

铜铝焊条

<http://www.jdwx.info/viewthread. ... p;extra=&page=1>



获取更多资料





铝管接口处先处理干净,焊接的时候虽然话说要重点加热铜管,但是铝管也要捎带脚的加热,不然焊条融化也会和铝管融合不好。火焰温度比较难掌握,这个只能没事的时候,拿废管多练习。铜铝焊条熔点特别低,放焊条之前,一定先把管子加热好,不然管子还没有怎么热那,你就放焊条,焊条碰火就融化,但是管子却不热,这样就会出现焊条和管子不融合。个人感觉是这样,不对之处望师傅指正。