

凡帝罗柜机在运输、搬运过程中有可能出现进风过滤网与出风框横格栅松脱或移位的现象，所以要求安装师傅在内机安装时对这两个部件进行检查，如出现松脱或移位时请按以下方法进行调整，具体操作如下：

### 一、出风框横格栅松脱。

1、如下述图片箭头所示横格栅脱出但仍顶在轴套上，只需用手轻轻将脱出的一端推进轴套中即可。



2、如拆开后发现横格栅脱出白色轴套以外，则需将横格栅防护包装棉去掉，然后用一只手顶住脱出的一端，另一只手轻微弯曲横格栅中部，最后将横格栅脱出的一端装进轴套中即可。



横格栅脱出轴套外。



编制/日期 张勇强 2013-5-17

审核/日期 王辉 2013-5-17

批准/日期 金江 2013-5-17

发：售后管理部、各区域销售公司售后管理部、各签约技术服务单位

3、最后要检查横格栅装配是否到位：用手轻轻旋转横格栅，如果旋转角度超过 90 度，说明横格栅左侧限位还没有装配到位，需将横格栅向左推，直到转动有限位为止。



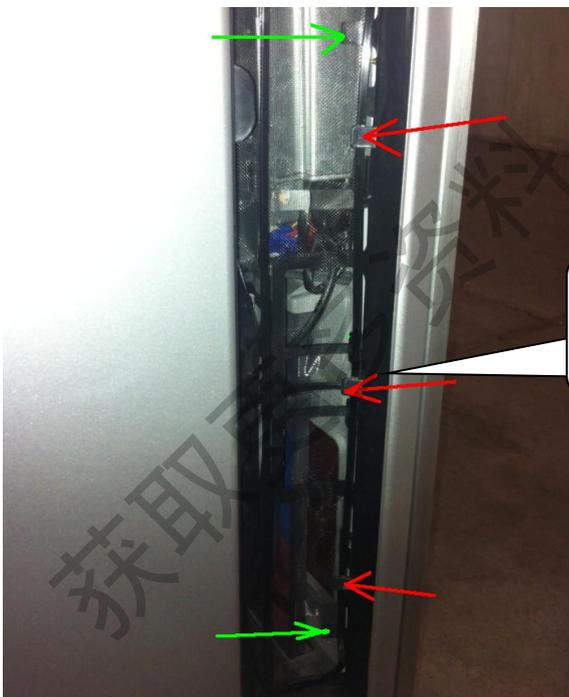
左侧限位。

注：横格栅正常情况下转动不会超过 90 度。

## 二、内机左右进风过滤网变形、移位。

如进风过滤网变形、移位等会影响导风板旋转，可能出现转动不顺畅或卡死等现象，请按以下步骤进行检查和调整：

1、检查过滤网右边缘是否卡在支架卡扣内。



如红色箭头所示的支架卡扣。



编制/日期 张勇强 2013-5-17

审核/日期 王 辉 2013-5-17

批准/日期 金 江 2013-5-17

发：售后管理部、各区域销售公司售后管理部、各签约技术服务单位

2、检查过滤网左边缘是否卡进过滤网支架槽内。



如红色箭头所示卡槽。

3、用手轻轻摆动导风板下面，来回摆动几次看导风板转动是否顺畅。



特此指引！

国内营销公司售后管理部

2013-5-17

编制/日期	张勇强 2013-5-17
审核/日期	王 辉 2013-5-17
批准/日期	金 江 2013-5-17

发：售后管理部、各区域销售公司售后管理部、各签约技术服务单位