

各产品管理中心、各销售公司：

针对佛山市场反馈的 35GA 机漏水异常问题，经相关人员到现场分析，确定了漏水原因，现将具体的维修操作指引如下：

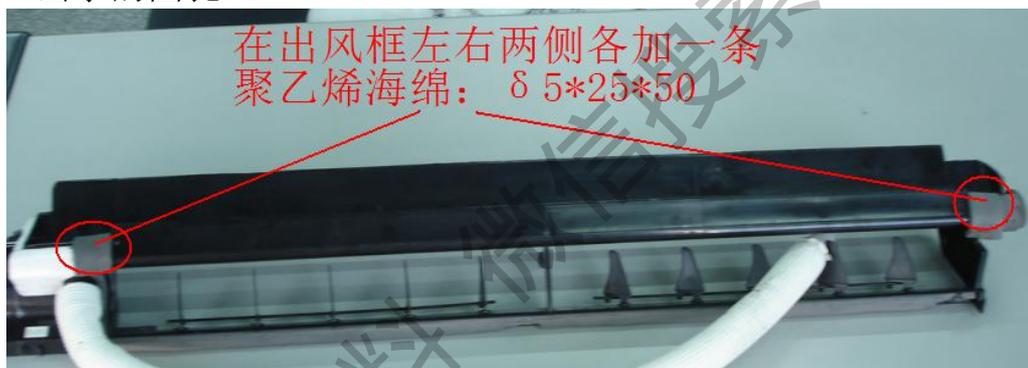
一、漏水表现为：面框与底盘结合处漏水

漏水机理：

底盘出水口与出风框接水盘之间结合不够紧密，使少量冷凝水沿出水口与接水盘之间间隙处流出接水盘，引起漏水。

维修步骤：

将内机的面板、面框、过滤网等零部件拆下，然后拆下出风框部件，在出风框左右两侧与底盘左右出水口配合的位置分别粘贴一块灰色聚乙烯海绵： $\delta 5*25*50$ （如下图）。贴完海绵后将出风框扣入底盘出水口下侧，将其安装到位。海绵粘贴后需压实海绵，防止海绵粘贴后翘起。出风框右侧贴海绵时注意不要将海绵一角堵住了出水口（出水的圆孔）。



在出风框左右两侧各加一条
聚乙烯海绵： $\delta 5*25*50$

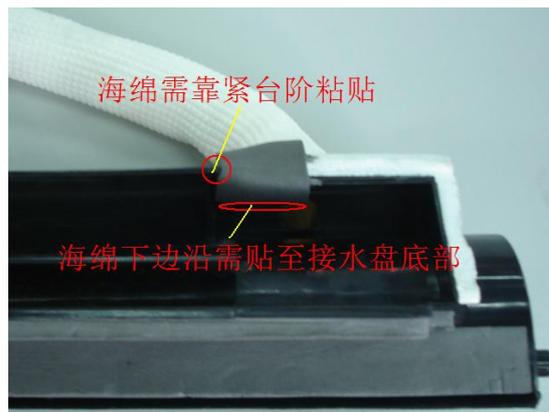
左右位置示意图



海绵需靠紧台阶粘贴

海绵下边沿需贴至接水盘底部

出风框左侧海绵粘贴示意图



海绵需靠紧台阶粘贴

海绵下边沿需贴至接水盘底部

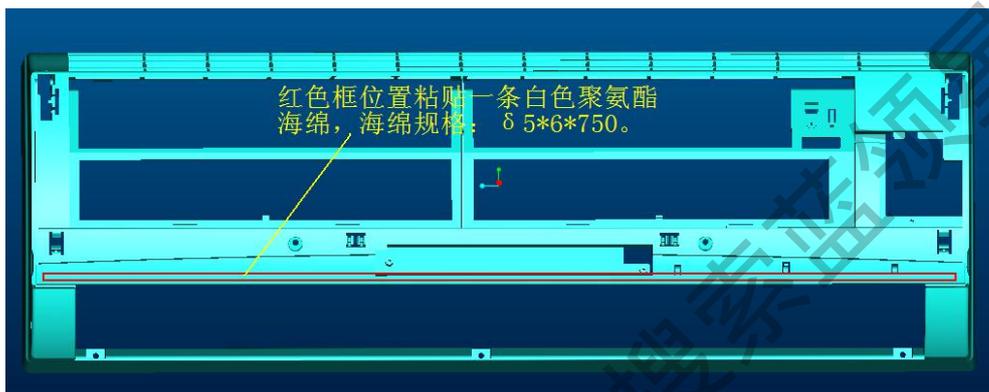
出风框右侧海绵粘贴示意图

编制/日期	申力 2007/7/13	发：顾客服务部总部 各产品管理中心 各签约技术服务单位
审核/日期	温建华 2007/7/13	
批准/日期		

二、漏水表现为：面板上凝露水过多

机理：面框与面板间密封不够严密，有少量冷风进入面板与面框之间的间隙，引起面板凝露水过多，空气湿度较大时有凝露水流下的情形。

维修步骤：在面框上粘贴一条白色聚氨酯海绵，粘贴位置如下图，海绵规格： δ 5*6*750。粘贴海绵时，海绵左、右两端距离边框边沿大约 13mm。



国内营销公司售后管理部
2007年7月13日

编制/日期 申力 2007/7/13

审核/日期 温建华 2007/7/13

批准/日期

发：顾客服务部总部 各产品管理中心 各签约技术服务单位