 温建华 /2009-6-8 | |
| 批准/日期 | 金江/2009-6-8 | |

二、进风格栅磁铁安装柱太低

1、故障特点：进风格栅无法装到位，与出风框形成至少 5mm 的台阶并有明显的缝隙，使劲按进风格栅，感觉磁铁无任何吸力，用手轻轻一碰进风格栅就掉下来，进风格栅上有模具号：TL-51X-1（天力生产的塑料件）。




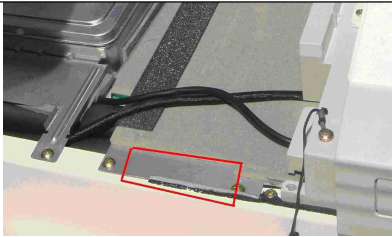
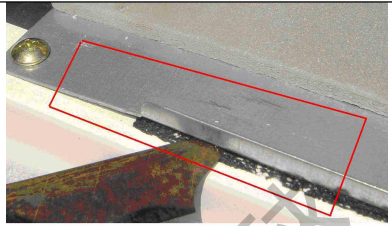
2、维修方式：将上图的磁碰开关（左右各 1 个）拆下来，在磁碰开关螺钉孔处增加 1mm 厚度的塑料垫圈，并用 502 胶水粘好后装上进风格栅即可（下图）。



三、盖板左右下角变形鼓起

1、故障特点：进风格栅与出风框无明显间隙，但不平齐有 1-2mm 的台阶，使劲按进风格栅，中间可以按下，两侧按不到位；打开进风格栅，可看到盖板下方左右侧有变形鼓起。

| | | |
|-------|---------------|-------------------------|
| 编制/日期 | 申力/2009-6-8 | 发：售后管理部、各销售公司、各签约技术服务单位 |
| 审核/日期 | 温建华 /2009-6-8 | |
| 批准/日期 | 金江/2009-6-8 | |

| | | |
|---|--|---|
|  |  |  |
| 1-2mm 的台阶 | 盖板变形部位 | 盖板变形后与侧板间有 较大间隙 |

2、维修方式：松开盖板左右 2 个下角的螺钉，设法将上图盖板红色方框范围变形部位压低，如侧板该部位也有鼓起，也应一起设法压低。压低后，将机器还原。

特此指引

售后管理部

| | | |
|-------|---------------|-------------------------|
| 编制/日期 | 申力/2009-6-8 | 发：售后管理部、各销售公司、各签约技术服务单位 |
| 审核/日期 | 温建华 /2009-6-8 | |
| 批准/日期 | 金江/2009-6-8 | |