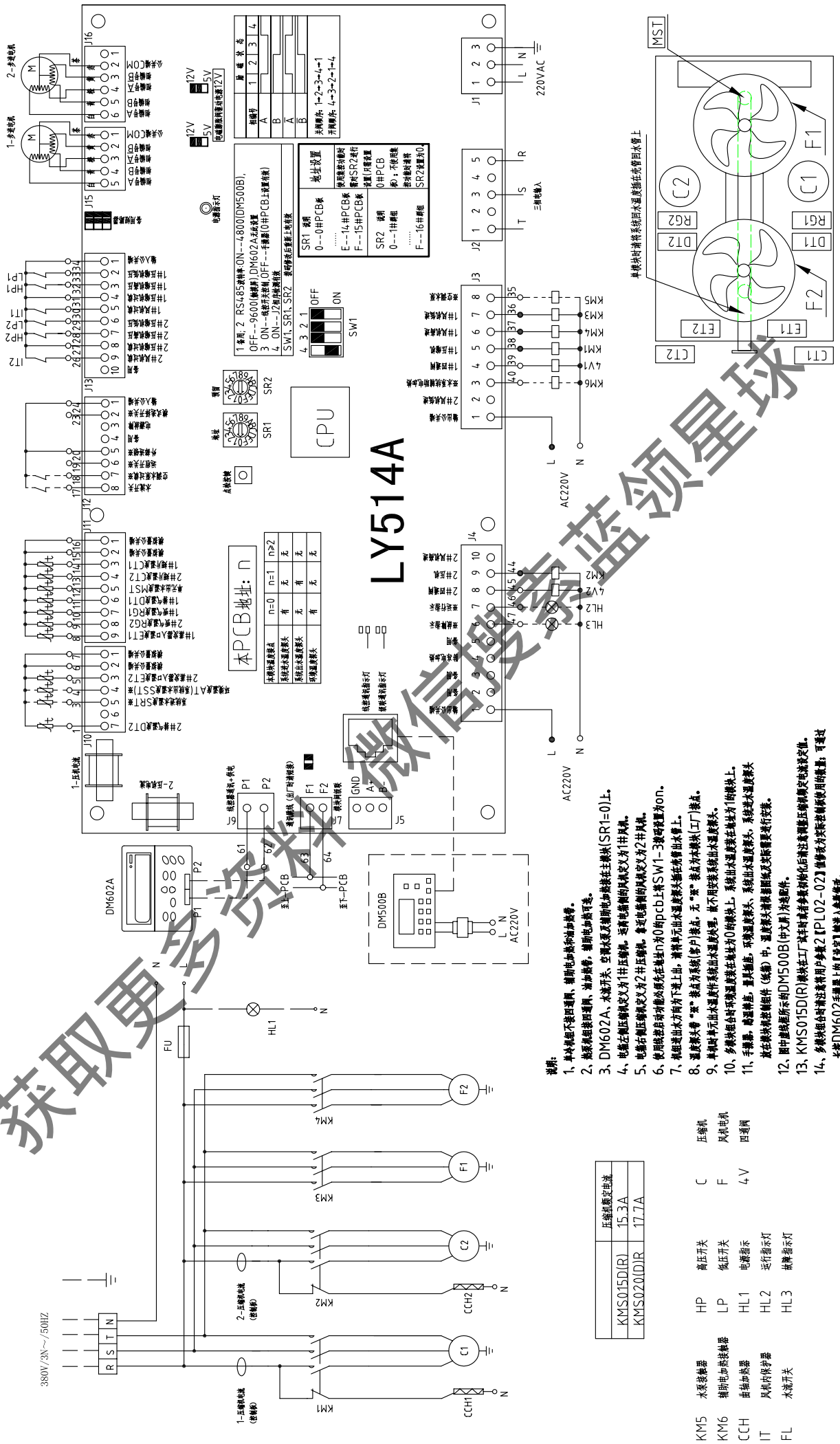


控制箱内接线

接到接线端子

工厂接线

客户接线



# LY514A

本PCB地址: n

本体地址	n=0	n=1	n>2
本体地址	有	无	无
本体地址	有	有	有
本体地址	有	有	有

地址设置

SR1 地址	控制控制地址
0--0#PCB板	控制控制地址
E--14#PCB系	控制控制地址
F--15#PCB系	控制控制地址
SR2 地址	控制控制地址
0--1#控制	控制控制地址
F--16#控制	控制控制地址

说明:

1. 本电机不带回油阀, 请即加热油添加油管。
2. 检查系统回油阀, 油加满管, 请即加热油添加管。
3. DM602A, 水流开关, 空开及辅助油加管接在主机板(SR1=0)上。
4. 电机左侧压缩机定义为1#压缩机, 右侧压缩机定义为2#压缩机。
5. 电机右侧压缩机定义为2#压缩机, 左侧压缩机定义为1#压缩机。
6. 使用线控器时, 必须先在地址口为0的pcb上, 将SW1-3设置为0n。
7. 机板进出水方向为下进上出, 请将出水温度探头插在出水管上。
8. 温度探头等“零”接点为系统(客户)接点, 无“零”接点为不接点(工厂)接点。
9. 单独单元出水温度软件系统出水温度处理, 不用安装系统出水温度探头。
10. 多模块同时环境温度探头在地址为0的模块上, 系统出水温度探头在地址为1的模块上。
11. 手操器, 请速拆下, 置其温度, 环境温度探头, 系统出水温度探头, 系统出水温度探头。
12. 放在模块板上的DM500B(中文版)拆下。
13. KMS015D(R)模块在工厂工作时, 请检查系统回油阀是否打开, 系统回油阀是否打开。
14. 多模块同时请注意将用户参数2【PL02-02】修改为实际控制板使用的值, 可通过长按DM602手操器上的【设置】键进入参数修改。

	压缩机额定电流
KMS015D(R)	15.3A
KMS020DIR	17.7A

- KM5 水泵继电器
- KM6 辅助加热继电器
- CCH 压缩机
- IT 风机内保护器
- FL 水流开关
- HP 高压开关
- LP 低压开关
- HL1 电源指示
- HL2 运行指示
- HL3 故障指示
- C 压缩机
- F 风机电机
- 4V 四通阀

图 4 15RT、20RT 模块电路图